

**ТУТ ИПАК ҚУРТИНИНГ АЙРИМ РЕПРОДУКТИВ БЕЛГИЛАРИНИ  
ТЕХНОЛОГИК КЎРСАТКИЧЛАРГА ТАЪСИРИ****<sup>1</sup>Жуманиёзов М.Ш, <sup>2</sup>Ботиров А.З****<sup>1</sup>Қ.Х.Ф.Б.Ф.Д.,К.И.Х., “Ўзбекипаксаноат” Уюшмаси “Тутчилик Ва Ипак Қурти  
Уруғчилиги” Бошқармаси Бошлиғи.****<sup>2</sup>Таянч докторант, Ипакчилик илмий-тадқиқот институти****<https://doi.org/10.5281/zenodo.8370332>**

**Аннотация.** Ушбу мақолада, тут ипак қурти тухум қуймасидаги бир дона тухумнинг ўртача оғирлигига кўра учта (йирик, ўрта ва майда) гуруҳга ажратиб парваришланганда, етиштирилган пиллаларнинг технологик кўрсаткичлари, яъни толанинг метрик рақами, узлуксиз чувалиш узунлиги ва ҳом ипак чиқиши, тухум вазни билан ўзаро боғлиқлиги тадқиқ қилинган.

**Калим сўзлар:** тухум қуймаси, ипак қурти, тухум вазни, зот, тизим, танлаш, ипак тола, метрик рақам.

**Аннотация.** В данной статье расузучена зависимость между технологическими параметрами коконов, т. е. Метрическим номером, шелковой нити, длиной непрерывного коконирования и выходом шелка-сырца с массой яйца гусениц, при выкормке гусениц разделённых на три группы по средней массе одного яйца (большие, средние и малые).

**Ключевые слова:** кладка яиц, тутовый шелкопряд, вес яиц, порода, линия, отбор, шелководынить метрический номер.

**Abstract.** In this article, the relationship between the technological parameters of cocoons, i.e., the metric number, silk thread, the length of continuous cocooning and the yield of raw silk with the mass of caterpillar eggs, when feeding the caterpillars, are divided into three groups according to the average weight of one egg (large, medium and small).

**Key words:** egg cast, silkworm, egg weight, breed, line, selection, fiber, metric number.

**Кириш.** Бугунги кунда жахон ипак бозорида юқори технологик хусусиятга эга бўлган ингичка ипак толаласига бўлган талаб тобора ортиб бормоқда. Юқоридагиларни инобатга олган ҳолда, Республикамизда ҳам ипакчилик соҳасини ривожлантиришга алоҳида эътибор қаратилмоқда. Бунинг исботи сифатида қурт боқиш мавсумининг 1 мартадан 4 мартагача етказилганлиги ҳамда ҳар бир туманда пиллани қайта ишловчи корхоналарнинг ташкил этилаётканлиги соҳани жадал ривожланишига туртки бўлмоқда. Бундан ташқари қурт боқувчи касаначиларга берилаётган имкониятлар натижаси сифатида бир қанча солиқлардан озод этиш бўйича мамлакатимиз Президенти ҳамда Вазирлар Маҳкамаси томонидан имзоланган бир қатор қарор ва фармонлар бунга ҳуқуқий асос бўлиб хизмат қилади.

Илмий тадқиқот муассасалари ва наслчилик станцияларида 20 аснинг охирларида бир неча ўн йиллаб соҳанинг ривожини ва юксалишига етарлича эътибор қаратилмаганлиги сабабли ушбу соҳа олимларининг бир қатор тажрибаларининг сусайишига олиб келди. Бироқ, Ш.Р.Умаров ва бир гуруҳ олимлар, тут ипак қуртининг пилла маҳсулдорлиги ва технологик кўрсаткичлари юқори бўлган, янги зот ва дурагайларини яратиш бўйича бир қатор ижобий ишларни амалга оширганлар. Бундан ташқари мавжуд зотларни янада такомиллаштириш ҳамда ишлаб чиқаришга жорий этиш бўйича ўз илмий тадқиқотларини олиб бориб келмоқдалар.

А.Б. Якубов ва Е.А. Ларькиналар эса ингичка толали янги дурагайларни яратиш ва ишлаб чиқаришга тадбиқ этиш бўйича бир қанча ижобий ишларни амалга ошириб келмоқдалар.

Бир гуруҳ ўзбек олимлари томонидан ипак толасининг ингичкалиги ва юқори метрик номерга эга эканлиги, пилласининг донаторлиги билан ўзаро боғлиқлигини ўз илмий ишларида исботлаб берилган.

Х.А.Алимова бошчилигидаги бир гуруҳ олимлар, тут ипак қурти пилла толасининг узунлиги ва ингичкалиги фақатгина зотигагина боғлиқ бўлиб қолмасдан, балки курт боқиш агротехникасига ҳам боғлиқ эканлигини таъкидлаб ўтганлар. Янги зот ва дурагайлар яратишнинг сўнги босқичларида селекцион материални ноқулай шароитларга мослашувчанлигини алоҳида ўрганиш ва мослаштириш зарур эканлиги тадқиқотларда аниқлаганлар.

### **ТАДҚИҚОТ МАТЕРИАЛЛАРИ ВА УСЛУБИЁТИ**

Тадқиқот ишимизни Ипакчилик илмий-тадқиқот институтининг “Тут дарахти селекцияси ва агротехникаси” лабораториясининг махсус қуртхонасида олиб бордик. Тажриба учун тут ипак қуртининг *Bombux mori L.* турига мансуб Асака, Марҳамат зотлари, Линия-220, Линия-221 селекцион тизимлари ҳамда Хитойдан келтирилган (элита) уруғлари танлаб олинди.

Юқорида келтирилган зот ва тизимларнинг 2021 йилда қўйган тухум қуймаларини репродуктив кўрсаткичлари бўйича пуштдорлиги юқори бўлган насли тухум қуймалари баҳорги мавсумда парваришлаш учун танлаб олинди. Ҳар бир тухум қуймасидаги тухумлар якка тартибда саналди, торсион тарозида вазни ўлчаниб, бир дона тухумни ўртача оғирлиги аниқланди.

Тухум қуймаларининг ўртача вазни бўйича уч гуруҳга (йирик ўрта ва майда тухумлар) ажратиб олинди ҳамда уруғлар инкубаторияда жонлантирилиб, ипак куртлари 3-ёшининг биринчи кунида 300 дондан уч қайтарилишда санаб олинди. Ипак куртлари пилла ўрагунга қадар наводор тут барглари билан боқиб парваришланди.

### **ТАДҚИҚОТ НАТИЖАЛАРИ ВА УЛАРНИНГ МУҲОКАМАСИ**

Ушбу тажрибада, танлаб олинган ҳар бир зот ва тизимлардаги тухум вазни бўйича энг яхши натижа берган гуруҳларни аниқлаш муҳим вазифа ҳисобланади. Шундан келиб чиқиб, Ушбу белгилар асосида, соғлом ва сифатли тухумлардан юқори ҳосил олиншини яна бир бор амалда исботлаш, ҳар бир зот ва тизимлар оилалари ичидан биологик ҳамда технологик кўрсаткичлари бўйича энг юқори натижага эга бўлган оилаларни танлаш ҳамда улардан олинадиган ипак толасининг сифатини янада ошириш мақсад қилиб қўйилди.

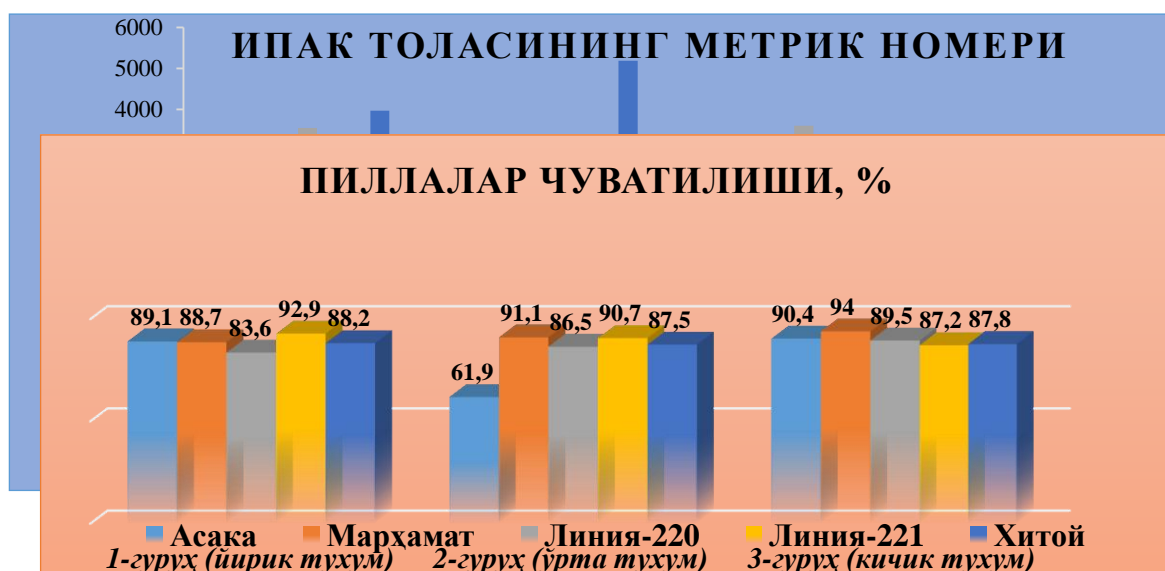
Тухумлар вазни бўйича йирик, ўрта ва кичик гуруҳларга ажратиб парваришланганда куртлар пилласининг технологик кўрсаткичларининг ўзгариши бўйича олиб борилган тадқиқот ишимиз натижалари қуйидаги жадвалда келтирилган.

**Ипак қурти тухумларини ўртача оғирлиги бўйича пиллани технологик кўрсаткичлари 2022 йил (бахор)**

Вариантлар	Куруқ пилла вази, г	Ипакчанлик, %	Куруқ пилладан хом ипак чикиши, %	Ипак махсулотлари чикиши %	Пиллалар чуватилиши, %	Узлуксиз чуватилиш узунлиги, м	Толанинг умумий узунлиги, м	Толанинг метрик номери, м/г
<b>Асака зоти</b>								
1-гуруҳ (йирик тухум)	0,720	49,6	44,5	50,0	89,1	1167	1167	3311
2-гуруҳ (ўрта тухум)	0,790	50,4	30,8	47,0	61,9	675	675	2778
3-гуруҳ (кичик тухум)	0,825	48,0	47,5	52,5	90,4	800	1050	3030
<b>Мархамат зоти</b>								
1-гуруҳ (йирик тухум)	0,769	50,5	44,2	49,8	88,7	892	992	2915
2-гуруҳ (ўрта тухум)	0,751	50,6	42,7	46,9	91,1	800	983	2890
3-гуруҳ (кичик тухум)	0,774	52,1	46,4	49,4	94,0	975	975	2688
<b>Линия-220</b>								
1-гуруҳ (йирик тухум)	0,812	53,2	43,3	51,8	83,6	1017	1267	3546
2-гуруҳ (ўрта тухум)	0,845	49,5	45,7	52,8	86,5	1242	1242	3049
3-гуруҳ (кичик тухум)	0,855	48,8	40,3	45,1	89,5	1225	1225	3597
<b>Линия-221</b>								
1-гуруҳ (йирик тухум)	0,876	50,0	45,7	49,2	92,9	825	1125	2882
2-гуруҳ (ўрта тухум)	0,808	50,3	41,8	46,1	90,7	1117	1117	2865
3-гуруҳ (кичик тухум)	0,759	52,2	46,6	53,5	87,2	1042	1042	3003
<b>Хитой элита</b>								
1-гуруҳ (йирик тухум)	0,644	50,6	45,1	51,1	88,2	1083	1083	3968
2-гуруҳ (ўрта тухум)	0,666	51,5	35,1	40,2	87,5	1125	1125	5181
3-гуруҳ (кичик тухум)	0,636	52,8	41,2	46,9	87,8	1150	1150	3257

Юқоридаги жадвалда келтирилган рақамларни таҳлил қилар эканмиз, толанинг метрик номери бўйича, тухум вази оғир бўлган 1-гуруҳда Асака зоти 3311 м/г, Мархамат зоти эса 2915 м/г ташкил этганлигини селекцион тизимларда эса 3 гуруҳда Линия 220 тизими 3597 м/г Линия 221 тизими эса 3003 м/г ташкил этганлигини кўришимиз мумкин. Хитойдан келтирилган элита уруғларида эса 2-гуруҳда ушбу кўрсаткич 5181 м/г ташкил этди.

Ипак толасининг узлуксиз чуватилиши эса Асака, Мархамат ва Хитой зотида, ҳамда Л-220 тизимининг 3-гуруҳида, Л-221 тизимида эса 1- гуруҳида бошқа гуруҳларга нисбатан яхшироқ натижа берганлигини кузатишимиз мумкин.



### ХУЛОСА

Хулоса қилиб шуни айтиш мумкинки, тут ипак қурти пилласининг технологик кўрсаткичлари фақатгина тухум вазига боғлиқ бўлмасдан балки, ҳар бир зотларда ўзига хос турлича натижа бериши аниқланди. Ипагининг ингичкалиги бўйича Линия 220 тизими

ва ХХРдани олиб келинган ипак курти пиллалари ингичкалиги бўйича бошқа зотлардан сезиларли устунликка эга эканлигини хулоса қилиш мумкин.

### REFERENCES

1. Жуманиёзов М.Ш., Ботиров А.З., С.А.Холиқова. Тут ипак курти тухуми вазнини пилла маҳсулдорлигига таъсири. // Central Asian Research Journal for Interdisciplinary Studies. 2022. № 06. 131-137-б. doi:10.24412/2181-2454-2022-10-131-137
2. Ларькина Е.А., Якубов А.Б., Данияров У.Т., Создание гибридов тутового шелкопряда с тонкой коконной нитью. // Зооветеринария. – Тошкент, 2016. - №11. (107). 37-38-б.
3. Умаров Ш.Р., Насириллаев Б.У., Гиёсова К.С., Жуманиёзов М.Ш. “Орзу”, “Юдуз”, “Гўзал” ва “Марварид” зотлари популяцияларининг маҳсулдорлик ва технологик хусусиятларини ошириш. // Зооветеринария. – Тошкент, 2014. №3. 37-38-б.
4. Эшқобилова Қ., Насириллаев Б.У., Жуманиёзов М.Ш. Тут ипак курти *Bombyx mori* L. Пиллалари донаторлиги ва технологик хусусиятларини ўзаро боғлиқлиги // ЎзМУ хабарлари. – Тошкент, 2013. – №4/2. –125-128-б.
5. Қодиров О.А., Насириллаев Б.У., Гиёсова К.С. Тут ипак куртининг технологик хусусиятлари юқори янги саноатбоп дурагайлари // ЎзМУ хабарлари. – Тошкент, 2013. – №4/2. 102-104-б.
6. Данияров У.Т. ипак маҳсулотлари сифатини яхшилаш учун тут ипак куртини (*BOMBYX MORI* L.) ингичка толали зотларини танлаш ва дурагайлари яратиш. Автореф қ.х.ф.д (DSc).- Тошкент, 2019. 8-13-б.
7. Алимова Х.А., Бурнашев И.З., Гуламов А.Э., Саидова Р.А. Анализ изменения линейной плотности по длине коконных нитей современных гибридов. //Ж.Технология текстильной промышленности. - Ташкент. №6, 2000. -С.25.