
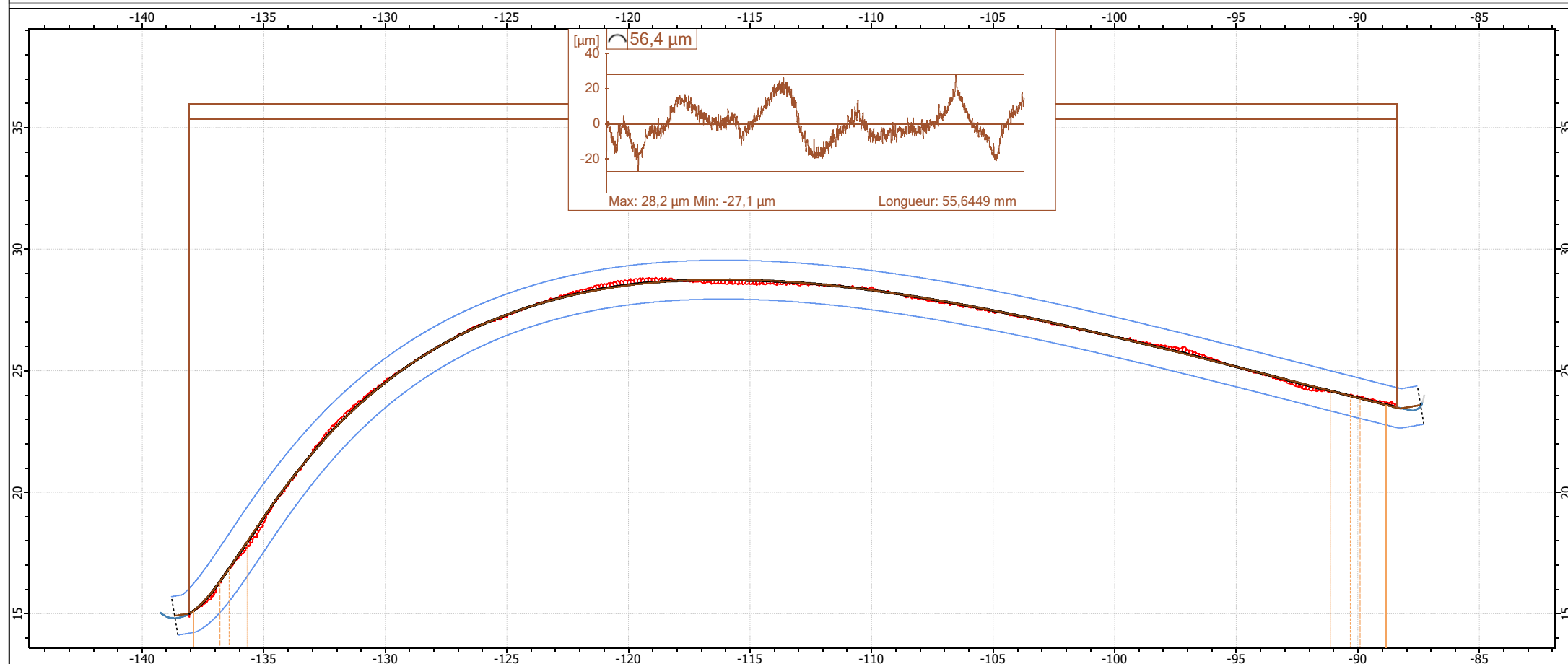



<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	

### PS Blade adjacent left 25%

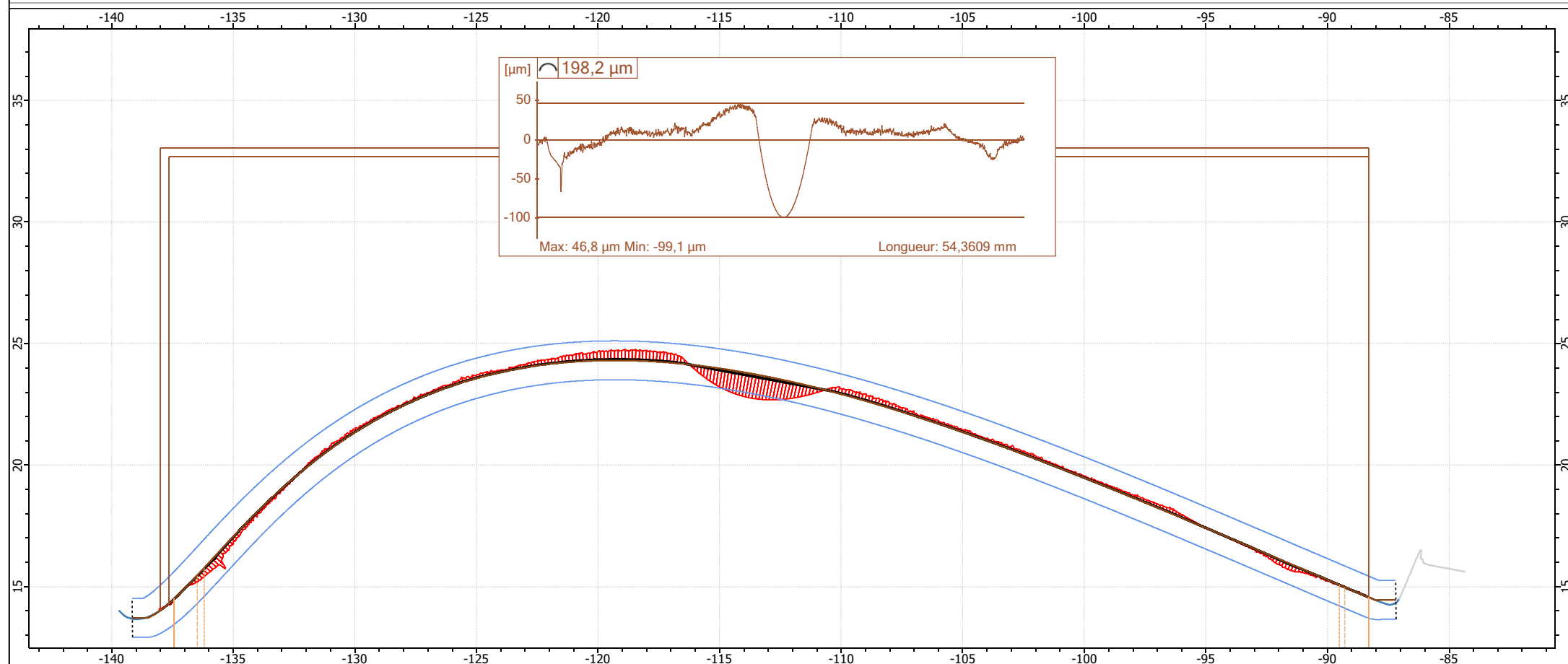


Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point.. 52512	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz1	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 1/41




Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

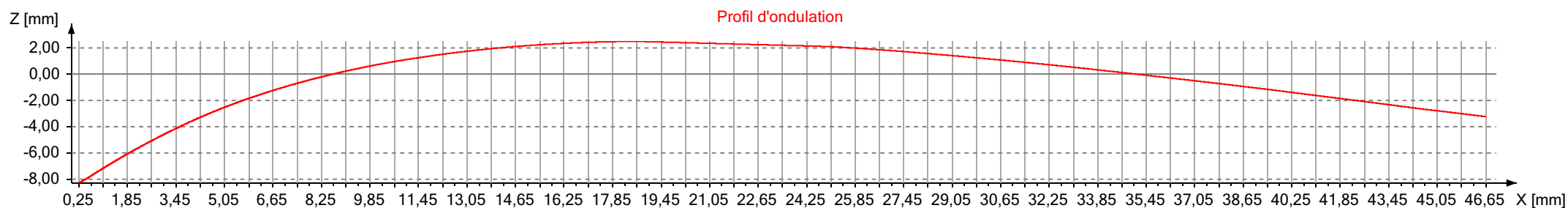
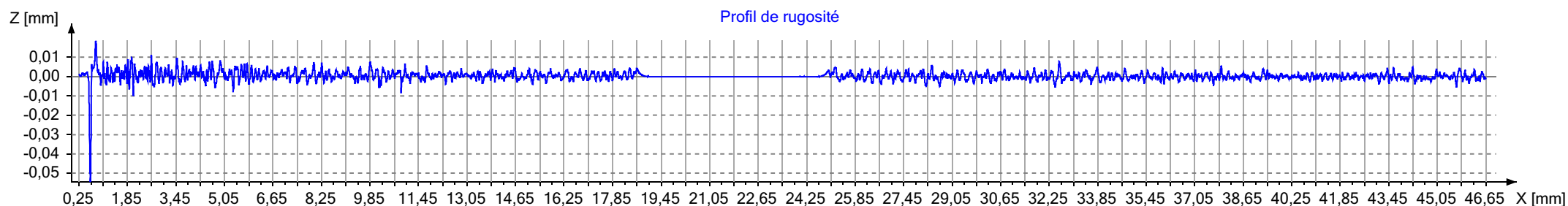
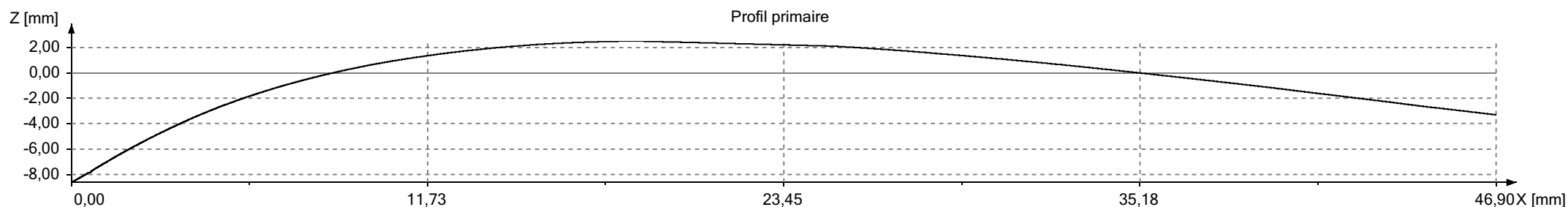
### PS Blade adjacent left 50%




Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point... 52192	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz2	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 3/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

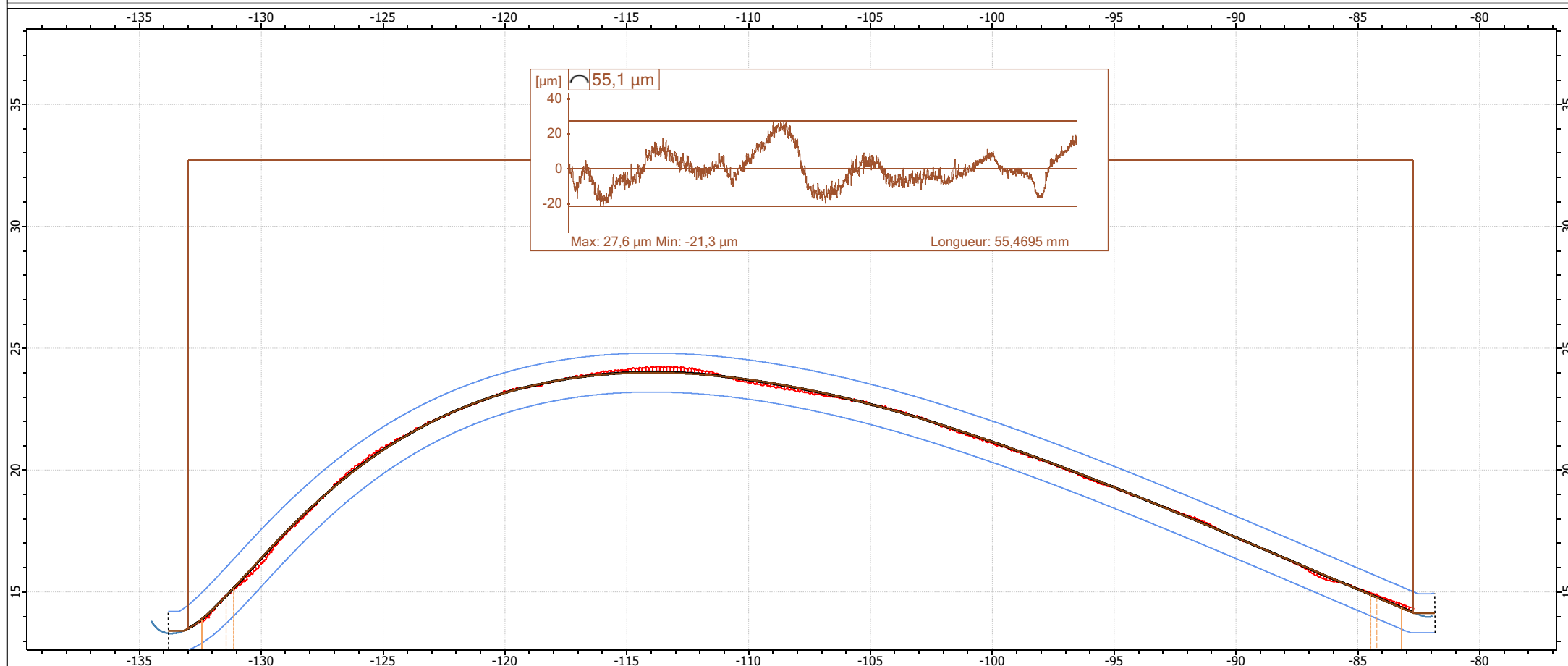
### Roughness PS Blade adjacent left 50%




Conditions d'évaluation	λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 46,901 mm	Paramètres supplémentaires
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 4/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

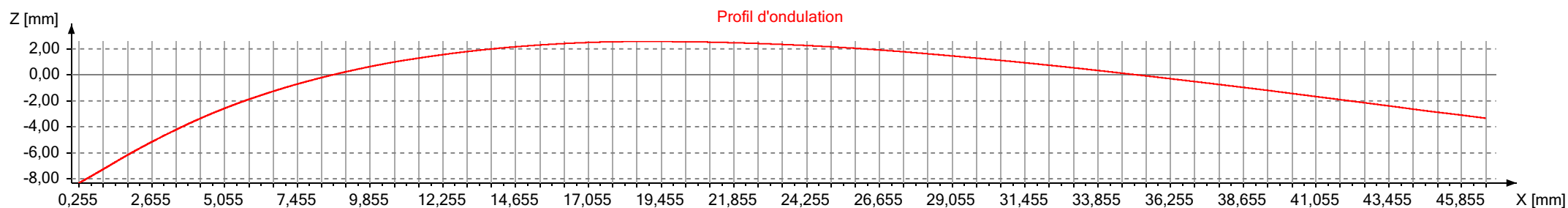
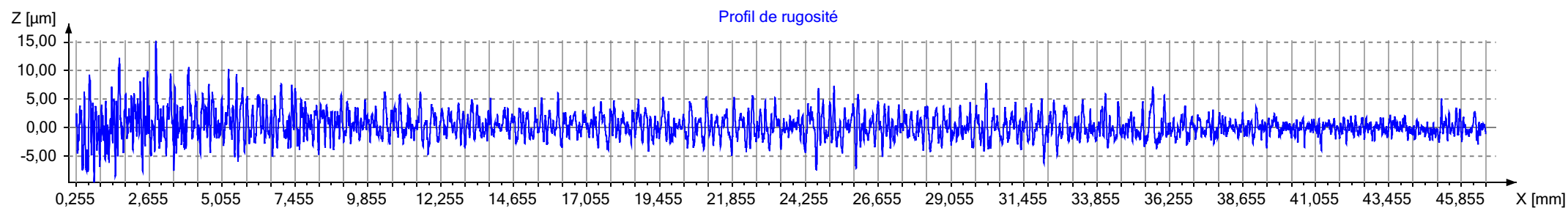
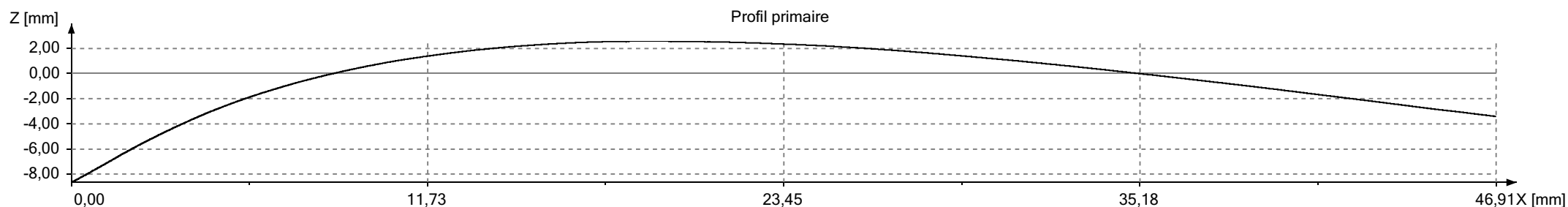
### PS Blade adjacent left 75%




Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point.. 55000	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz3	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 5/41

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	

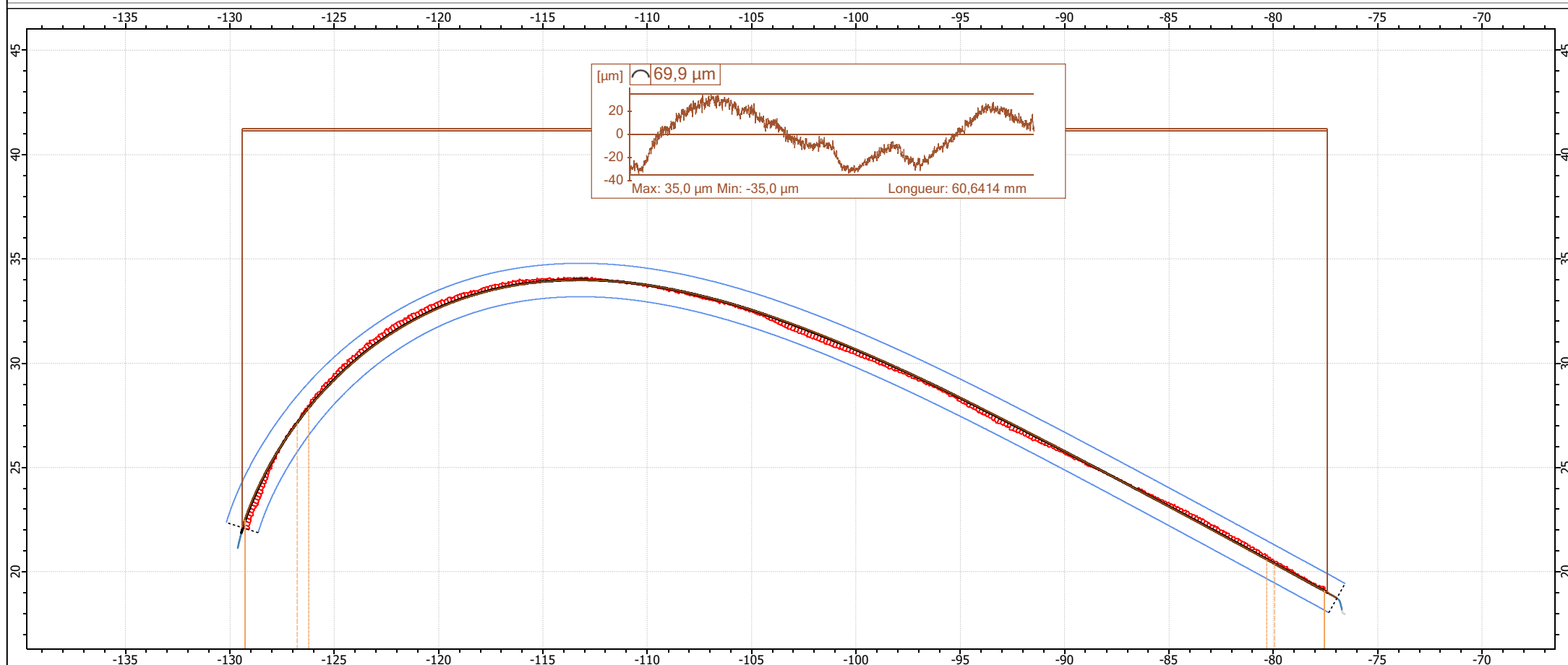
### Roughness PS Blade adjacent left 75%




Conditions d'évaluation	λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 46,908 mm	Paramètres supplémentaires
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 6/41

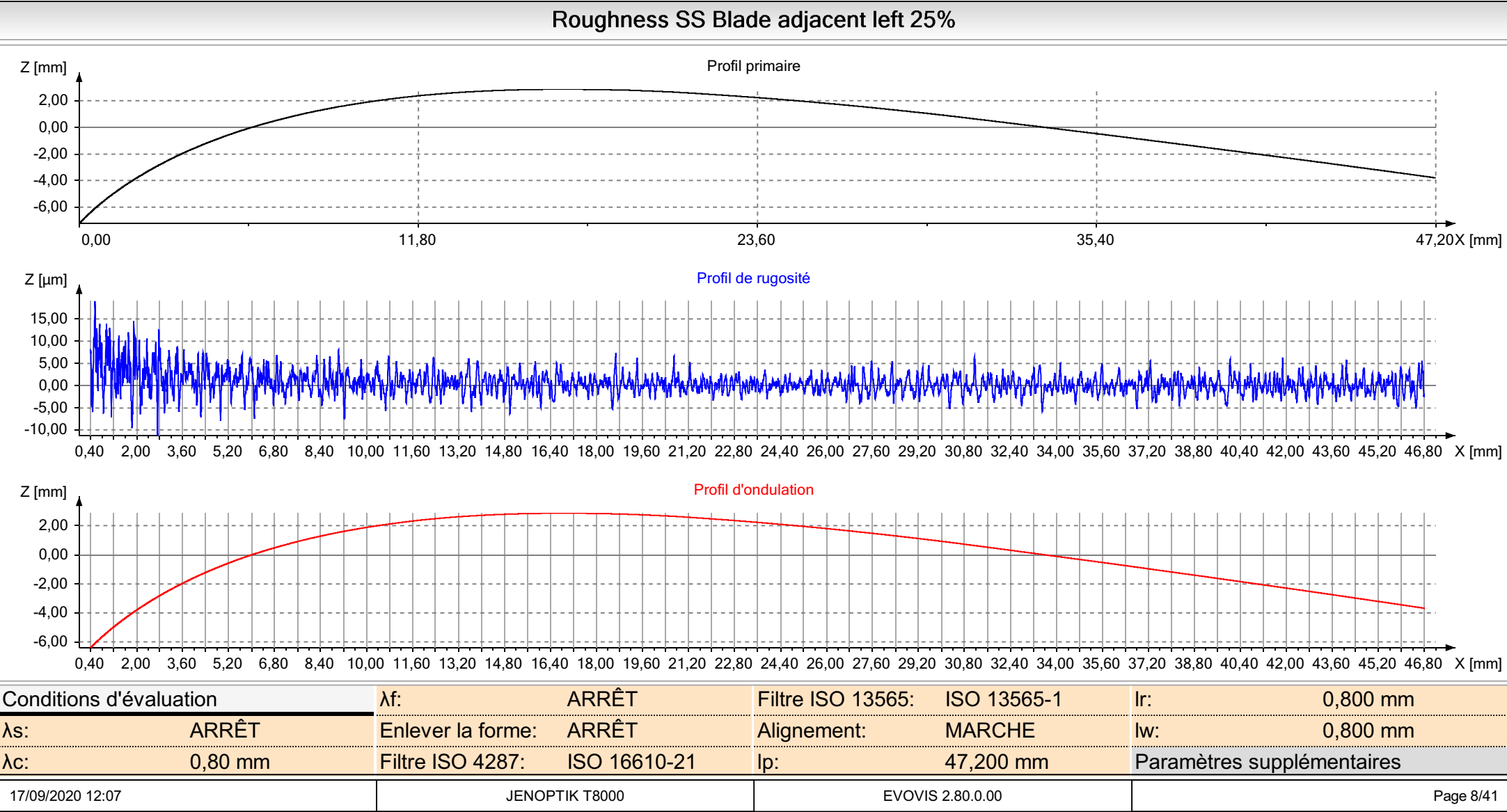
Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


### SS blade adjacent left 25%



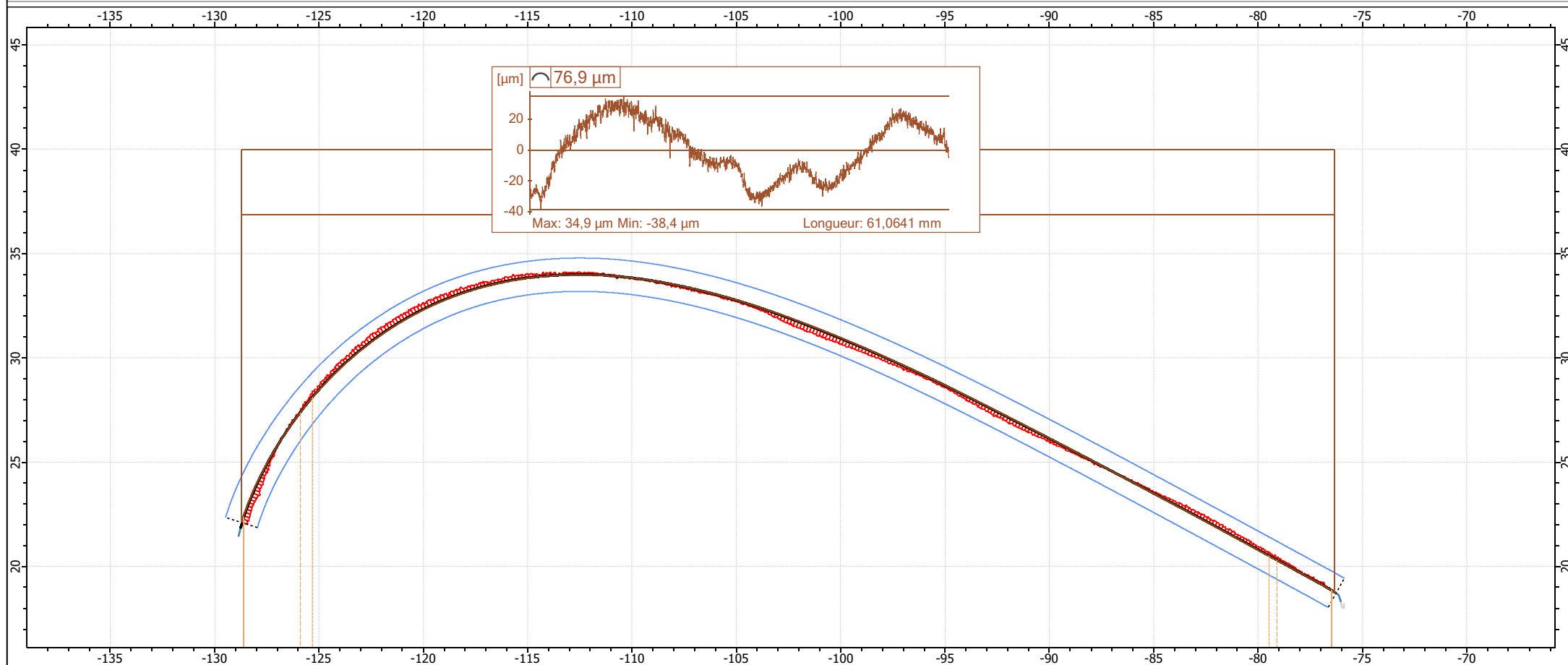
Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point... 52539	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz5	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 7/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

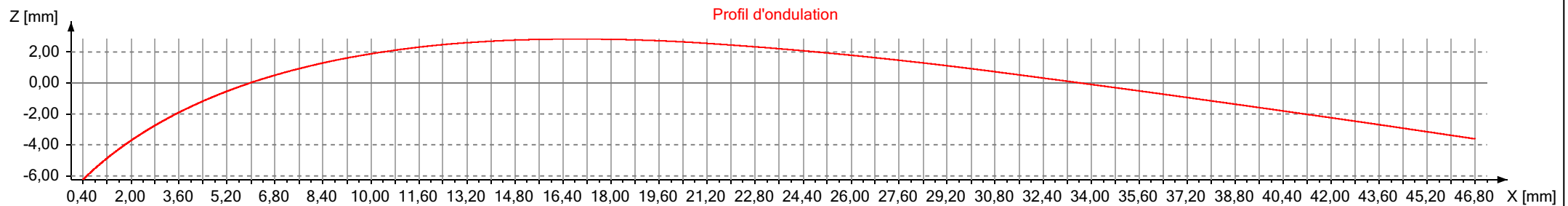
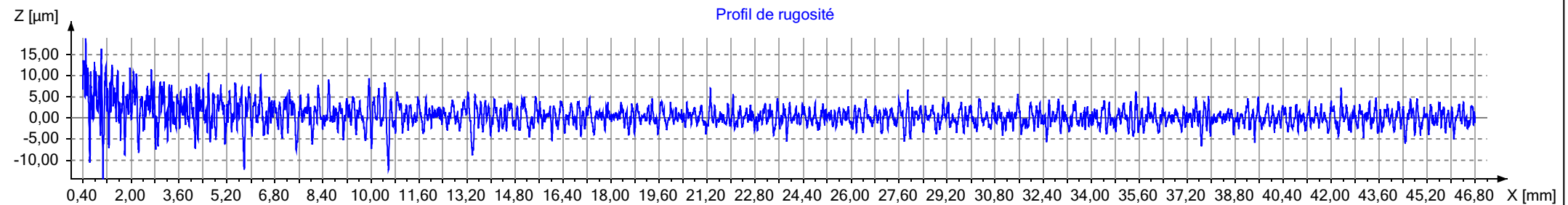
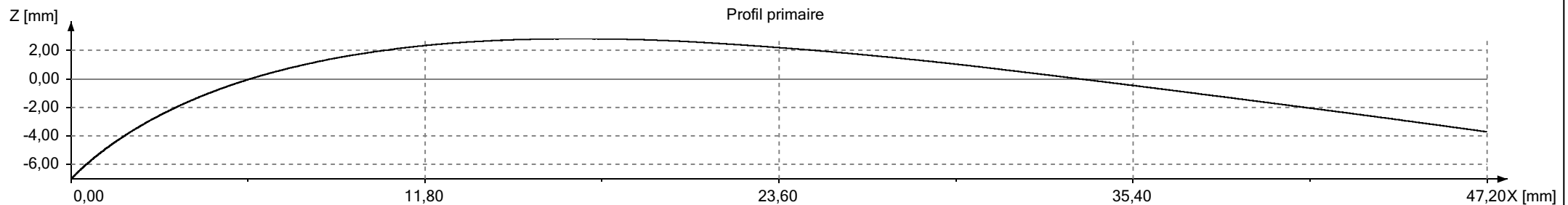
### SS Blade adjacent left 50%




Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point... 52463	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz4	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 9/41

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	

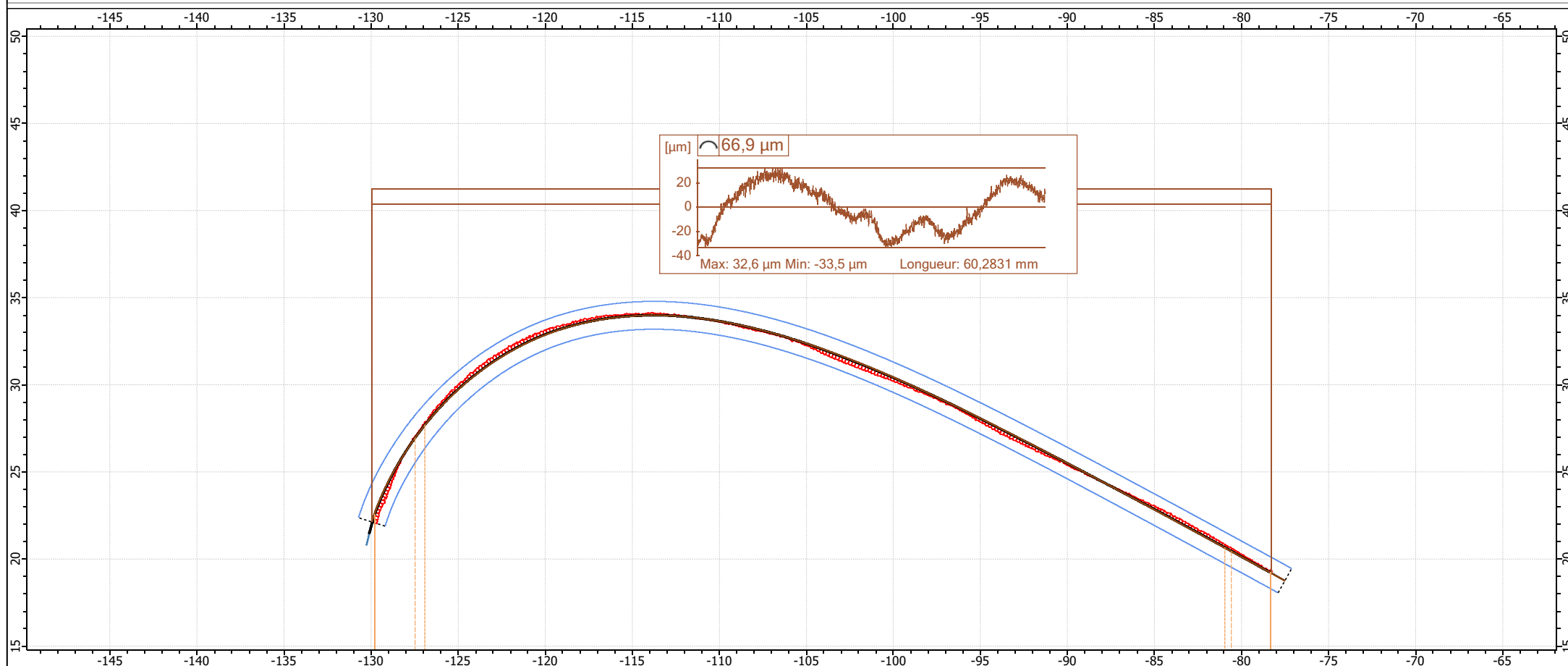
### Roughness SS Blade adjacent left 50%



<b>Conditions d'évaluation</b>		<b>λf:</b> ARRÊT	<b>Filtre ISO 13565:</b> ISO 13565-1	<b>lr:</b> 0,800 mm
<b>λs:</b> ARRÊT	<b>Enlever la forme:</b> ARRÊT	<b>Alignement:</b> MARCHE	<b>lw:</b> 0,800 mm	
<b>λc:</b> 0,80 mm	<b>Filtre ISO 4287:</b> ISO 16610-21	<b>lp:</b> 47,200 mm	<b>Paramètres supplémentaires</b>	
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 10/41	


Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

### SS Blade adjacent left 75%

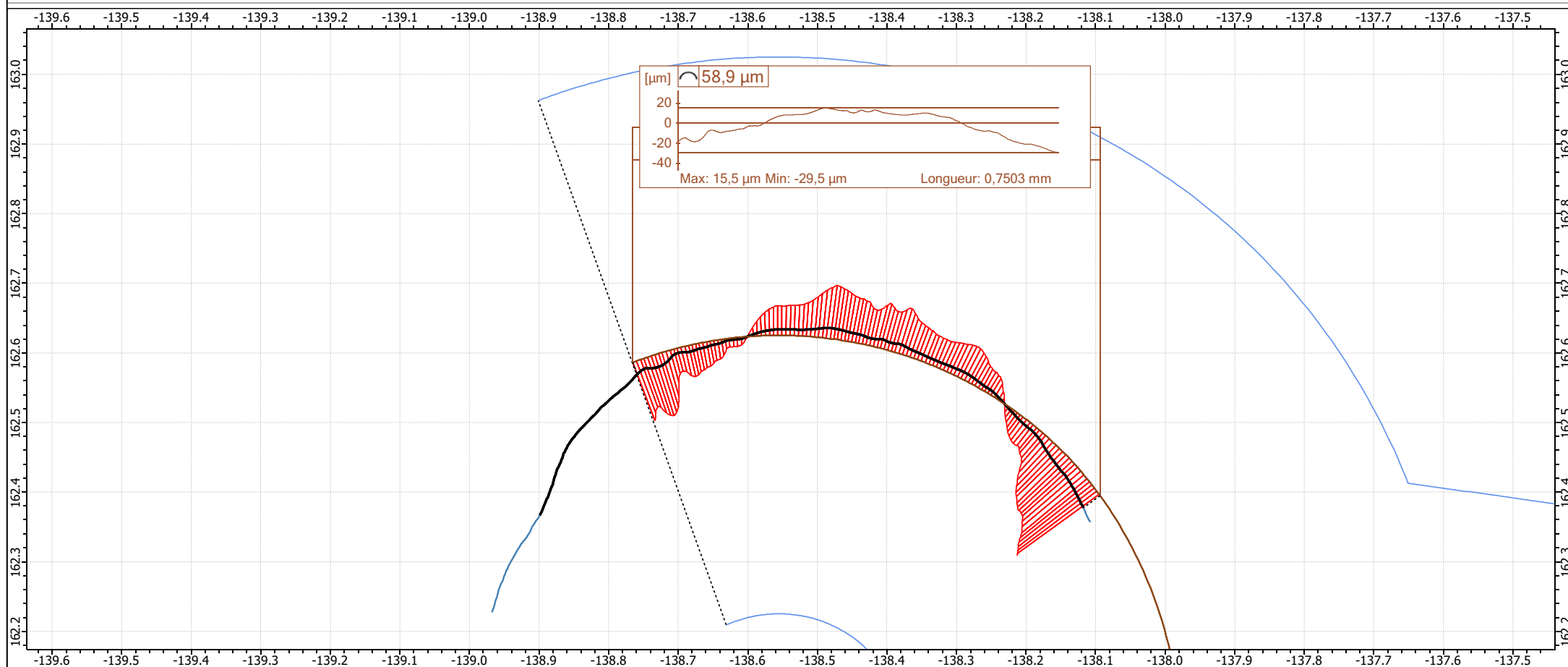


Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point... 52394	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz6	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 11/41




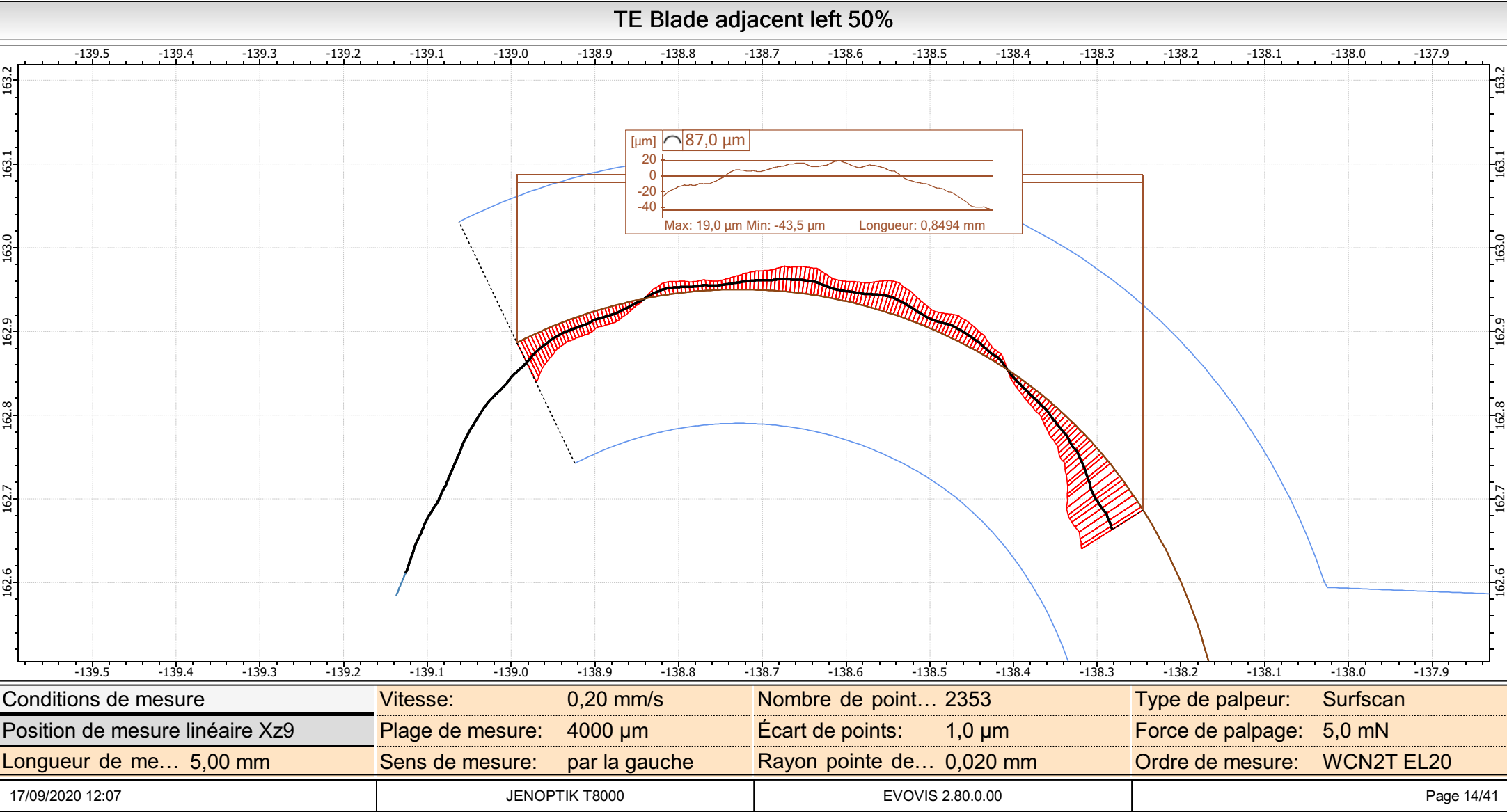
Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


### TE Blade adjacent left 25%



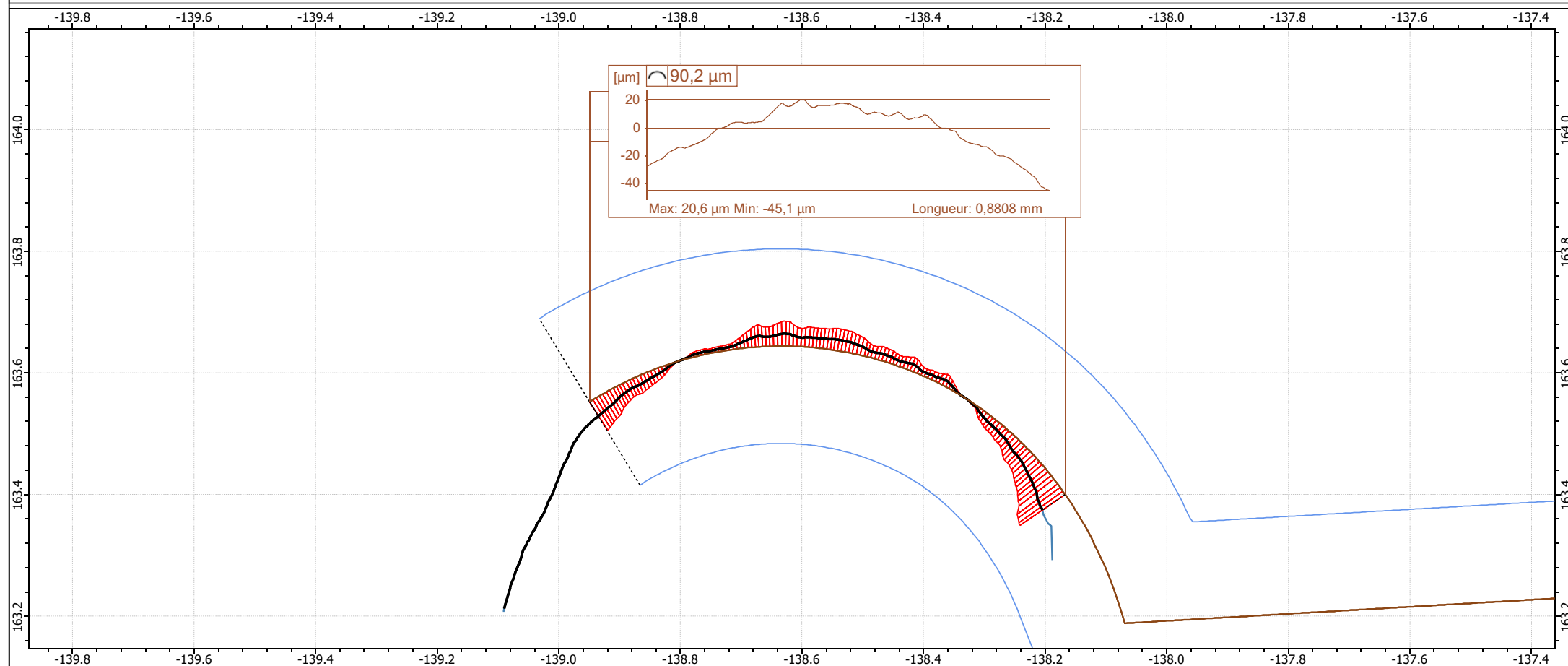
Conditions de mesure	Vitesse: 0,20 mm/s	Nombre de point... 4194	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz8	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 5,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 13/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

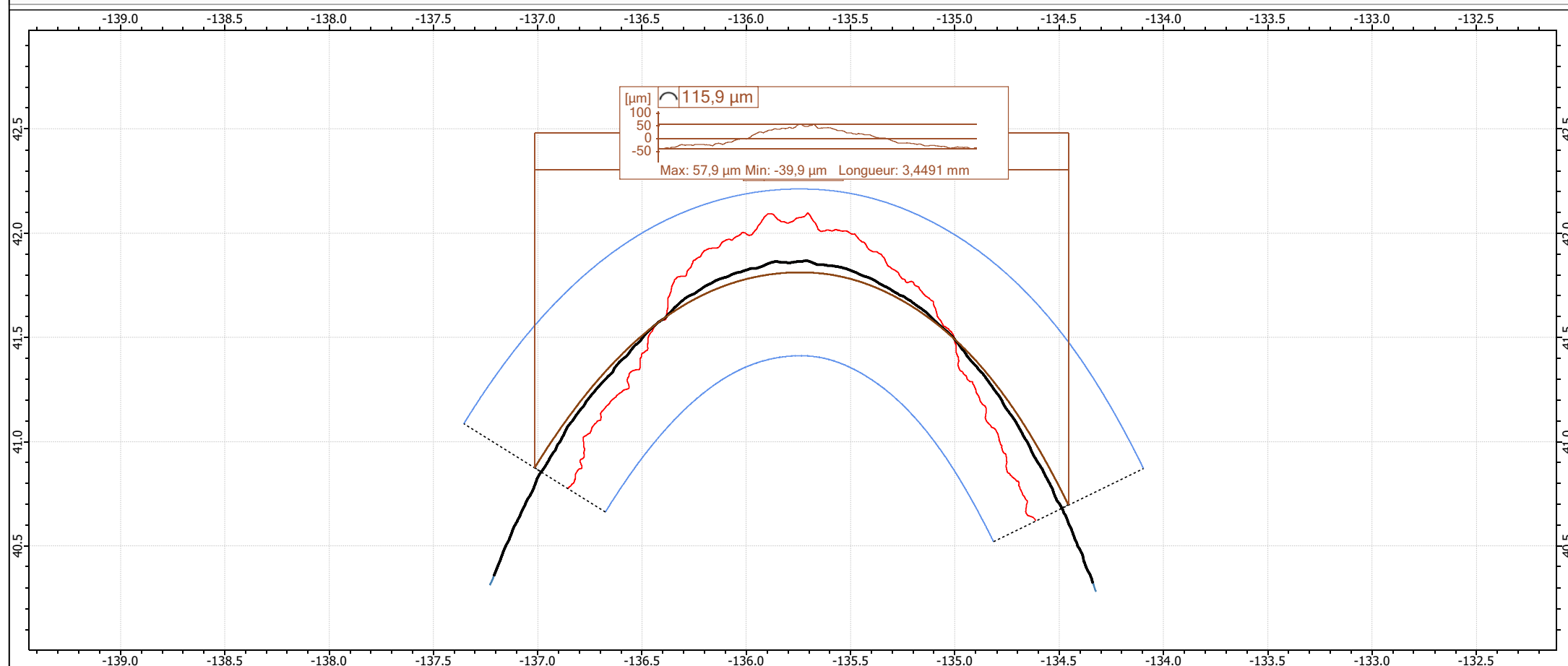
### TE Blade adjacent left 75%




Conditions de mesure	Vitesse: 0,20 mm/s	Nombre de point... 5000	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz7	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 5,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 15/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

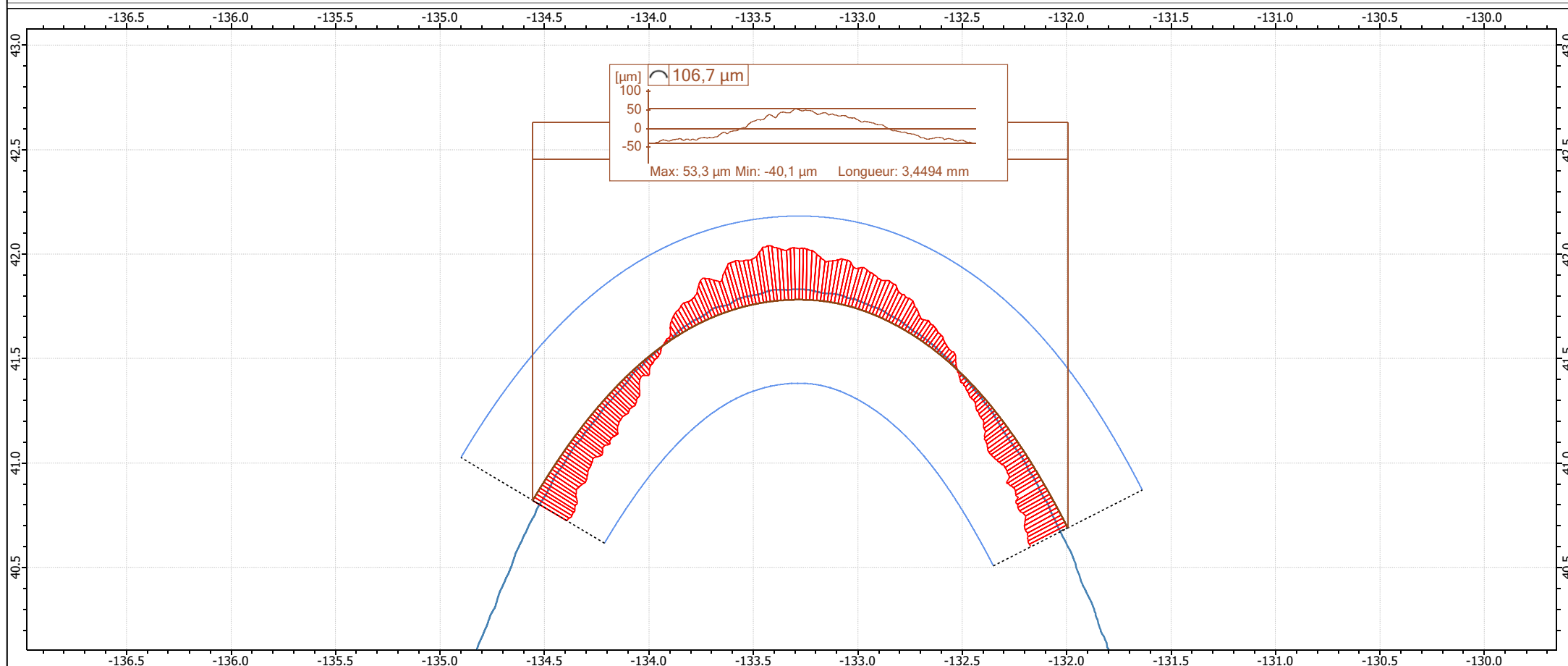
### LE Blade adjacent left 25%




Conditions de mesure	Vitesse: 0,20 mm/s	Nombre de point... 5194	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz10	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 16/41

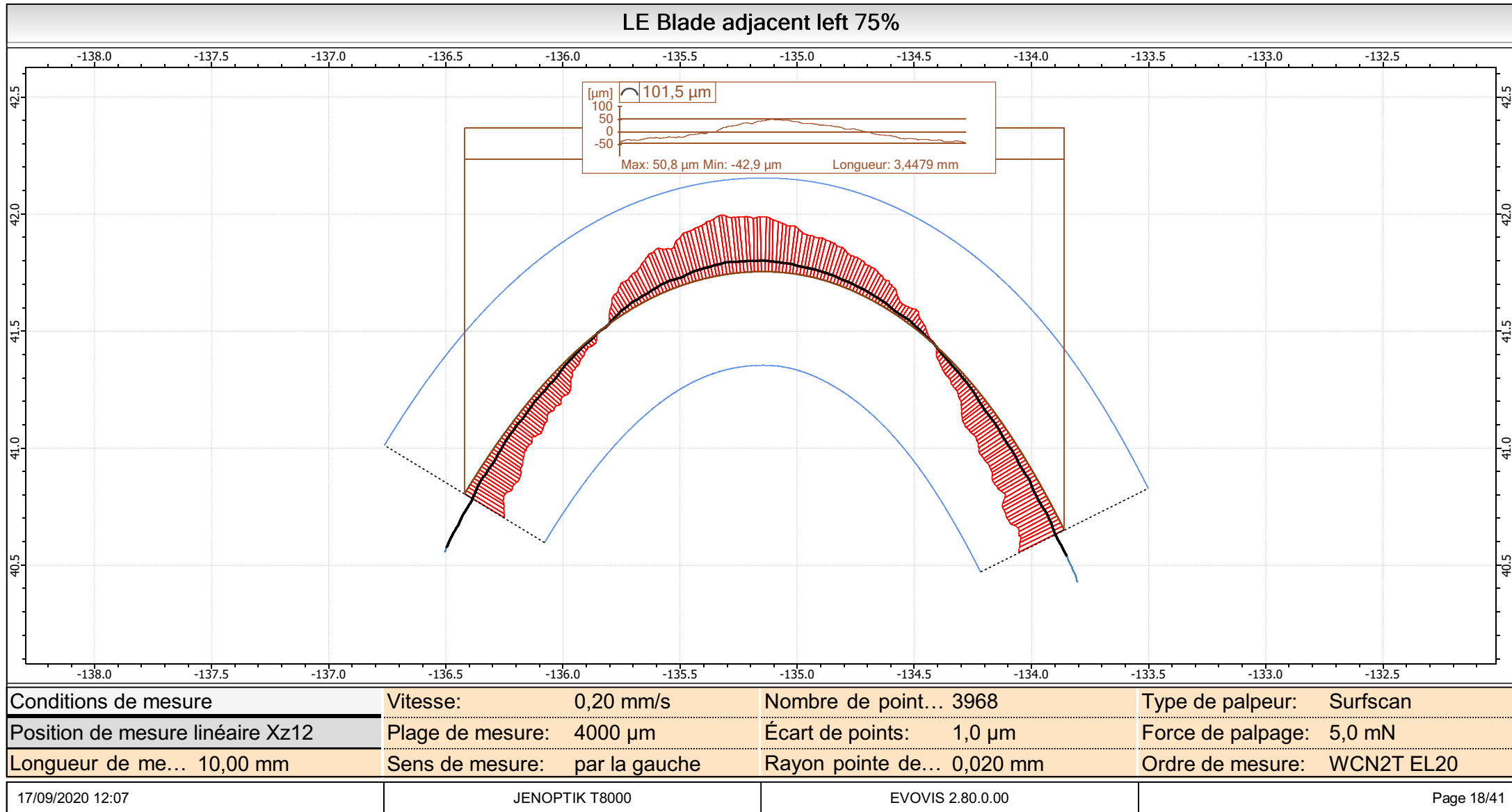
Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


### LE Blade adjacent left 50%








Conditions de mesure	Vitesse: 0,20 mm/s	Nombre de point... 5398	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz11	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 12:07	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 17/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine :	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
 PS Blade adjacent left 25%		
 LF1	µm	56,4
 LF2	µm	56,4
 Roughness PS blade adjacent left 25%		
-Pt	µm	11472,14
-Pa	µm	2120,82
-Pz	µm	11472,14
-Pp	µm	2711,31
-Pv	µm	8760,83
-Pq	µm	2634,65
-PSm	mm	0,0000
-Pc	µm	0,00
-Psk		-1,191
-Pku		3,899
-PΔq		0,520
-Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
-C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
-Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
-Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000





<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–PPc	/cm	0
–Rt	µm	28,42
–Ra56	µm	1,75
–Rz56	µm	9,69
–Rp56	µm	5,45
–Rv56	µm	4,24
–Rq56	µm	2,19
–RSm	mm	0,1712
–Rc	µm	5,83
–Rsk56		0,572
–Rku56		2,871
–RΔq56		0,112
–Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–RPc	/cm	58
–Wt	µm	10946,95
–Wa58	µm	2053,34

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– Wz58	µm	292,43
– Wp58	µm	162,75
– Wv58	µm	129,68
– Wq58	µm	2057,55
– WSm	mm	0,0000
– Wc	µm	0,00
– Wsk58		0,175
– Wku58		1,076
– WΔq58		0,367
– Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
– Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– WPc	/cm	0
– Rk	µm	5,50
– Rpk	µm	2,78
– Rvk	µm	2,35
– Mr1	%	10,887
– Mr2	%	89,870

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—Rpk*	µm	8,73
—Rvk*	µm	15,38
—A1	µm²/mm	151,1678
—A2	µm²/mm	118,8651
—RzISO	µm	28,42
—D		261
—λq	µm	117,74
—λa	µm	126,02
—Δa		0,09
—Δq		0,12
—LR		1,01
—L0	mm	45,100
 PS Blade adjacent left 50%		
 LF1	µm	198,0
 LF2	µm	198,2
 Roughness PS Blade adjacent left 50%		
—Pt	µm	11139,48
—Pa	µm	1996,59
—Pz	µm	11139,48

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
— Pp	µm	2504,08
— Pv	µm	8635,40
— Pq	µm	2507,50
— PSm	mm	0,0000
— Pc	µm	0,00
— Psk		-1,319
— Pku		4,212
— PΔq		0,514
— Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
— C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
— Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
— Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
— PPc	/cm	0
— Rt	µm	73,03
— Ra58	µm	1,49
— Rz58	µm	9,06
— Rp58	µm	4,76
— Rv58	µm	4,30
— Rq58	µm	1,96





<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– RSm	mm	0,1926
– Rc	µm	5,73
– Rsk58		0,613
– Rku58		3,269
– RΔq58		0,103
– Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
– Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– RPc	/cm	50
– Wt	µm	10798,79
– Wa58	µm	1954,14
– Wz58	µm	284,66
– Wp58	µm	55,34
– Wv58	µm	229,33
– Wq58	µm	1957,77
– WSm	mm	0,0000
– Wc	µm	0,00
– Wsk58		0,161

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wku58		1,067
–WΔq58		0,357
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	3,32
–Rpk	µm	3,05
–Rvk	µm	3,10
–Mr1	%	17,266
–Mr2	%	82,885
–Rpk*	µm	13,22
–Rvk*	µm	60,34
–A1	µm²/mm	263,2566
–A2	µm²/mm	265,3579
–RzISO	µm	73,03
–D		239
–λq	µm	97,18

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom		Unité	Valeur
—λa		µm	119,87
—Δa			0,08
—Δq			0,13
—LR			1,01
—L0		mm	46,735
 PS Blade adjacent left 75%			
 LF1		µm	55,1
 LF2		µm	55,1
 Roughness PS Blade adjacent left 75%			
—Pt		µm	11231,13
—Pa		µm	2052,39
—Pz		µm	11231,13
—Pp		µm	2574,35
—Pv		µm	8656,78
—Pq		µm	2564,94
—PSm		mm	0,0000
—Pc		µm	0,00
—Psk			-1,266
—Pku			4,047



<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–PΔq		0,517
–Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
–Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–PPc	/cm	0
–Rt	µm	24,81
–Ra58	µm	1,71
–Rz58	µm	9,47
–Rp58	µm	5,35
–Rv58	µm	4,12
–Rq58	µm	2,15
–RSm	mm	0,1637
–Rc	µm	5,91
–Rsk58		0,568
–Rku58		2,942
–RΔq58		0,120
–Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000



<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–RPc	/cm	60
–Wt	µm	10898,65
–Wa58	µm	2008,85
–Wz58	µm	289,27
–Wp58	µm	67,23
–Wv58	µm	222,04
–Wq58	µm	2012,52
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,157
–Wku58		1,066
–WΔq58		0,363
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—Rk	µm	4,97
—Rpk	µm	3,05
—Rvk	µm	2,71
—Mr1	%	13,086
—Mr2	%	89,263
—Rpk*	µm	12,07
—Rvk*	µm	8,84
—A1	µm²/mm	199,6076
—A2	µm²/mm	145,4741
—RzISO	µm	24,81
—D		283
—λq	µm	102,97
—λa	µm	115,24
—Δa		0,09
—Δq		0,13
—LR		1,01
—L0	mm	46,786
 SS Blade adjacent left 50%		
 LF1	µm	76,9

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom		Unité	Valeur
 LF2		µm	76,9
 Roughness SS Blade adjacent left 50%			
- Pt		µm	9892,88
- Pa		µm	1969,43
- Pz		µm	9892,88
- Pp		µm	2831,22
- Pv		µm	7061,66
- Pq		µm	2291,62
- PSm		mm	0,0000
- Pc		µm	0,00
- Psk			-0,447
- Pku			2,417
- PΔq			0,529
- Pmr(0,00 %-0,00 µm)		%	0,000
- C(Pmr=0,00 %)		µm	0,000
- Pmr(c=0,00 µm)		%	0,000
- Pdc(0,00 %-0,00 %)		µm	0,000
- PPc		/cm	0
- Rt		µm	33,31





<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Ra58	µm	2,01
–Rz58	µm	10,81
–Rp58	µm	5,75
–Rv58	µm	5,06
–Rq58	µm	2,48
–RSm	mm	0,1790
–Rc	µm	6,58
–Rsk58		0,339
–Rku58		2,749
–RΔq58		0,130
–Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–RPc	/cm	57
–Wt	µm	9071,12
–Wa58	µm	1914,06
–Wz58	µm	267,18
–Wp58	µm	417,92

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wv58	µm	-150,75
–Wq58	µm	1918,39
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,190
–Wku58		1,067
–WΔq58		0,335
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	5,64
–Rpk	µm	4,17
–Rvk	µm	3,37
–Mr1	%	11,774
–Mr2	%	88,579
–Rpk*	µm	15,51
–Rvk*	µm	12,98

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—A1	µm²/mm	245,2867
—A2	µm²/mm	192,3159
—RzISO	µm	33,31
—D		258
—λq	µm	105,85
—λa	µm	124,18
—Δa		0,10
—Δq		0,15
—LR		1,01
—L0	mm	46,874
 SS blade adjacent left 25%		
 LF1	µm	69,9
 LF2	µm	69,9
 Roughness SS Blade adjacent left 25%		
—Pt	µm	10109,44
—Pa	µm	2002,21
—Pz	µm	10109,44
—Pp	µm	2872,65
—Pv	µm	7236,80

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Pq	µm	2331,89
–PSm	mm	0,0000
–Pc	µm	0,00
–Psk		-0,462
–Pku		2,444
–PΔq		0,535
–Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
–Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–PPc	/cm	0
–Rt	µm	30,31
–Ra58	µm	1,83
–Rz58	µm	10,18
–Rp58	µm	5,65
–Rv58	µm	4,52
–Rq58	µm	2,28
–RSm	mm	0,1846
–Rc	µm	6,12





<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
-Rsk58		0,458
-Rku58		2,933
-RΔq58		0,116
-Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
-C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
-Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
-Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
-RPc	/cm	55
-Wt	µm	9260,76
-Wa58	µm	1945,41
-Wz58	µm	272,19
-Wp58	µm	419,74
-Wv58	µm	-147,55
-Wq58	µm	1949,84
-WSm	mm	0,0000
-Wc	µm	0,00
-Wsk58		0,192
-Wku58		1,067
-WΔq58		0,341

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
– Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– WPc	/cm	0
– Rk	µm	5,12
– Rpk	µm	4,12
– Rvk	µm	2,61
– Mr1	%	12,218
– Mr2	%	88,259
– Rpk*	µm	16,25
– Rvk*	µm	9,54
– A1	µm²/mm	251,9699
– A2	µm²/mm	153,3000
– RzISO	µm	30,31
– D		251
– λq	µm	107,27
– λa	µm	125,53
– Δa		0,09

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
Δq		0,13
LR		1,01
L0	mm	46,794
 SS Blade adjacent left 75%		
 LF1	µm	66,9
 LF2	µm	66,9
 Roughness SS Blade adjacent left 75%		
Pt	µm	10250,69
Pa	µm	2026,97
Pz	µm	10250,69
Pp	µm	2900,19
Pv	µm	7350,50
Pq	µm	2362,26
PSm	mm	0,0000
Pc	µm	0,00
Psk		-0,474
Pku		2,465
PΔq		0,546
Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000





<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
– Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– PPc	/cm	0
– Rt	µm	29,85
– Ra58	µm	1,99
– Rz58	µm	10,52
– Rp58	µm	5,83
– Rv58	µm	4,68
– Rq58	µm	2,44
– RSm	mm	0,1747
– Rc	µm	6,57
– Rsk58		0,431
– Rku58		2,784
– RΔq58		0,129
– Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
– Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000















<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	

Nom	Unité	Valeur
– RPc	/cm	58
– Wt	µm	9401,24
– Wa58	µm	1969,00
– Wz58	µm	275,83
– Wp58	µm	420,51
– Wv58	µm	-144,68
– Wq58	µm	1973,47
– WSm	mm	0,0000
– Wc	µm	0,00
– Wsk58		0,196
– Wku58		1,068
– WΔq58		0,346
– Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
– Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– WPc	/cm	0
– Rk	µm	5,78
– Rpk	µm	4,19

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	

Nom	Unité	Valeur
—Rvk	µm	2,73
—Mr1	%	11,695
—Mr2	%	89,148
—Rpk*	µm	14,03
—Rvk*	µm	10,96
—A1	µm²/mm	245,0944
—A2	µm²/mm	147,8647
—RzISO	µm	29,85
—D		265
—λq	µm	102,79
—λa	µm	125,00
—Δa		0,10
—Δq		0,15
—LR		1,01
—L0	mm	46,871
 TE Blade adjacent left 75%		
 LF1	µm	90,2
 LF2	µm	90,2
 TE Blade adjacent left 25%		

<b>Operator :</b> Alexandre Thonard	<b>Machine :</b>	<b>Mat.No. :</b>	<b>Ser.No. :</b>	
<b>Customer :</b> Samuel Gendebien	<b>Measuring direction :</b> bottom longitudinal	<b>Order :</b>	<b>Probe :</b> Probe 20µm radius for c...	

Nom		Unité	Valeur
	LF1	µm	58,9
	LF2	µm	58,9
	TE Blade adjacent left 50%		
	LF1	µm	87,0
	LF2	µm	87,0
	LE Blade adjacent left 25%		
	LF1	µm	115,9
	LF2	µm	115,9
	LE Blade adjacent left 50%		
	LF1	µm	106,7
	LF2	µm	106,7
	LE Blade adjacent left 75%		
	LF1	µm	101,5
	LF2	µm	101,5