
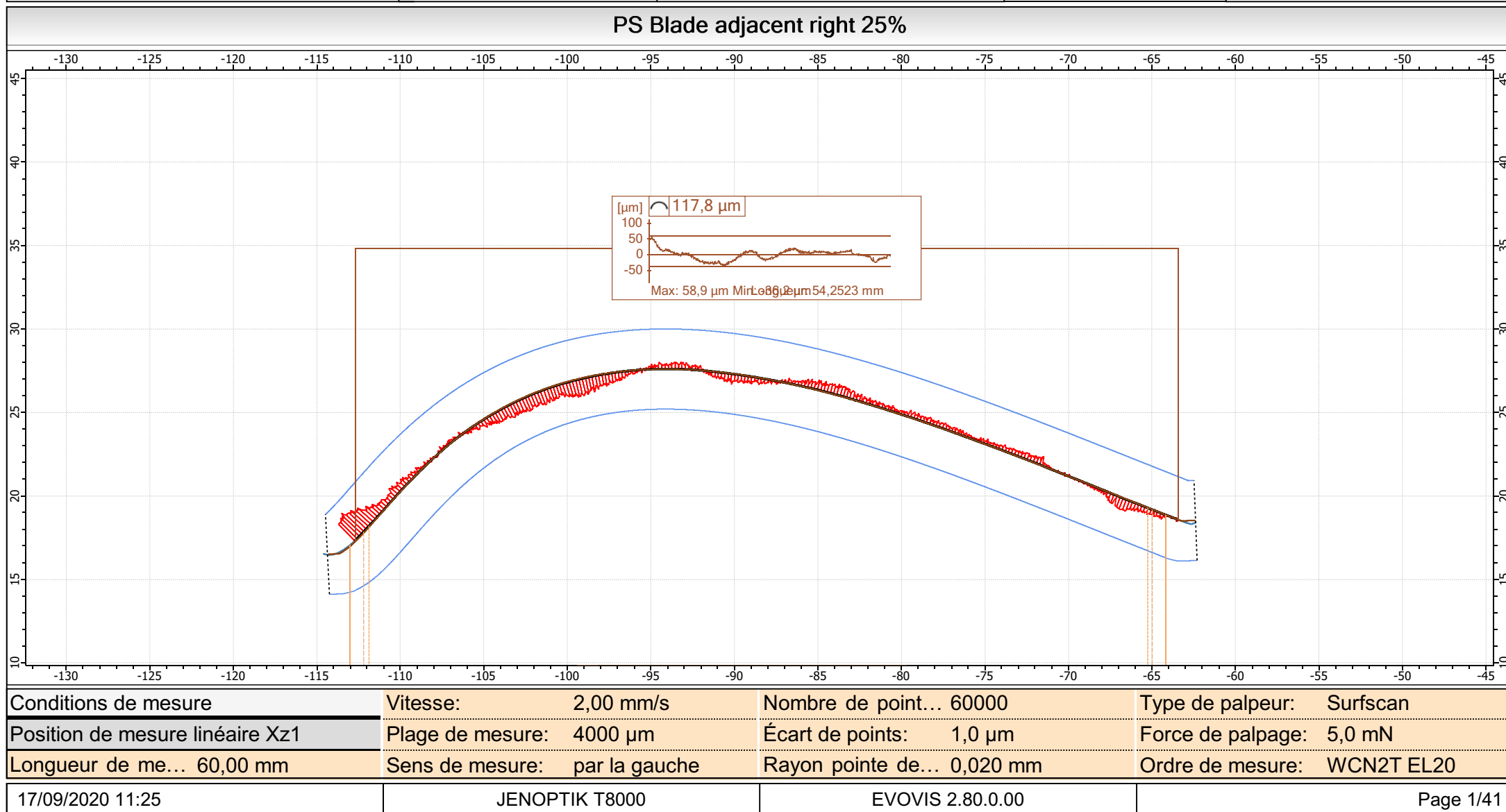

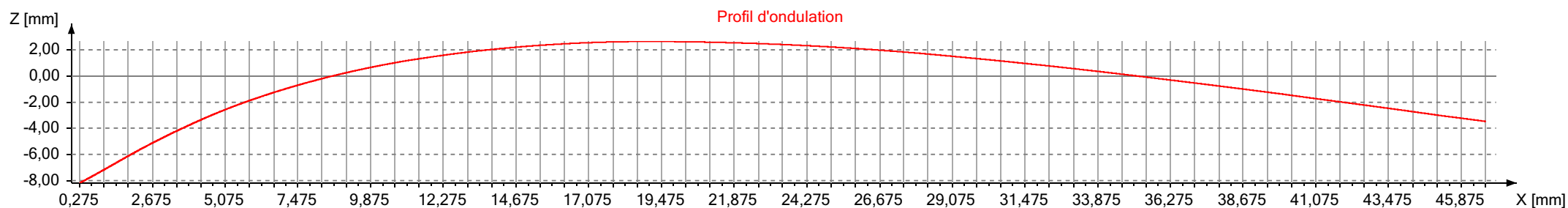
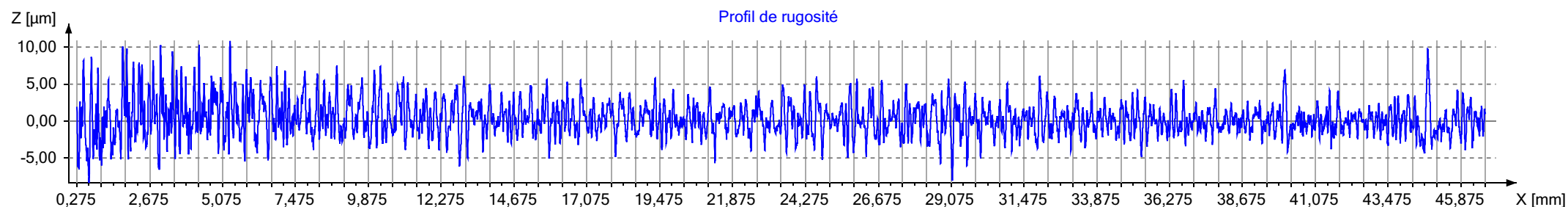
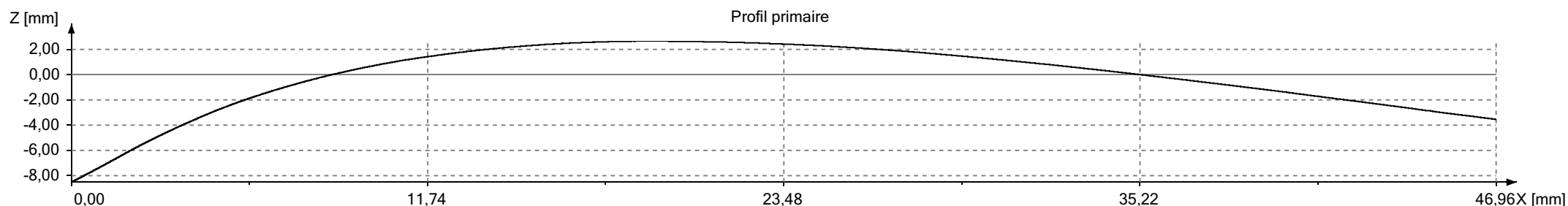


Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




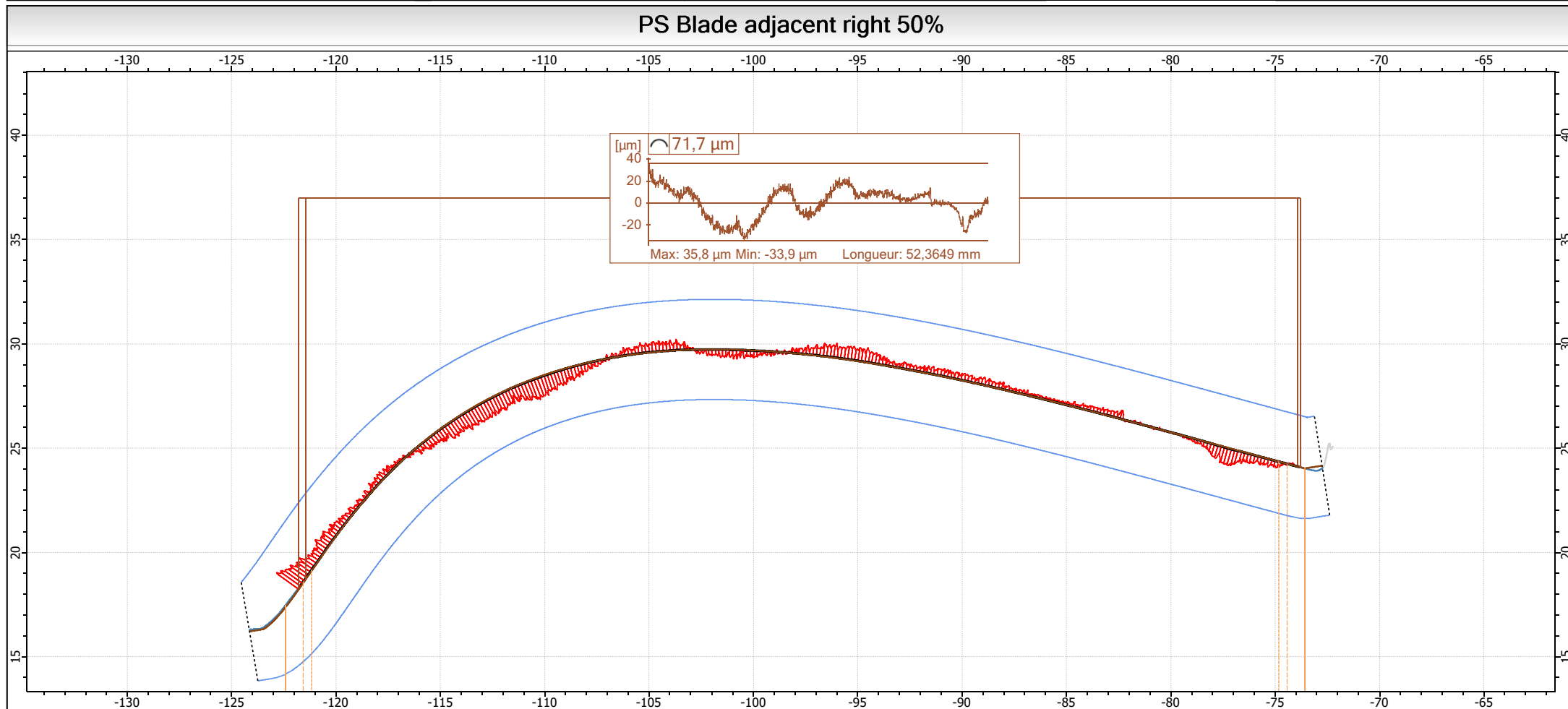
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Roughness PS Blade adjacent right 25%




Conditions d'évaluation		λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm	
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	Ip: 46,954 mm	Paramètres supplémentaires	
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 2/41	

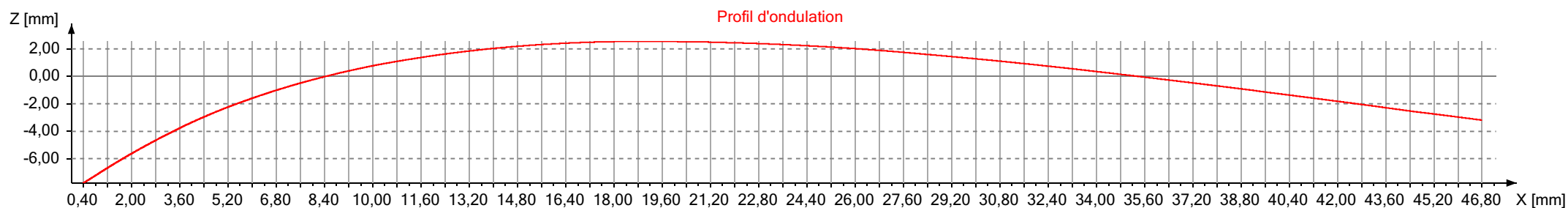
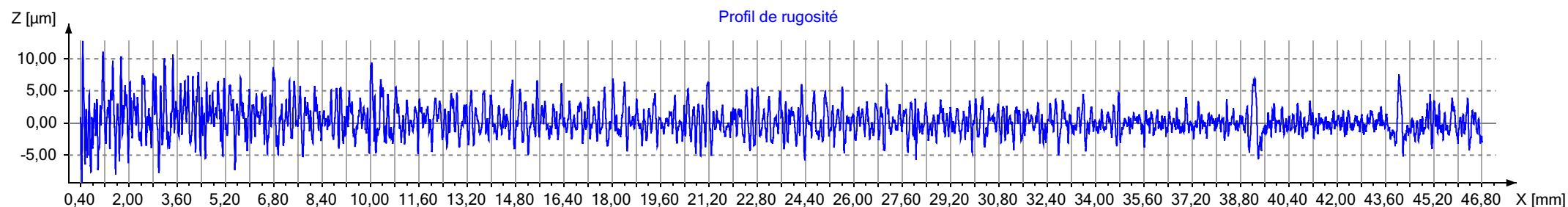
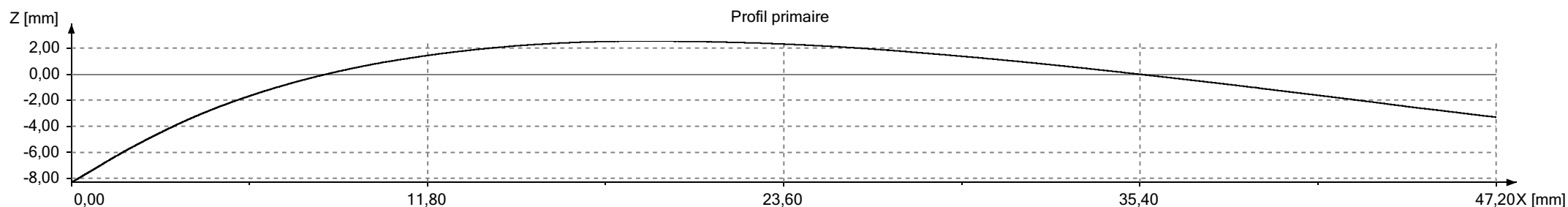
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Conditions de mesure	Vitesse: 2,00 mm/s	Nombre de point... 51877	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz2	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 60,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 3/41

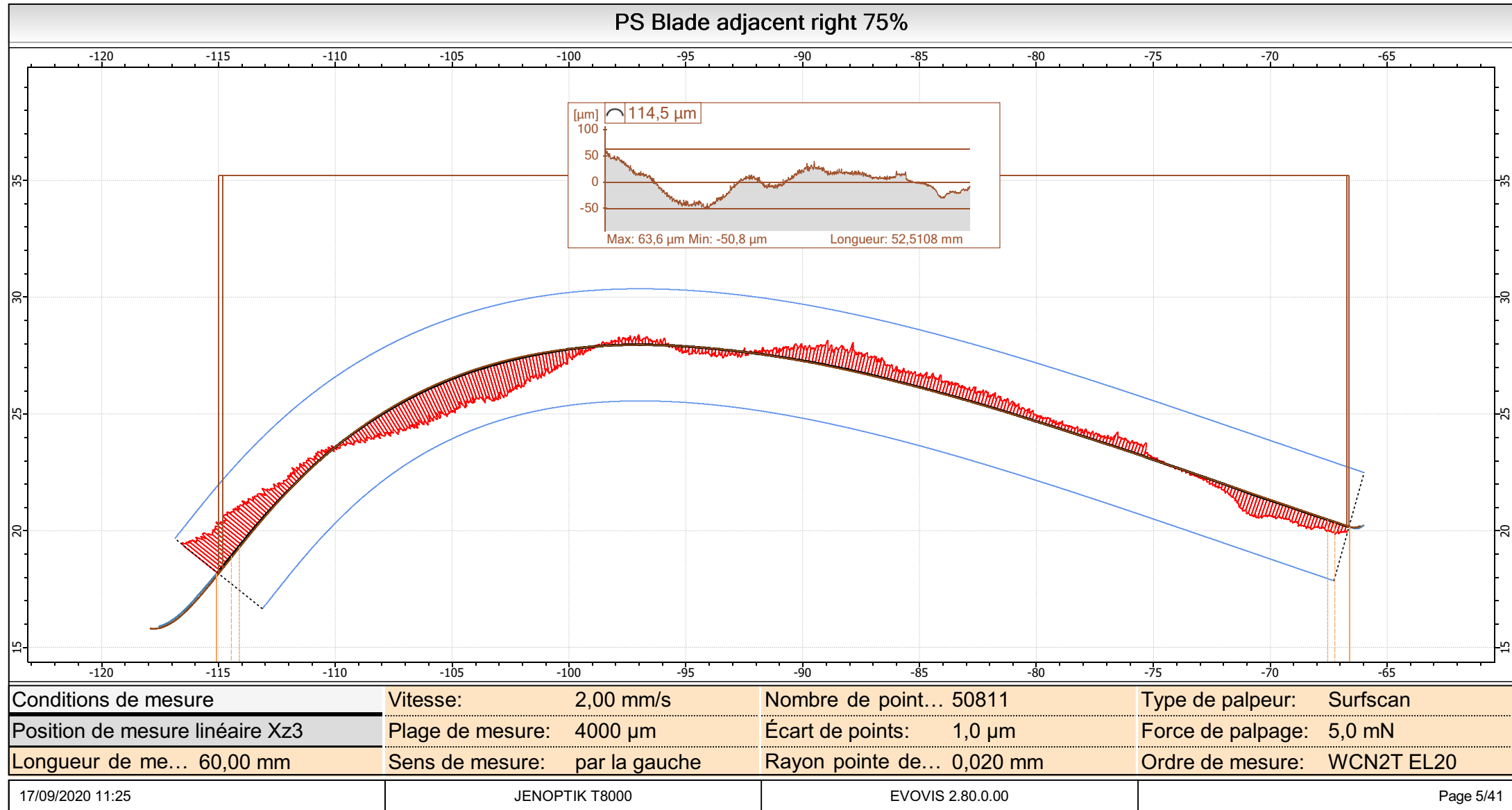
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Roughness PS Blade adjacent right 50%



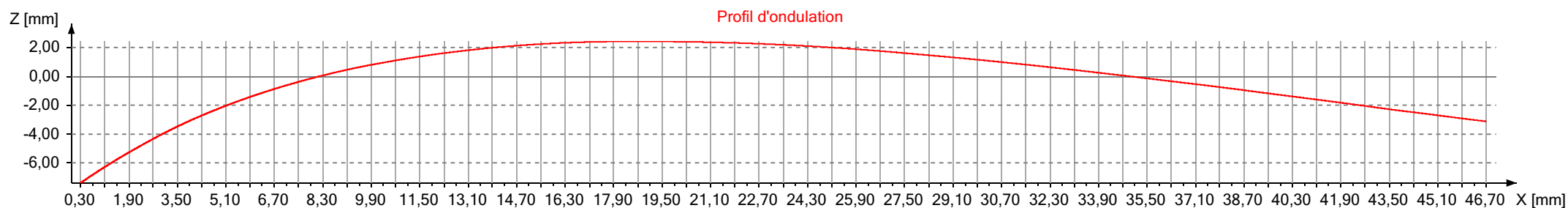
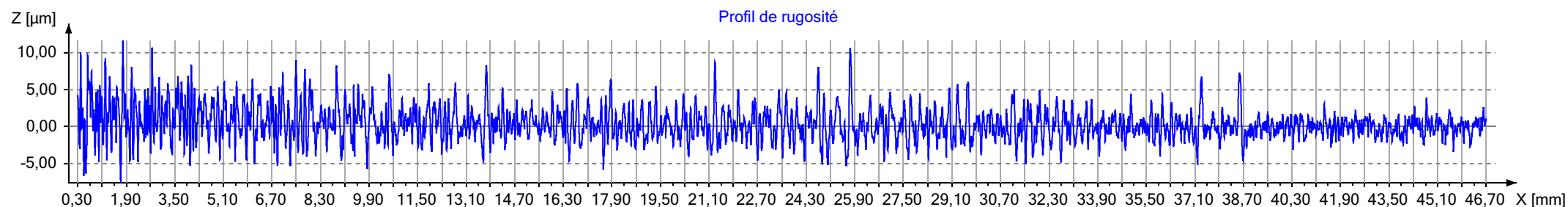
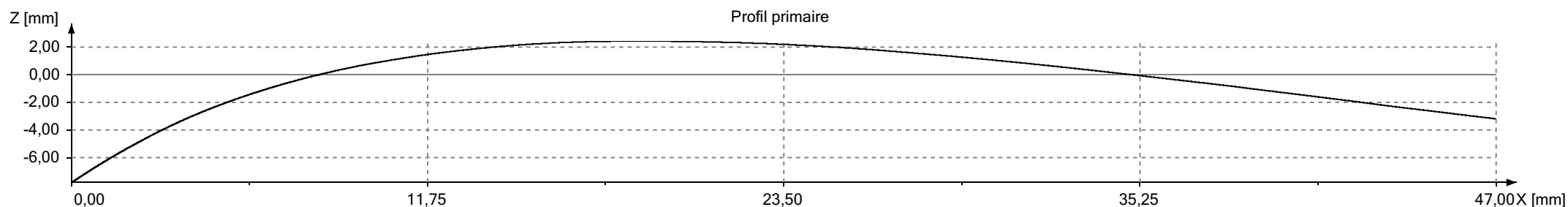
Conditions d'évaluation		λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm	
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 47,200 mm	Paramètres supplémentaires	
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 4/41	

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




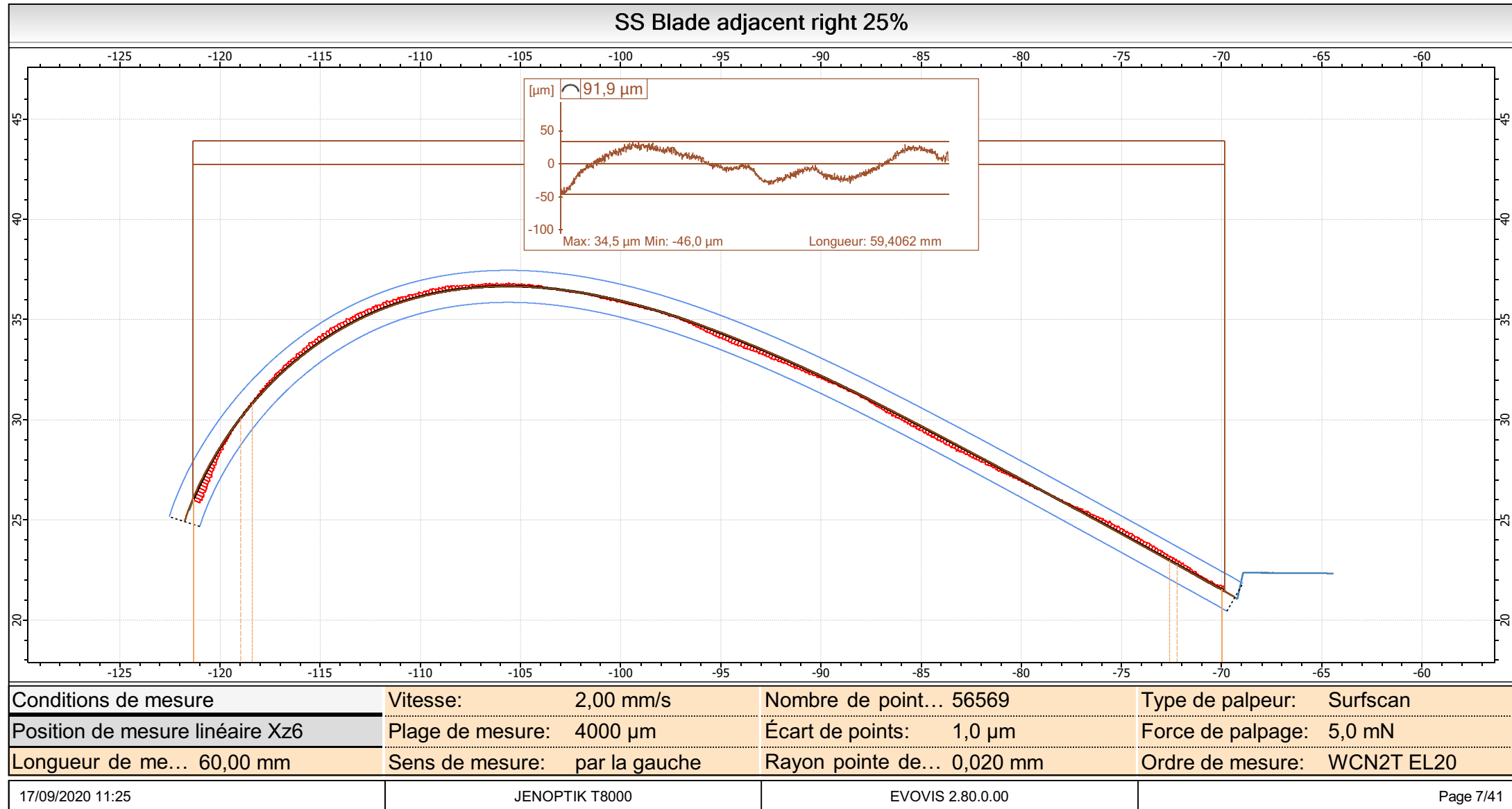
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Roughness PS Blade adjacent right 75%



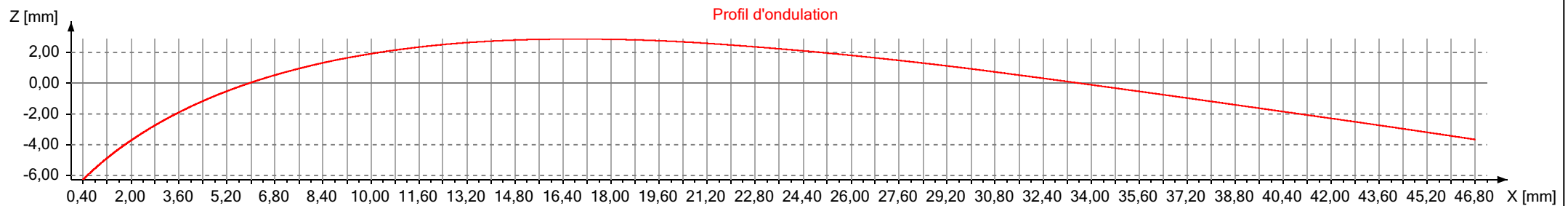
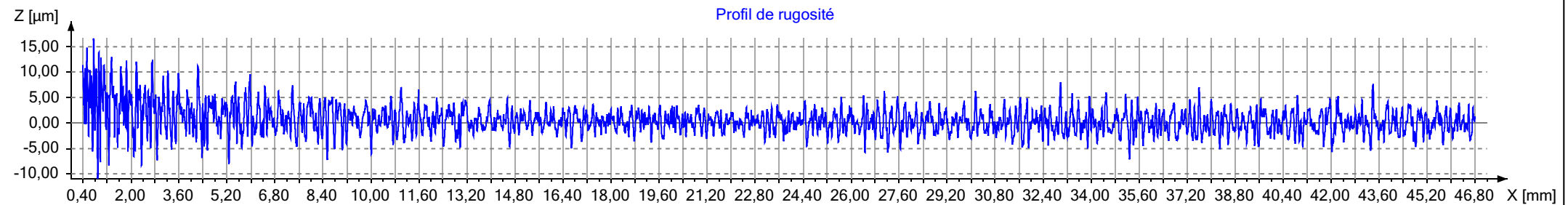
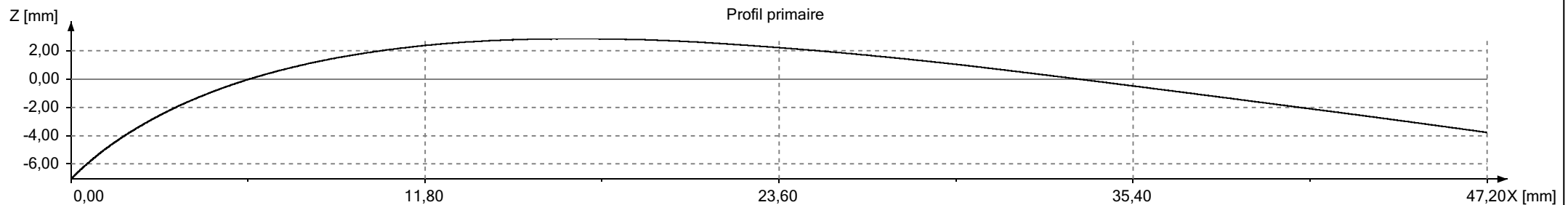
Conditions d'évaluation	λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 46,997 mm	Paramètres supplémentaires
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 6/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




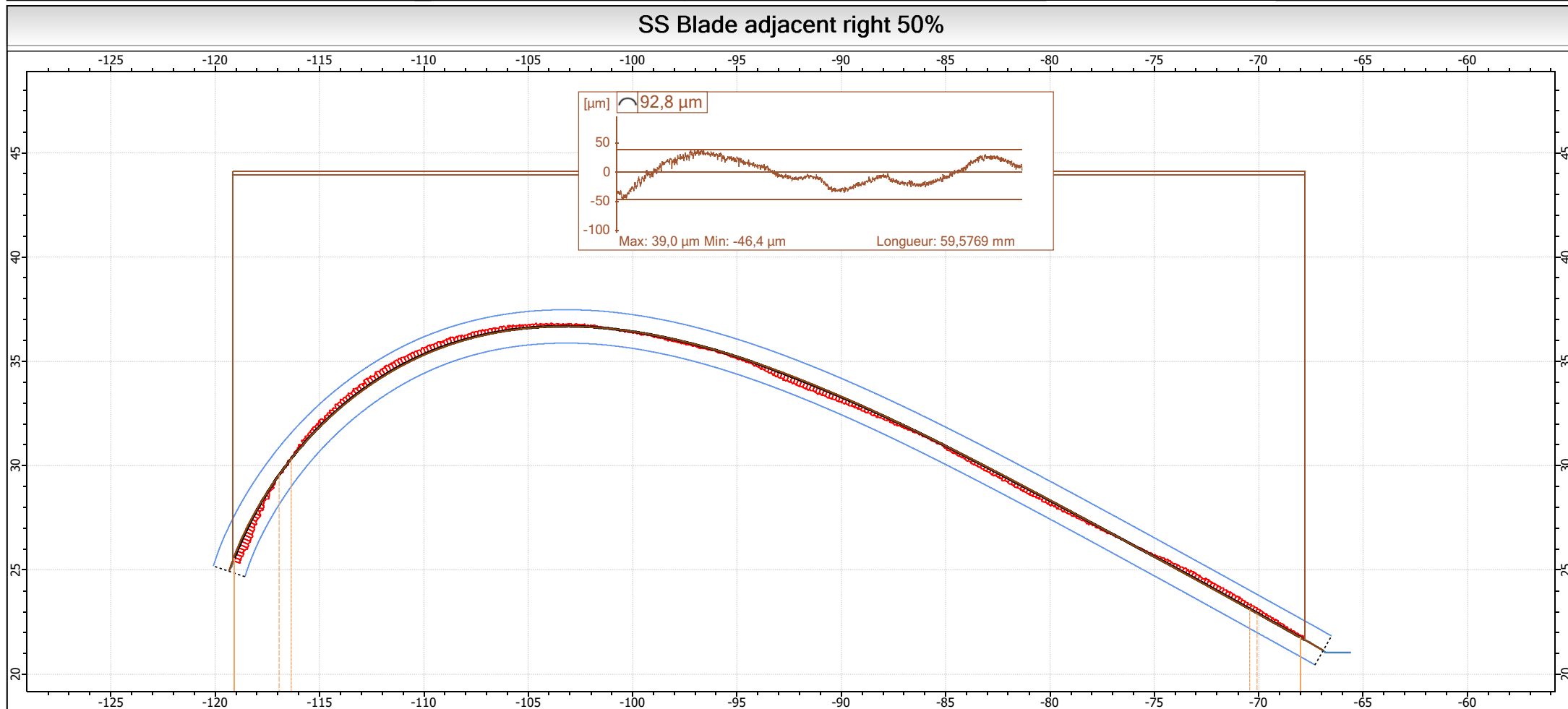
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Roughness SS Blade adjacent right 25%




Conditions d'évaluation	λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 47,200 mm	Paramètres supplémentaires
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 8/41

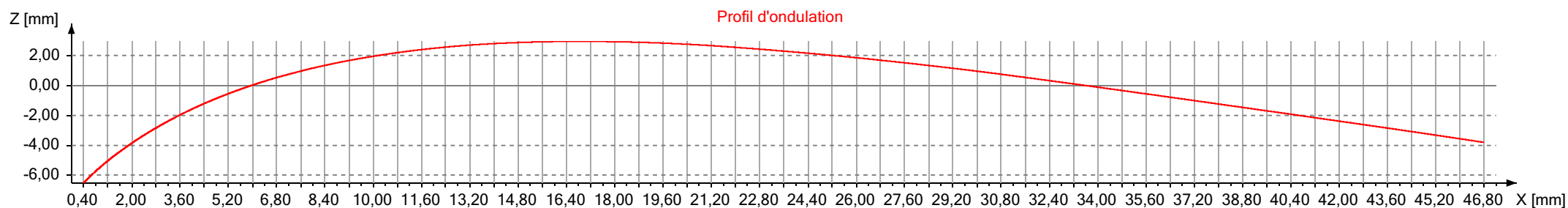
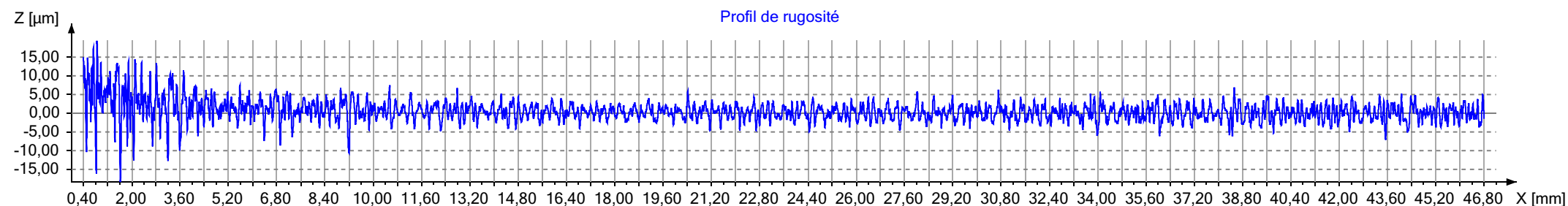
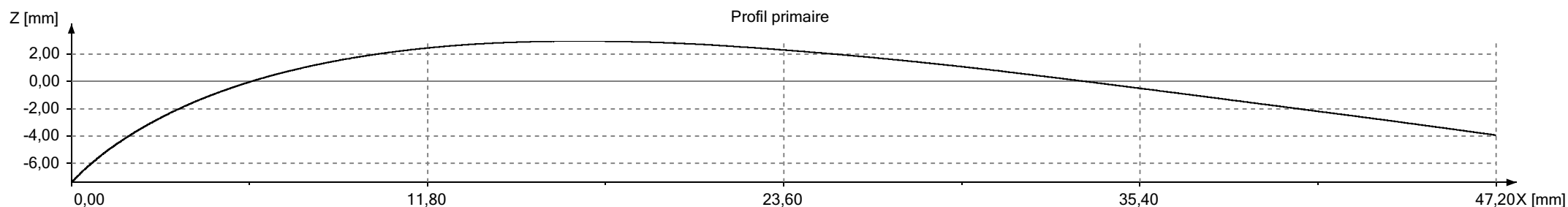
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Conditions de mesure	Vitesse: 2,00 mm/s	Nombre de point... 52874	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz5	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 60,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 9/41

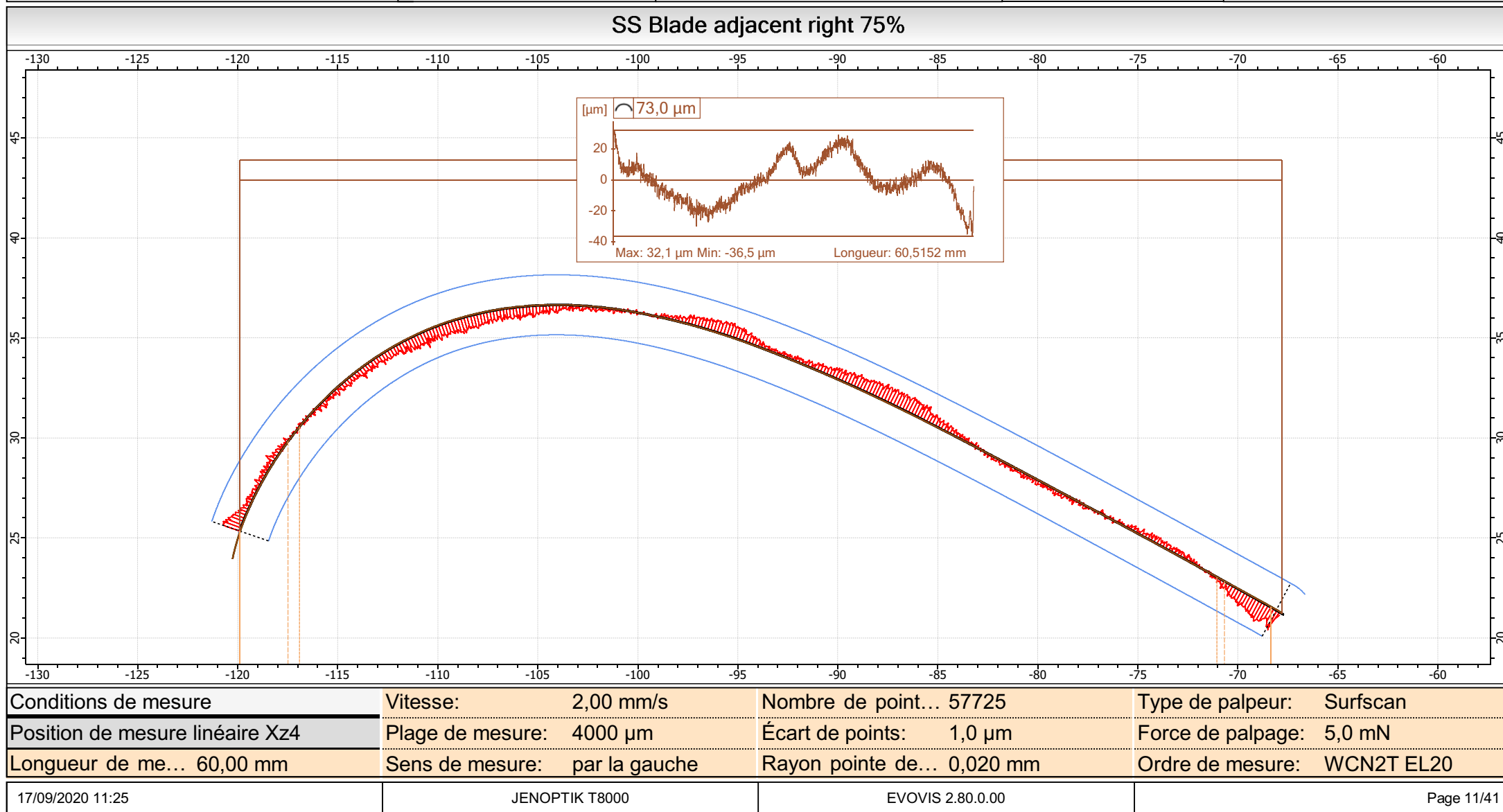
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Roughness SS Blade adjacent right 50%

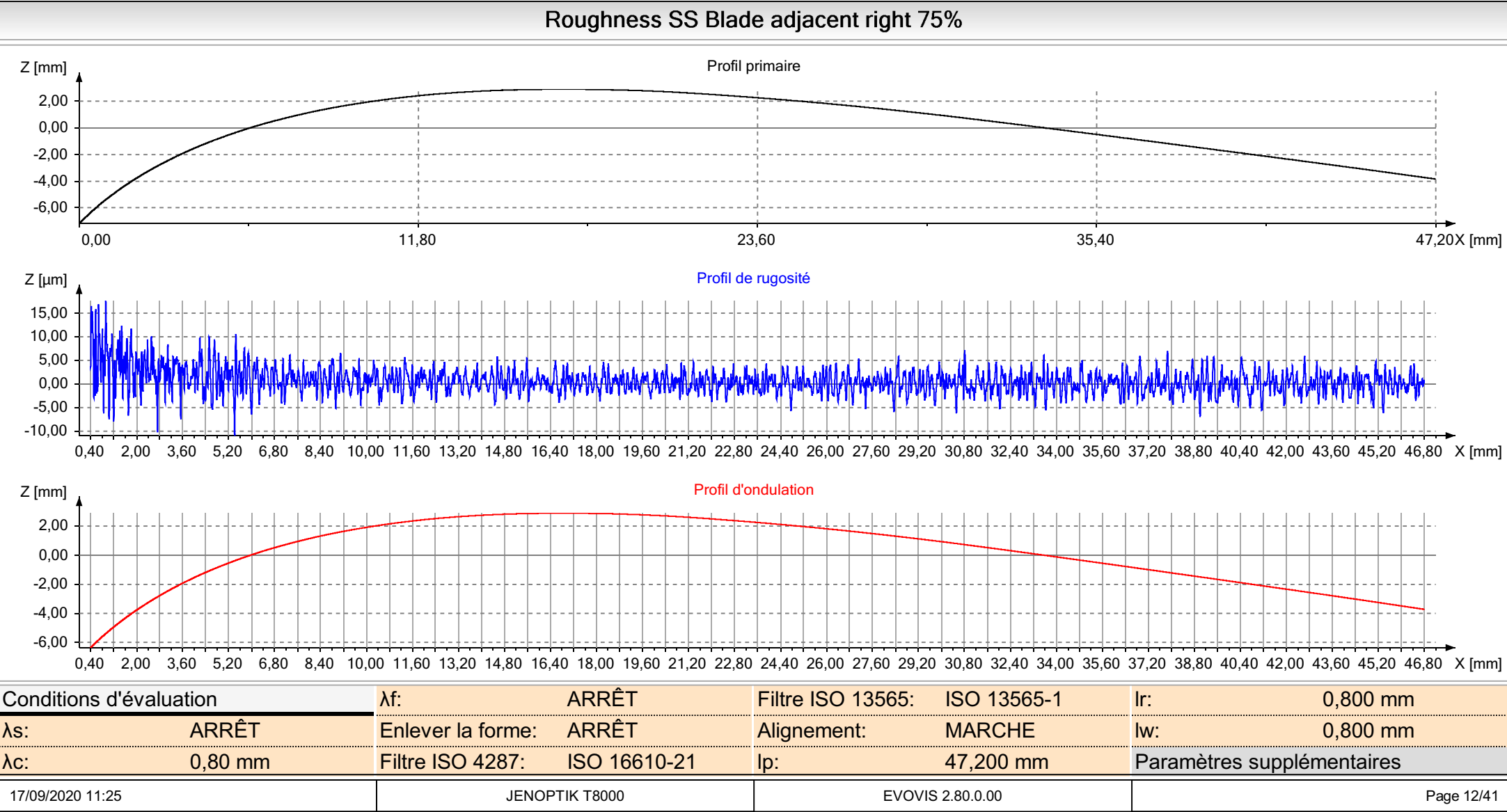



Conditions d'évaluation		λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm	
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 47,200 mm	Paramètres supplémentaires	
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 10/41	

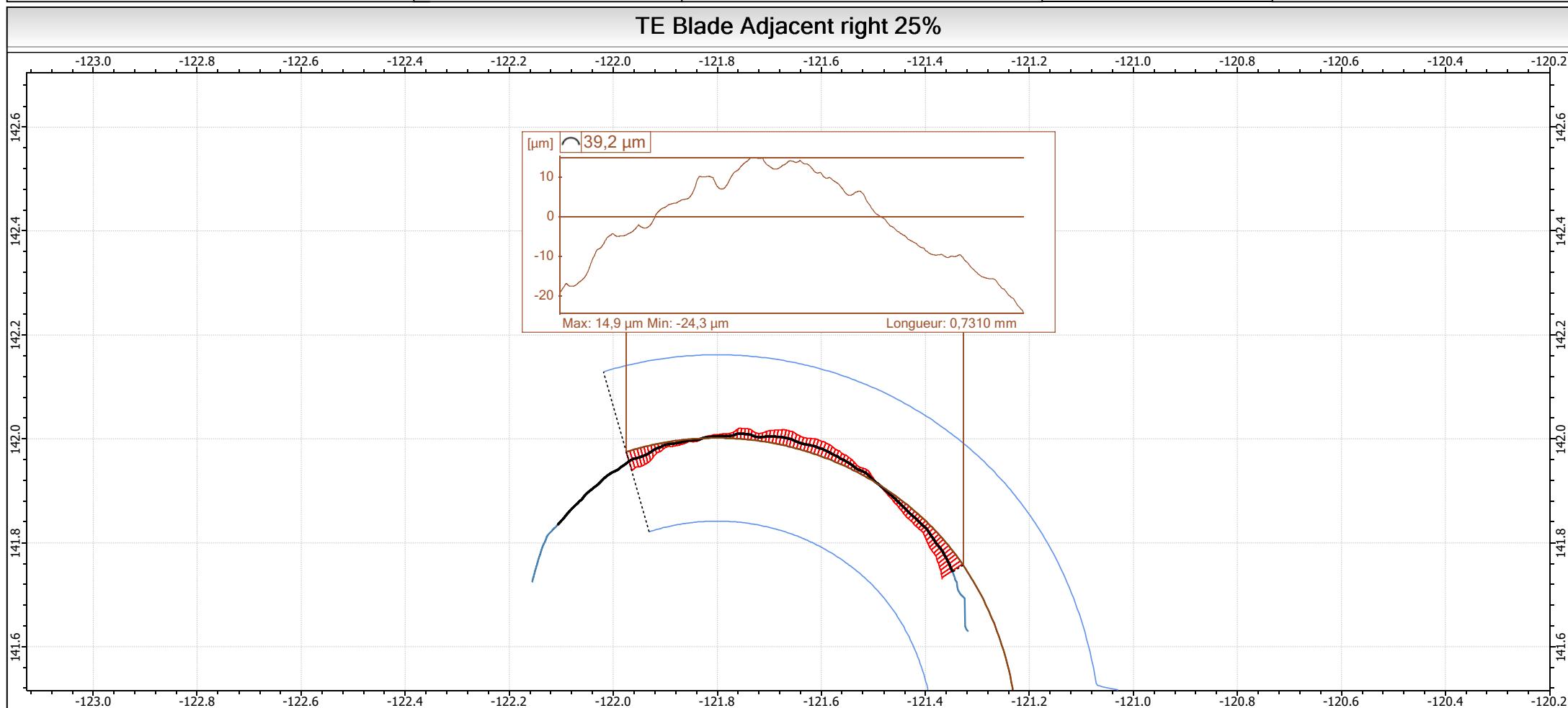
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

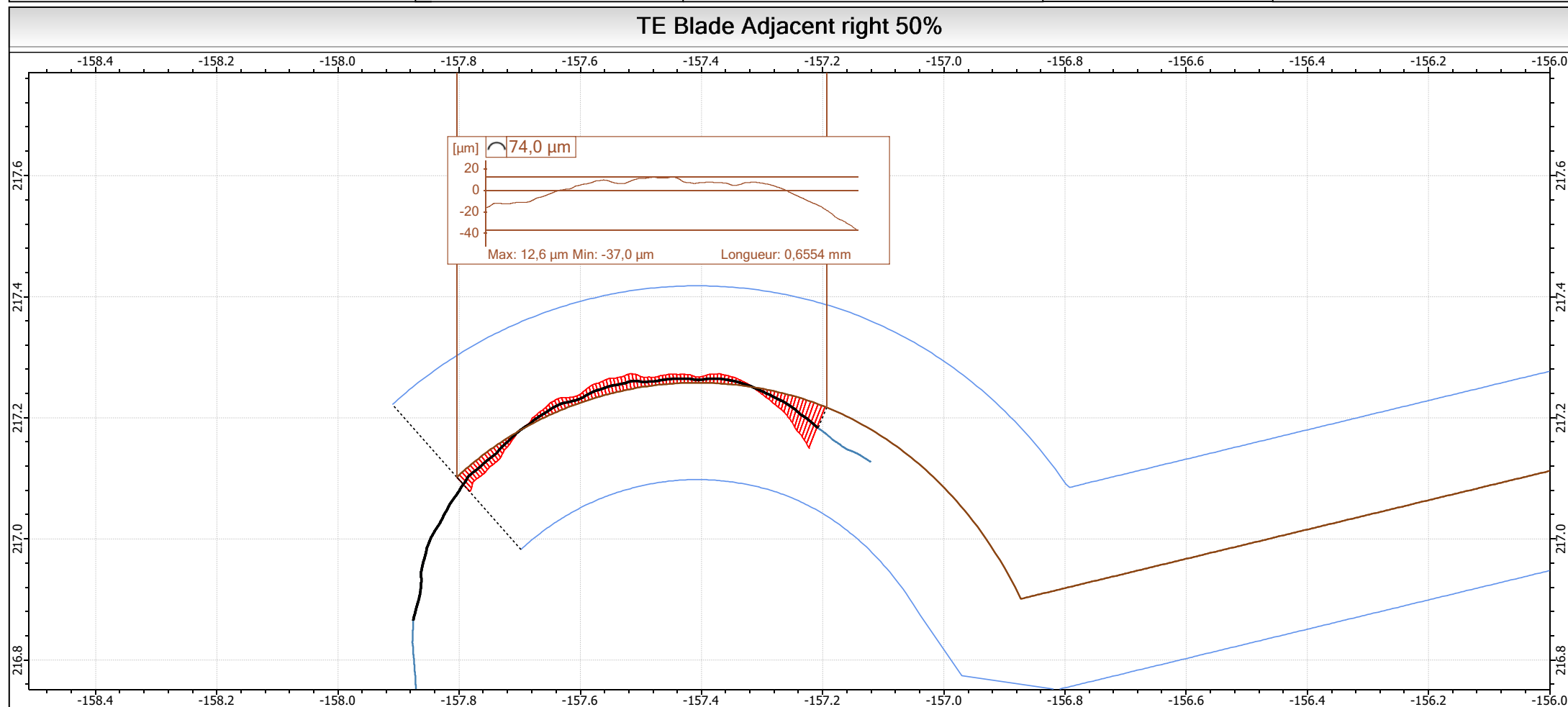


Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point.. 7081	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz9	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 0,5 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 13/41

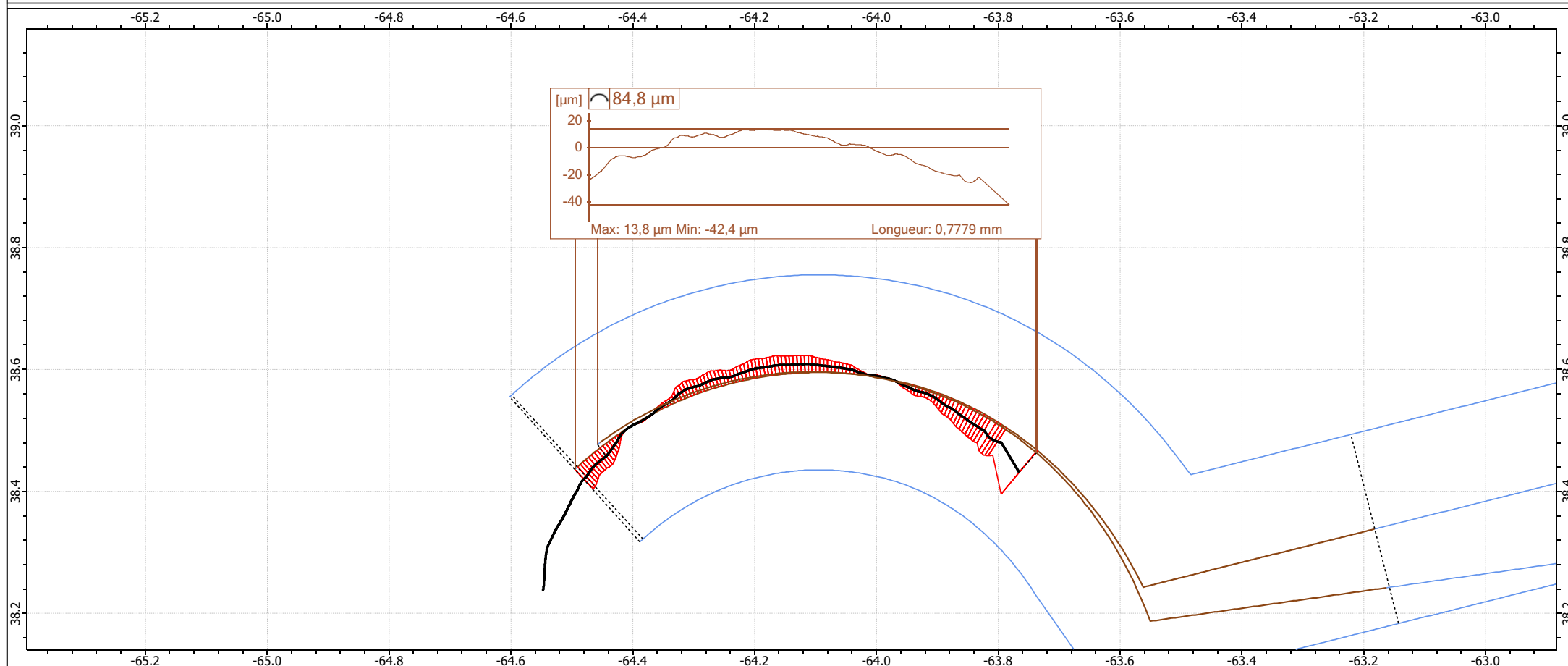
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point.. 5615	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz8	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 0,5 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 14/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

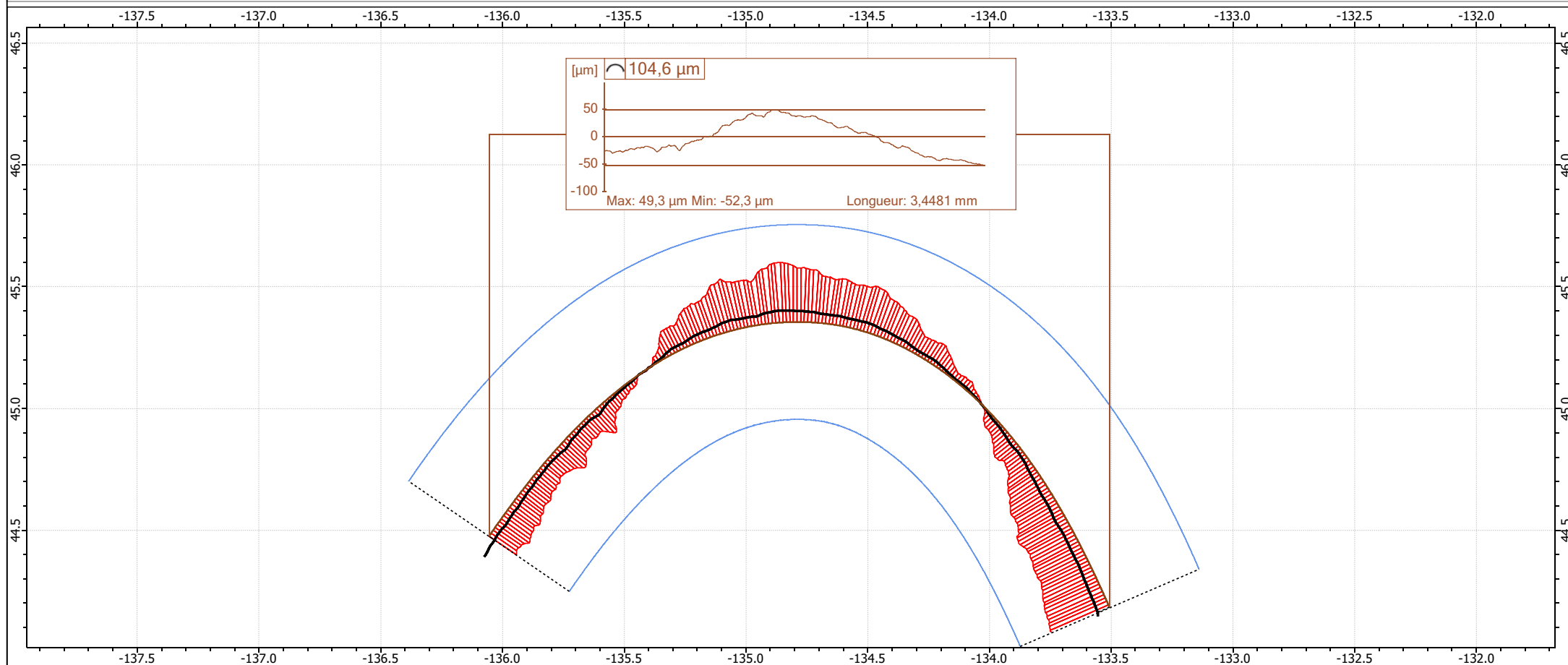
TE Blade Adjacent right 75%




Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point... 5808	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz7	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 0,5 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 15/41

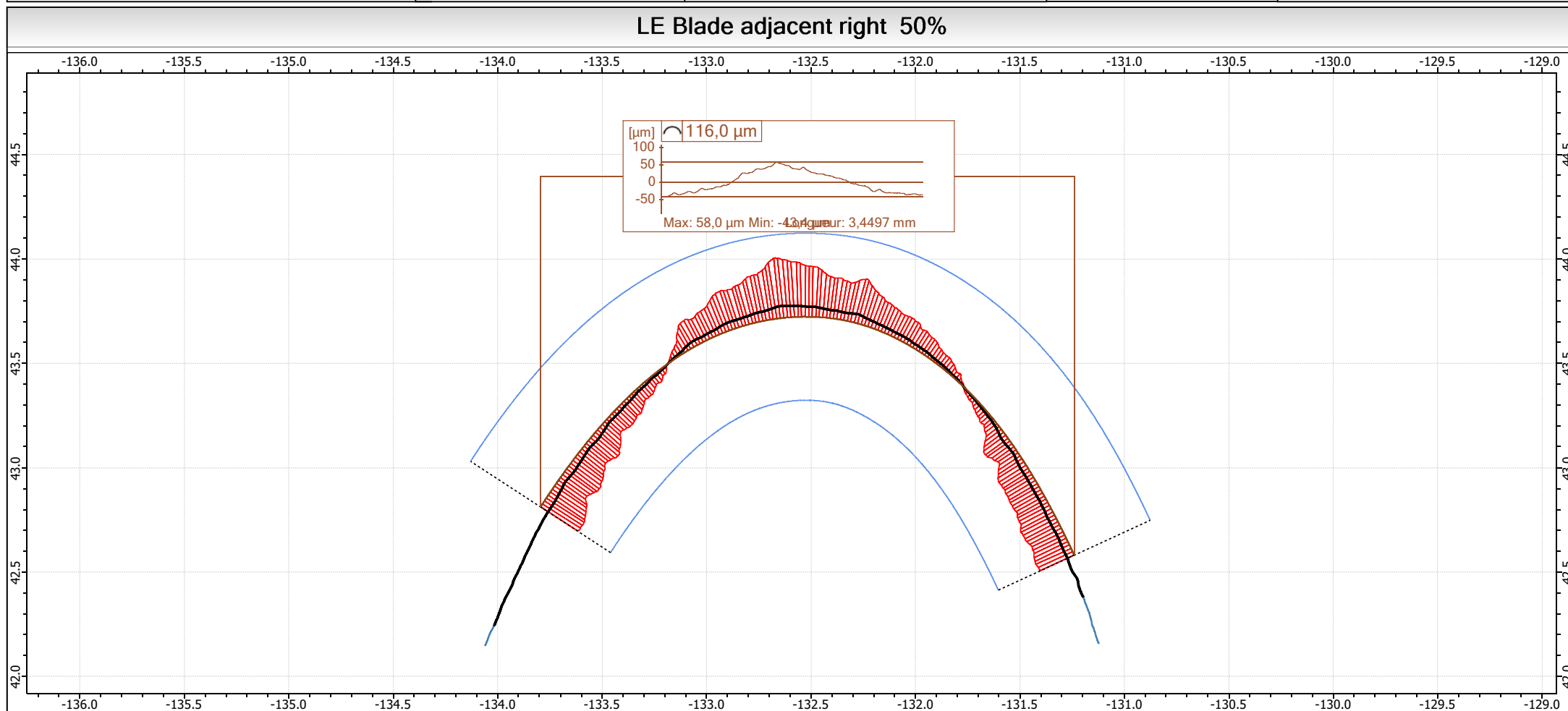
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

LE Blade adjacent right 25%




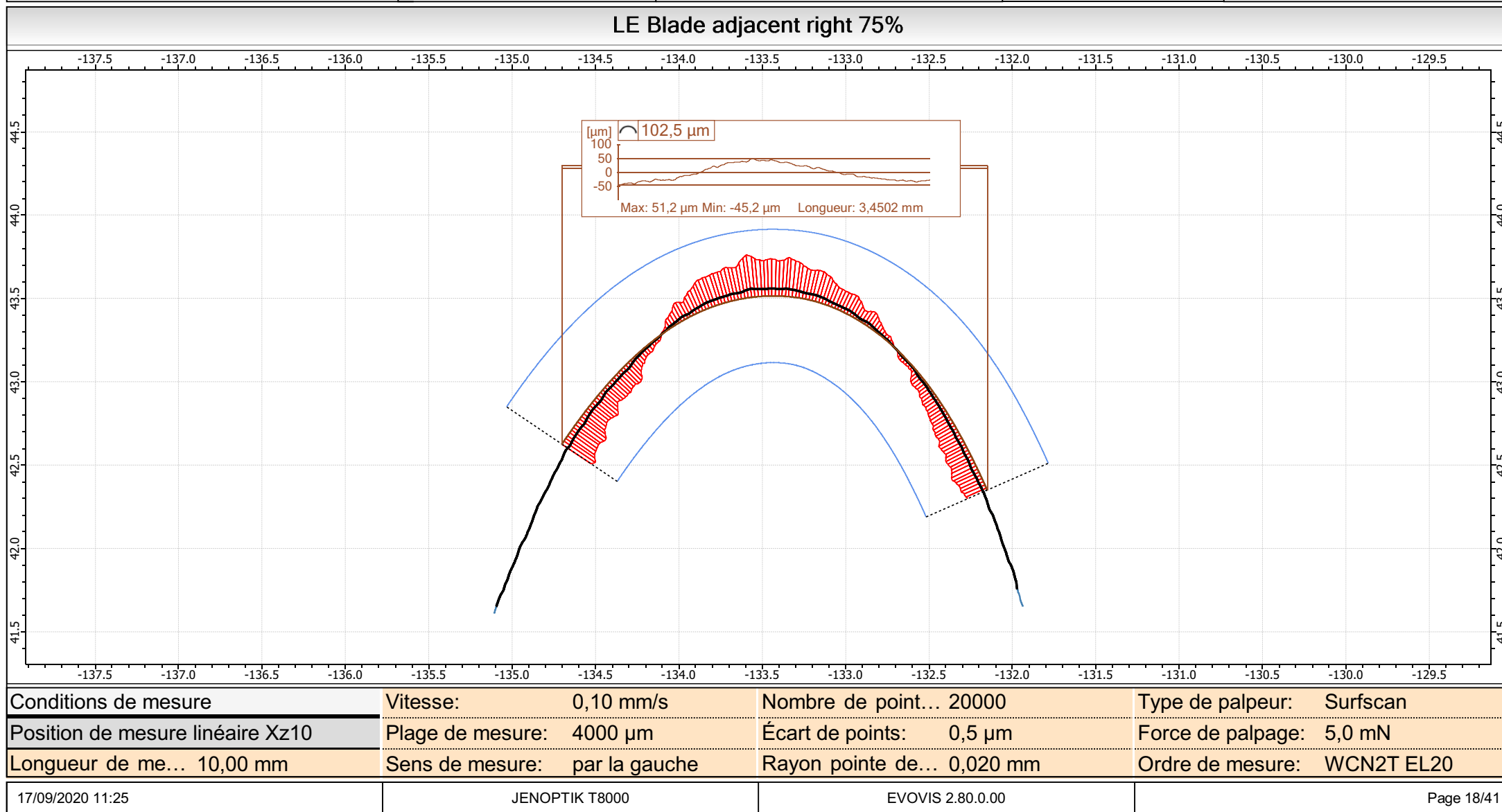
Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point... 10412	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz12	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 0,5 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 16/41


Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	








Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point.. 8211	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz11	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 0,5 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 11:25	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 17/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
 PS Blade adjacent right 25%		
 LF1	µm	117,8
 LF2	µm	117,8
 Roughness PS Blade adjacent right 25%		
-Pt	µm	11203,77
-Pa	µm	2098,24
-Pz	µm	11203,77
-Pp	µm	2665,30
-Pv	µm	8538,47
-Pq	µm	2596,32
-PSm	mm	0,0000
-Pc	µm	0,00
-Psk		-1,179
-Pku		3,789
-PΔq		0,508
-Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
-C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
-Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
-Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
PPc	/cm	0
Rt	µm	19,15
Ra58	µm	1,80
Rz58	µm	9,53
Rp58	µm	5,41
Rv58	µm	4,13
Rq58	µm	2,25
RSm	mm	0,1837
Rc	µm	5,98
Rsk58		0,552
Rku58		2,793
RΔq58		0,100
Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
RPc	/cm	54
Wt	µm	10849,80
Wa58	µm	2051,73

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wz58	µm	292,25
–Wp58	µm	98,67
–Wv58	µm	193,58
–Wq58	µm	2055,52
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,171
–Wku58		1,071
–WΔq58		0,366
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	5,52
–Rpk	µm	3,12
–Rvk	µm	2,50
–Mr1	%	11,923
–Mr2	%	89,798

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—Rpk*	µm	7,76
—Rvk*	µm	7,64
—A1	µm²/mm	186,0222
—A2	µm²/mm	127,7186
—RzISO	µm	19,15
—D		252
—λq	µm	131,81
—λa	µm	141,90
—Δa		0,08
—Δq		0,11
—LR		1,01
—L0	mm	46,661
 PS Blade adjacent right 50%		
 LF1	µm	88,6
 LF2	µm	71,7
 Roughness PS Blade adjacent right 50%		
—Pt	µm	10859,92
—Pa	µm	1989,99
—Pz	µm	10859,92

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
— Pp	µm	2541,04
— Pv	µm	8318,88
— Pq	µm	2464,45
— PSm	mm	0,0000
— Pc	µm	0,00
— Psk		-1,174
— Pku		3,882
— PΔq		0,498
— Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
— C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
— Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
— Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
— PPc	/cm	0
— Rt	µm	22,08
— Ra58	µm	1,76
— Rz58	µm	9,53
— Rp58	µm	5,33
— Rv58	µm	4,20
— Rq58	µm	2,19





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– RSm	mm	0,1795
– Rc	µm	5,95
– Rsk58		0,578
– Rku58		2,898
– RΔq58		0,102
– Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
– Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– RPc	/cm	55
– Wt	µm	10314,31
– Wa58	µm	1926,74
– Wz58	µm	276,41
– Wp58	µm	151,42
– Wv58	µm	124,99
– Wq58	µm	1930,81
– WSm	mm	0,0000
– Wc	µm	0,00
– Wsk58		0,176

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wku58		1,075
–WΔq58		0,346
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	5,13
–Rpk	µm	3,30
–Rvk	µm	2,56
–Mr1	%	12,626
–Mr2	%	88,802
–Rpk*	µm	8,48
–Rvk*	µm	8,46
–A1	µm²/mm	208,3411
–A2	µm²/mm	143,1890
–RzISO	µm	22,08
–D		258
–λq	µm	125,35

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom		Unité	Valeur
—λa		µm	138,17
—Δa			0,08
—Δq			0,11
—LR			1,01
—L0		mm	46,674
 PS Blade adjacent right 75%			
 LF1		µm	137,2
 LF2		µm	114,5
 Roughness PS Blade adjacent right 75%			
—Pt		µm	10238,19
—Pa		µm	1885,82
—Pz		µm	10238,19
—Pp		µm	2429,60
—Pv		µm	7808,59
—Pq		µm	2316,84
—PSm		mm	0,0000
—Pc		µm	0,00
—Psk			-1,105
—Pku			3,715



Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–PΔq		0,479
–Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
–Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–PPc	/cm	0
–Rt	µm	19,17
–Ra58	µm	1,68
–Rz58	µm	9,38
–Rp58	µm	5,36
–Rv58	µm	4,02
–Rq58	µm	2,13
–RSm	mm	0,1681
–Rc	µm	5,58
–Rsk58		0,574
–Rku58		3,020
–RΔq58		0,102
–Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000



Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–RPc	/cm	58
–Wt	µm	9819,87
–Wa58	µm	1840,55
–Wz58	µm	264,66
–Wp58	µm	141,09
–Wv58	µm	123,57
–Wq58	µm	1844,41
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,129
–Wku58		1,077
–WΔq58		0,332
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—Rk	µm	4,80
—Rpk	µm	3,18
—Rvk	µm	2,30
—Mr1	%	13,827
—Mr2	%	88,327
—Rpk*	µm	8,59
—Rvk*	µm	5,80
—A1	µm²/mm	219,9882
—A2	µm²/mm	133,9781
—RzISO	µm	19,17
—D		275
—λq	µm	122,16
—λa	µm	130,58
—Δa		0,08
—Δq		0,11
—LR		1,01
—L0	mm	46,673
 SS Blade adjacent right 75%		
 LF1	µm	73,0

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom		Unité	Valeur
 LF2		µm	73,0
 Roughness SS Blade adjacent right 75%			
- Pt		µm	10099,86
- Pa		µm	2024,69
- Pz		µm	10099,86
- Pp		µm	2905,77
- Pv		µm	7194,09
- Pq		µm	2351,96
- PSm		mm	0,0000
- Pc		µm	0,00
- Psk			-0,436
- Pku			2,385
- PΔq			0,536
- Pmr(0,00 %-0,00 µm)		%	0,000
- C(Pmr=0,00 %)		µm	0,000
- Pmr(c=0,00 µm)		%	0,000
- Pdc(0,00 %-0,00 %)		µm	0,000
- PPc		/cm	0
- Rt		µm	28,49





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Ra58	µm	1,95
–Rz58	µm	10,30
–Rp58	µm	5,61
–Rv58	µm	4,68
–Rq58	µm	2,40
–RSm	mm	0,1786
–Rc	µm	6,57
–Rsk58		0,385
–Rku58		2,673
–RΔq58		0,119
–Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–RPc	/cm	56
–Wt	µm	9268,94
–Wa58	µm	1967,57
–Wz58	µm	273,73
–Wp58	µm	431,23

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wv58	µm	-157,50
–Wq58	µm	1972,02
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,189
–Wku58		1,067
–WΔq58		0,343
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	5,88
–Rpk	µm	3,81
–Rvk	µm	2,62
–Mr1	%	10,986
–Mr2	%	89,567
–Rpk*	µm	14,05
–Rvk*	µm	9,07

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—A1	µm²/mm	209,1997
—A2	µm²/mm	136,7233
—RzISO	µm	28,49
—D		258
—λq	µm	109,95
—λa	µm	132,22
—Δa		0,09
—Δq		0,14
—LR		1,01
—L0	mm	46,804
 SS Blade adjacent right 50%		
 LF1	µm	92,8
 LF2	µm	92,8
 Roughness SS Blade adjacent right 50%		
—Pt	µm	10349,56
—Pa	µm	2065,47
—Pz	µm	10349,56
—Pp	µm	2956,98
—Pv	µm	7392,59

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Pq	µm	2400,87
–PSm	mm	0,0000
–Pc	µm	0,00
–Psk		-0,448
–Pku		2,404
–PΔq		0,551
–Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
–Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–PPc	/cm	0
–Rt	µm	37,78
–Ra58	µm	2,02
–Rz58	µm	10,86
–Rp58	µm	5,61
–Rv58	µm	5,25
–Rq58	µm	2,47
–RSm	mm	0,1914
–Rc	µm	6,83





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
-Rsk58		0,336
-Rku58		2,618
-RΔq58		0,118
-Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
-C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
-Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
-Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
-RPc	/cm	53
-Wt	µm	9484,57
-Wa58	µm	2006,89
-Wz58	µm	279,82
-Wp58	µm	435,45
-Wv58	µm	-155,62
-Wq58	µm	2011,44
-WSm	mm	0,0000
-Wc	µm	0,00
-Wsk58		0,190
-Wku58		1,068
-WΔq58		0,351

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
– Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– WPc	/cm	0
– Rk	µm	5,64
– Rpk	µm	4,47
– Rvk	µm	3,16
– Mr1	%	10,226
– Mr2	%	87,887
– Rpk*	µm	15,61
– Rvk*	µm	17,61
– A1	µm²/mm	228,7243
– A2	µm²/mm	191,3140
– RzISO	µm	37,78
– D		242
– λq	µm	109,33
– λa	µm	137,79
– Δa		0,09

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
Δq		0,14
LR		1,01
L0	mm	46,824
 SS Blade adjacent right 25%		
 LF1	µm	91,9
 LF2	µm	91,9
 Roughness SS Blade adjacent right 25%		
Pt	µm	9941,85
Pa	µm	1992,54
Pz	µm	9941,85
Pp	µm	2864,60
Pv	µm	7077,25
Pq	µm	2314,67
PSm	mm	0,0000
Pc	µm	0,00
Psk		-0,431
Pku		2,383
PΔq		0,529
Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
– Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– PPc	/cm	0
– Rt	µm	27,62
– Ra58	µm	1,99
– Rz58	µm	10,28
– Rp58	µm	5,58
– Rv58	µm	4,70
– Rq58	µm	2,42
– RSm	mm	0,1812
– Rc	µm	6,70
– Rsk58		0,417
– Rku58		2,609
– RΔq58		0,119
– Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
– Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000














Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Nom	Unité	Valeur
– RPc	/cm	55
– Wt	µm	9125,53
– Wa58	µm	1937,09
– Wz58	µm	269,47
– Wp58	µm	426,54
– Wv58	µm	-157,07
– Wq58	µm	1941,46
– WSm	mm	0,0000
– Wc	µm	0,00
– Wsk58		0,186
– Wku58		1,067
– WΔq58		0,338
– Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
– Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– WPc	/cm	0
– Rk	µm	5,91
– Rpk	µm	3,85

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Nom	Unité	Valeur
—Rvk	µm	2,49
—Mr1	%	10,796
—Mr2	%	88,761
—Rpk*	µm	12,95
—Rvk*	µm	8,96
—A1	µm²/mm	207,5698
—A2	µm²/mm	139,7978
—RzISO	µm	27,62
—D		254
—λq	µm	110,39
—λa	µm	133,78
—Δa		0,09
—Δq		0,14
—LR		1,01
—L0	mm	46,812
 TE Blade Adjacent right 75%		
—  LF1	µm	92,9
—  LF2	µm	84,8
 TE Blade Adjacent right 50%		

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Nom		Unité	Valeur
 LF1		µm	74,0
 LF2		µm	74,0
 TE Blade Adjacent right 25%			
 LF1		µm	39,2
 LF2		µm	39,2
 LE Blade adjacent right 75%			
 LF1		µm	102,5
 LF2		µm	102,5
 LE Blade adjacent right 50%			
 LF1		µm	116,0
 LF2		µm	116,0
 LE Blade adjacent right 25%			
 LF1		µm	104,6
 LF2		µm	104,6