
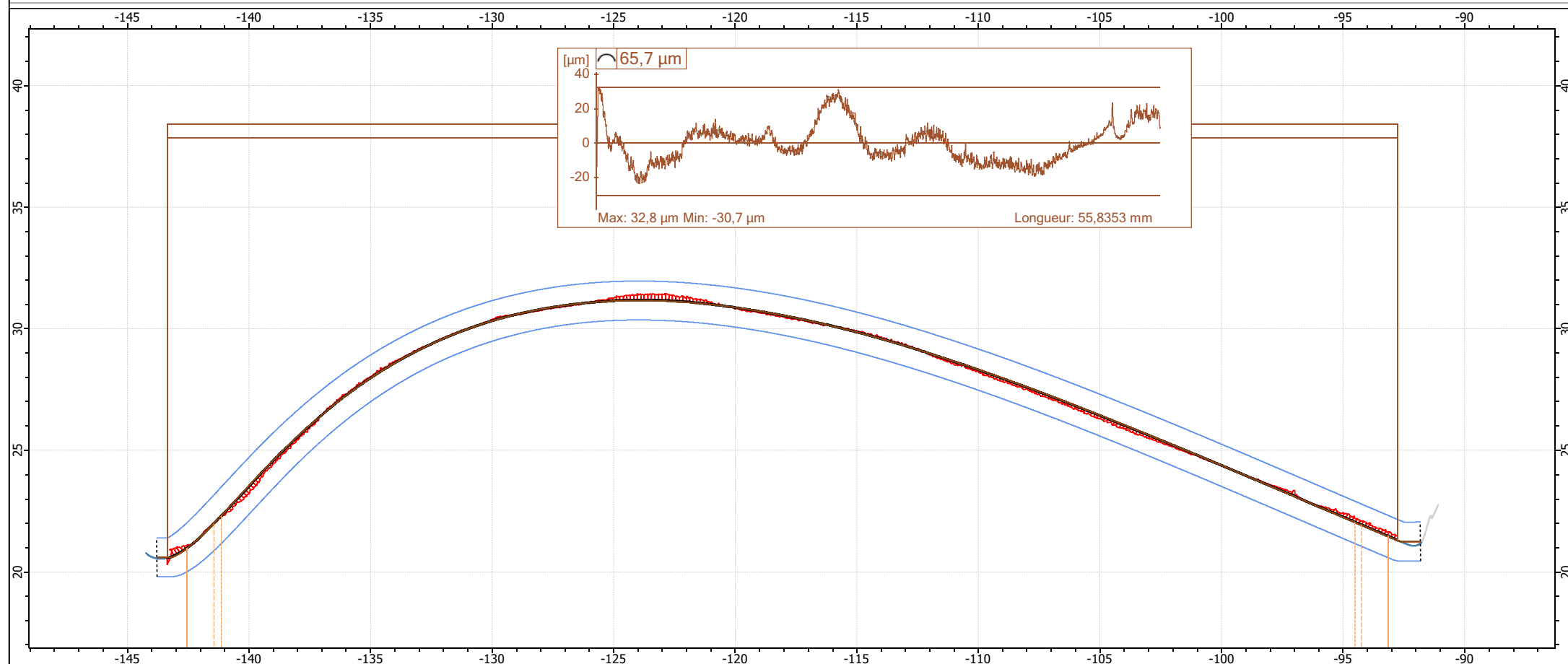



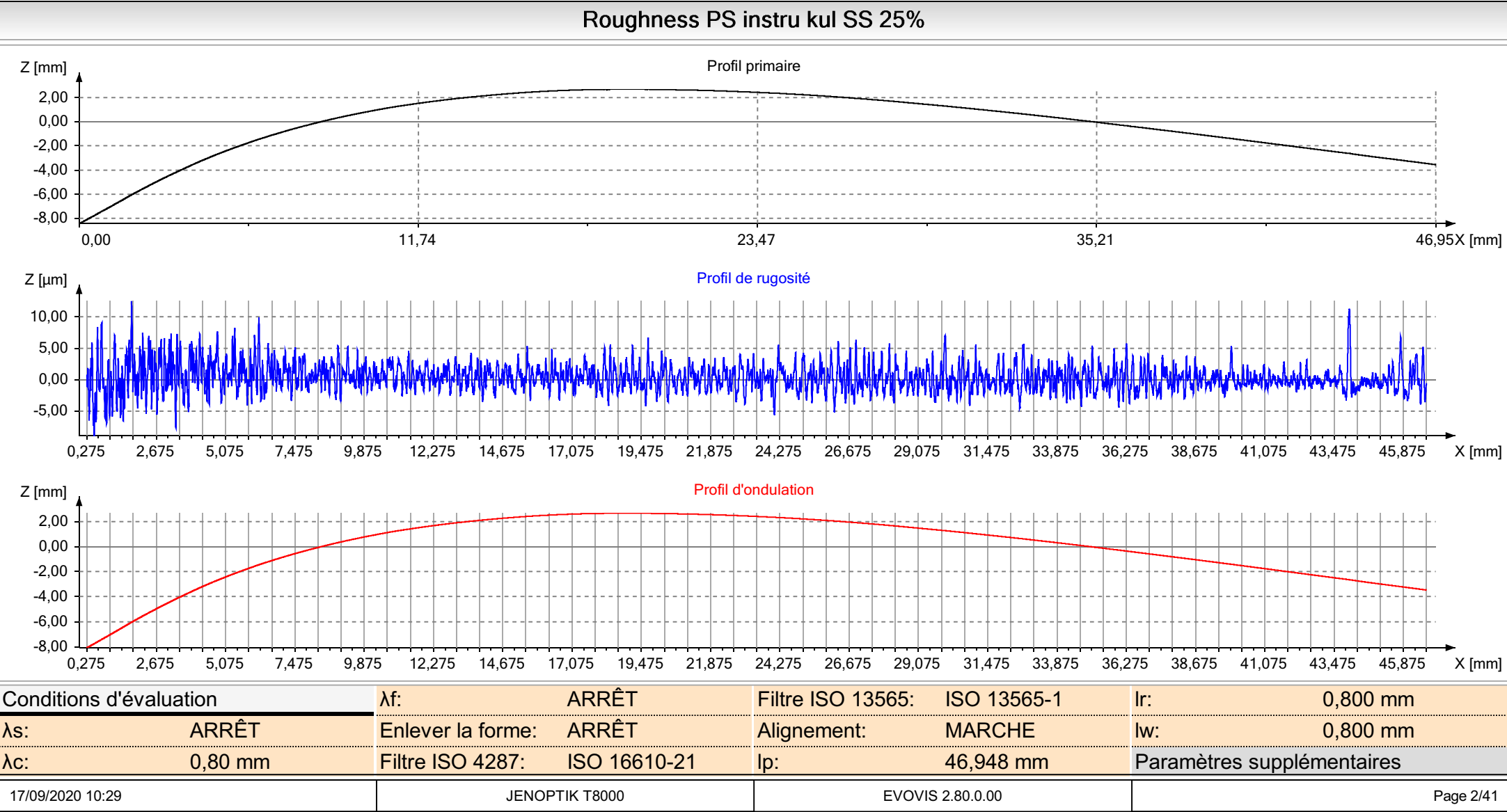
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


PS instru kul SS 25%

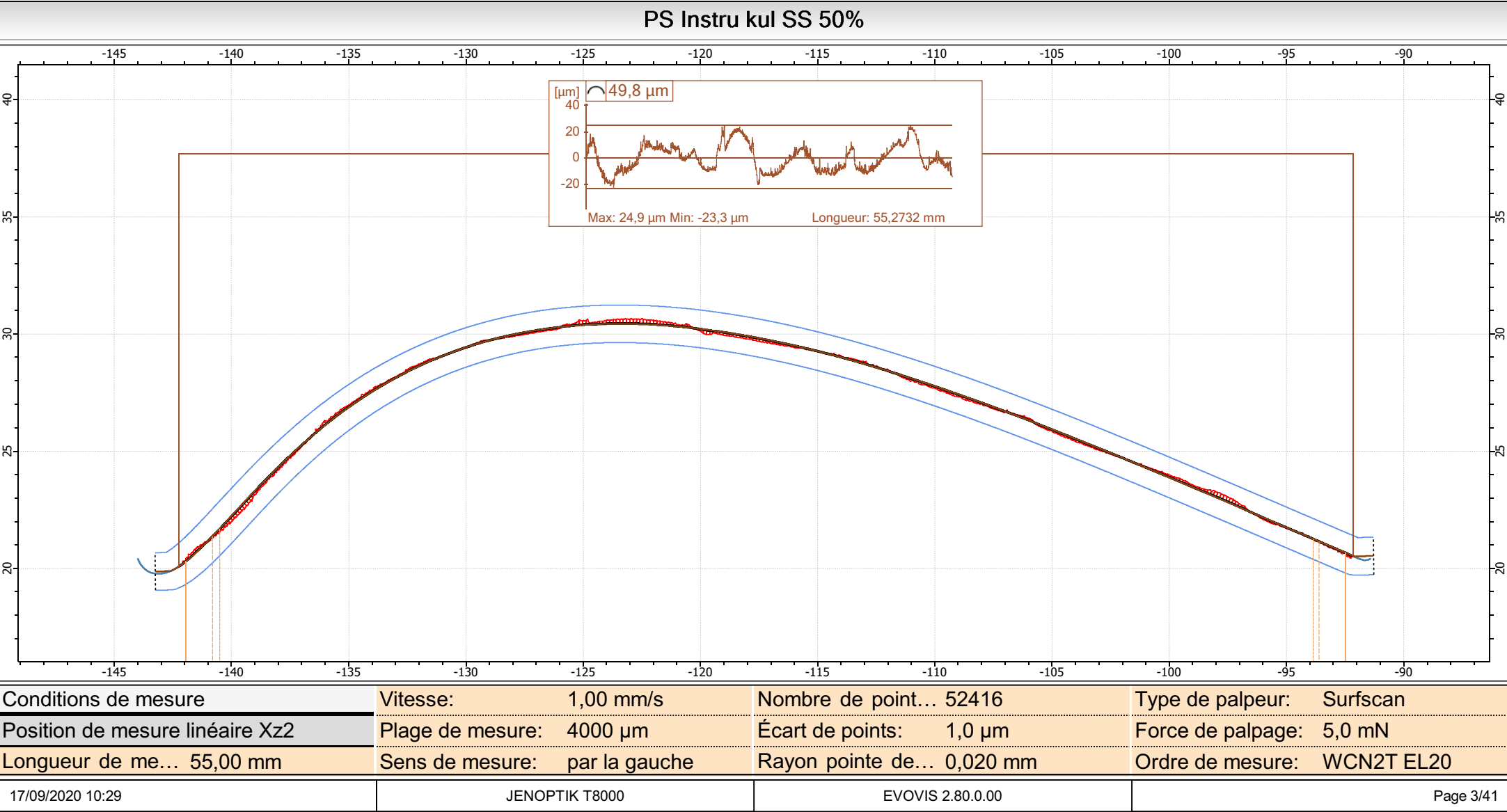



Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point... 51393	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz1	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 10:29	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 1/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

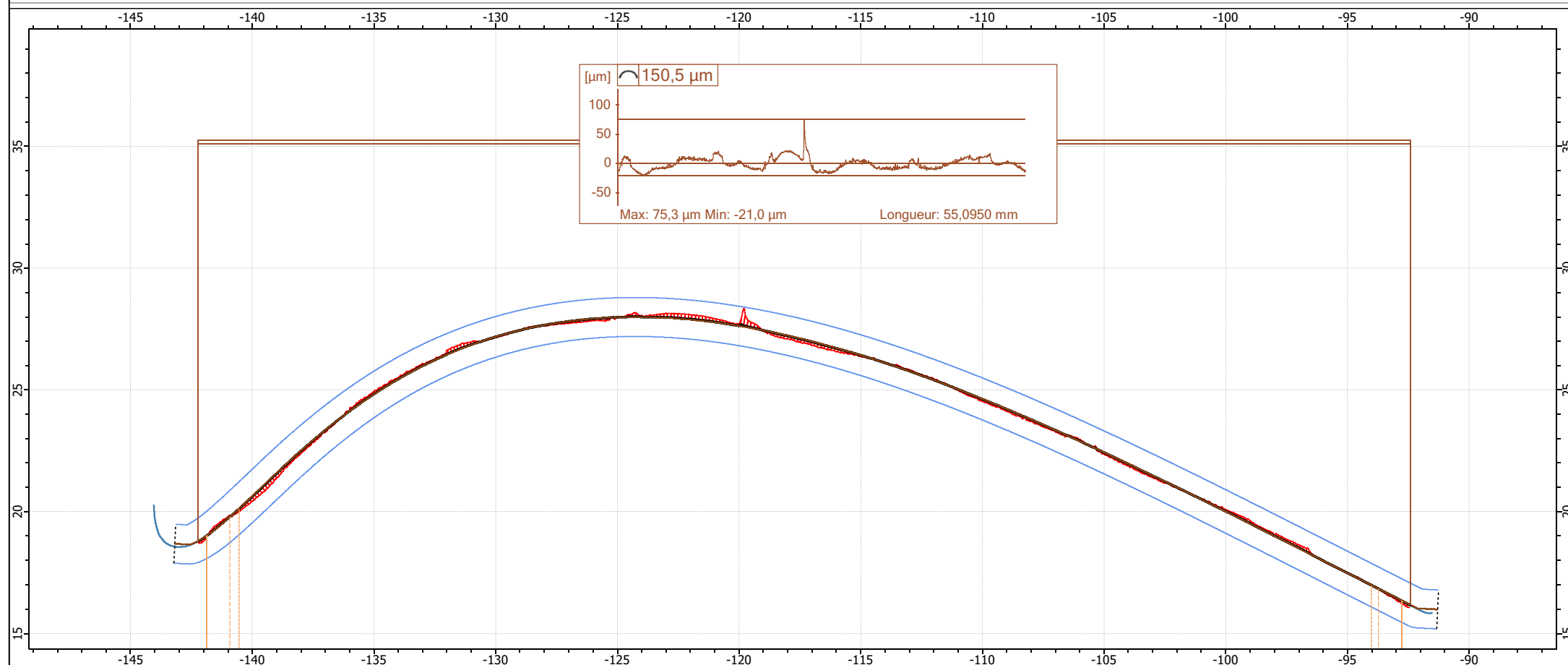


Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

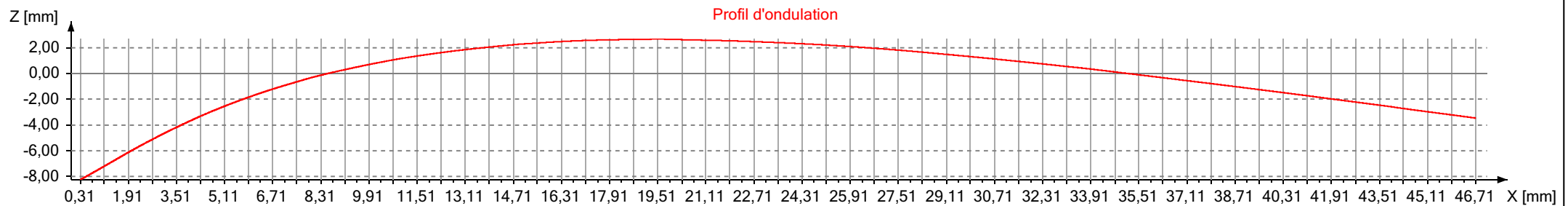
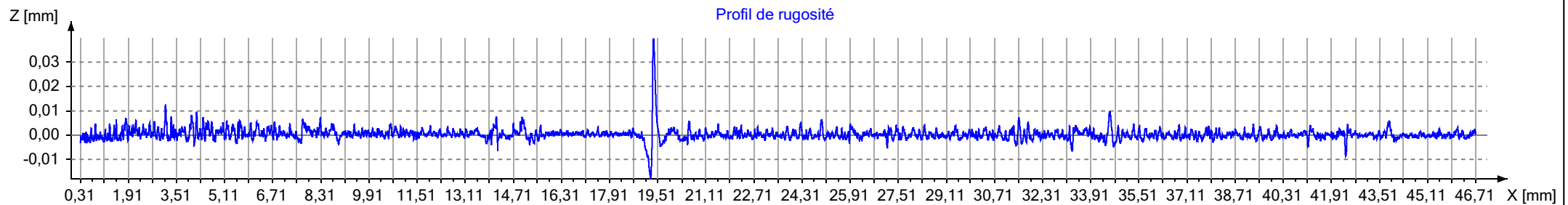
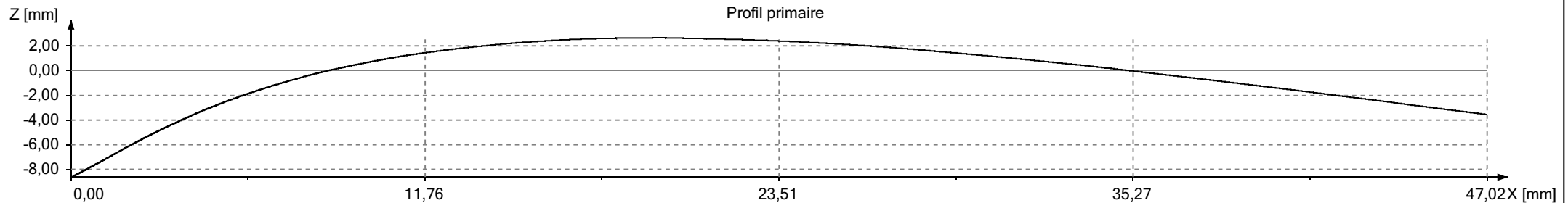
PS instru Kul SS 75%




Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point... 54581	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz3	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpée: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 10:29	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 5/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

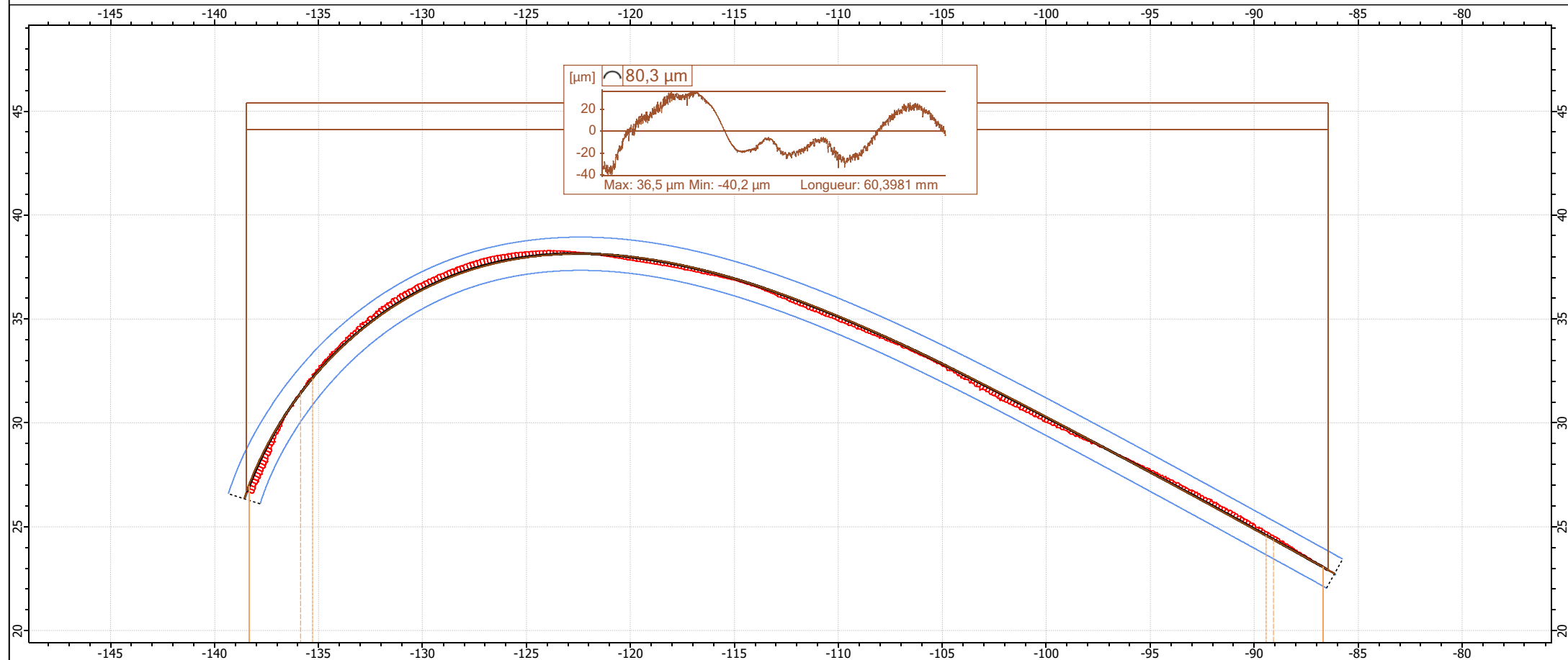
Roughness PS instru kul SS 75%




Conditions d'évaluation		λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm	
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 47,021 mm	Paramètres supplémentaires	
17/09/2020 10:29	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 6/41	

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

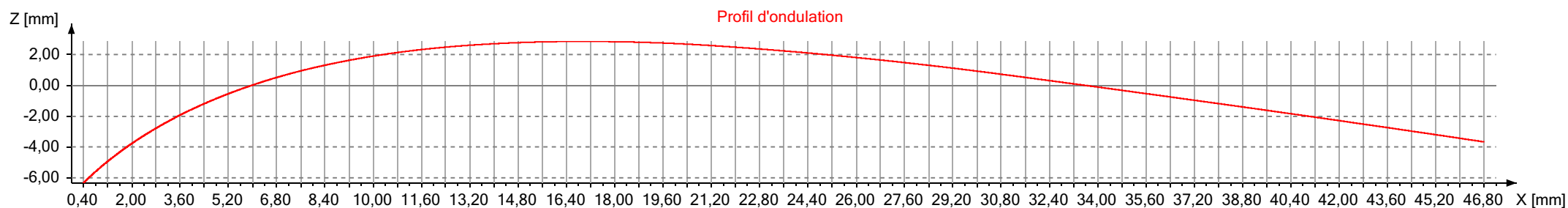
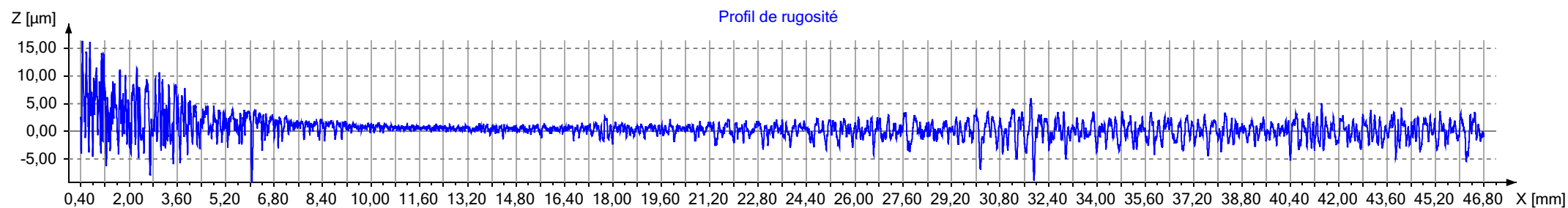
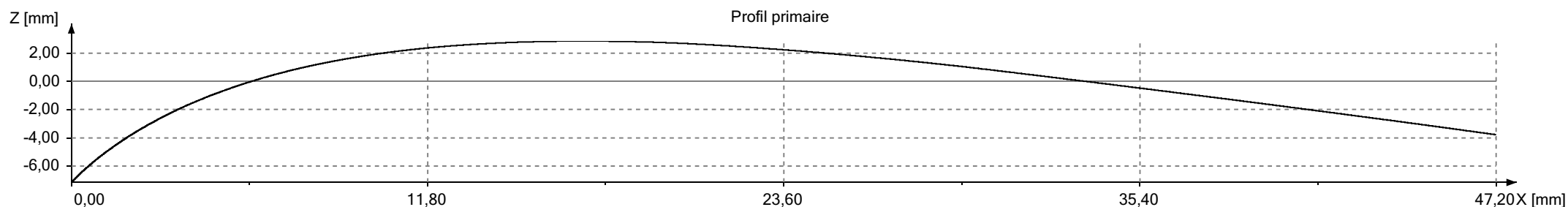
SS instru kul SS 25%




Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point.. 55000	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz4	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 10:29	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 7/41

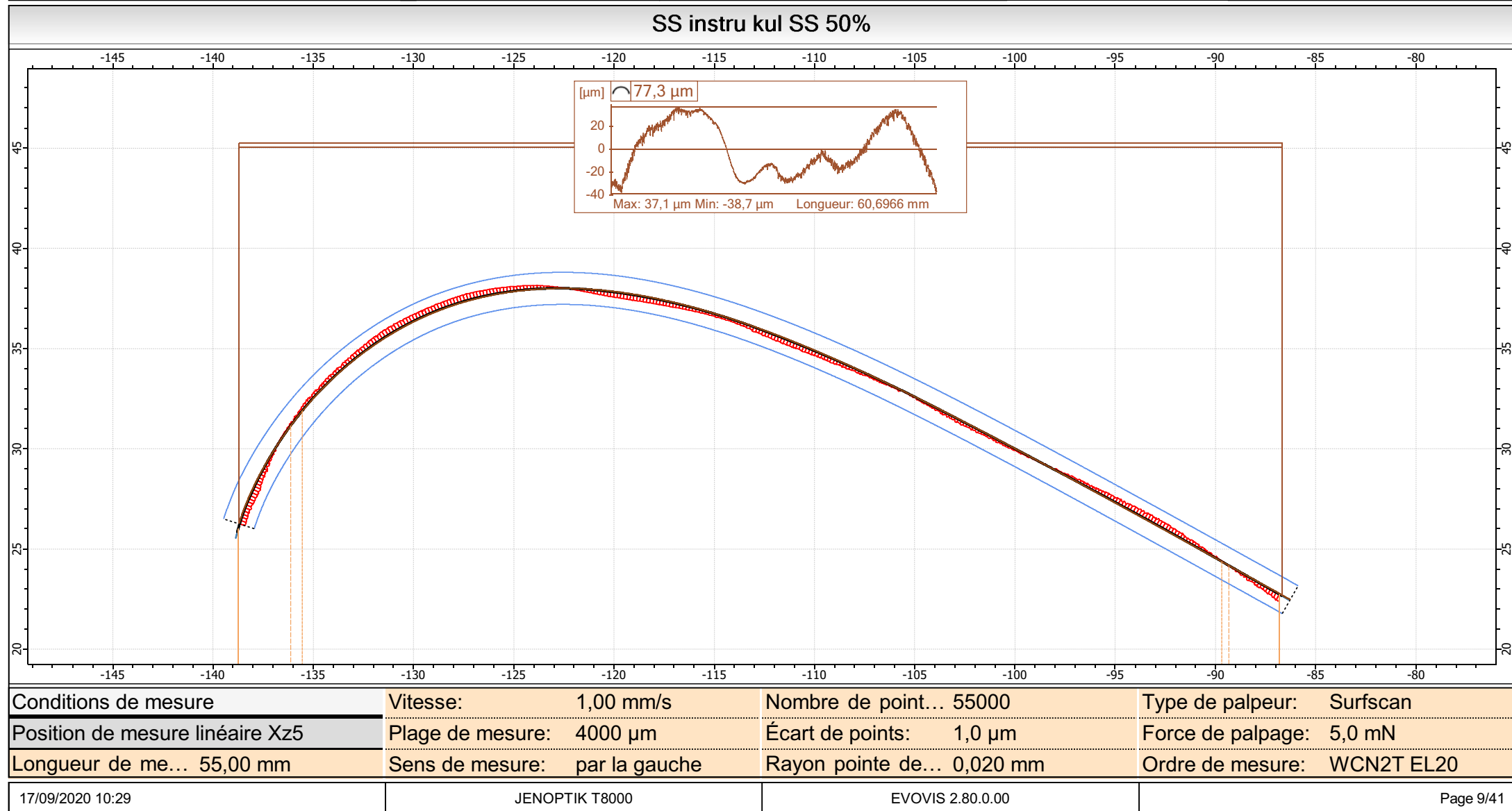
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Roughness SS instru kull SS 25%



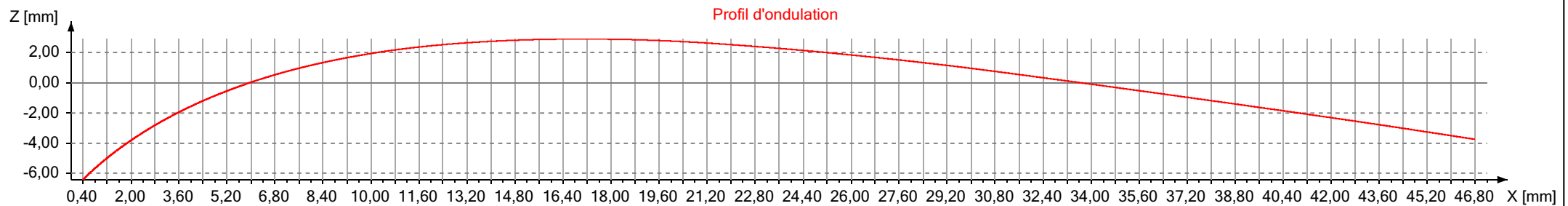
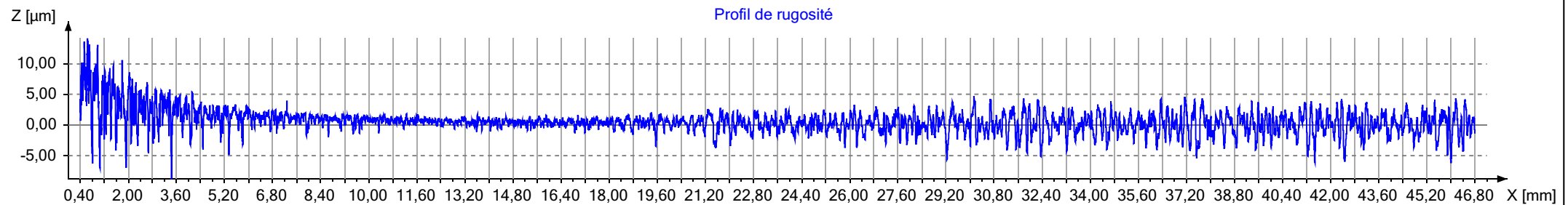
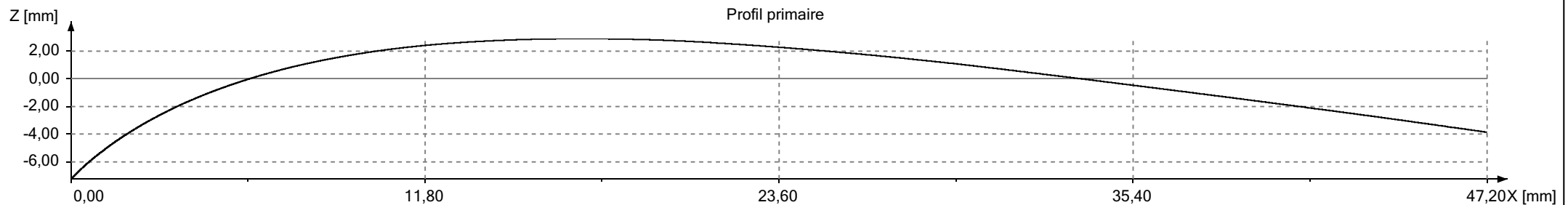
Conditions d'évaluation	λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 47,200 mm	Paramètres supplémentaires
17/09/2020 10:29	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 8/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

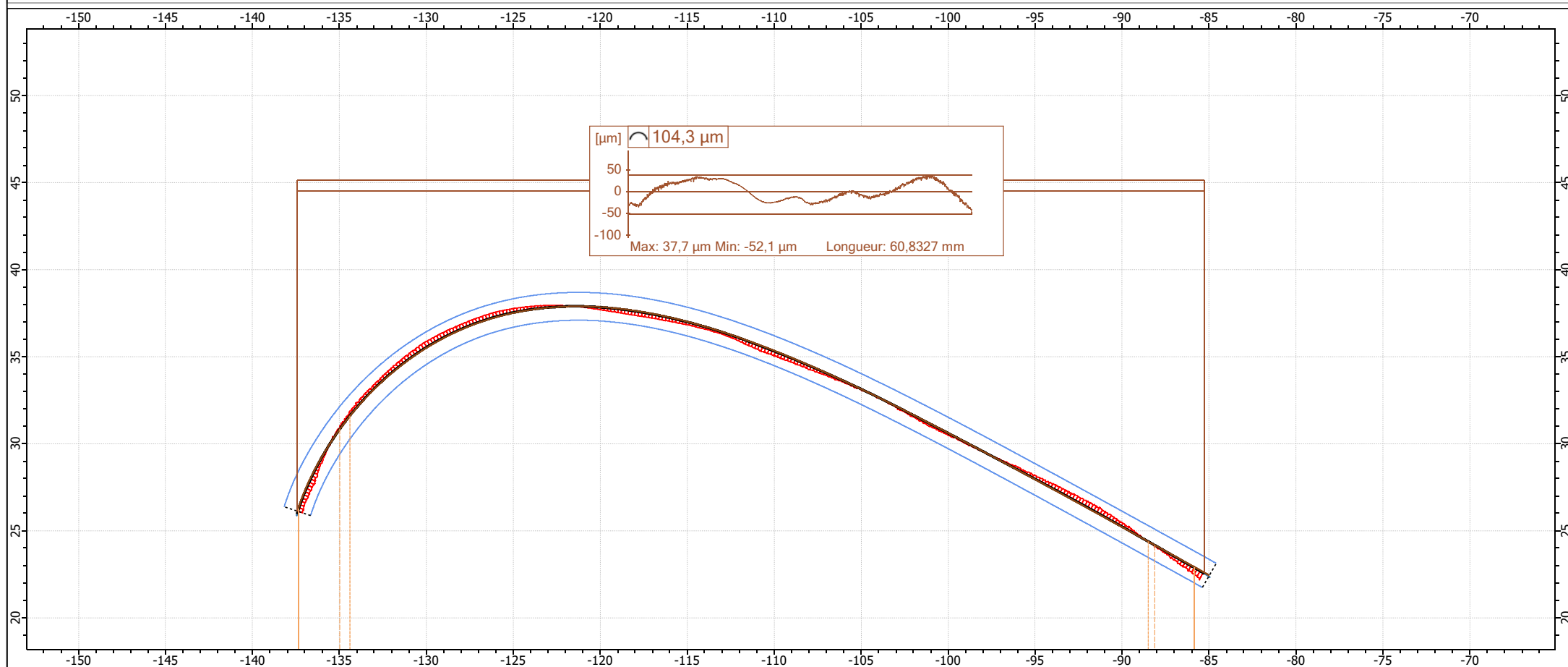
Roughness SS instru kul SS 50%




Conditions d'évaluation	λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 47,200 mm	Paramètres supplémentaires
17/09/2020 10:30	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 10/41

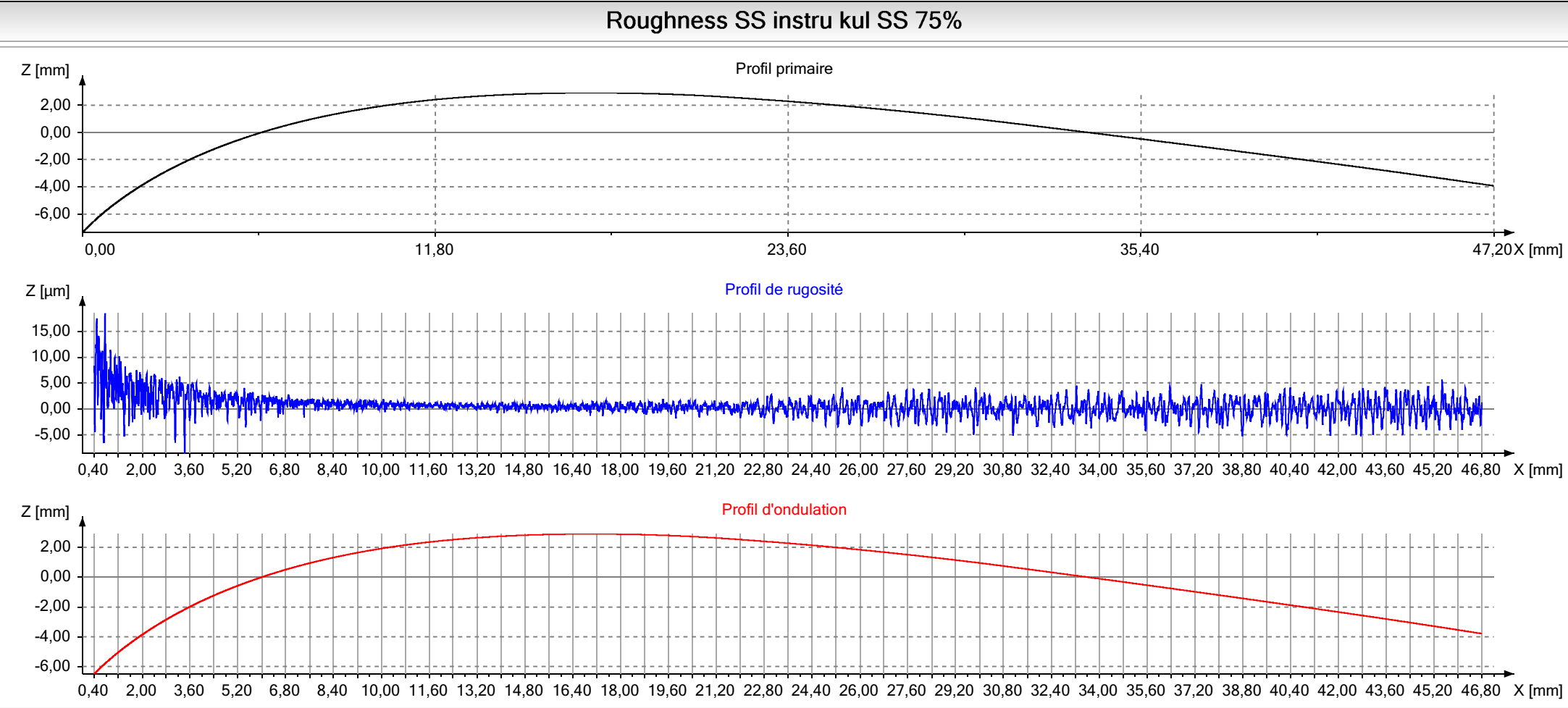
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

SS instru kul SS 75%




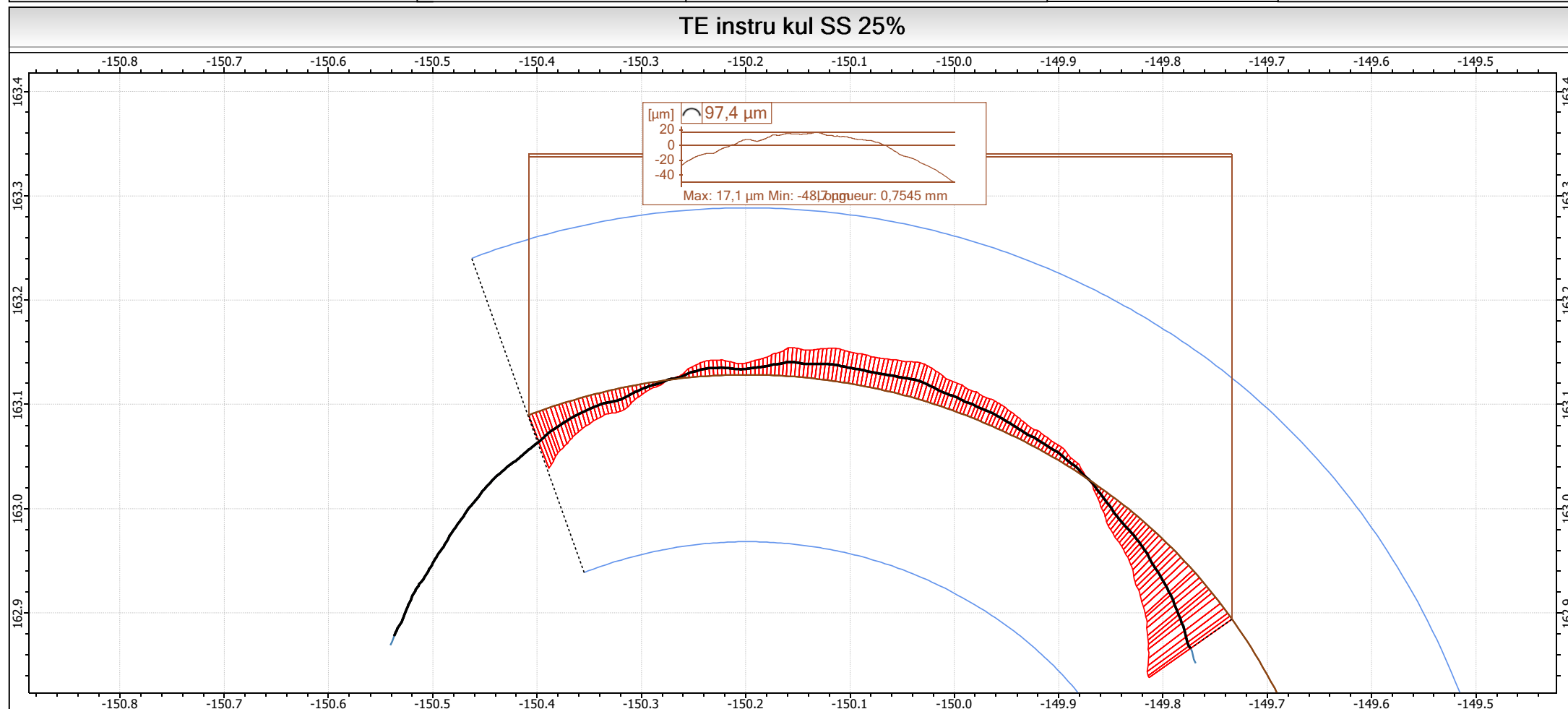
Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point.. 55000	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz6	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 10:30	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 11/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




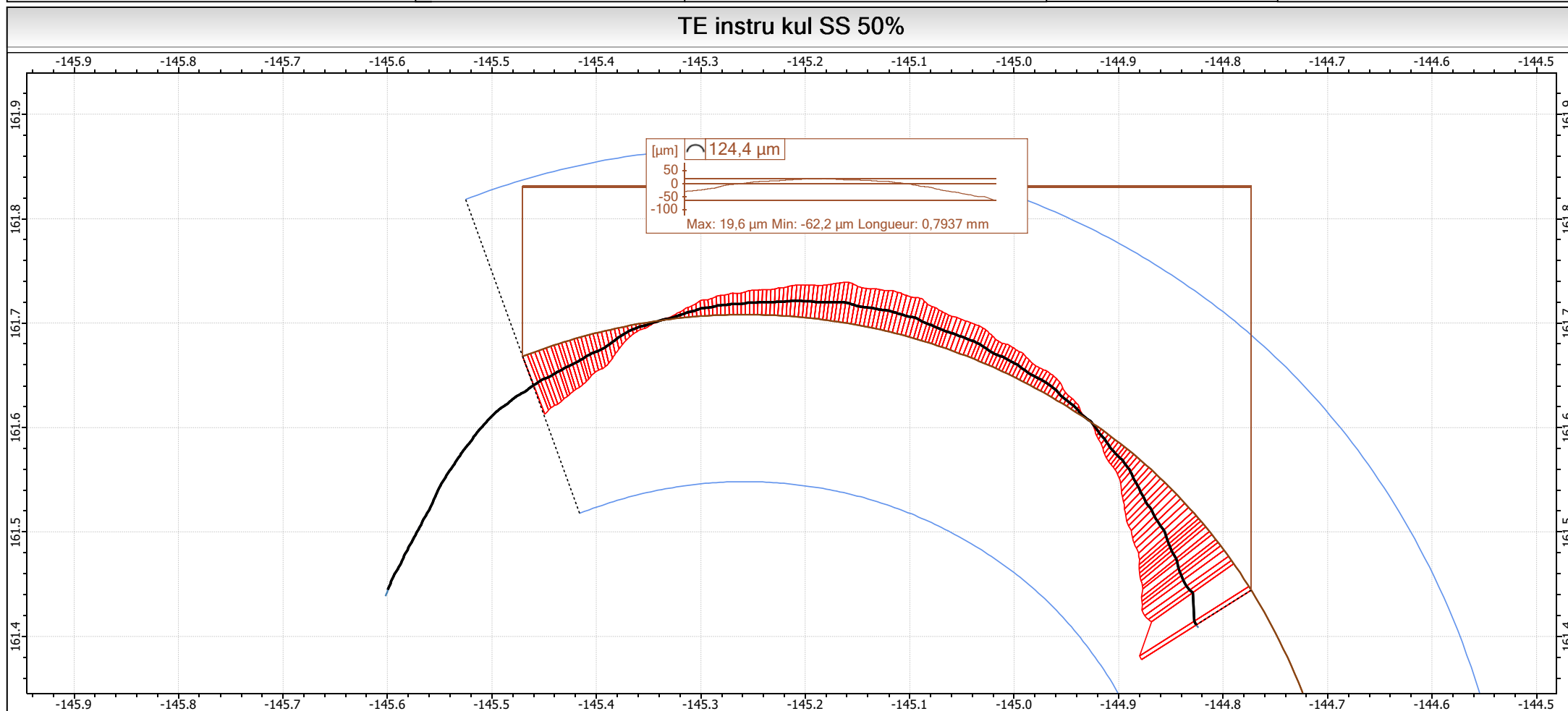
Conditions d'évaluation	λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 47,200 mm	Paramètres supplémentaires
17/09/2020 10:30	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 12/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




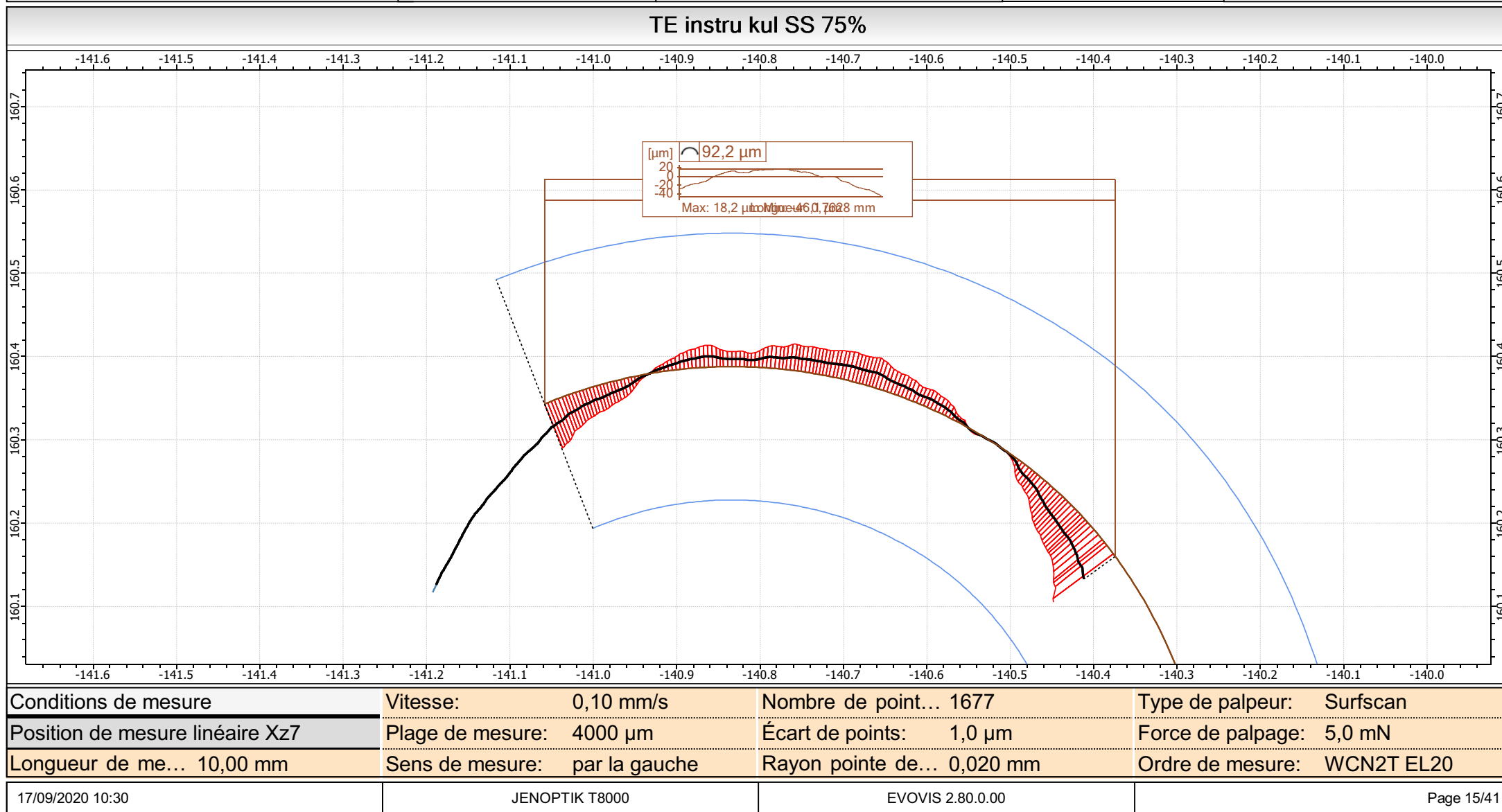
Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point.. 3762	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz9	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 10:30	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 13/41


Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

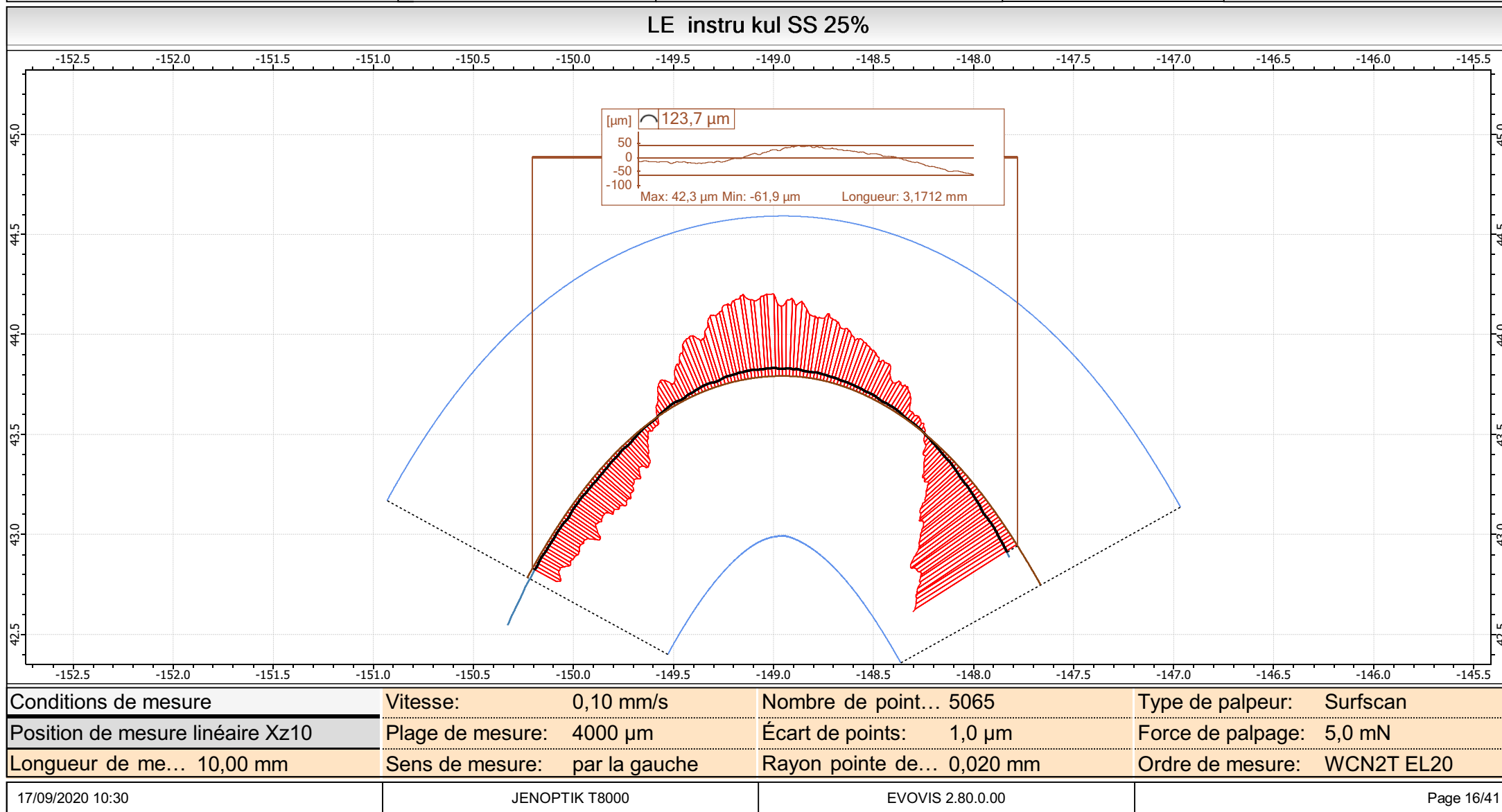



Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point.. 5650	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz8	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 10:30	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 14/41

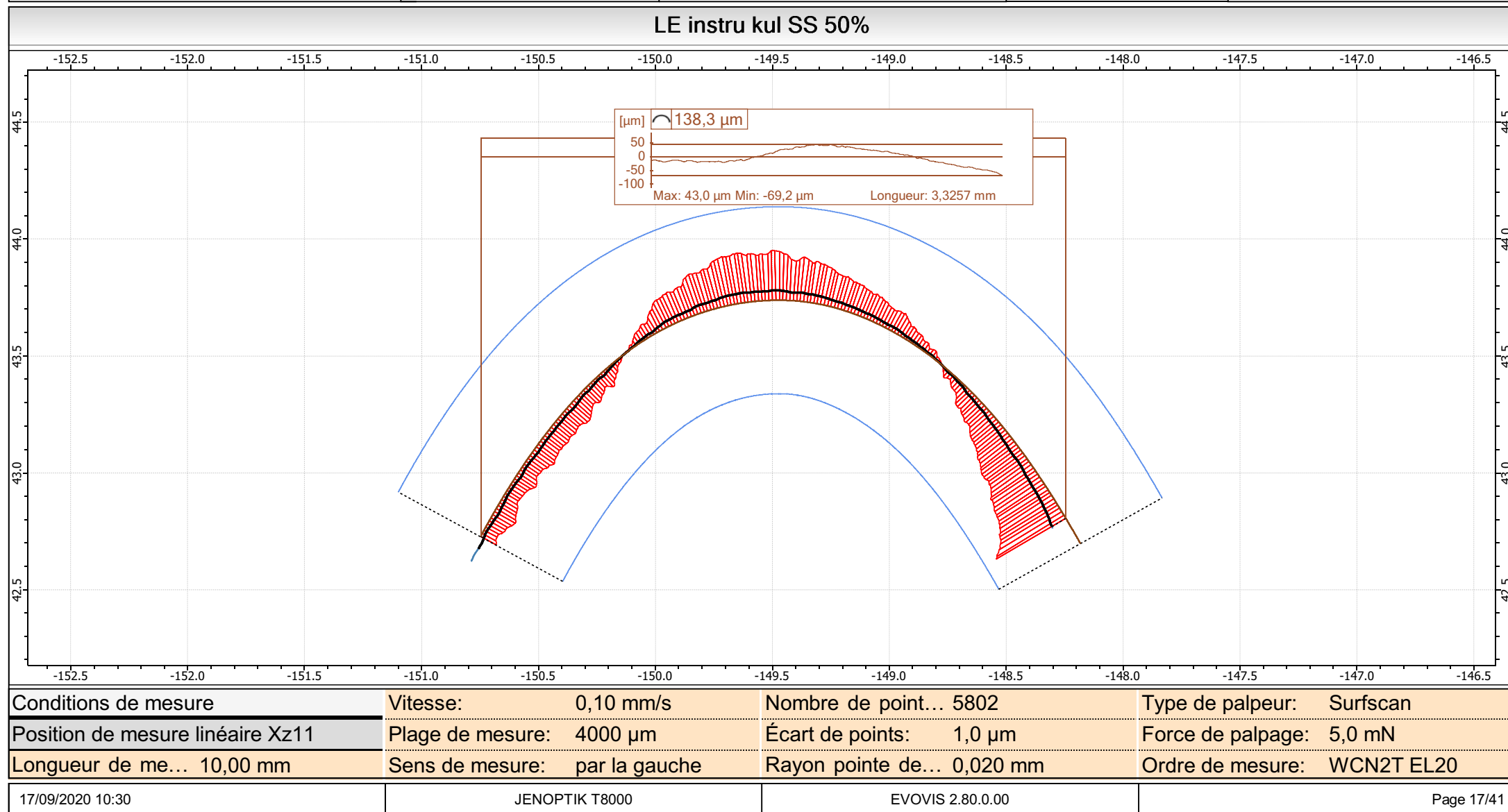
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




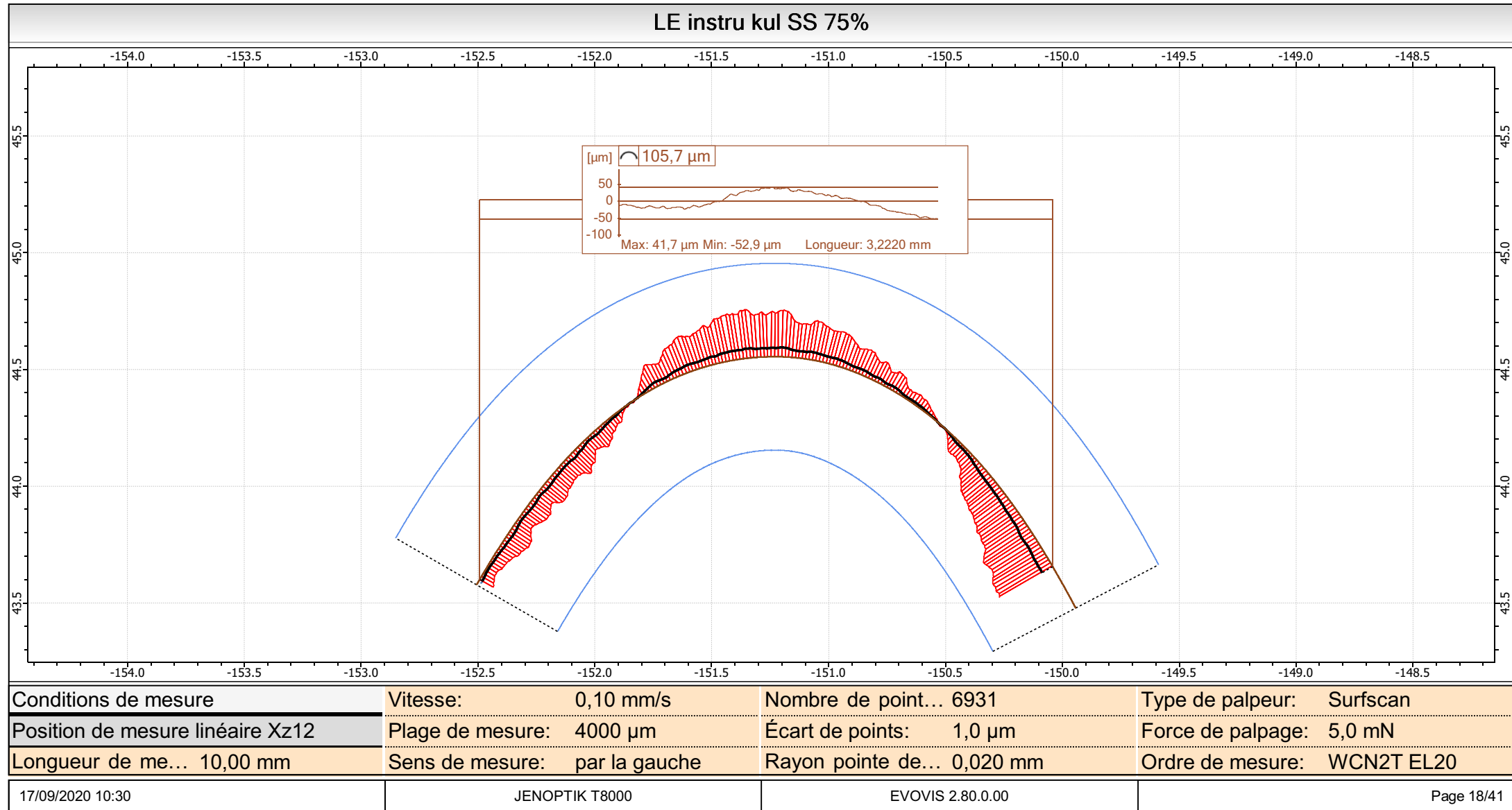
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	








Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
 PS instru kul SS 25%		
 LF1	µm	65,7
 LF2	µm	65,7
 Roughness PS instru kul SS 25%		
-Pt	µm	11107,55
-Pa	µm	2087,37
-Pz	µm	11107,55
-Pp	µm	2679,37
-Pv	µm	8428,18
-Pq	µm	2569,49
-PSm	mm	0,0000
-Pc	µm	0,00
-Psk		-1,131
-Pku		3,693
-PΔq		0,512
-Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
-C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
-Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
-Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
PPc	/cm	0
Rt	µm	21,32
Ra58	µm	1,62
Rz58	µm	8,69
Rp58	µm	5,21
Rv58	µm	3,49
Rq58	µm	2,03
RSm	mm	0,1529
Rc	µm	5,27
Rsk58		0,787
Rku58		2,933
RΔq58		0,117
Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
RPc	/cm	62
Wt	µm	10757,72
Wa58	µm	2041,25

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wz58	µm	290,87
–Wp58	µm	120,86
–Wv58	µm	170,01
–Wq58	µm	2045,34
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,153
–Wku58		1,068
–WΔq58		0,365
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	4,84
–Rpk	µm	2,73
–Rvk	µm	2,25
–Mr1	%	13,335
–Mr2	%	89,231

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—Rpk*	µm	9,86
—Rvk*	µm	8,52
—A1	µm²/mm	182,2166
—A2	µm²/mm	121,3113
—RzISO	µm	21,32
—D		303
—λq	µm	102,36
—λa	µm	110,26
—Δa		0,09
—Δq		0,12
—LR		1,01
—L0	mm	46,752
 PS Instru kul SS 50%		
 LF1	µm	49,8
 LF2	µm	49,8
 Roughness PS Instru kul SS 50%		
—Pt	µm	11116,41
—Pa	µm	2056,98
—Pz	µm	11116,41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—Pp	µm	2621,31
—Pv	µm	8495,11
—Pq	µm	2547,94
—PSm	mm	0,0000
—Pc	µm	0,00
—Psk		-1,187
—Pku		3,847
—PΔq		0,511
—Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
—C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
—Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
—Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
—PPc	/cm	0
—Rt	µm	22,99
—Ra58	µm	1,37
—Rz58	µm	8,24
—Rp58	µm	5,29
—Rv58	µm	2,95
—Rq58	µm	1,81



Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– RSm	mm	0,1638
– Rc	µm	4,54
– Rsk58		1,107
– Rku58		4,001
– RΔq58		0,108
– Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
– Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– RPc	/cm	56
– Wt	µm	10758,58
– Wa58	µm	2011,67
– Wz58	µm	288,82
– Wp58	µm	101,65
– Wv58	µm	187,17
– Wq58	µm	2015,62
– WSm	mm	0,0000
– Wc	µm	0,00
– Wsk58		0,161

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wku58		1,070
–WΔq58		0,362
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	3,79
–Rpk	µm	2,88
–Rvk	µm	2,31
–Mr1	%	16,134
–Mr2	%	88,614
–Rpk*	µm	9,39
–Rvk*	µm	10,30
–A1	µm²/mm	232,0597
–A2	µm²/mm	131,6464
–RzISO	µm	22,99
–D		283
–λq	µm	97,65

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom		Unité	Valeur
—λa		µm	103,64
—Δa			0,08
—Δq			0,12
—LR			1,01
—L0		mm	46,706
PS instru Kul SS 75%			
—  LF1		µm	150,5
—  LF2		µm	150,5
Roughness PS instru kul SS 75%			
—Pt		µm	11336,21
—Pa		µm	2095,71
—Pz		µm	11336,21
—Pp		µm	2711,23
—Pv		µm	8624,99
—Pq		µm	2602,29
—PSm		mm	0,0000
—Pc		µm	0,00
—Psk			-1,213
—Pku			3,880



Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–PΔq		0,515
–Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
–Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–PPc	/cm	0
–Rt	µm	57,92
–Ra58	µm	1,45
–Rz58	µm	8,50
–Rp58	µm	5,34
–Rv58	µm	3,16
–Rq58	µm	1,92
–RSm	mm	0,1644
–Rc	µm	4,48
–Rsk58		0,935
–Rku58		3,530
–RΔq58		0,111
–Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000



Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–RPc	/cm	57
–Wt	µm	10922,60
–Wa58	µm	2043,71
–Wz58	µm	293,85
–Wp58	µm	90,05
–Wv58	µm	203,79
–Wq58	µm	2047,59
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,161
–Wku58		1,069
–WΔq58		0,368
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—Rk	µm	4,04
—Rpk	µm	3,72
—Rvk	µm	3,47
—Mr1	%	12,908
—Mr2	%	89,096
—Rpk*	µm	33,51
—Rvk*	µm	22,06
—A1	µm²/mm	239,9868
—A2	µm²/mm	189,1324
—RzISO	µm	57,92
—D		281
—λq	µm	101,69
—λa	µm	108,18
—Δa		0,08
—Δq		0,12
—LR		1,01
—L0	mm	46,714
 SS instru kul SS 25%		
 LF1	µm	80,3

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
 LF2	µm	80,3
 Roughness SS instru kull SS 25%		
— Pt	µm	10028,89
— Pa	µm	1997,78
— Pz	µm	10028,89
— Pp	µm	2856,72
— Pv	µm	7172,17
— Pq	µm	2323,73
— PSm	mm	0,0000
— Pc	µm	0,00
— Psk		-0,451
— Pku		2,419
— PΔq		0,530
— Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
— C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
— Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
— Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
— PPc	/cm	0
— Rt	µm	25,67

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– Ra58	µm	1,44
– Rz58	µm	6,82
– Rp58	µm	3,48
– Rv58	µm	3,33
– Rq58	µm	1,74
– RSm	mm	0,2055
– Rc	µm	5,15
– Rsk58		0,332
– Rku58		2,386
– RΔq58		0,094
– Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
– Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– RPc	/cm	44
– Wt	µm	9191,60
– Wa58	µm	1942,04
– Wz58	µm	270,74
– Wp58	µm	421,65

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wv58	µm	-150,90
–Wq58	µm	1946,45
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,185
–Wku58		1,068
–WΔq58		0,339
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	2,82
–Rpk	µm	4,02
–Rvk	µm	2,91
–Mr1	%	11,703
–Mr2	%	78,222
–Rpk*	µm	14,36
–Rvk*	µm	9,52

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
-A1	µm²/mm	235,0101
-A2	µm²/mm	316,9147
-RzISO	µm	25,67
-D		225
-λq	µm	91,72
-λa	µm	123,45
-Δa		0,07
-Δq		0,12
-LR		1,01
-L0	mm	46,707
SS instru kul SS 50%		
-LF1	µm	77,3
-LF2	µm	77,3
Roughness SS instru kul SS 50%		
-Pt	µm	10150,68
-Pa	µm	2023,78
-Pz	µm	10150,68
-Pp	µm	2887,28
-Pv	µm	7263,40

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Pq	µm	2354,61
–PSm	mm	0,0000
–Pc	µm	0,00
–Psk		-0,458
–Pku		2,422
–PΔq		0,536
–Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
–Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–PPc	/cm	0
–Rt	µm	22,97
–Ra58	µm	1,43
–Rz58	µm	6,68
–Rp58	µm	3,41
–Rv58	µm	3,27
–Rq58	µm	1,69
–RSm	mm	0,1855
–Rc	µm	4,31





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Rsk58		0,406
–Rku58		2,268
–RΔq58		0,103
–Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–RPc	/cm	47
–Wt	µm	9307,13
–Wa58	µm	1966,42
–Wz58	µm	274,64
–Wp58	µm	426,30
–Wv58	µm	-151,66
–Wq58	µm	1970,89
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,193
–Wku58		1,068
–WΔq58		0,344

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
– Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– WPc	/cm	0
– Rk	µm	2,99
– Rpk	µm	3,43
– Rvk	µm	3,00
– Mr1	%	11,617
– Mr2	%	80,046
– Rpk*	µm	12,07
– Rvk*	µm	8,33
– A1	µm²/mm	198,9534
– A2	µm²/mm	299,0024
– RzISO	µm	22,97
– D		248
– λq	µm	87,92
– λa	µm	112,74
– Δa		0,08

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
Δq		0,12
LR		1,01
L0	mm	46,717
 SS instru kul SS 75%		
 LF1	µm	104,3
 LF2	µm	104,3
 Roughness SS instru kul SS 75%		
Pt	µm	10288,76
Pa	µm	2045,74
Pz	µm	10288,76
Pp	µm	2915,41
Pv	µm	7373,35
Pq	µm	2381,62
PSm	mm	0,0000
Pc	µm	0,00
Psk		-0,469
Pku		2,437
PΔq		0,544
Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
– Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– PPc	/cm	0
– Rt	µm	27,12
– Ra58	µm	1,36
– Rz58	µm	6,37
– Rp58	µm	3,40
– Rv58	µm	2,97
– Rq58	µm	1,62
– RSm	mm	0,1890
– Rc	µm	4,41
– Rsk58		0,467
– Rku58		2,347
– RΔq58		0,098
– Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
– Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000















Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Nom	Unité	Valeur
–RPc	/cm	45
–Wt	µm	9428,13
–Wa58	µm	1987,04
–Wz58	µm	278,02
–Wp58	µm	427,15
–Wv58	µm	-149,13
–Wq58	µm	1991,57
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,196
–Wku58		1,068
–WΔq58		0,348
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	2,76
–Rpk	µm	3,32

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Nom	Unité	Valeur
— Rvk	µm	2,74
— Mr1	%	12,817
— Mr2	%	79,093
— Rpk*	µm	16,36
— Rvk*	µm	8,39
— A1	µm²/mm	212,4857
— A2	µm²/mm	286,3203
— RzISO	µm	27,12
— D		245
— λq	µm	85,68
— λa	µm	111,34
— Δa		0,08
— Δq		0,12
— LR		1,01
— L0	mm	46,708
 TE instru kul SS 75%		
 LF1	µm	92,2
 LF2	µm	92,2
 TE instru kul SS 50%		

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order :	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Nom		Unité	Valeur
 LF1		µm	124,4
 LF2		µm	124,4
 TE instru kul SS 25%			
 LF1		µm	97,4
 LF2		µm	97,4
 LE instru kul SS 25%			
 LF1		µm	123,7
 LF2		µm	123,7
 LE instru kul SS 50%			
 LF1		µm	138,3
 LF2		µm	138,3
 LE instru kul SS 75%			
 LF1		µm	105,7
 LF2		µm	105,7