
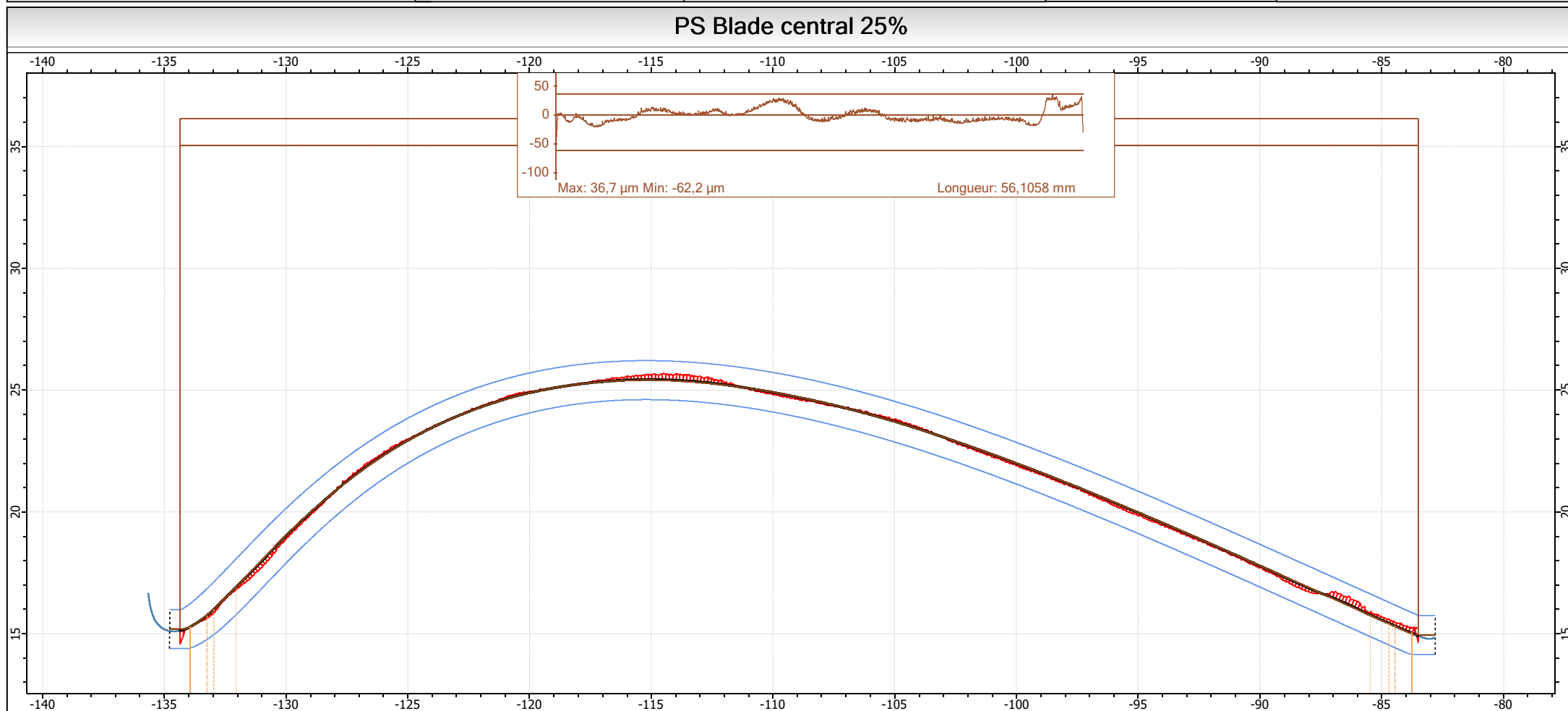
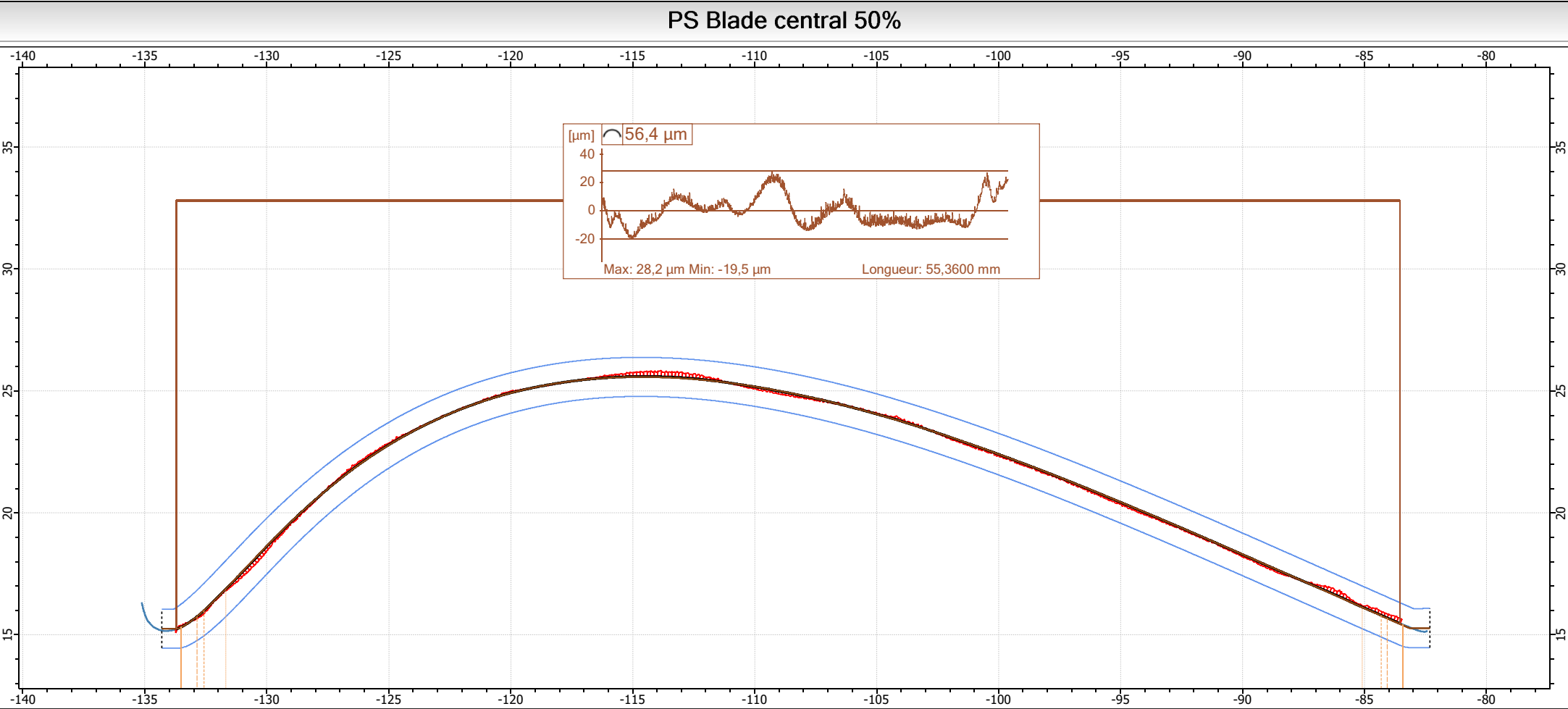


Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. : 	Ser.No. : 	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point.. 52143	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz1	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 1/41

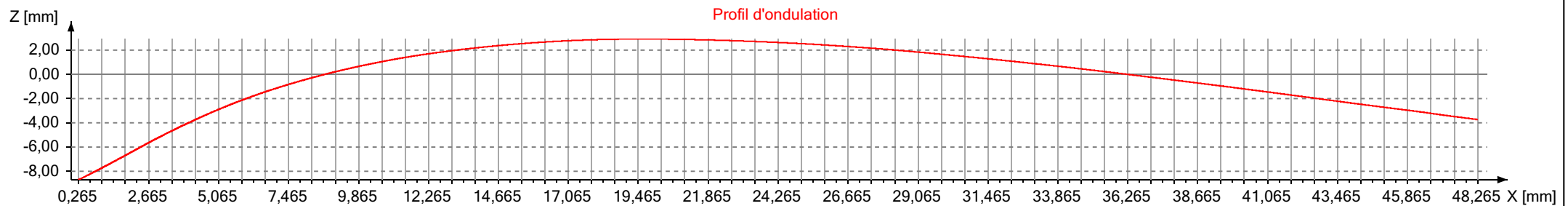
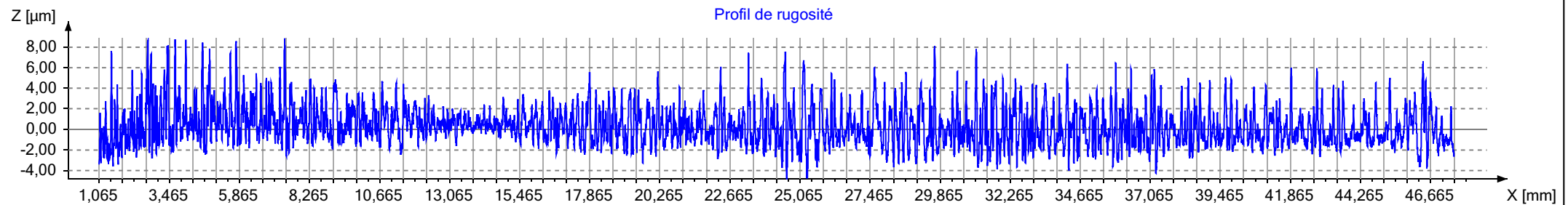
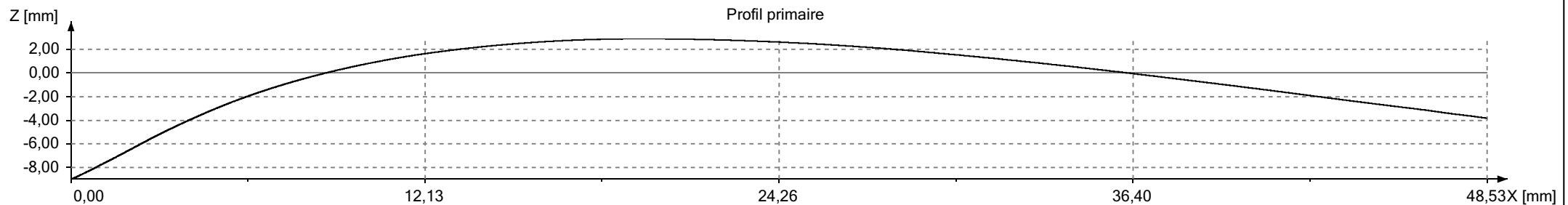
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	



Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point.. 51842	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz2	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20

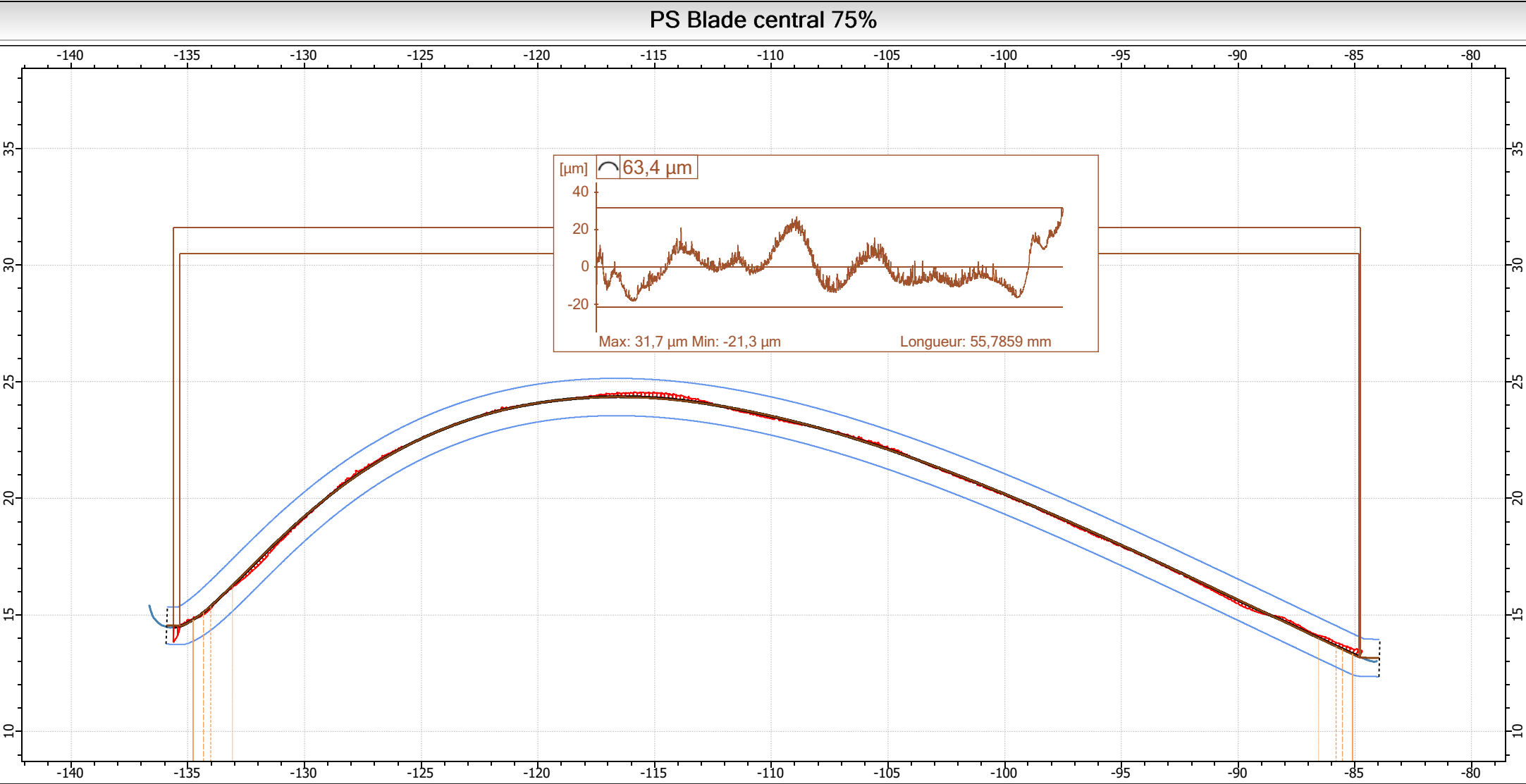
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Roughness PS Blade central 50%



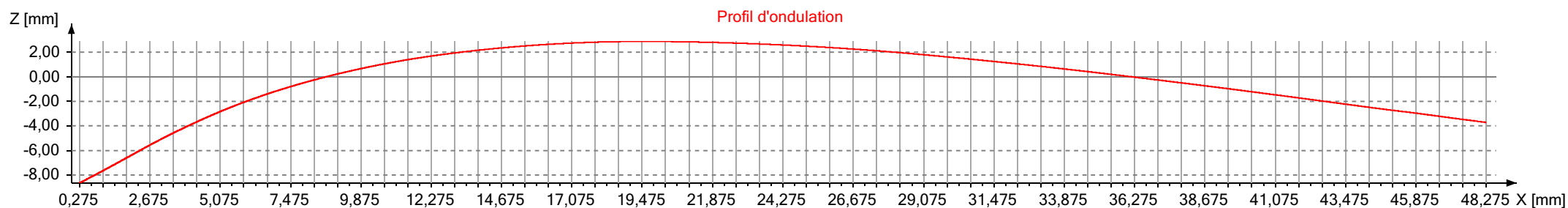
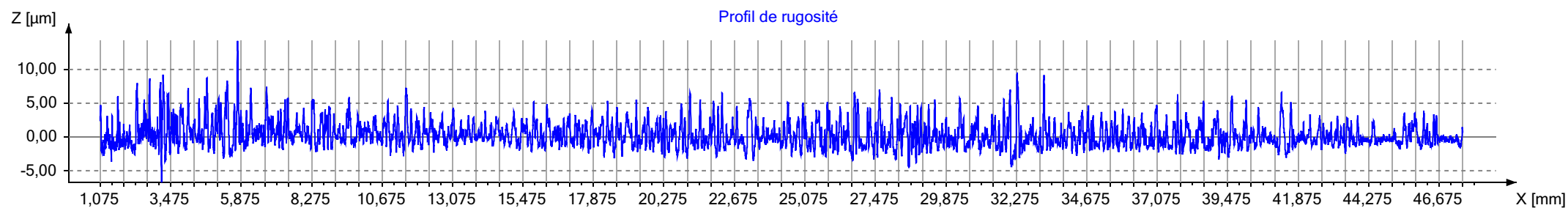
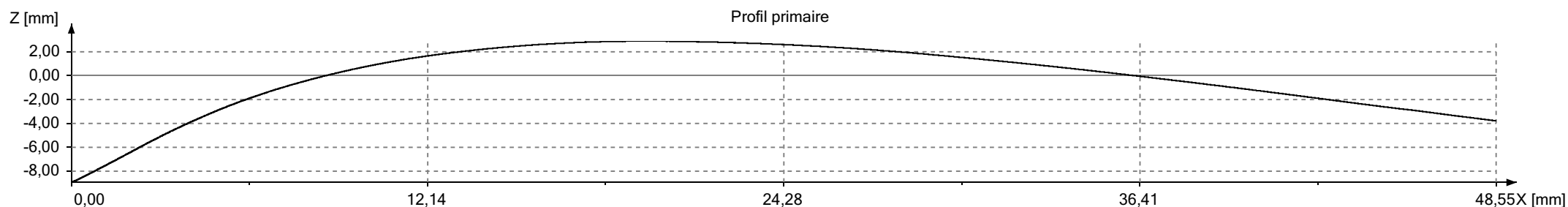
Conditions d'évaluation		λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm	
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 48,527 mm	Paramètres supplémentaires	
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 4/41	

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	




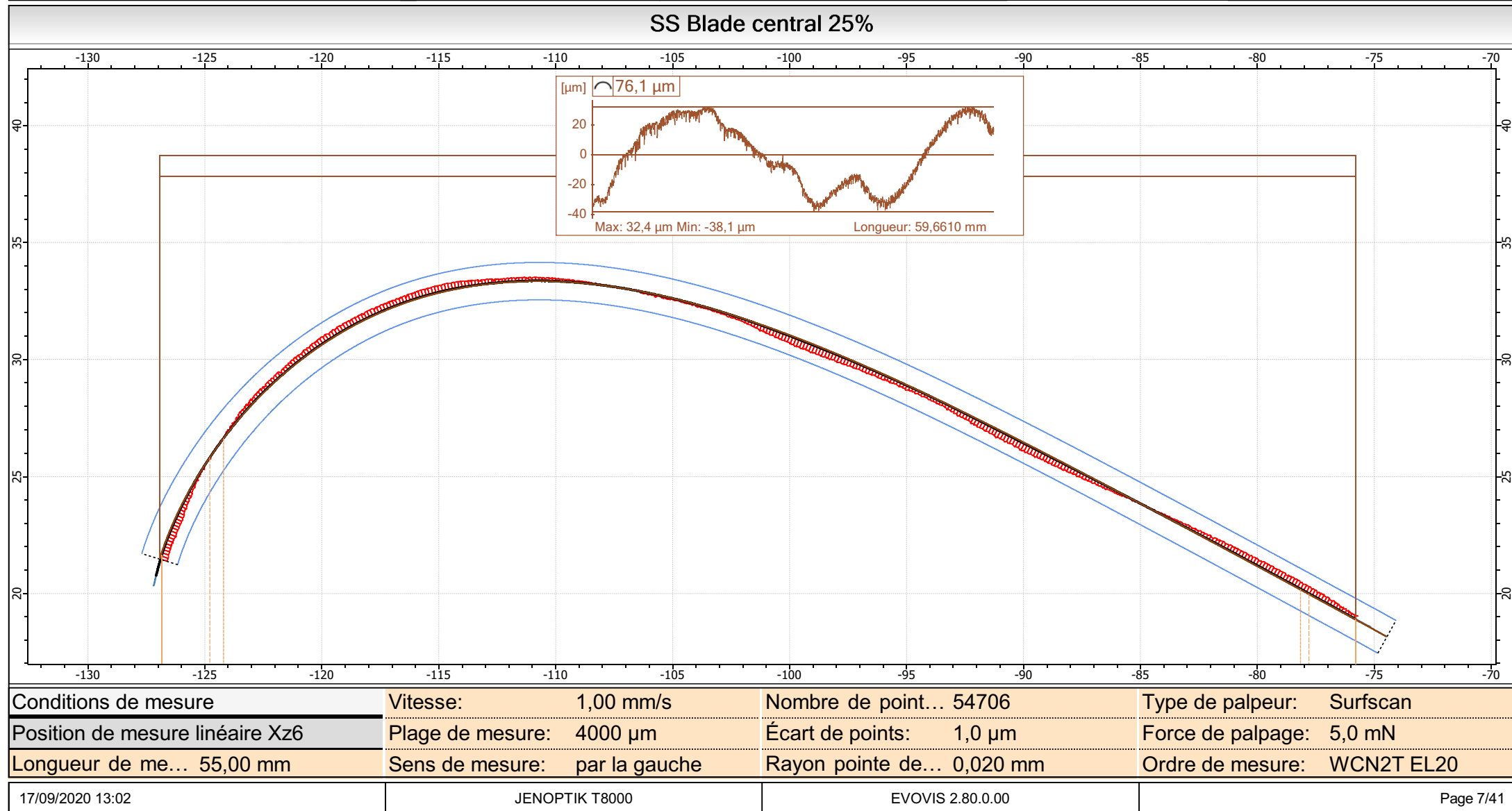
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Roughness PS Blade central 75%

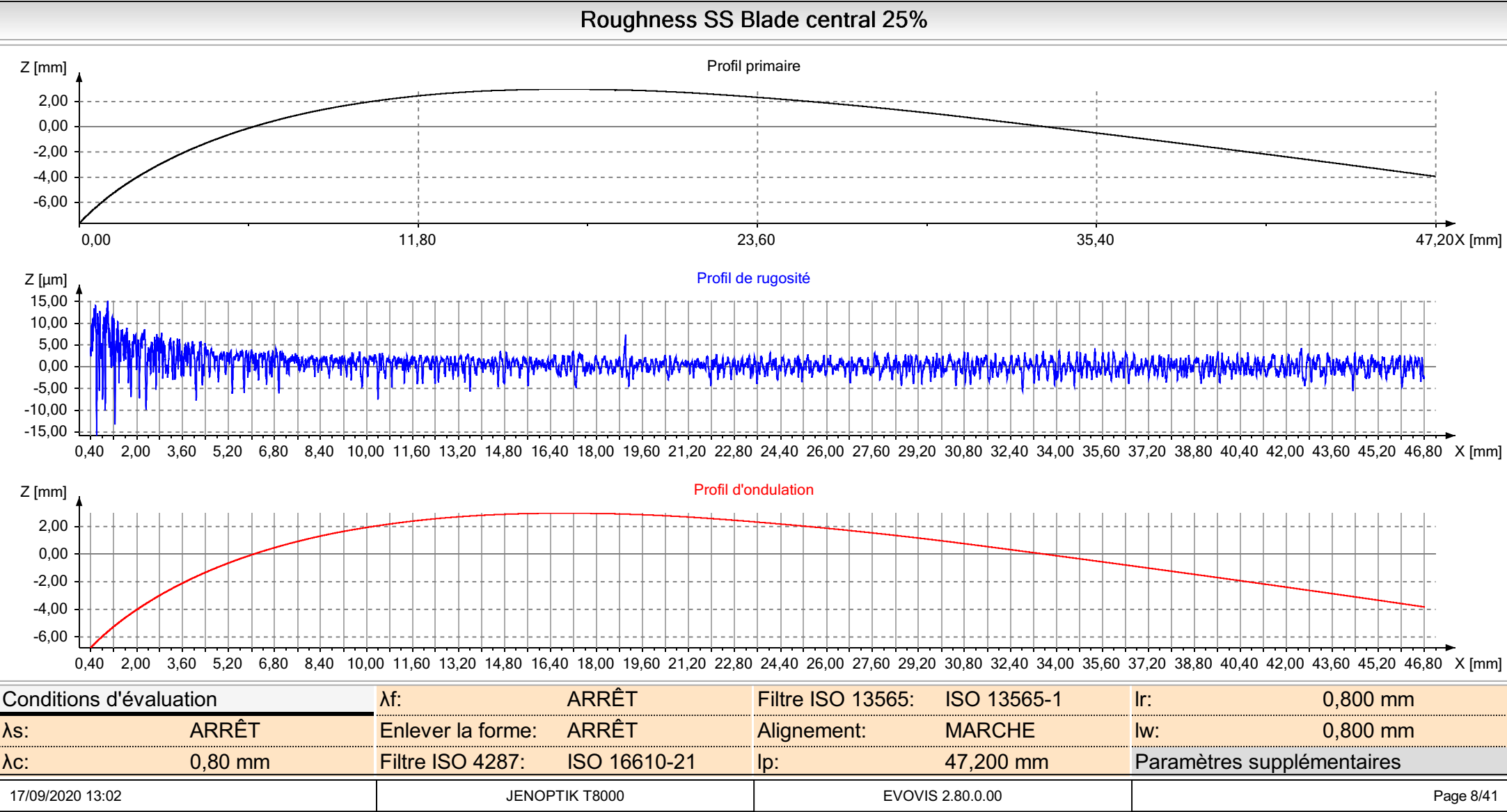



Conditions d'évaluation		λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm	
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	Ip: 48,552 mm	Paramètres supplémentaires	
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 6/41	

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	

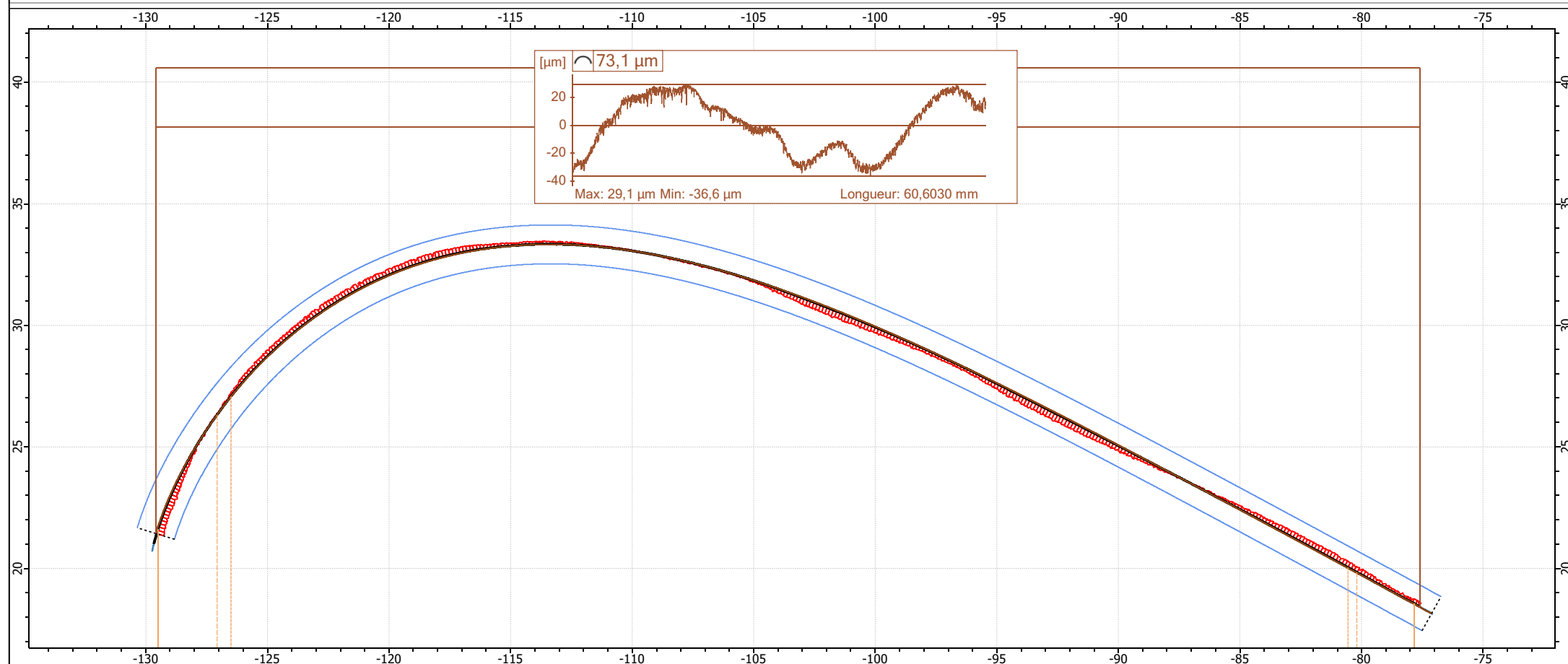


Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	

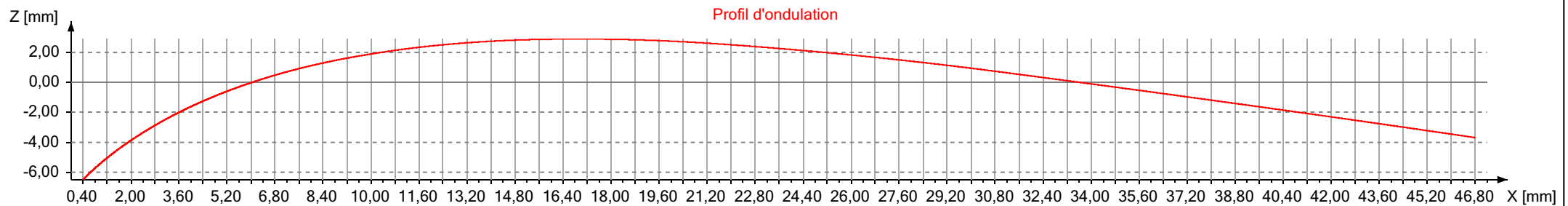
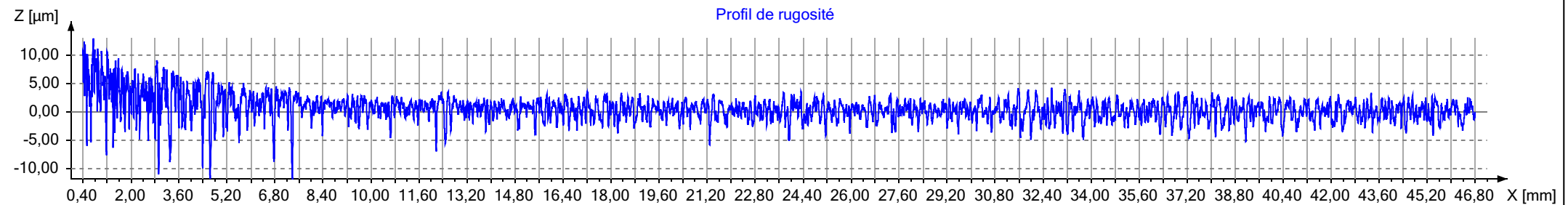
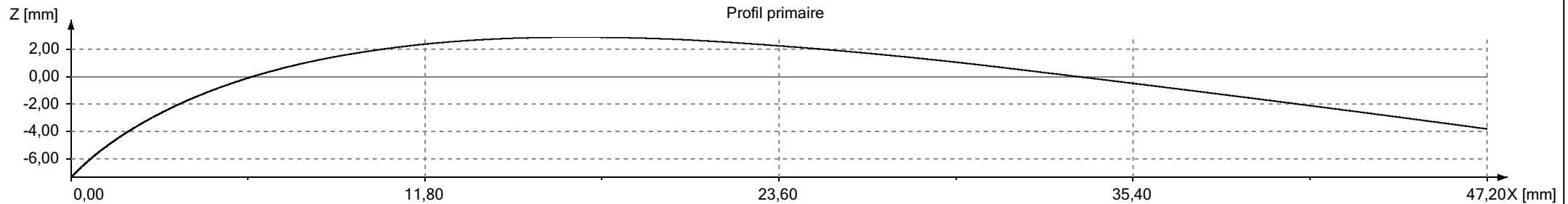
SS Blade central 50%




Conditions de mesure	Vitesse: 1,00 mm/s	Nombre de point.. 52491	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz5	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 55,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 9/41

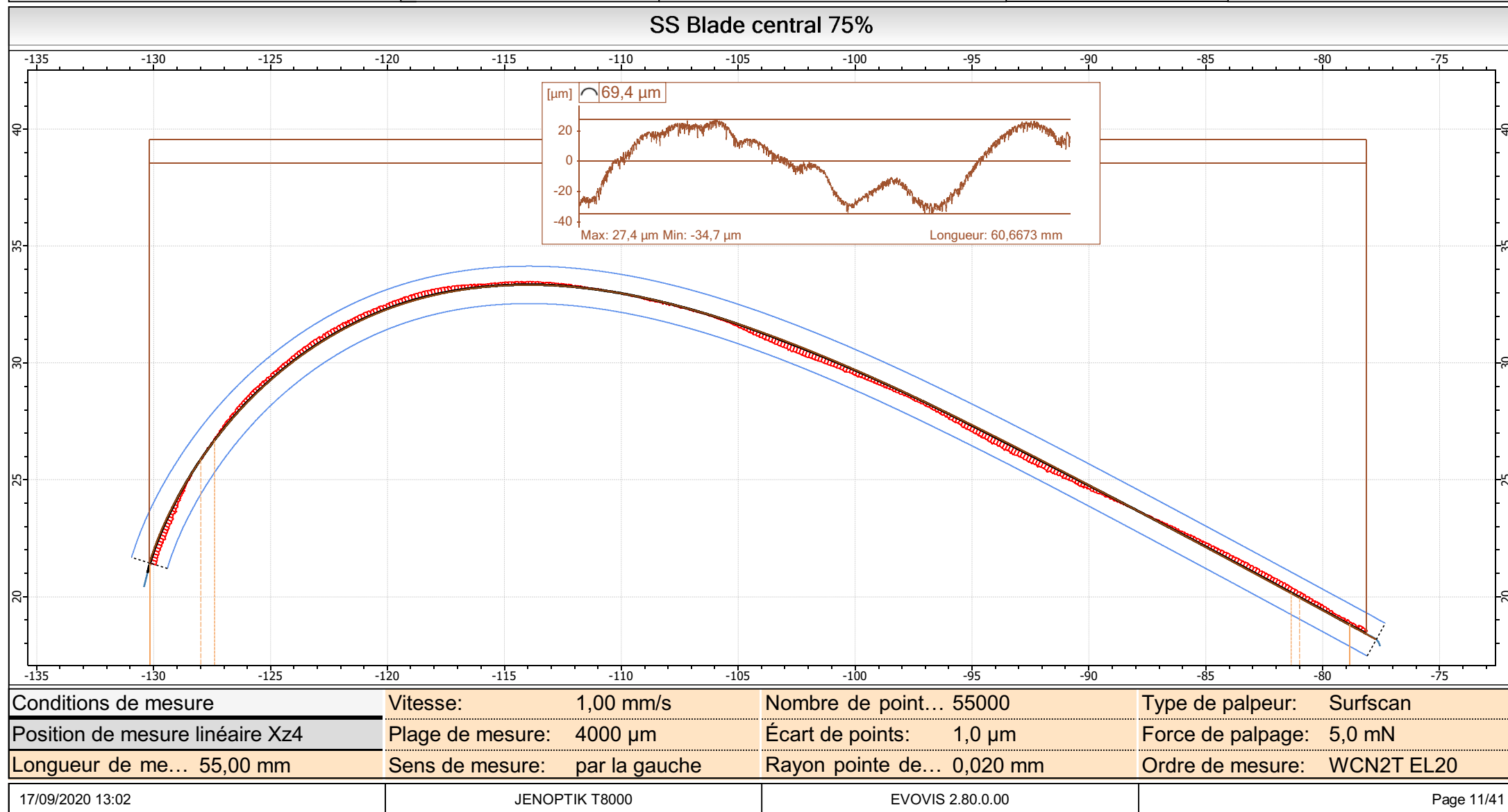
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Roughness SS Blade central 50%



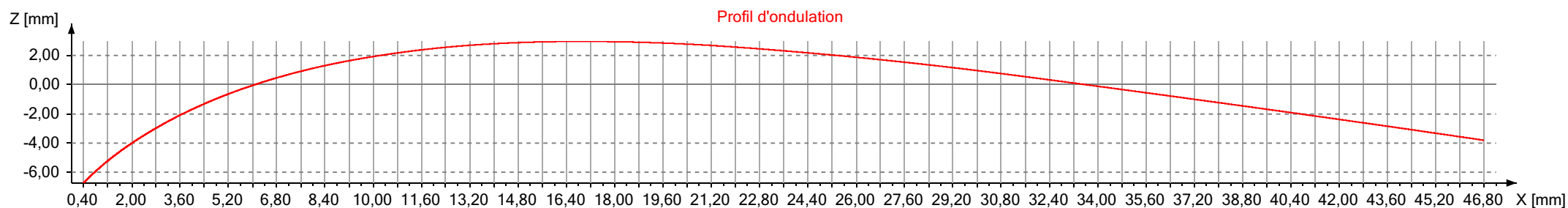
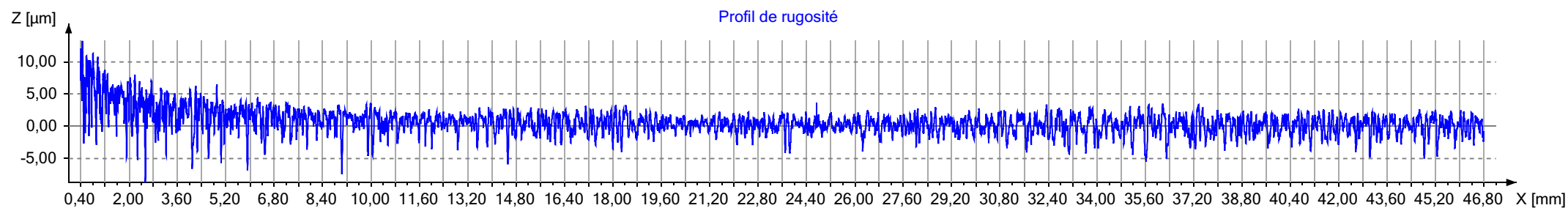
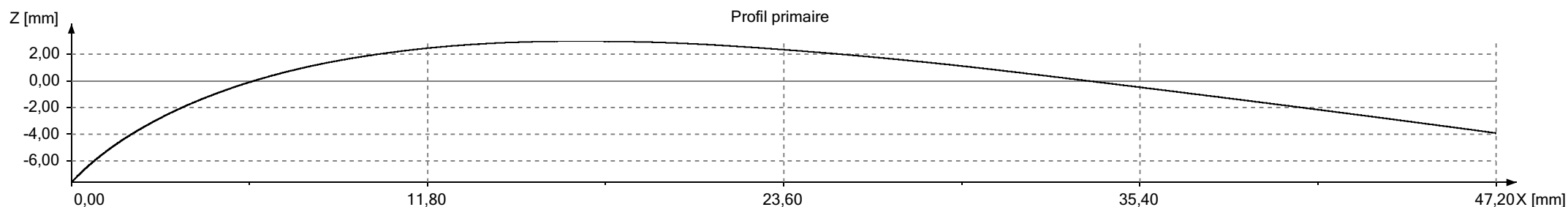
Conditions d'évaluation	λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 47,200 mm	Paramètres supplémentaires
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 10/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	

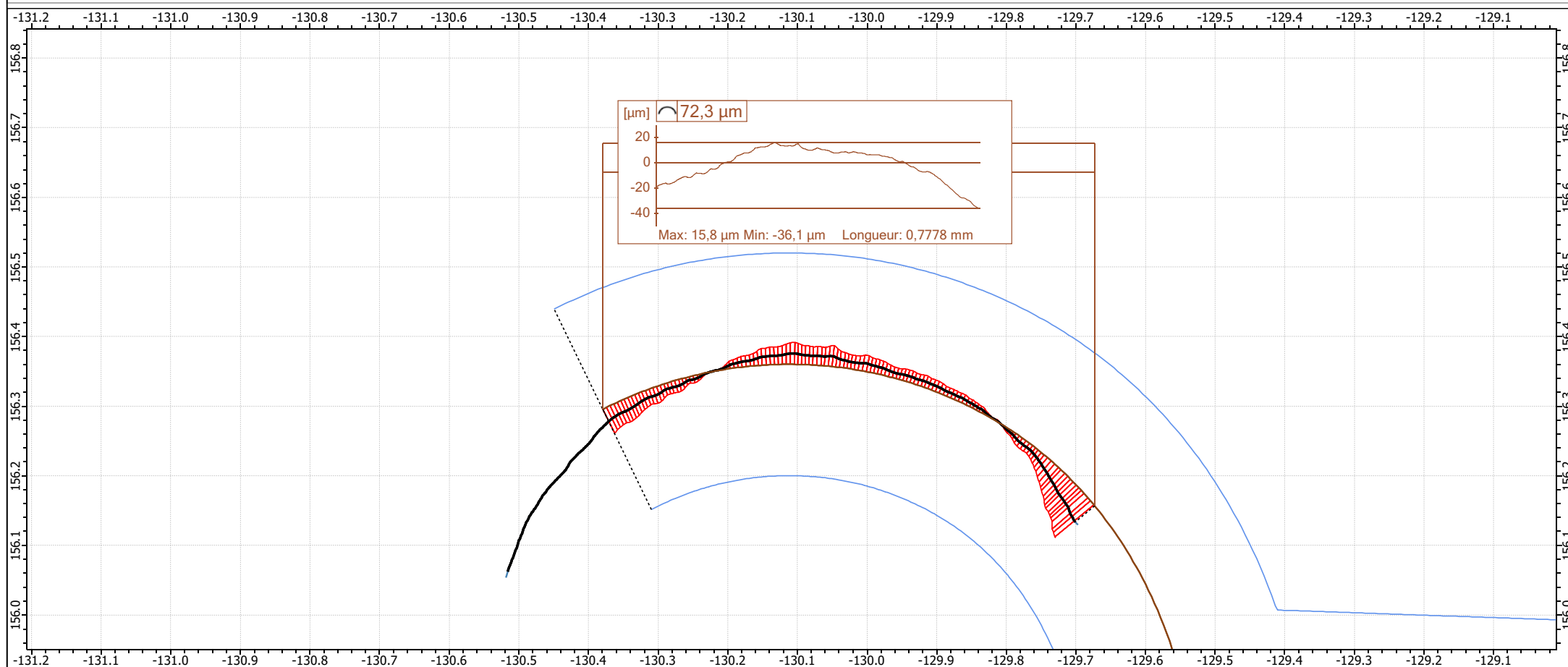
Roughness SS Blade central 75%




Conditions d'évaluation	λf: ARRÊT	Filtre ISO 13565: ISO 13565-1	lr: 0,800 mm
λs: ARRÊT	Enlever la forme: ARRÊT	Alignement: MARCHE	lw: 0,800 mm
λc: 0,80 mm	Filtre ISO 4287: ISO 16610-21	lp: 47,200 mm	Paramètres supplémentaires
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 12/41

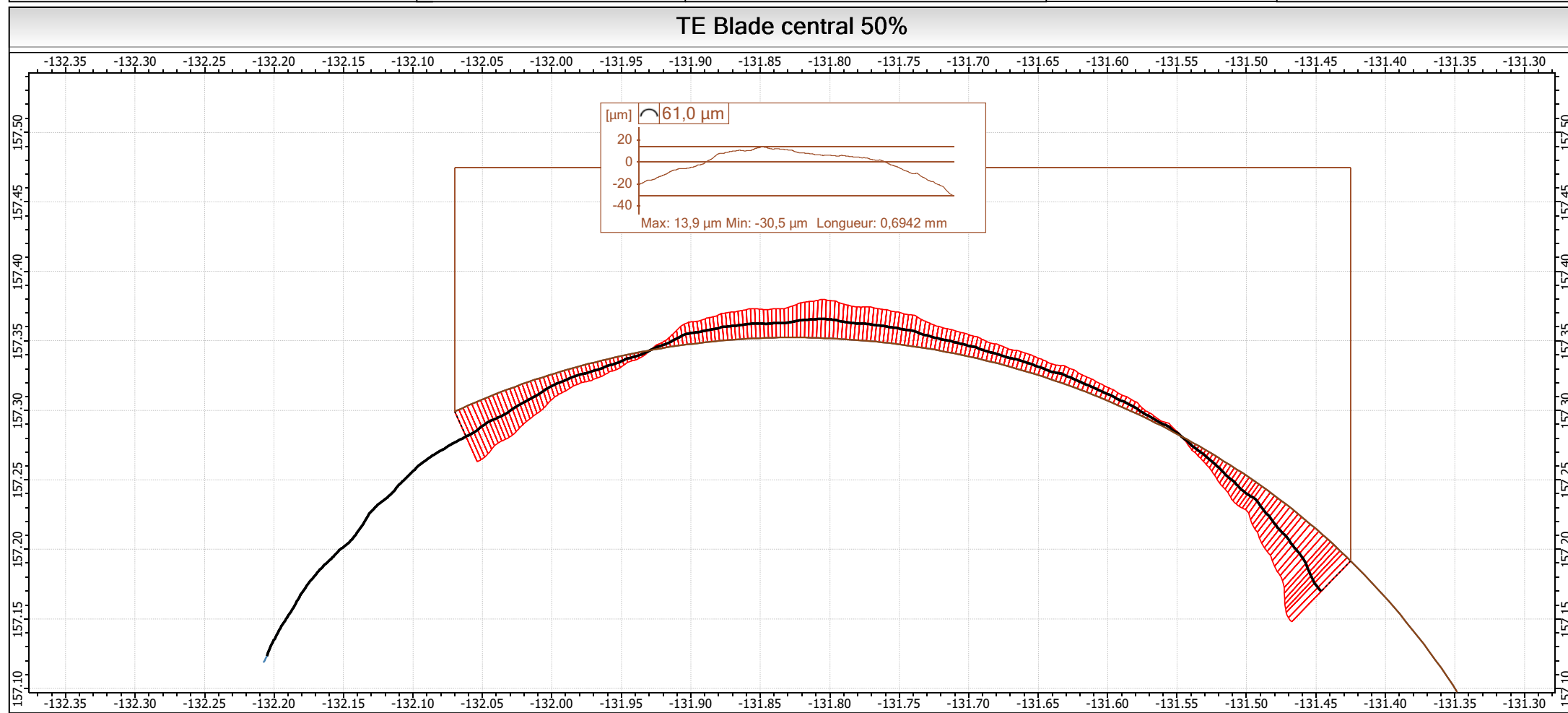
Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	

TE Blade central 25%




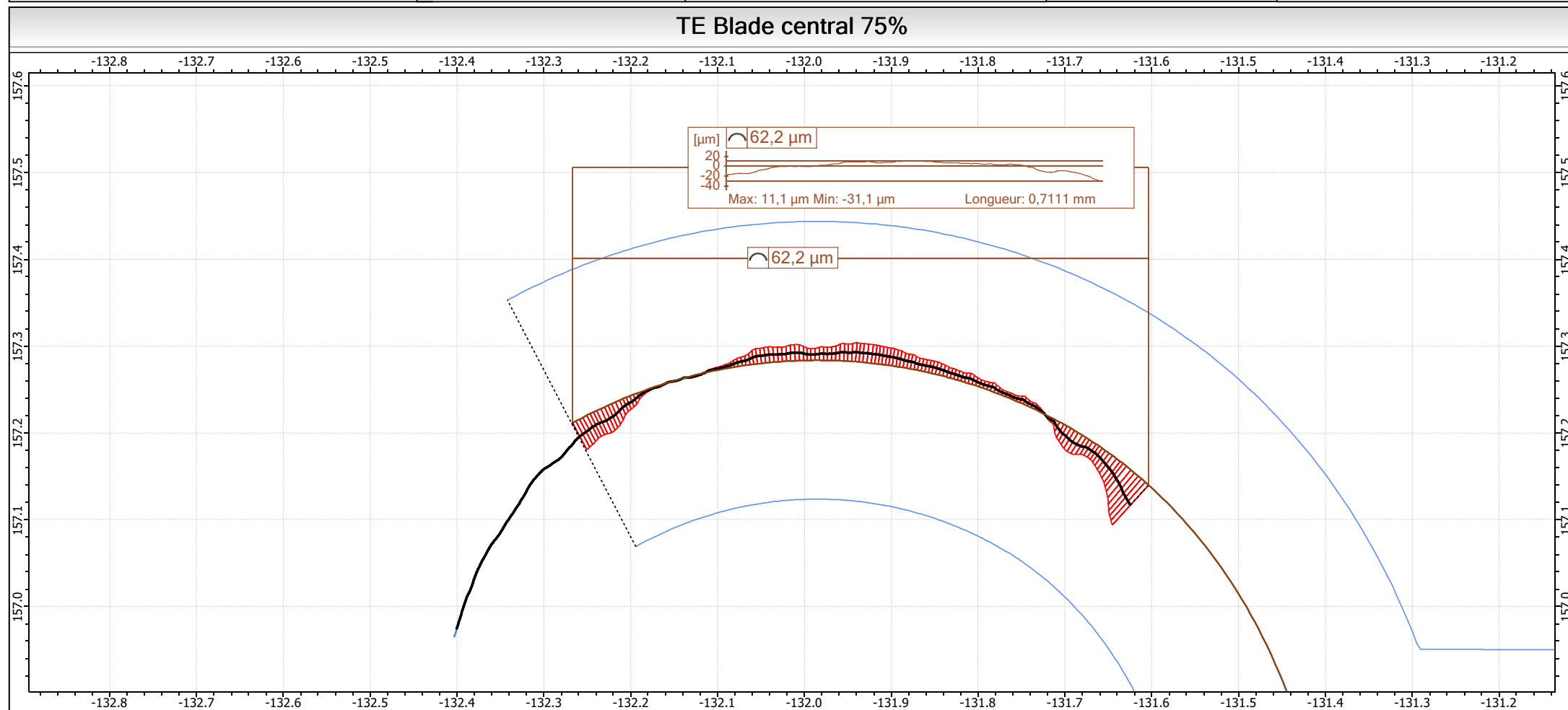
Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point... 2261	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz9	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpée: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 13/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	




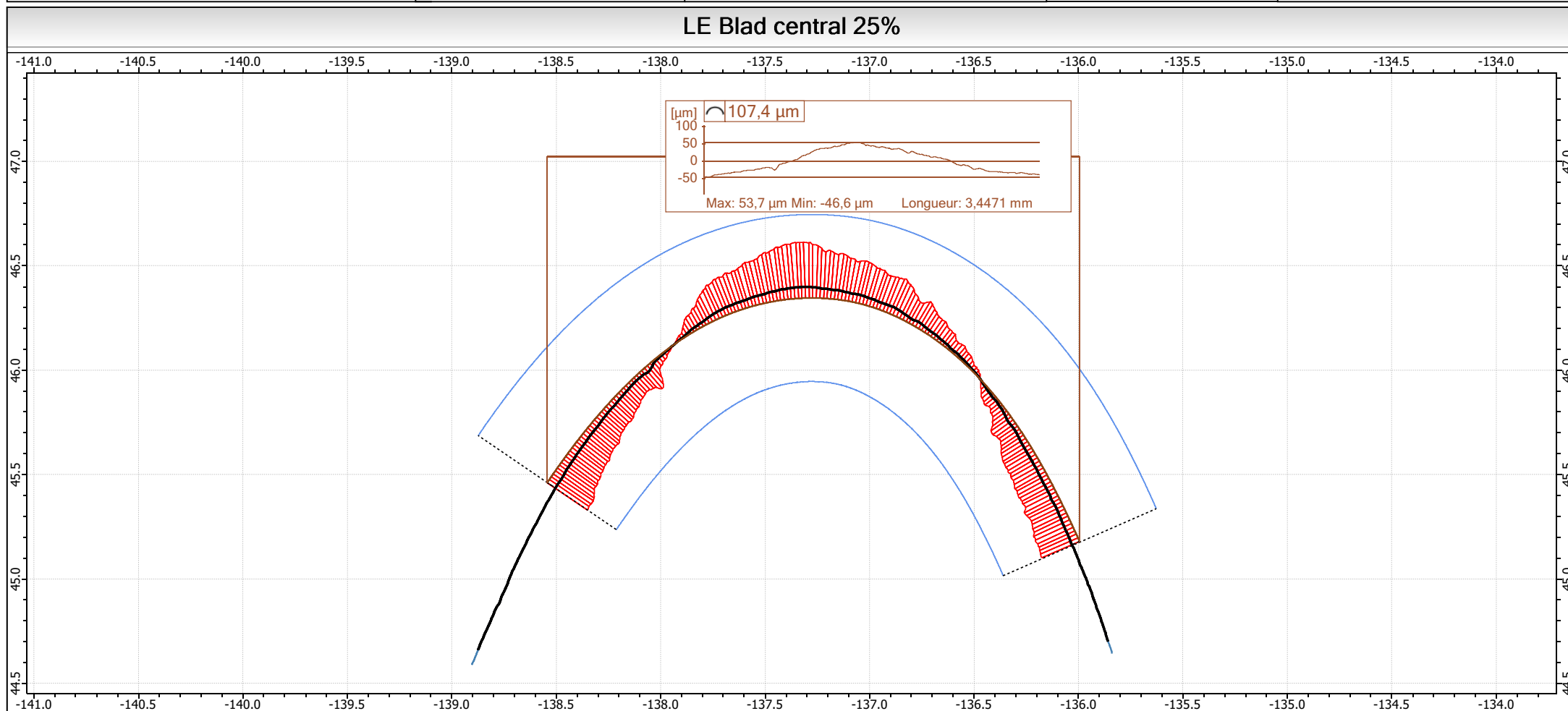
Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point.. 2990	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz8	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 14/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	




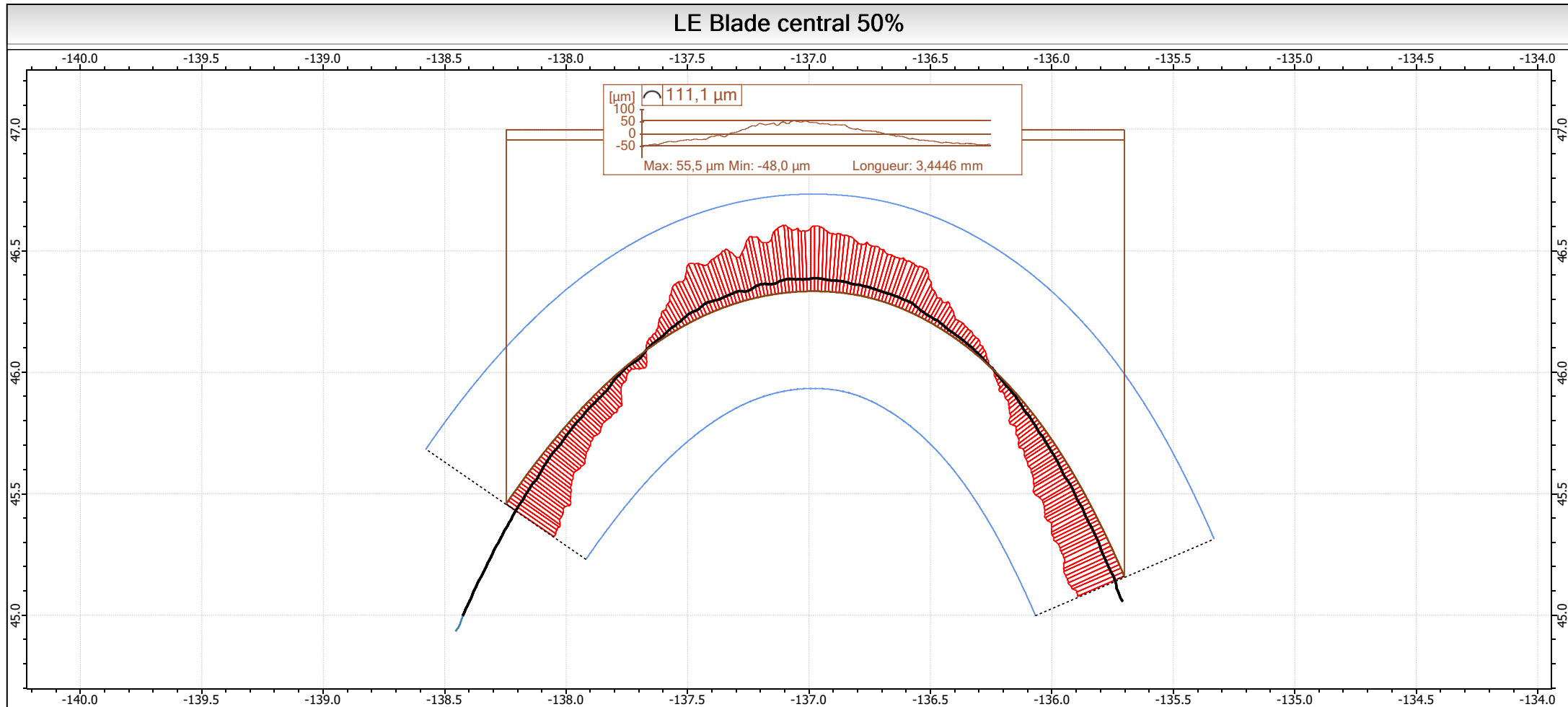
Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point... 1865	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz7	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 15/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	




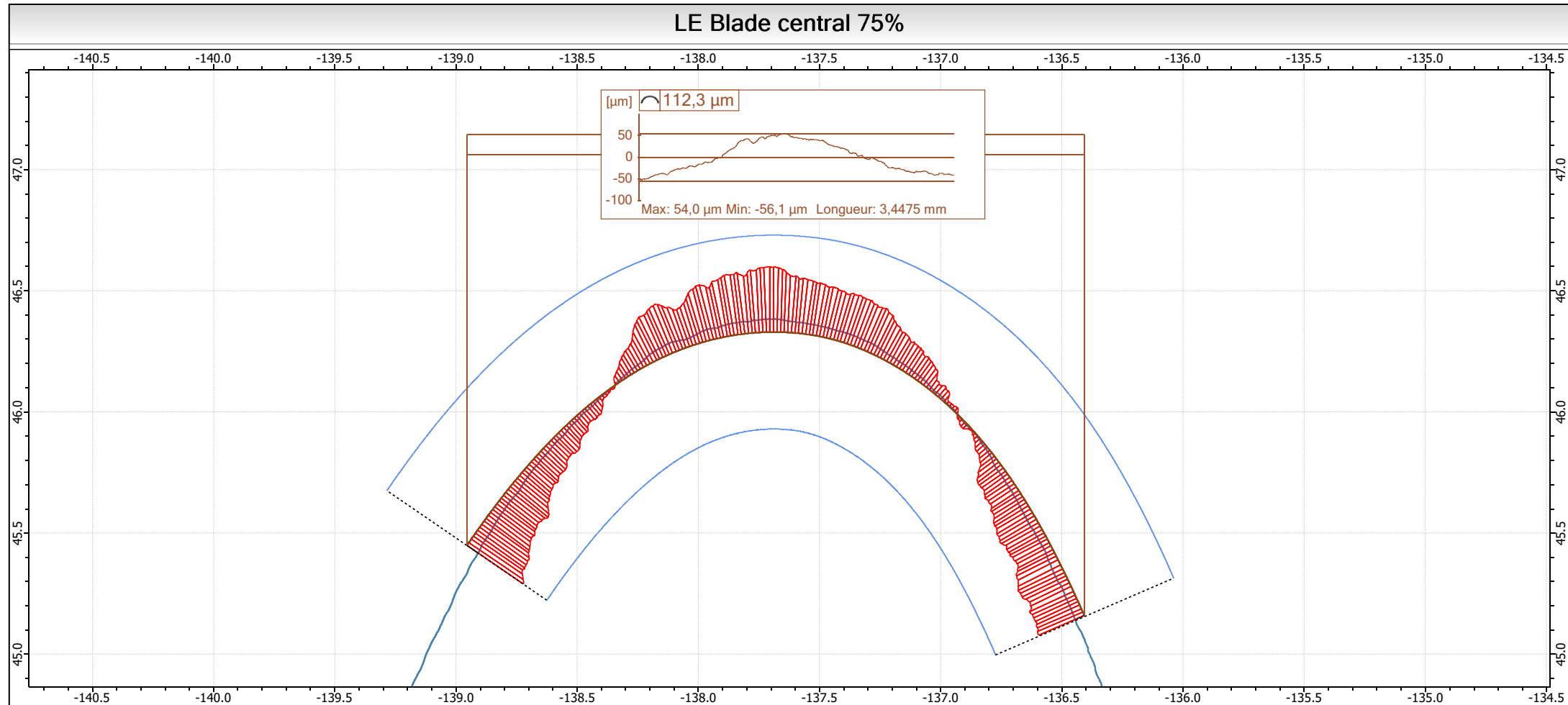
Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point.. 4217	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz10	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpation: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 16/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	








Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point.. 4826	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz11	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 17/41


Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	




Conditions de mesure	Vitesse: 0,10 mm/s	Nombre de point.. 4715	Type de palpeur: Surfscan
Position de mesure linéaire Xz12	Plage de mesure: 4000 µm	Écart de points: 1,0 µm	Force de palpage: 5,0 mN
Longueur de me... 10,00 mm	Sens de mesure: par la gauche	Rayon pointe de... 0,020 mm	Ordre de mesure: WCN2T EL20
17/09/2020 13:02	JENOPTIK T8000	EVOVIS 2.80.0.00	Page 18/41

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
 PS Blade central 25%		
 LF1	µm	124,4
 LF2	µm	124,4
 Roughness PS Blade central 25%		
-Pt	µm	11899,82
-Pa	µm	2249,77
-Pz	µm	11899,82
-Pp	µm	2869,77
-Pv	µm	9030,05
-Pq	µm	2781,02
-PSm	mm	0,0000
-Pc	µm	0,00
-Psk		-1,167
-Pku		3,756
-PΔq		0,525
-Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
-C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
-Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
-Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–PPc	/cm	0
–Rt	µm	17,28
–Ra58	µm	1,57
–Rz58	µm	8,39
–Rp58	µm	5,50
–Rv58	µm	2,89
–Rq58	µm	1,97
–RSm	mm	0,1445
–Rc	µm	4,92
–Rsk58		1,031
–Rku58		3,214
–RΔq58		0,119
–Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–RPc	/cm	66
–Wt	µm	11601,78
–Wa60	µm	2205,72

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wz60	µm	302,16
–Wp60	µm	93,45
–Wv60	µm	208,72
–Wq60	µm	2209,77
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk60		0,133
–Wku60		1,071
–WΔq60		0,378
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	5,23
–Rpk	µm	2,60
–Rvk	µm	1,45
–Mr1	%	11,838
–Mr2	%	92,288

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—Rpk*	µm	8,93
—Rvk*	µm	4,37
—A1	µm²/mm	153,7709
—A2	µm²/mm	56,0469
—RzISO	µm	16,33
—D		321
—λq	µm	101,27
—λa	µm	106,80
—Δa		0,09
—Δq		0,12
—LR		1,01
—L0	mm	46,743
 PS Blade central 50%		
 LF1	µm	56,6
 LF2	µm	56,4
 Roughness PS Blade central 50%		
—Pt	µm	11889,19
—Pa	µm	2271,65
—Pz	µm	11889,19

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
-Pp	µm	2908,05
-Pv	µm	8981,14
-Pq	µm	2798,42
-PSm	mm	0,0000
-Pc	µm	0,00
-Psk		-1,136
-Pku		3,666
-PΔq		0,525
-Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
-C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
-Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
-Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
-PPc	/cm	0
-Rt	µm	13,68
-Ra58	µm	1,51
-Rz58	µm	8,01
-Rp58	µm	5,38
-Rv58	µm	2,63
-Rq58	µm	1,91





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– RSm	mm	0,1483
– Rc	µm	4,92
– Rsk58		1,142
– Rku58		3,411
– RΔq58		0,119
– Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
– Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– RPc	/cm	63
– Wt	µm	11601,10
– Wa60	µm	2227,13
– Wz60	µm	303,73
– Wp60	µm	105,61
– Wv60	µm	198,13
– Wq60	µm	2231,16
– WSm	mm	0,0000
– Wc	µm	0,00
– Wsk60		0,137

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wku60		1,068
–WΔq60		0,380
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	5,23
–Rpk	µm	2,64
–Rvk	µm	1,36
–Mr1	%	11,635
–Mr2	%	93,901
–Rpk*	µm	6,28
–Rvk*	µm	2,91
–A1	µm²/mm	153,6880
–A2	µm²/mm	41,6180
–RzISO	µm	13,68
–D		312
–λq	µm	97,18

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom		Unité	Valeur
—λa		µm	104,39
—Δa			0,09
—Δq			0,12
—LR			1,01
—L0		mm	46,748
 PS Blade central 75%			
 LF1		µm	142,8
 LF2		µm	63,4
 Roughness PS Blade central 75%			
—Pt		µm	11839,41
—Pa		µm	2251,83
—Pz		µm	11839,41
—Pp		µm	2882,76
—Pv		µm	8956,65
—Pq		µm	2773,34
—PSm		mm	0,0000
—Pc		µm	0,00
—Psk			-1,135
—Pku			3,672



Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
– PΔq		0,524
– Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
– Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– PPc	/cm	0
– Rt	µm	20,95
– Ra58	µm	1,46
– Rz58	µm	8,08
– Rp58	µm	5,48
– Rv58	µm	2,60
– Rq58	µm	1,88
– RSm	mm	0,1485
– Rc	µm	4,73
– Rsk58		1,197
– Rku58		3,622
– RΔq58		0,116
– Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000



Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–RPc	/cm	63
–Wt	µm	11517,99
–Wa60	µm	2205,38
–Wz60	µm	301,50
–Wp60	µm	108,58
–Wv60	µm	192,92
–Wq60	µm	2209,32
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk60		0,148
–Wku60		1,066
–WΔq60		0,378
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—Rk	µm	4,18
—Rpk	µm	3,03
—Rvk	µm	1,26
—Mr1	%	17,052
—Mr2	%	92,080
—Rpk*	µm	12,04
—Rvk*	µm	4,87
—A1	µm²/mm	258,5024
—A2	µm²/mm	49,7611
—RzISO	µm	20,95
—D		311
—λq	µm	97,16
—λa	µm	103,71
—Δa		0,09
—Δq		0,12
—LR		1,01
—L0	mm	46,737
 SS Blade central 75%		
 LF1	µm	69,4

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom		Unité	Valeur
 LF2		µm	69,4
 Roughness SS Blade central 75%			
- Pt		µm	10584,26
- Pa		µm	2077,56
- Pz		µm	10584,26
- Pp		µm	2963,19
- Pv		µm	7621,07
- Pq		µm	2423,60
- PSm		mm	0,0000
- Pc		µm	0,00
- Psk			-0,493
- Pku			2,501
- PΔq			0,558
- Pmr(0,00 %-0,00 µm)		%	0,000
- C(Pmr=0,00 %)		µm	0,000
- Pmr(c=0,00 µm)		%	0,000
- Pdc(0,00 %-0,00 %)		µm	0,000
- PPc		/cm	0
- Rt		µm	21,94




















Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Ra58	µm	1,46
–Rz58	µm	7,00
–Rp58	µm	3,31
–Rv58	µm	3,69
–Rq58	µm	1,73
–RSm	mm	0,1541
–Rc	µm	4,29
–Rsk58		0,123
–Rku58		2,437
–RΔq58		0,113
–Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–RPc	/cm	59
–Wt	µm	9686,74
–Wa58	µm	2018,12
–Wz58	µm	283,37
–Wp58	µm	421,90

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Wv58	µm	-138,52
–Wq58	µm	2022,67
–WSm	mm	0,0000
–Wc	µm	0,00
–Wsk58		0,194
–Wku58		1,068
–WΔq58		0,355
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	3,73
–Rpk	µm	3,77
–Rvk	µm	2,34
–Mr1	%	9,685
–Mr2	%	85,209
–Rpk*	µm	11,03

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom		Unité	Valeur
	Rvk*	µm	7,53
	A1	µm²/mm	182,4914
	A2	µm²/mm	173,1873
	RzISO	µm	21,94
	D		300
	λq	µm	85,05
	λa	µm	105,19
	Δa		0,09
	Δq		0,13
	LR		1,01
	L0	mm	46,758
	SS Blade central 50%		
	LF1	µm	73,1
	LF2	µm	73,1
	Roughness SS Blade central 50%		
	Pt	µm	10239,65
	Pa	µm	2020,39
	Pz	µm	10239,65
	Pp	µm	2892,10

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Pv	µm	7347,55
–Pq	µm	2354,69
–PSm	mm	0,0000
–Pc	µm	0,00
–Psk		-0,474
–Pku		2,471
–PΔq		0,544
–Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
–Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–PPc	/cm	0
–Rt	µm	24,75
–Ra58	µm	1,67
–Rz58	µm	8,17
–Rp58	µm	3,72
–Rv58	µm	4,45
–Rq58	µm	1,98
–RSm	mm	0,1656





Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
-Rc	µm	5,12
-Rsk58		0,056
-Rku58		2,419
-RΔq58		0,121
-Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
-C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
-Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
-Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
-RPc	/cm	58
-Wt	µm	9384,95
-Wa58	µm	1963,07
-Wz58	µm	275,02
-Wp58	µm	417,74
-Wv58	µm	-142,71
-Wq58	µm	1967,52
-WSm	mm	0,0000
-Wc	µm	0,00
-Wsk58		0,191
-Wku58		1,067

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–WΔq58		0,344
–Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
–Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–WPc	/cm	0
–Rk	µm	4,26
–Rpk	µm	3,95
–Rvk	µm	2,74
–Mr1	%	9,211
–Mr2	%	84,179
–Rpk*	µm	10,51
–Rvk*	µm	11,71
–A1	µm²/mm	182,0088
–A2	µm²/mm	216,7965
–RzISO	µm	24,75
–D		279
–λq	µm	87,50
–λa	µm	113,09

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
—Δa		0,09
—Δq		0,14
—LR		1,01
—L0	mm	46,831
 SS Blade central 25%		
 LF1	µm	76,1
 LF2	µm	76,1
 Roughness SS Blade central 25%		
—Pt	µm	10655,06
—Pa	µm	2087,63
—Pz	µm	10655,06
—Pp	µm	2974,93
—Pv	µm	7680,14
—Pq	µm	2435,87
—PSm	mm	0,0000
—Pc	µm	0,00
—Psk		-0,496
—Pku		2,509
—PΔq		0,567




Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	


Nom	Unité	Valeur
–Pmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Pmr=0,00 %)	µm	0,000
–Pmr(c=0,00 µm)	%	0,000
–Pdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
–PPc	/cm	0
–Rt	µm	30,89
–Ra58	µm	1,63
–Rz58	µm	8,11
–Rp58	µm	3,74
–Rv58	µm	4,37
–Rq58	µm	1,93
–RSm	mm	0,1625
–Rc	µm	5,11
–Rsk58		0,116
–Rku58		2,495
–RΔq58		0,122
–Rmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
–C(Rmr=0,00 %)	µm	0,000
–Rmr(c=0,00 µm)	%	0,000
















Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Nom	Unité	Valeur
– Rdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– RPc	/cm	58
– Wt	µm	9745,43
– Wa58	µm	2027,86
– Wz58	µm	284,90
– Wp58	µm	423,42
– Wv58	µm	-138,51
– Wq58	µm	2032,44
– WSm	mm	0,0000
– Wc	µm	0,00
– Wsk58		0,193
– Wku58		1,067
– WΔq58		0,357
– Wmr(0,00 %-0,00 µm)	%	0,000
– C(Wmr=0,00 %)	µm	0,000
– Wmr(c=0,00 µm)	%	0,000
– Wdc(0,00 %-0,00 %)	µm	0,000
– WPc	/cm	0
– Rk	µm	4,45

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Nom	Unité	Valeur
– Rpk	µm	4,58
– Rvk	µm	2,52
– Mr1	%	7,770
– Mr2	%	86,822
– Rpk*	µm	12,02
– Rvk*	µm	14,76
– A1	µm²/mm	177,9403
– A2	µm²/mm	165,9562
– RzISO	µm	30,89
– D		284
– λq	µm	81,63
– λa	µm	110,68
– Δa		0,09
– Δq		0,15
– LR		1,01
– L0	mm	46,853
 TE Blade central 75%		
 LF1	µm	62,2
 LF2	µm	62,2

Operator : Alexandre Thonard	Machine : W812RC	Mat.No. :	Ser.No. :	
Customer : Samuel Gendebien	Measuring direction : bottom longitudinal	Order : 6012	Probe : Probe 20µm radius for c...	

Nom		Unité	Valeur
	TE Blade central 50%		
	LF1	µm	61,0
	LF2	µm	61,0
	TE Blade central 25%		
	LF1	µm	72,3
	LF2	µm	72,3
	LE Blad central 25%		
	LF1	µm	107,4
	LF2	µm	107,4
	LE Blade central 50%		
	LF1	µm	111,1
	LF2	µm	111,1
	LE Blade central 75%		
	LF1	µm	112,3
	LF2	µm	112,3