

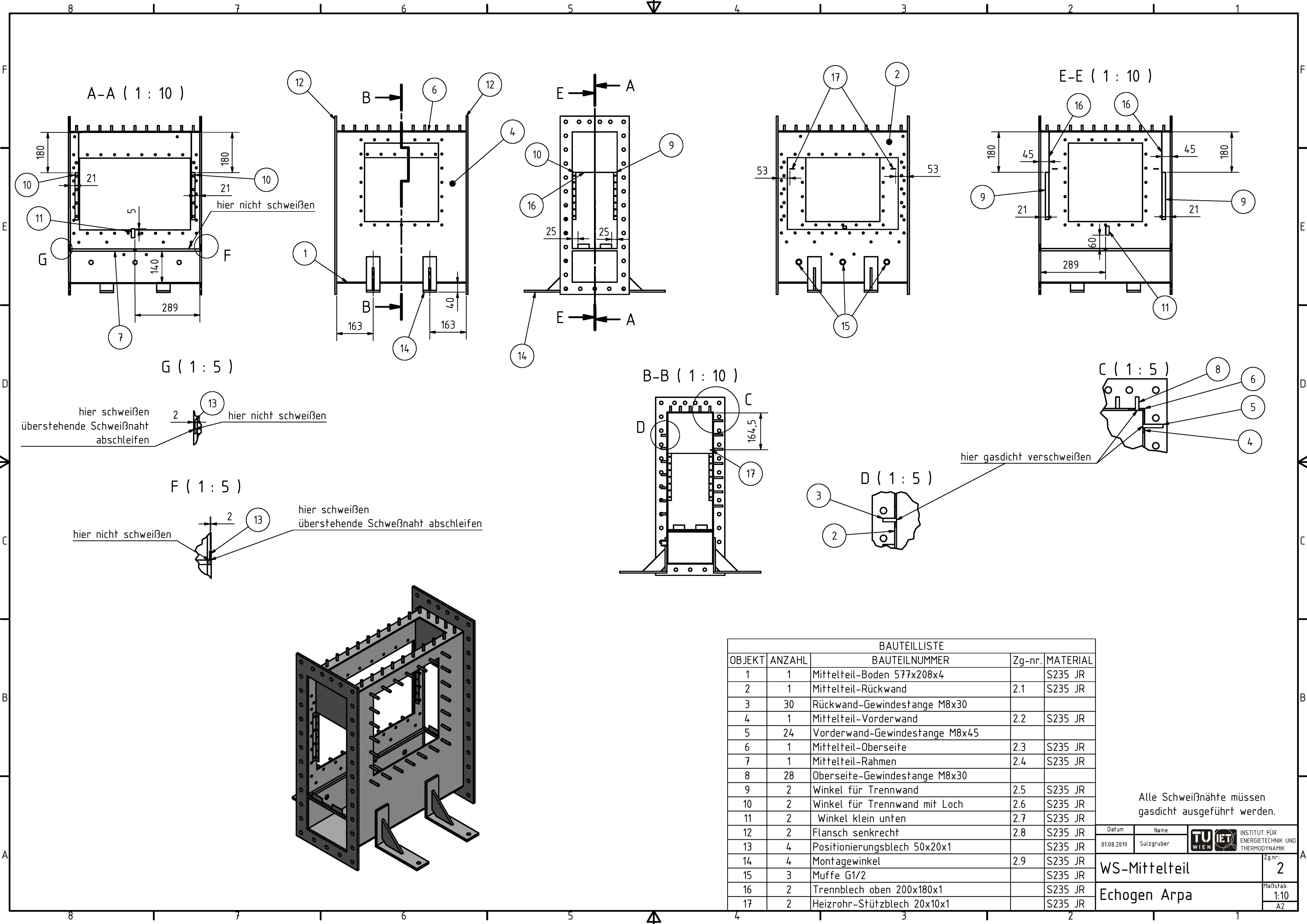


Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
30.07.2019	Sulzgruber	
Zusammenstl.		Zg.nr.: <div style="font-size: 2em; text-align: center;">1</div>
Echogen Arpa		Maßstab: <div style="font-size: 1.5em; text-align: center;">1:10</div>
		A3



G ( 1 : 5 )

B-B ( 1 : 10 )

C ( 1 : 5 )

D ( 1 : 5 )


E-E ( 1 : 10 )

A-A ( 1 : 10 )

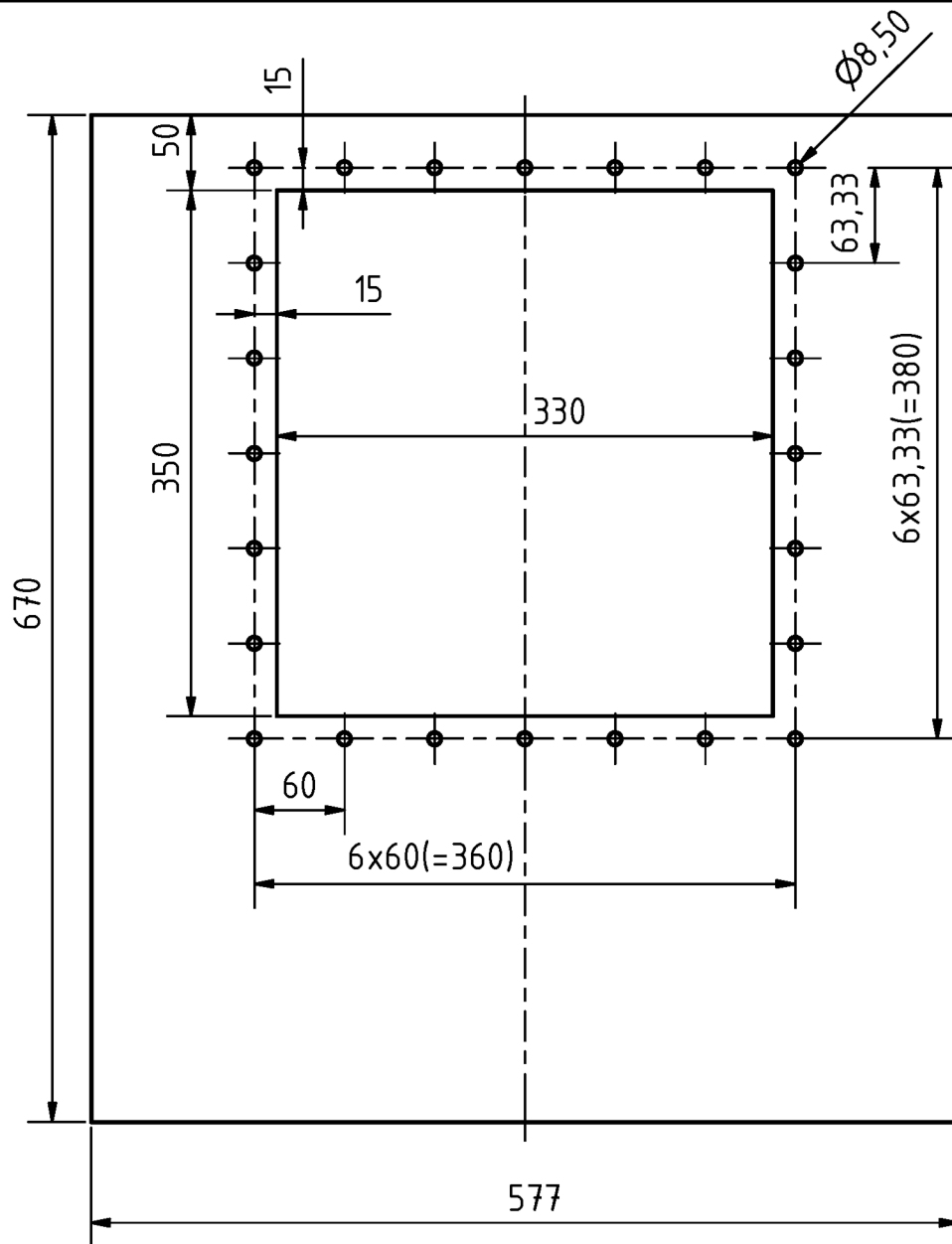
F ( 1 : 5 )


BAUTEILLISTE				
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Zg-nr.	MATERIAL
1	1	Mittelteil-Boden 577x208x4		S235 JR
2	1	Mittelteil-Rückwand	2.1	S235 JR
3	30	Rückwand-Gewindestange M8x30		
4	1	Mittelteil-Vorderwand	2.2	S235 JR
5	24	Vorderwand-Gewindestange M8x45		
6	1	Mittelteil-Oberseite	2.3	S235 JR
7	1	Mittelteil-Rahmen	2.4	S235 JR
8	28	Oberseite-Gewindestange M8x30		
9	2	Winkel für Trennwand	2.5	S235 JR
10	2	Winkel für Trennwand mit Loch	2.6	S235 JR
11	2	Winkel klein unten	2.7	S235 JR
12	2	Flansch senkrecht	2.8	S235 JR
13	4	Positionierungsblech 50x20x1		S235 JR
14	4	Montagewinkel	2.9	S235 JR
15	3	Muffe G1/2		S235 JR
16	2	Trennblech oben 200x180x1		S235 JR
17	2	Heizrohr-Stützblech 20x10x1		S235 JR

Alle Schweißnähte müssen  
gasdicht ausgeführt werden.

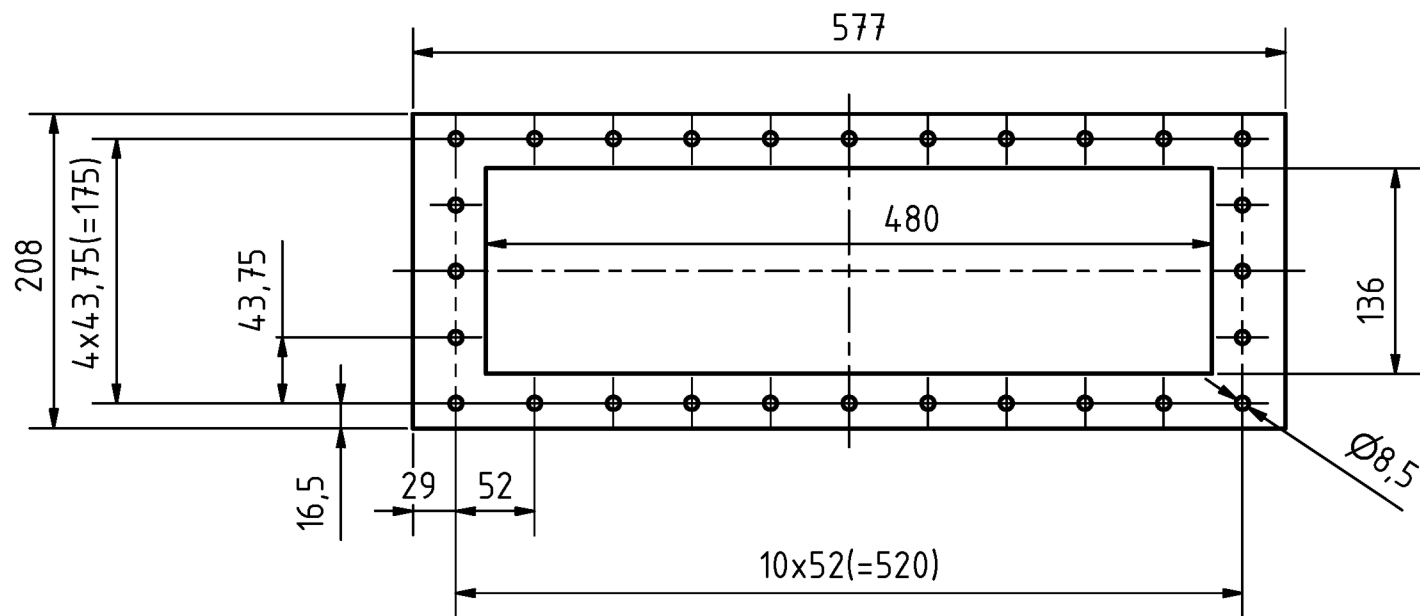
Datum	Name		INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
01.08.2019	Sulzgruber		
WS-Mittelteil			Zg.nr.: 2
Echogen Arpa			Maßstab: 1:10 A2





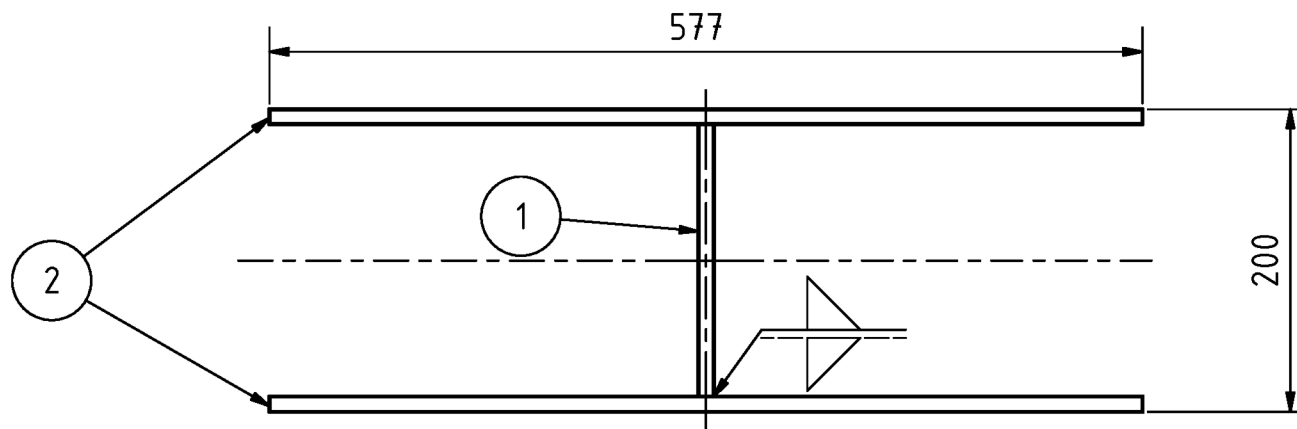


Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
08.08.2019	Sulzgruber	
Mittelteil-Vorderwand 670x577x4		Zg.nr.: 2.2
Echogen Arpa		Maßstab: 1:5
		A4






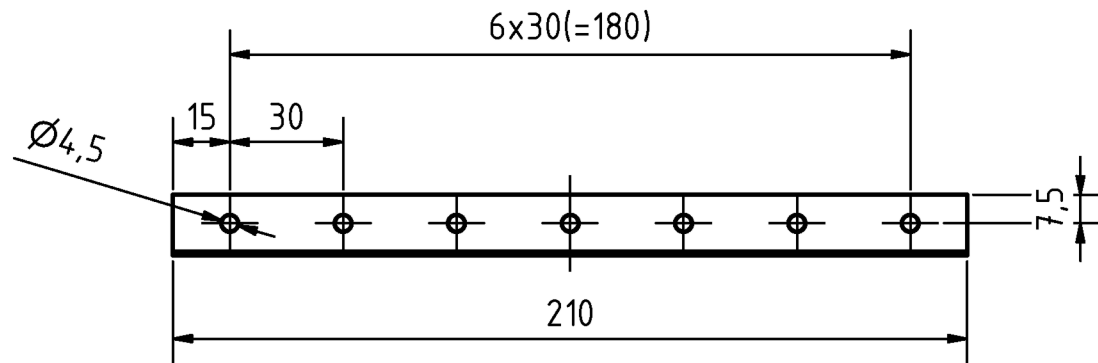
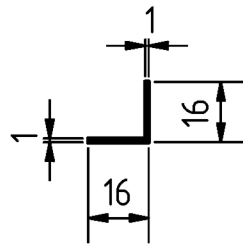
Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
08.08.2019	Sulzgruber	
Mittelteil-Oberseite 577x208x4		Zg.nr.: 2.3
Echogen Arpa		Maßstab: 1:5
		A4




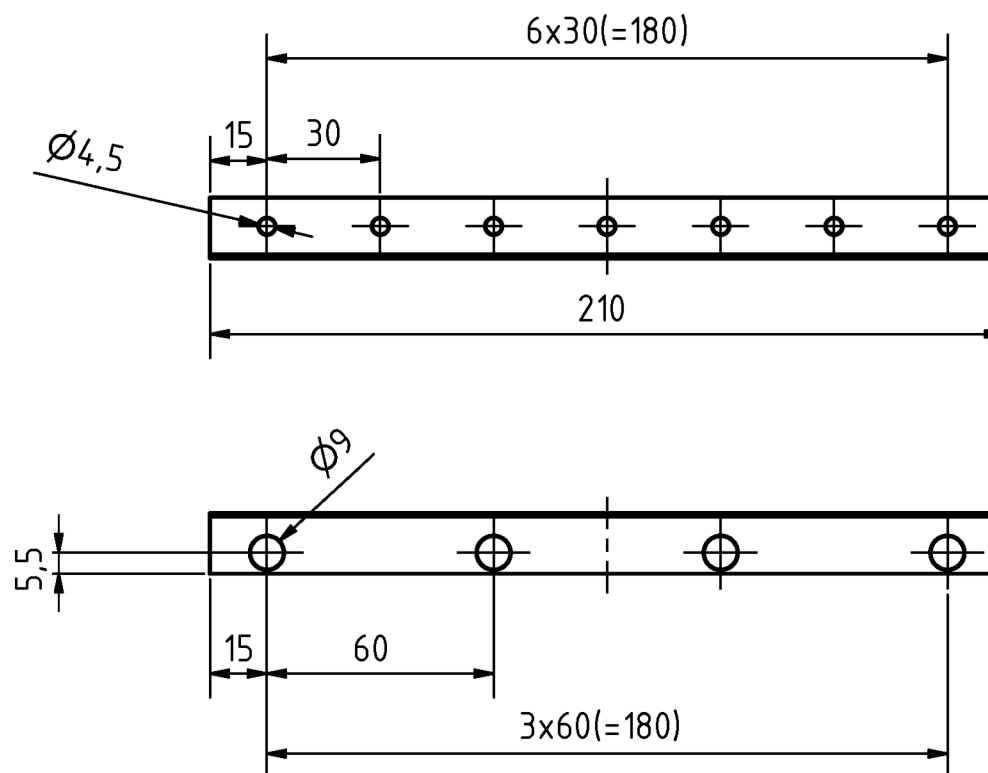
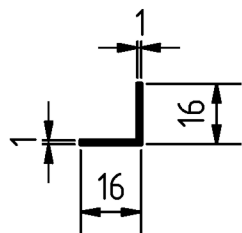
Stirnflächen müssen plan sein

Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
30.07.2019	Sulzgruber	
Mittelteil-Rahmen		Zg.nr.: 2.4
Echogen Arpa		Maßstab: 1:5
		A4

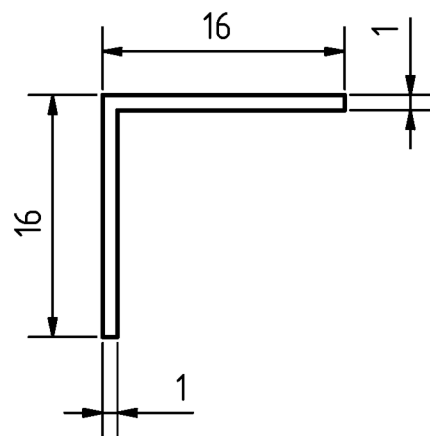
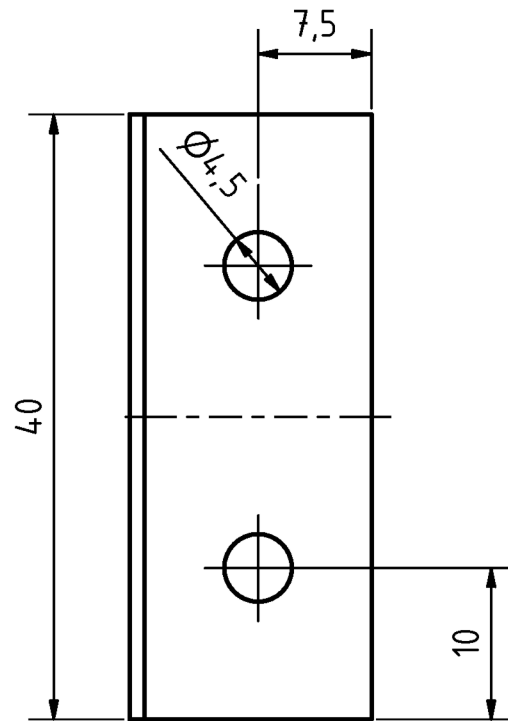
BAUTEILLISTE			
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	BESCHREIBUNG
1	1	Mittelteil-Rahmen-Strebe quer	S235 JR, □10x10x180
2	2	Mittelteil-Rahmen-Strebe seitlich	S235 JR, □10x10x577




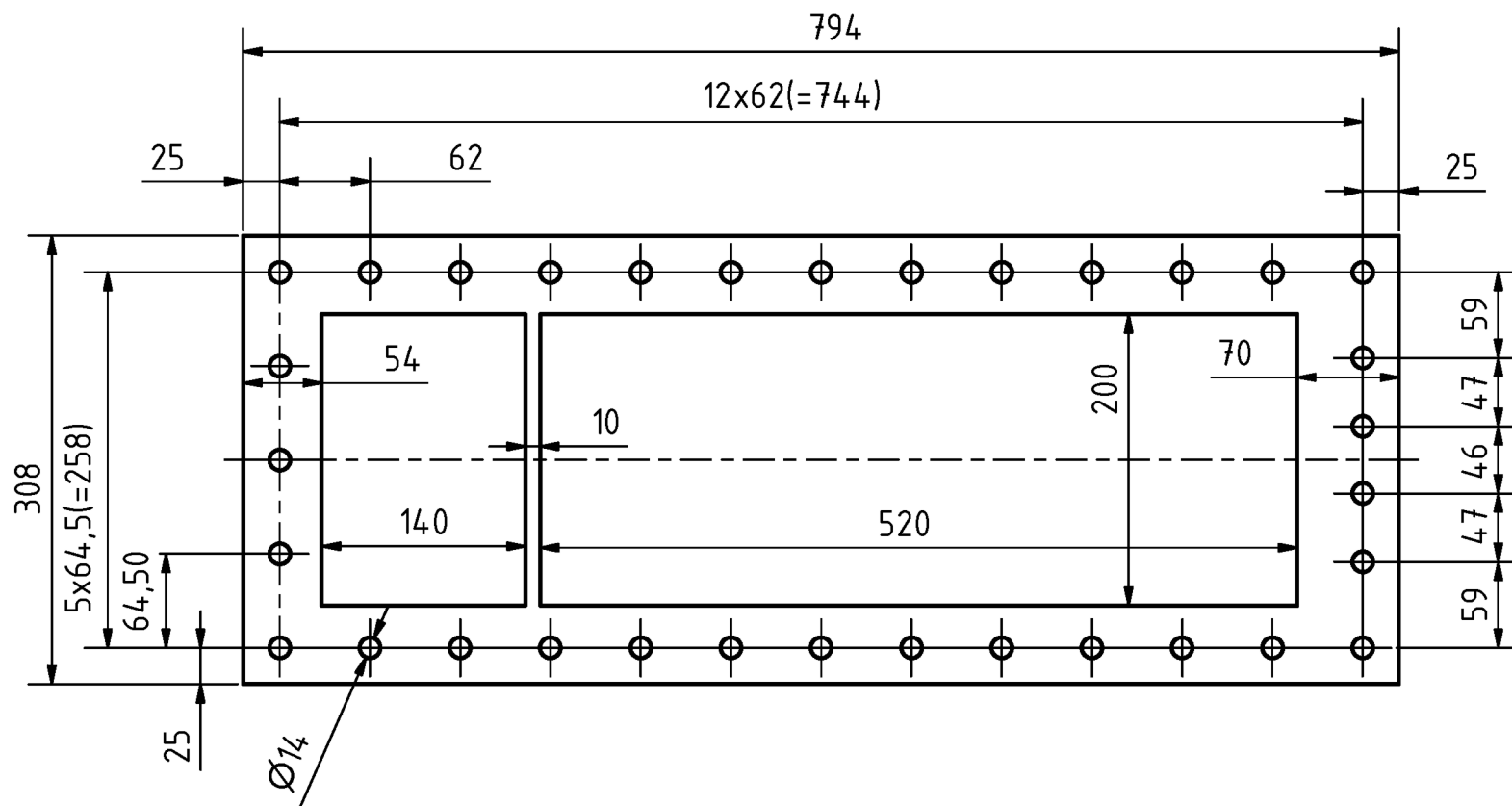
Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
01.08.2019	Sulzgruber	
Winkel für Trennwand		Zg.nr.: 2.5
Echogen Arpa		Maßstab: 1:2
		A4





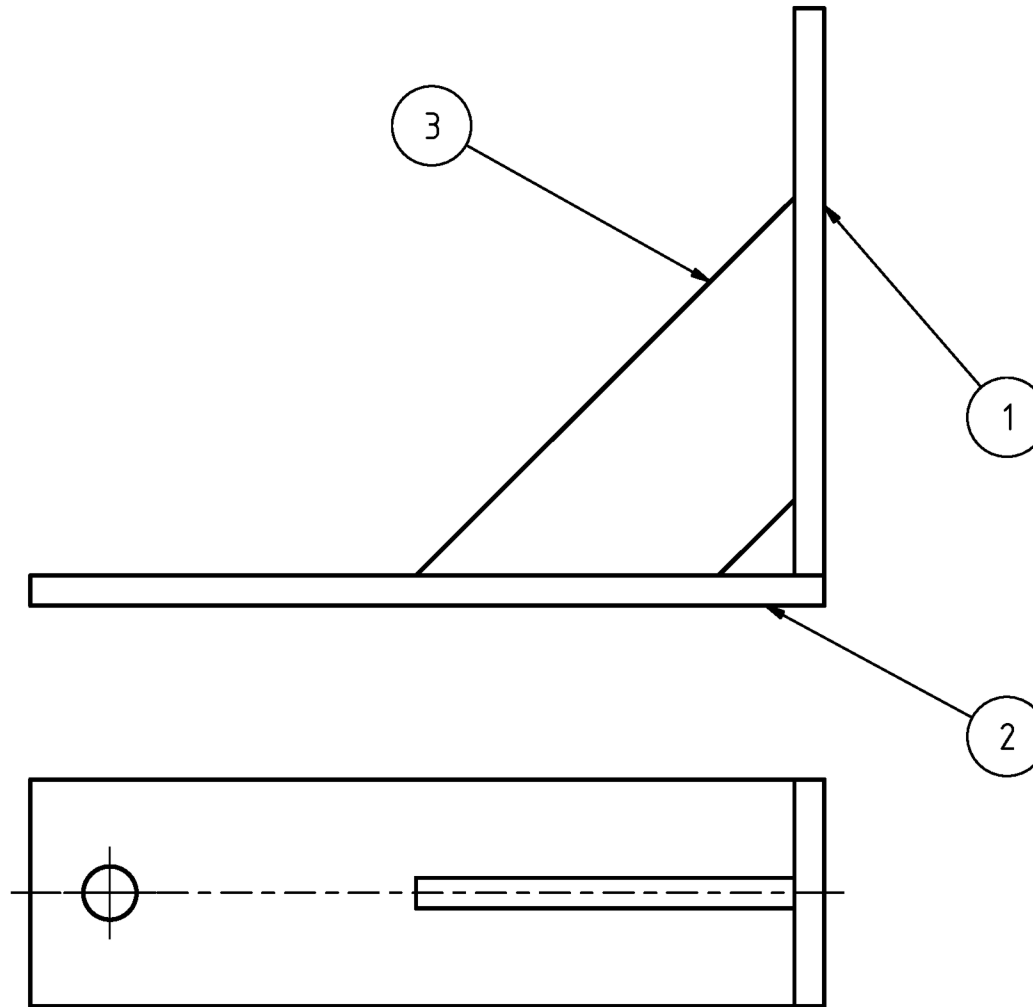
Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
01.08.2019	Sulzgruber	
Winkel für Trennwand mit Loch		Zg.nr.: 2.6
Echogen Arpa		Maßstab: 1:2
		A4




Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
01.08.2019	Sulzgruber		
Winkel klein unten		Zg.nr.:	2.7
Echogen Arpa		Maßstab:	2:1
			A4

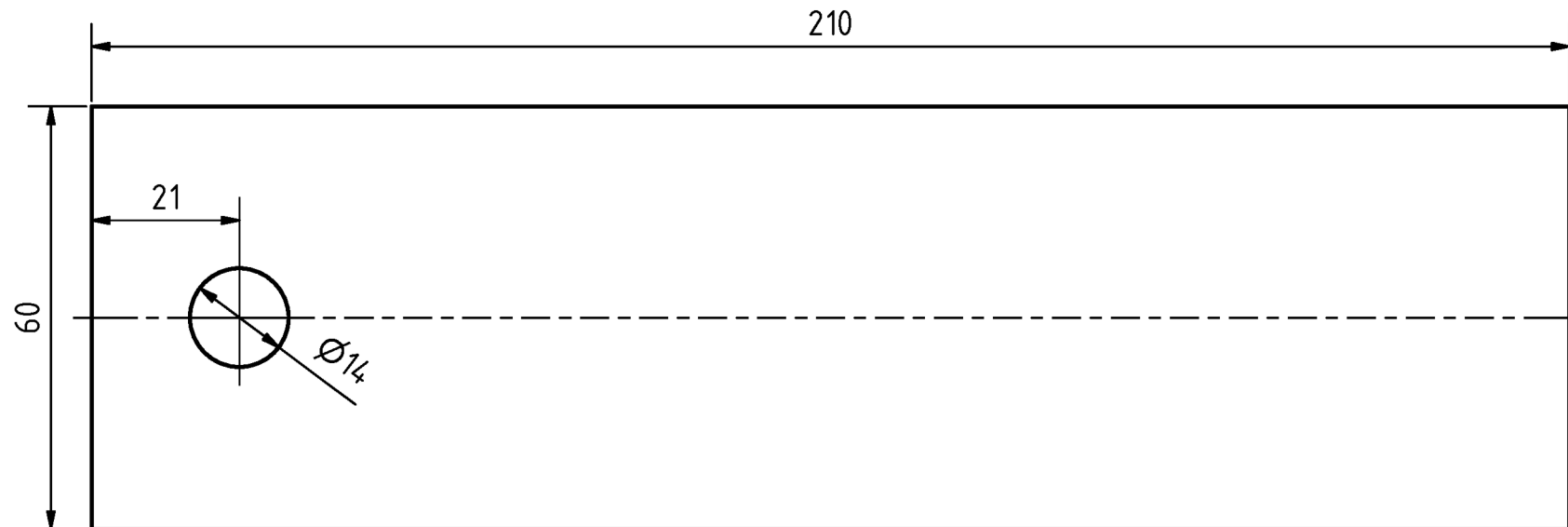



Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
08.08.2019	Sulzgruber	
Flansch senkrecht 794x308x8		Zg.nr.: 2.8
Echogen Arpa		Maßstab: 1:5
		A4

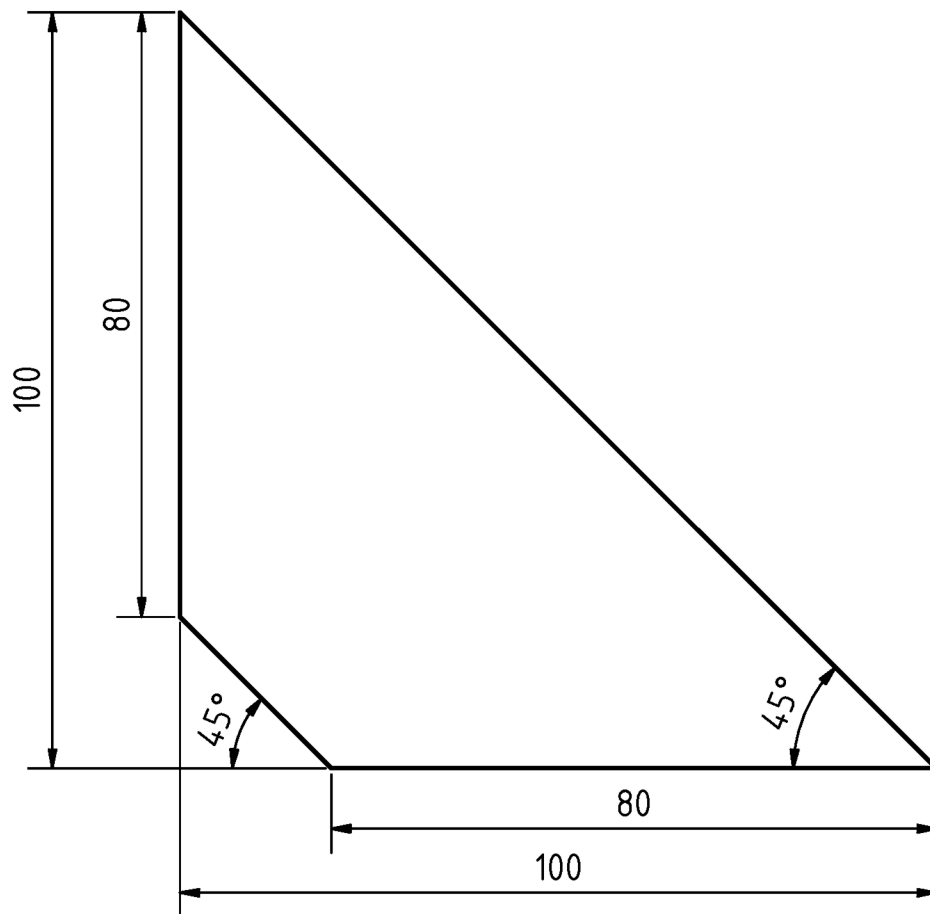




BAUTEILLISTE					Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Zg-nr.	MATERIAL	01.08.2019	Sulzgruber		
1	1	Winkel-Steg-oben 150x60x8		S235 JR	Montagewinkel-Zusammenst.			Zg.nr.: 2.9
2	1	Winkel-Steg-unten	2.9.1	S235 JR				Maßstab: 1:2
3	1	Winkel-Rippe	2.9.2	S235 JR				A4
					Echogen Arpa			

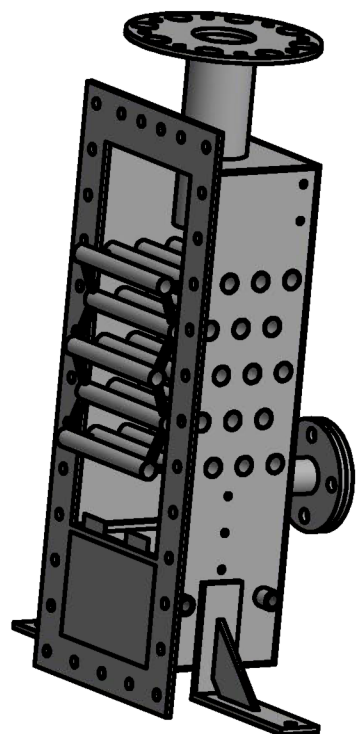
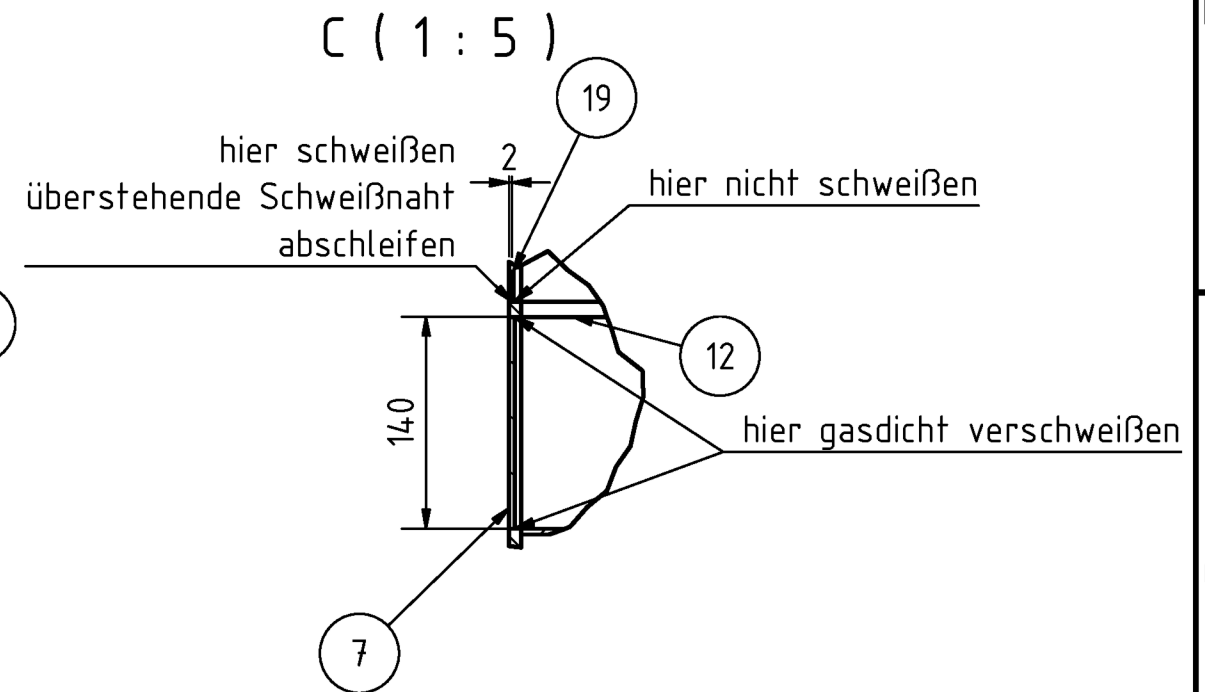
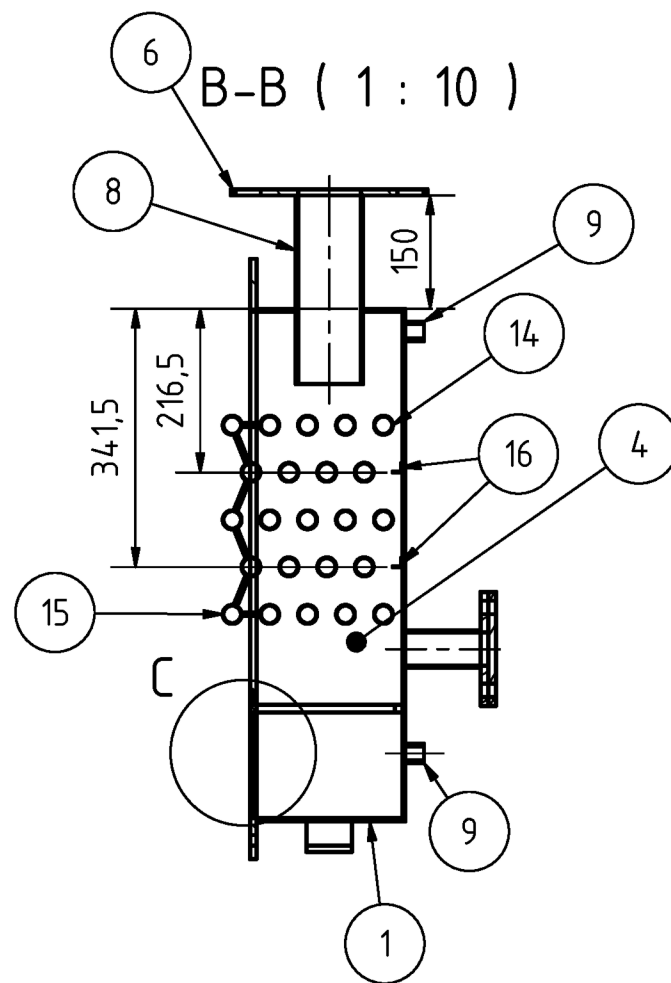
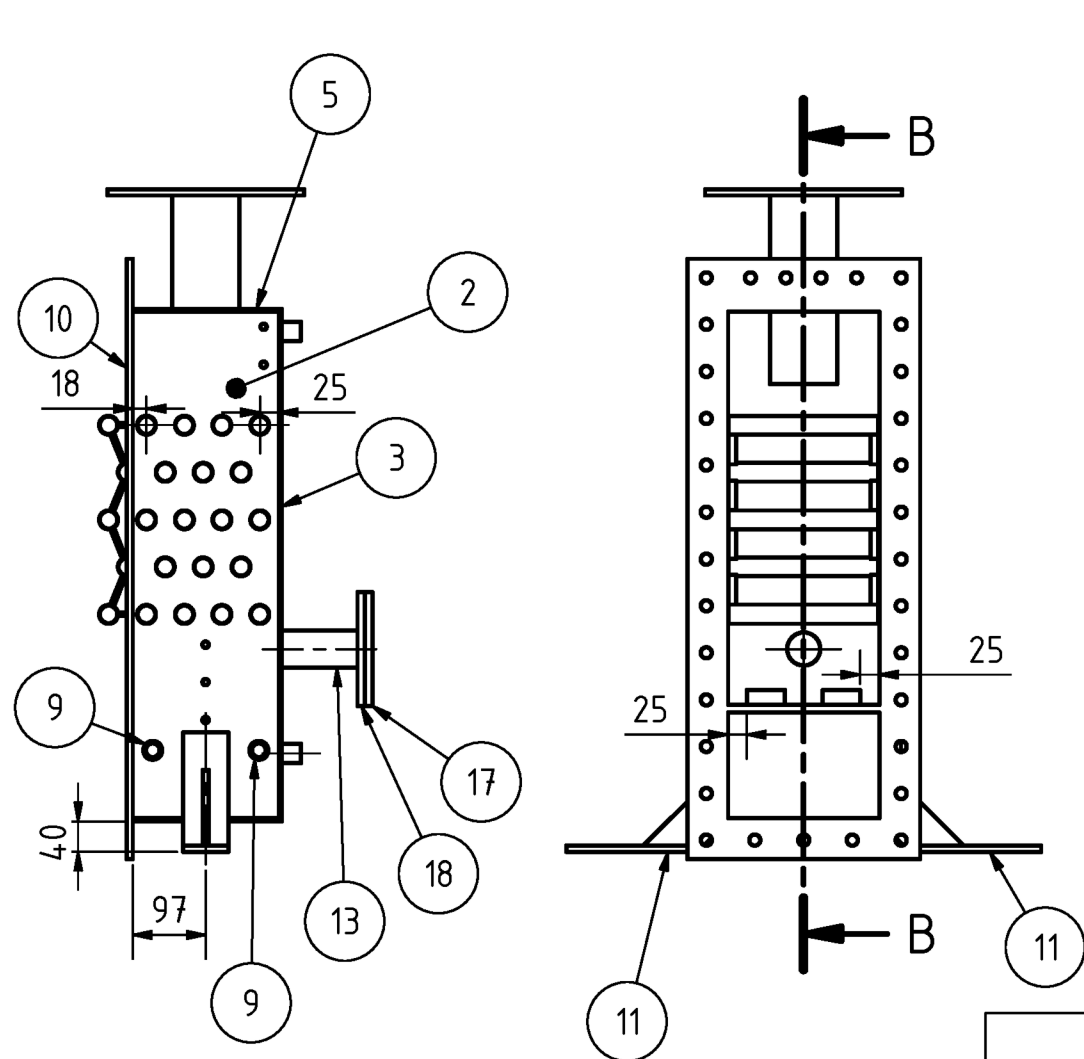




Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
01.08.2019	Sulzgruber		
Winkel-Steg-unten 210x60x8		Zg.nr.:	2.9.1
Echogen Arpa		Maßstab:	1:1
			A4





Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
01.08.2019	Sulzgruber	
Winkel-Rippe 100x100x8		Zg.nr.: 2.9.2
Echogen Arpa		Maßstab: 1:1
		A4

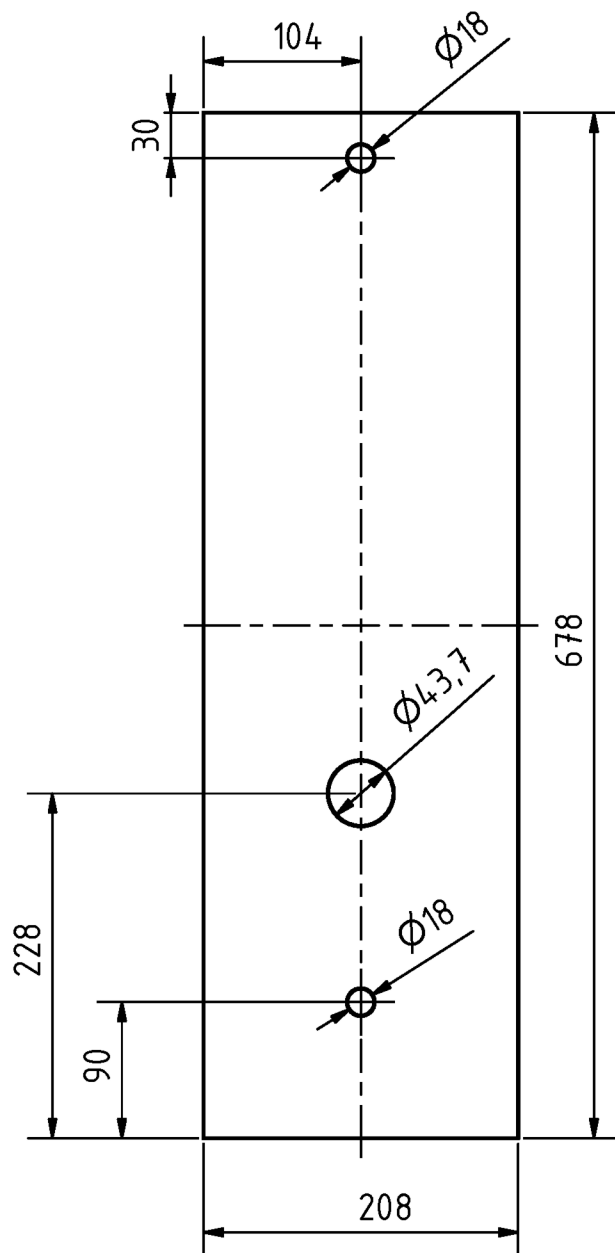



BAUTEILLISTE				
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Zg-nr.	MATERIAL
1	1	WS-links-Boden 208x193x4		S235 JR
2	1	WS-links-Rückwand	3.1	S235 JR
3	1	WS-links-Seitenwand	3.2	S235 JR
4	1	WS-links-Vorderwand	3.3	S235 JR
5	1	WS-links-Oberseite	3.4	S235 JR
6	1	Flansch-Anschluss-Windkasten	3.5	S235 JR
7	1	WS-links-Trennwand 200x140x4		S235 JR
8	1	WS-links-Verbindungsrohr DN 80x3,2x250		S235 JR
9	4	Muffe G1/2		S235 JR
10	1	Flansch senkrecht	2.8	S235 JR
11	2	Montagewinkel	2.9	S235 JR
12	1	WS-Seite-Rahmen	3.6	S235 JR
13	1	Entleerungsstutzen DN40x2.3x100		S235 JR
14	18	Rohr ø25x1x208		S235 JR
15	1	Rohr-Anordnung	3.7	S235 JR
16	2	Winkel L-Profil 12.5x12.5x1x200		S235 JR
17	1	Blindflansch DN40 PN6		S235 JR
18	1	Flansch DN40 PN6		S235 JR
19	2	Positionierungsblech 50x20x1		S235 JR

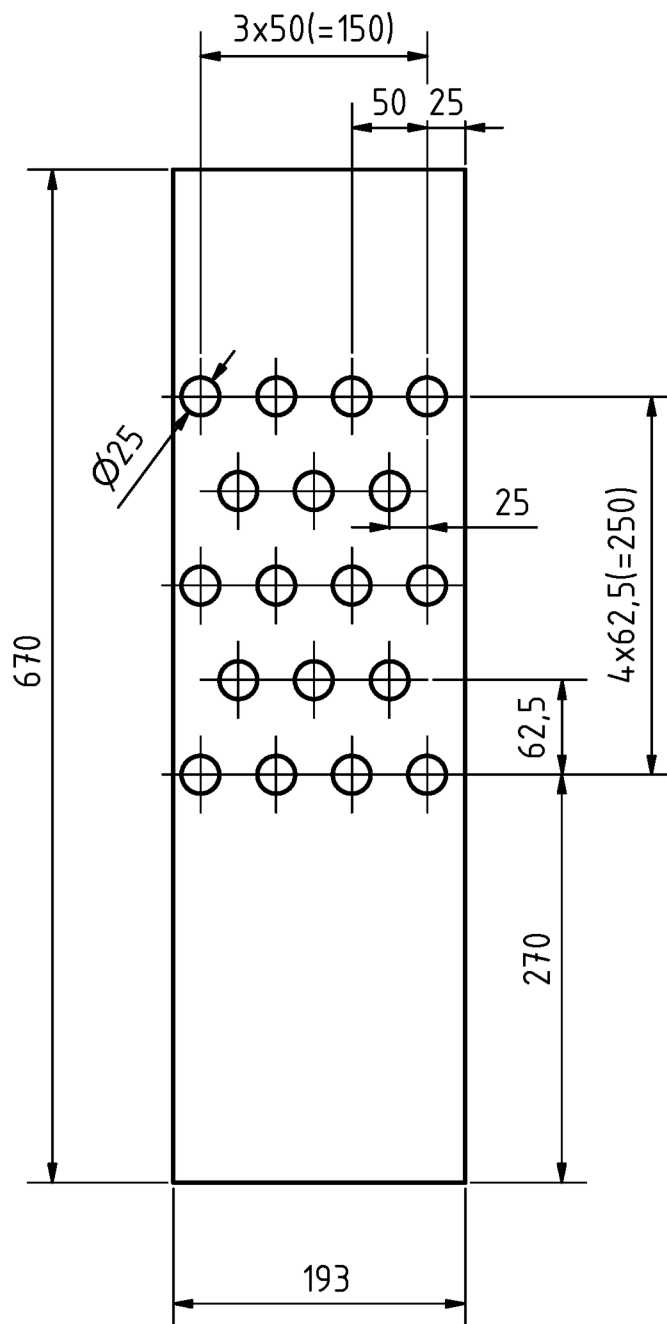
Alle Schweißnähte müssen gasdicht ausgeführt werden.



Datum	Name	 	INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
02.08.2019	Sulzgruber		
WS-links			Zg.nr.: 3
Echogen Arpa			Maßstab: 1:10 A3

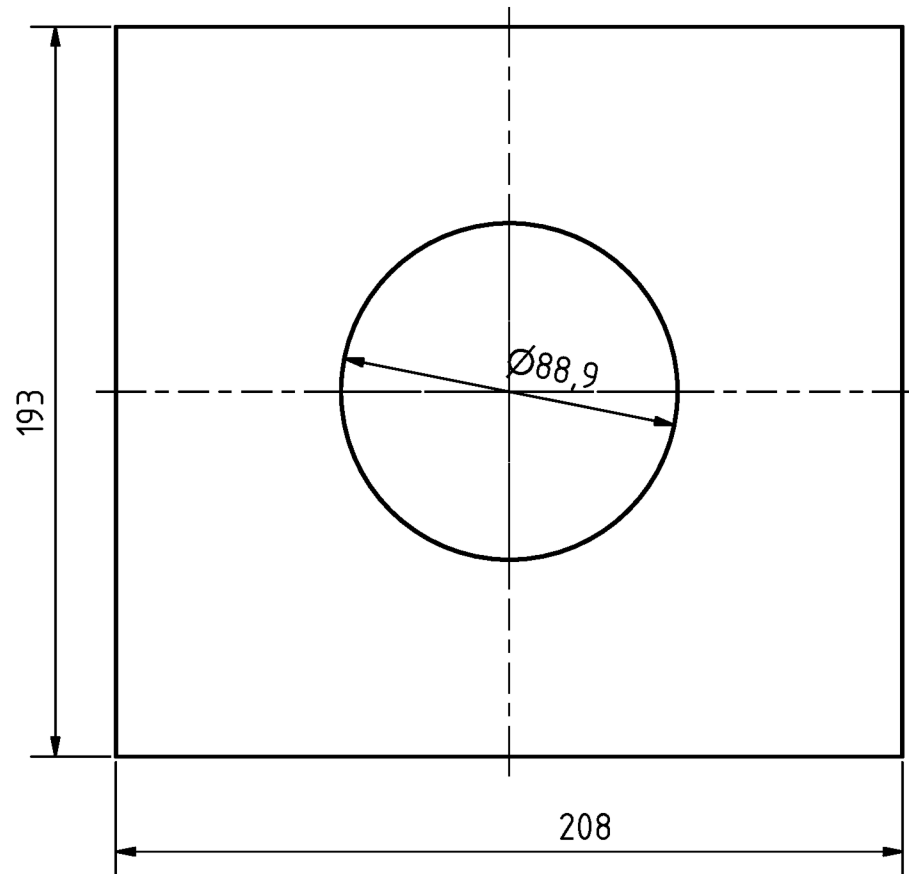





Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
05.08.2019	Sulzgruber		
WS-links-Seitenwand 678x208x4		Zg.nr.:	3.2
Echogen Arpa		Maßstab:	1:5
			A4

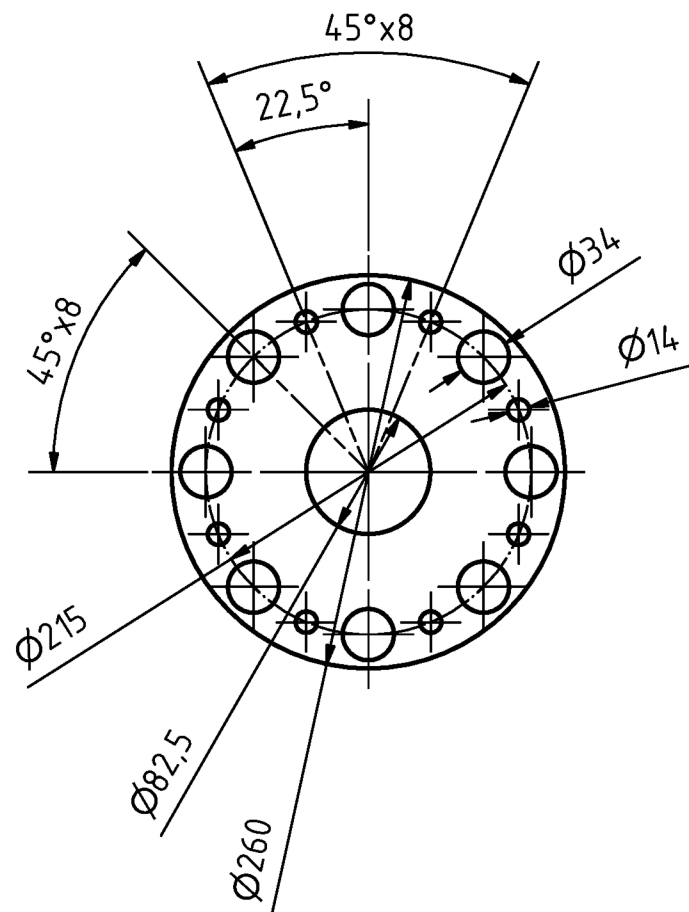



Datum	Name	 	INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
05.08.2019	Sulzgruber		
WS-links-Vorderwand 670x193x4			Zg.nr.: 3.3
Echogen Arpa			Maßstab: 1:5
			A4

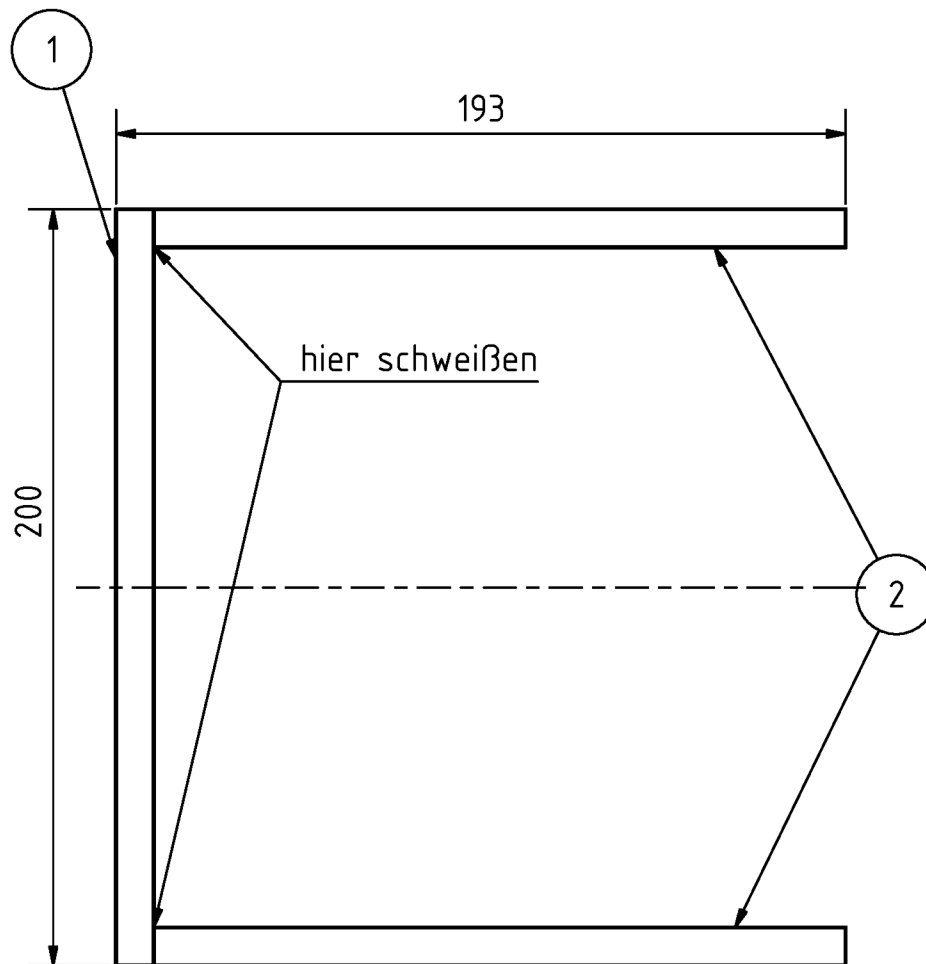


Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
05.08.2019	Sulzgruber		
WS-links-Oberseite 208x193x4		Zg.nr.:	3.4
Echogen Arpa		Maßstab:	1:2
			A4







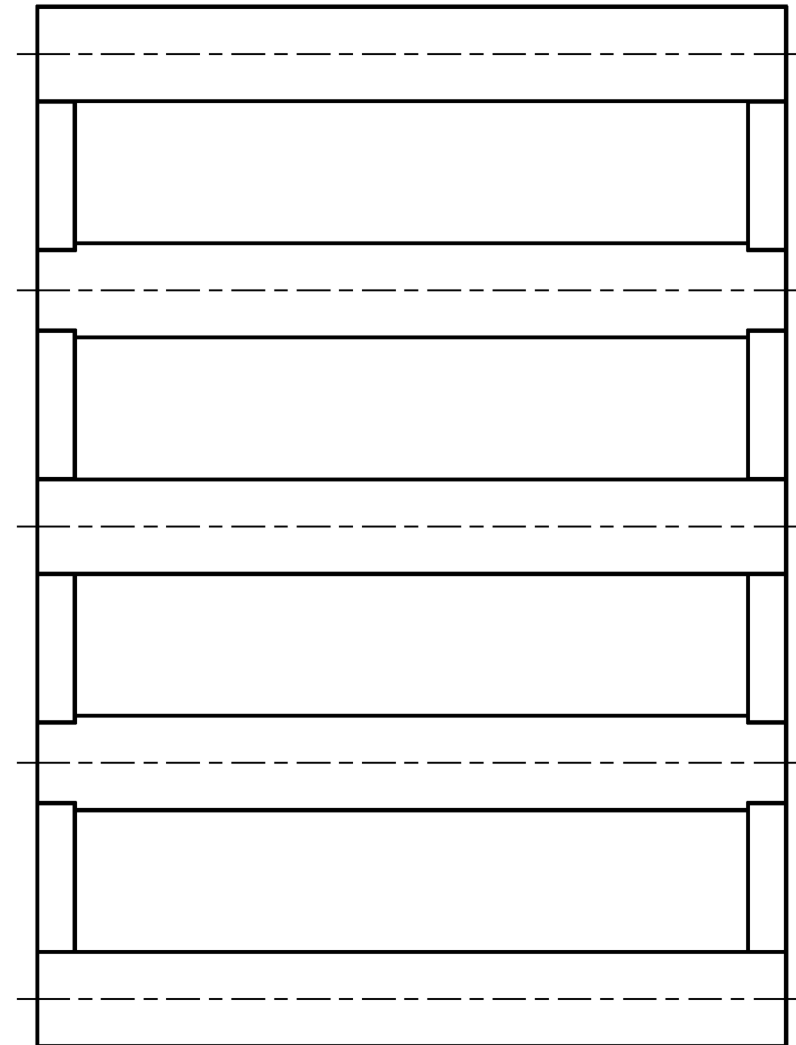
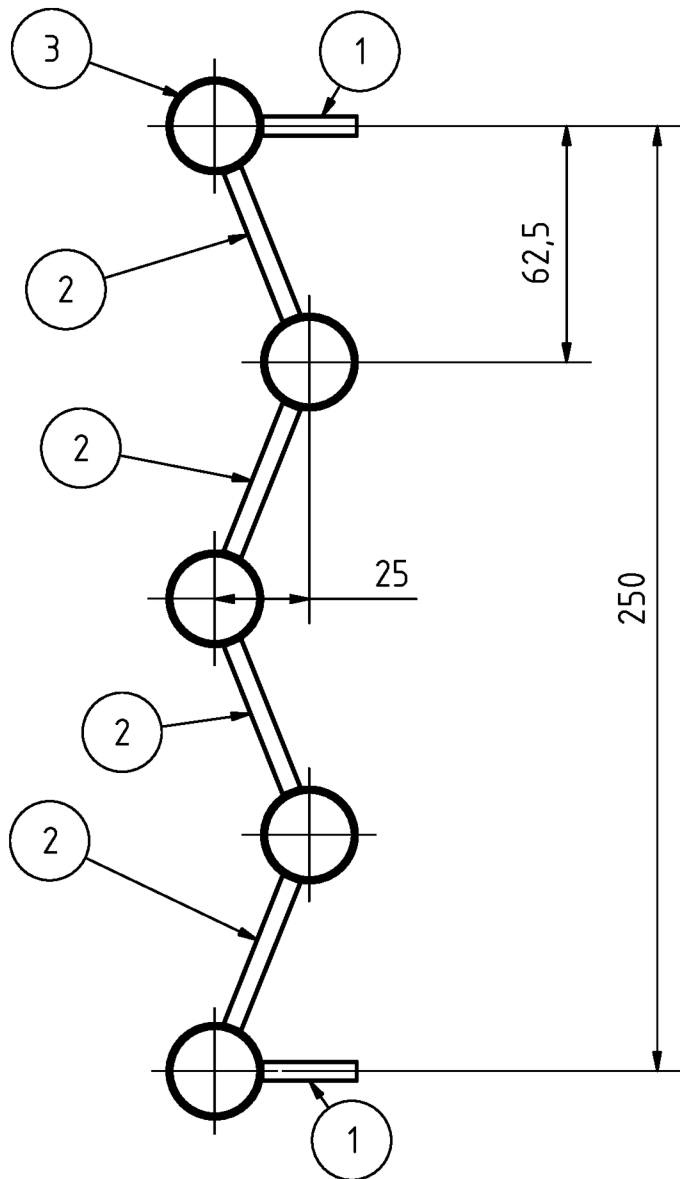
Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
05.08.2019	Sulzgruber	
Flansch-Anschluss-Windkasten Ø260x8		Zg.nr.: 3.5
Echogen Arpa		Maßstab: 1:5
		A4




Stirnflächen müssen plan sein

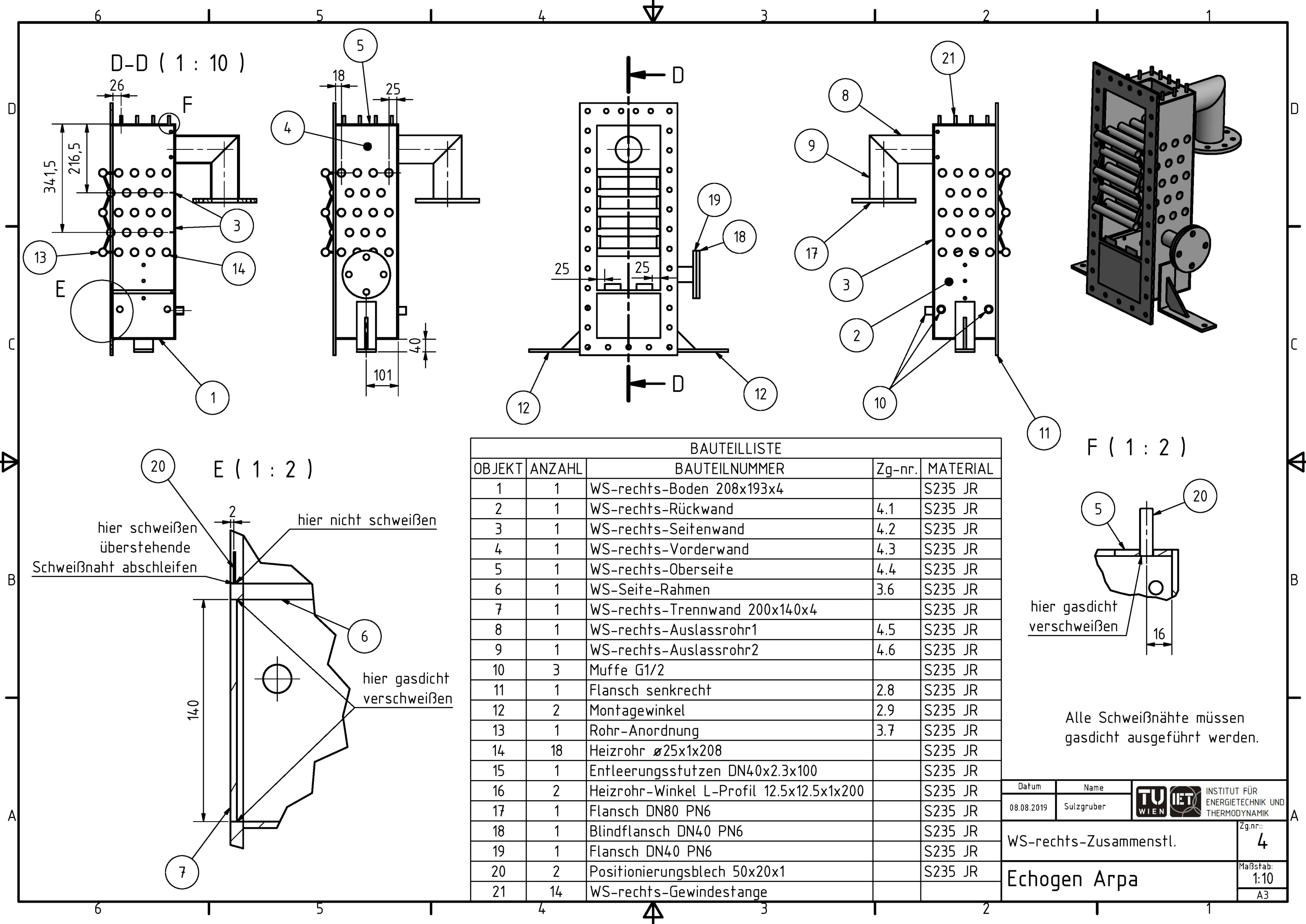
Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
05.08.2019	Sulzgruber	
WS-Seite-Rahmen		Zg.nr.: 3.6
Echogen Arpa		Maßstab: 1:5
		A4

BAUTEILLISTE			
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	BESCHREIBUNG
1	1	WS-Seite-Rahmen-Strebe quer	S235 JR, □10x10x200
2	2	WS-Seite-Rahmen-Strebe seitlich	S235 JR, □10x10x183

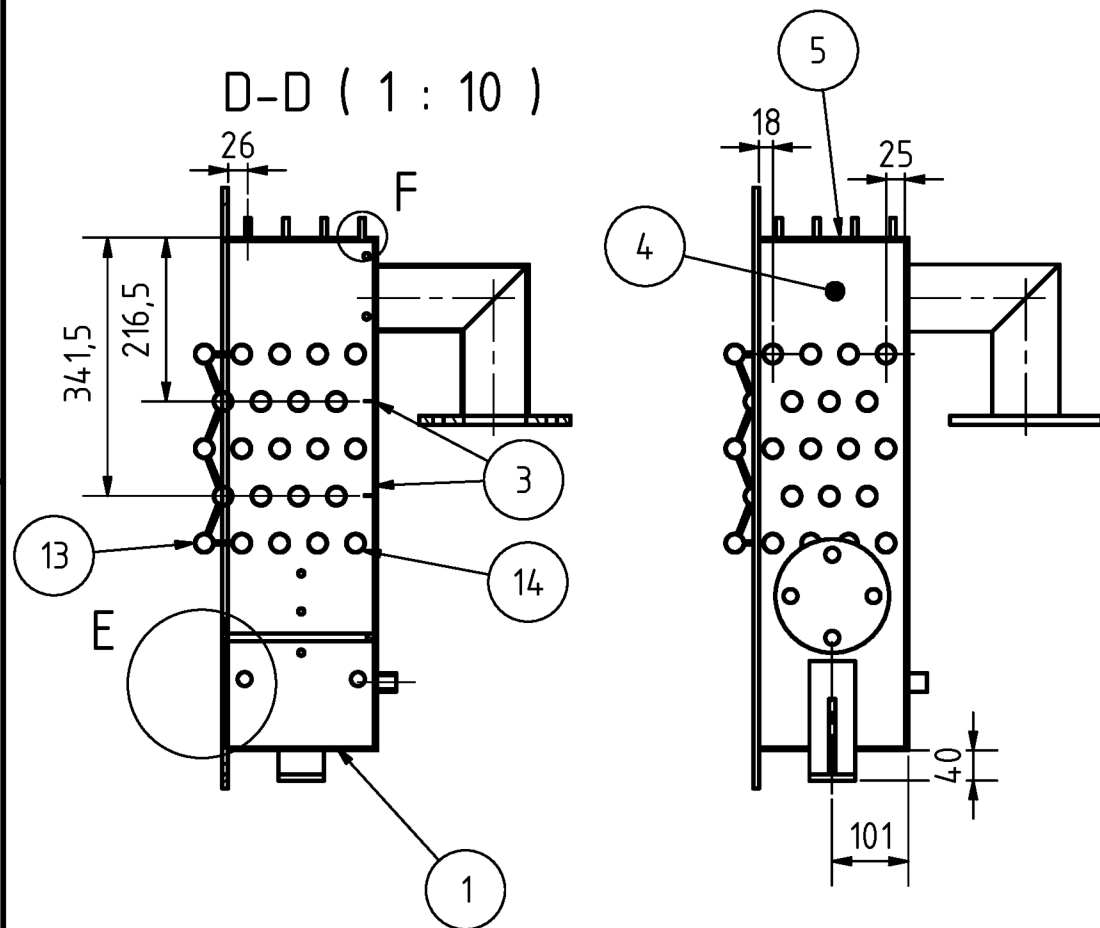


BAUTEILLISTE			
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	MATERIAL
1	4	Rippe1 25x10x5	S235 JR
2	8	Rippe2 42,3x10x5	S235 JR
3	5	Rohr-kurz $\varnothing 25 \times 1 \times 198$	S235 JR

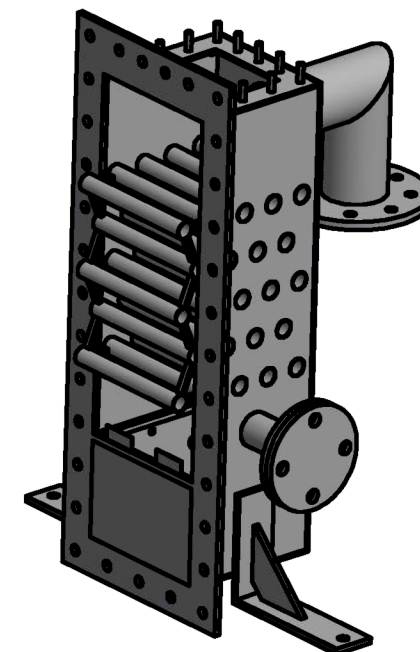
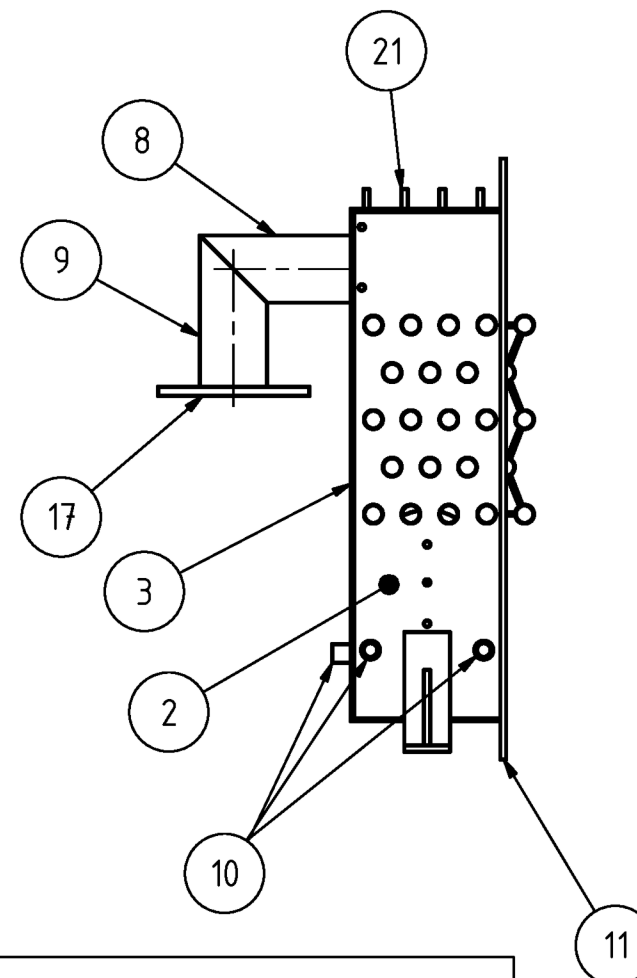
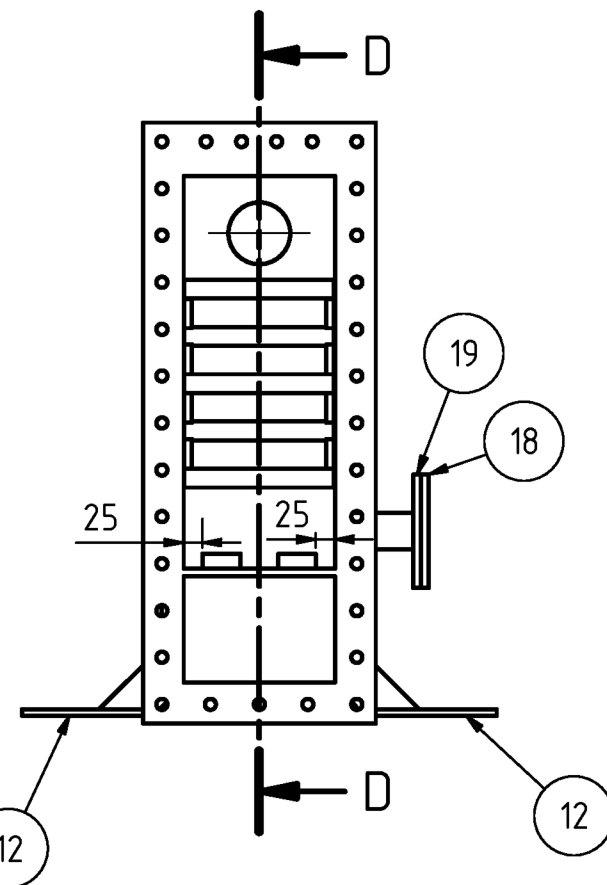
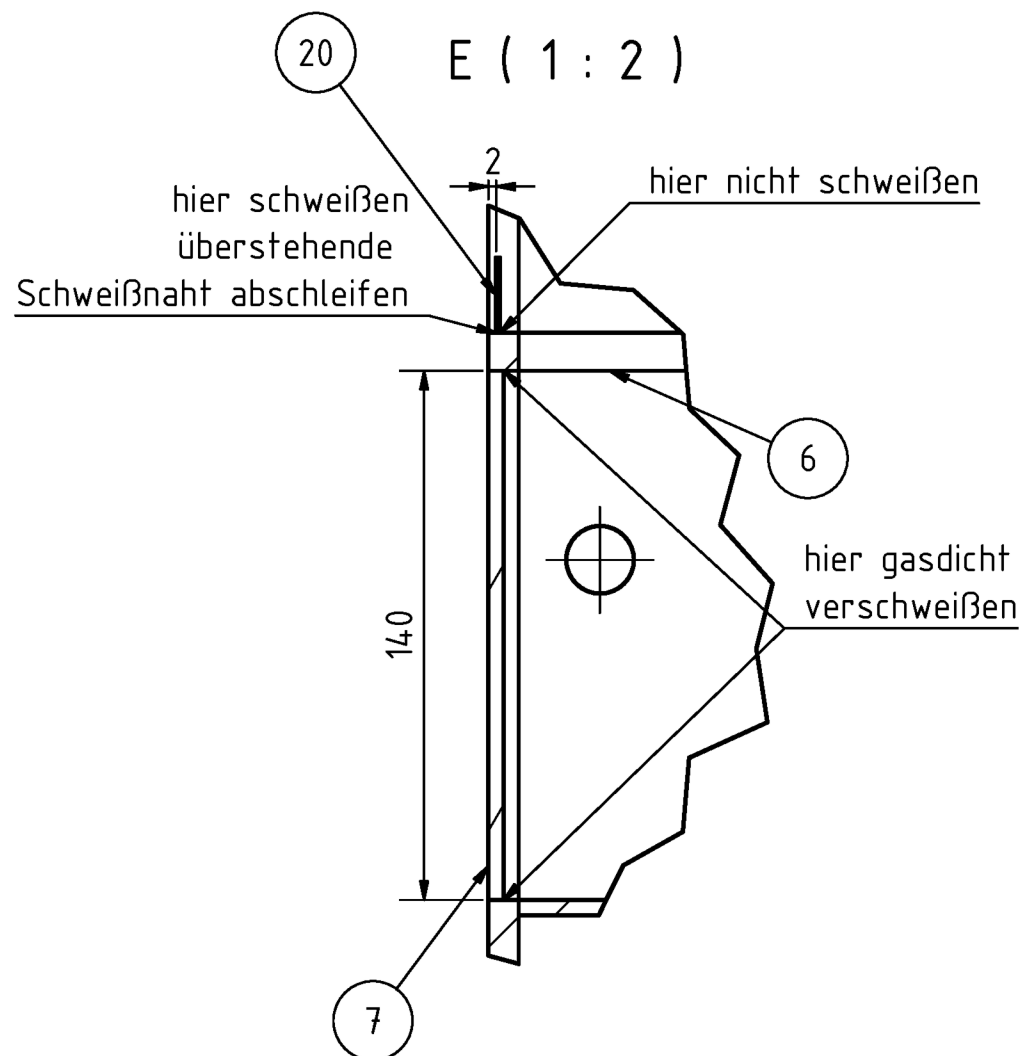
Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
05.08.2019	Sulzgruber	
Rohr-Anordnung		Zg.nr.: 3.7
Echogen Arpa		Maßstab: 1:2 A4



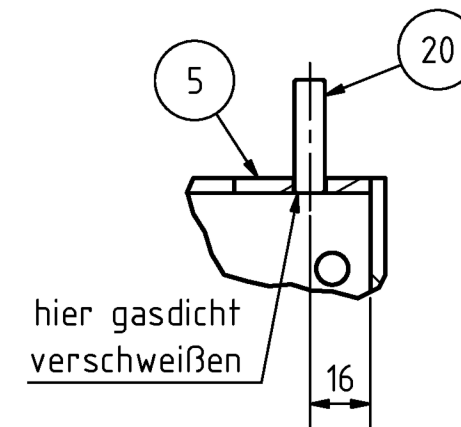
D-D ( 1 : 10 )



E ( 1 : 2 )



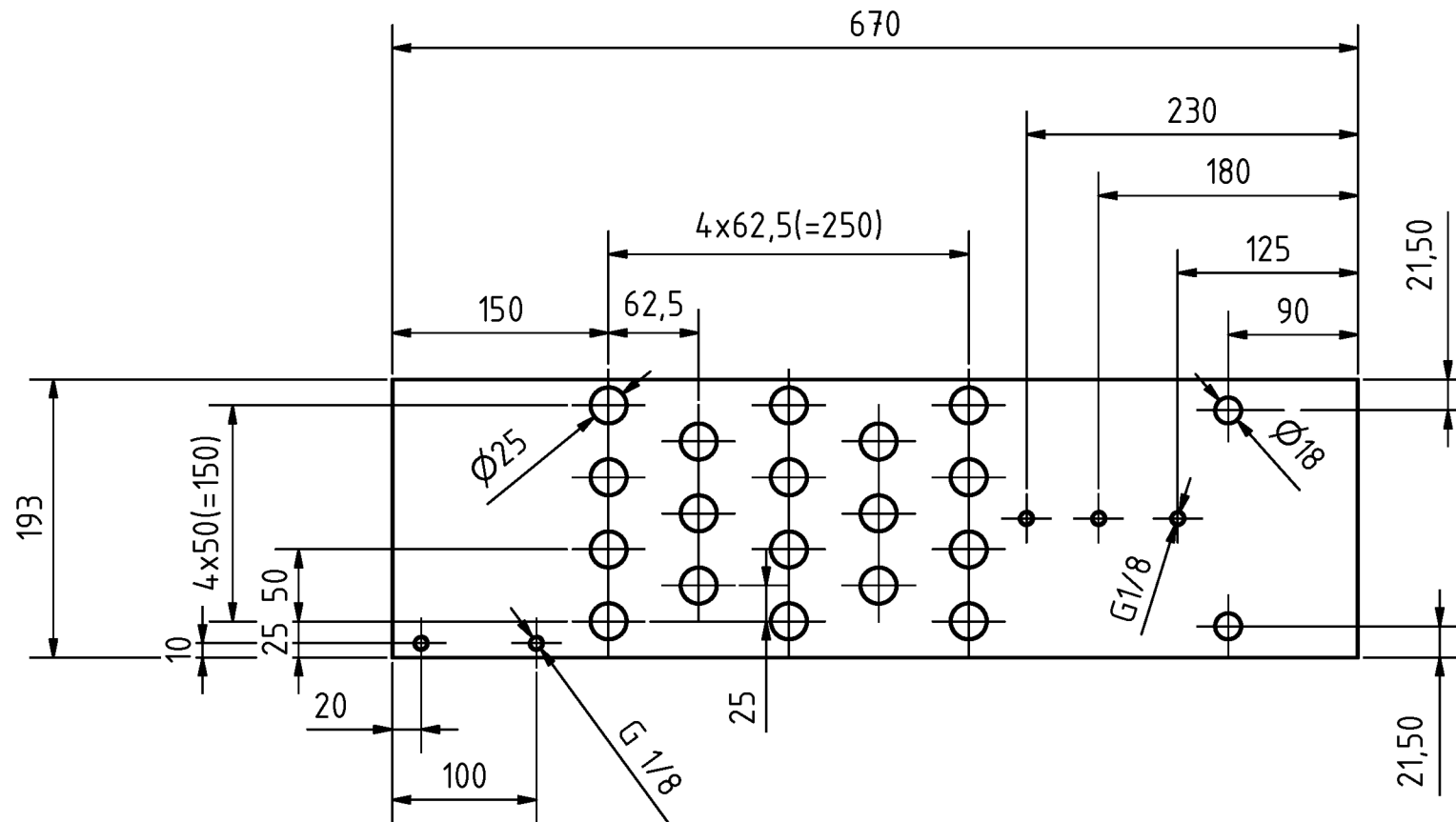
F ( 1 : 2 )





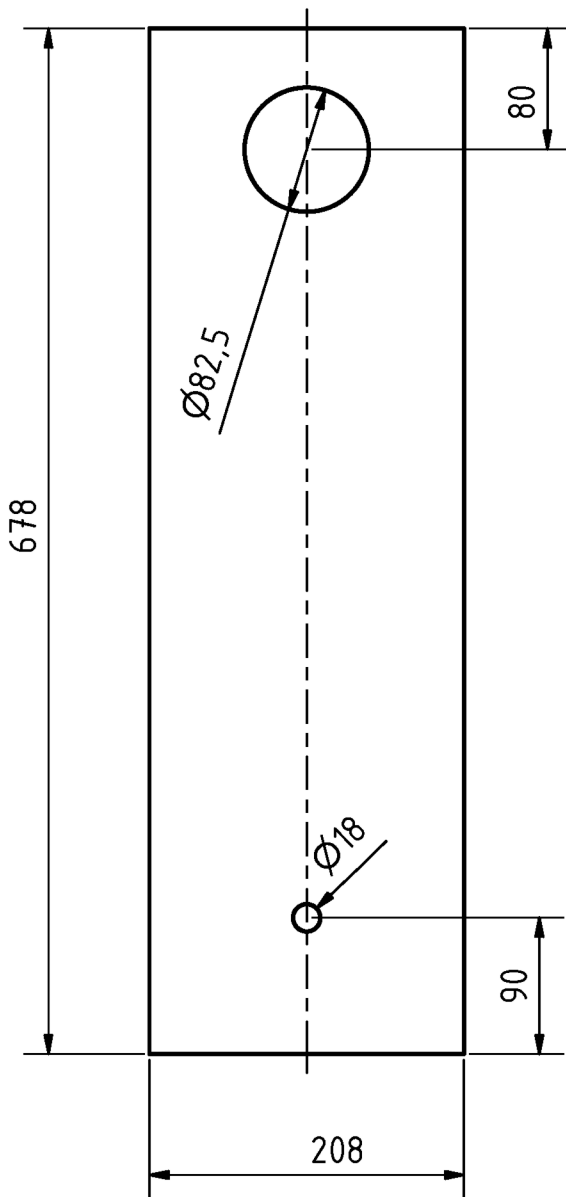
BAUTEILLISTE				
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Zg-nr.	MATERIAL
1	1	WS-rechts-Boden 208x193x4		S235 JR
2	1	WS-rechts-Rückwand	4.1	S235 JR
3	1	WS-rechts-Seitenwand	4.2	S235 JR
4	1	WS-rechts-Vorderwand	4.3	S235 JR
5	1	WS-rechts-Oberseite	4.4	S235 JR
6	1	WS-Seite-Rahmen	3.6	S235 JR
7	1	WS-rechts-Trennwand 200x140x4		S235 JR
8	1	WS-rechts-Auslassrohr1	4.5	S235 JR
9	1	WS-rechts-Auslassrohr2	4.6	S235 JR
10	3	Muffe G1/2		S235 JR
11	1	Flansch senkrecht	2.8	S235 JR
12	2	Montagewinkel	2.9	S235 JR
13	1	Rohr-Anordnung	3.7	S235 JR
14	18	Heizrohr $\varnothing 25 \times 1 \times 208$		S235 JR
15	1	Entleerungsstutzen DN40x2.3x100		S235 JR
16	2	Heizrohr-Winkel L-Profil 12.5x12.5x1x200		S235 JR
17	1	Flansch DN80 PN6		S235 JR
18	1	Blindflansch DN40 PN6		S235 JR
19	1	Flansch DN40 PN6		S235 JR
20	2	Positionierungsblech 50x20x1		S235 JR
21	14	WS-rechts-Gewindestange		


Alle Schweißnähte müssen gasdicht ausgeführt werden.

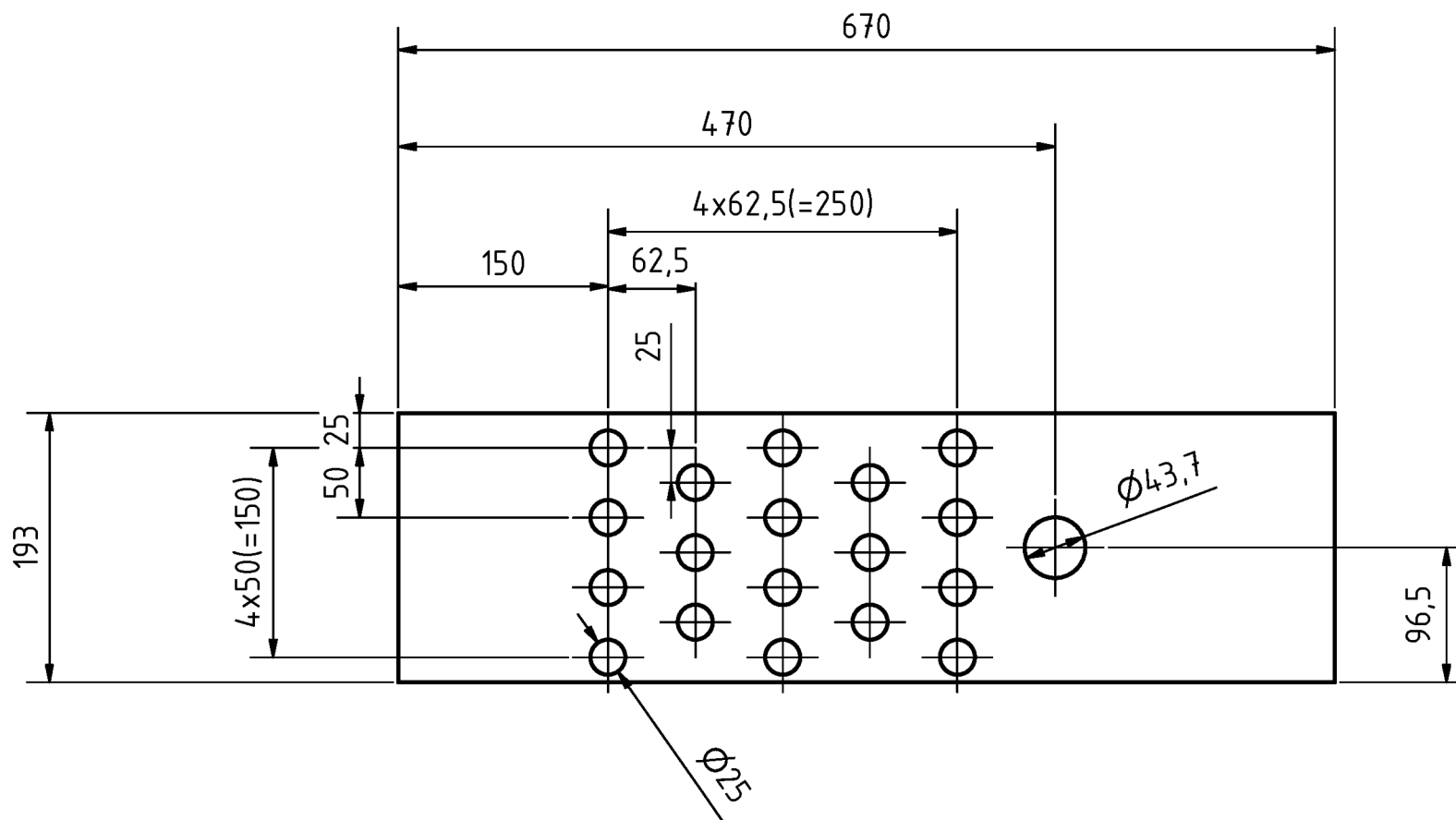
Datum	Name	INSTITUT FÜR ENERGIE-TECHNIK UND THERMODYNAMIK	
08.08.2019	Sulzgruber	TU IET WIEN	
WS-rechts-Zusammenstl.			Zg.nr.: 4
Echogen Arpa			Maßstab: 1:10
			A3





Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
06.08.2019	Sulzgruber	
WS-rechts-Rückwand 670x193x4		Zg.nr.: 4.1
Echogen Arpa		Maßstab: 1:5
		A4

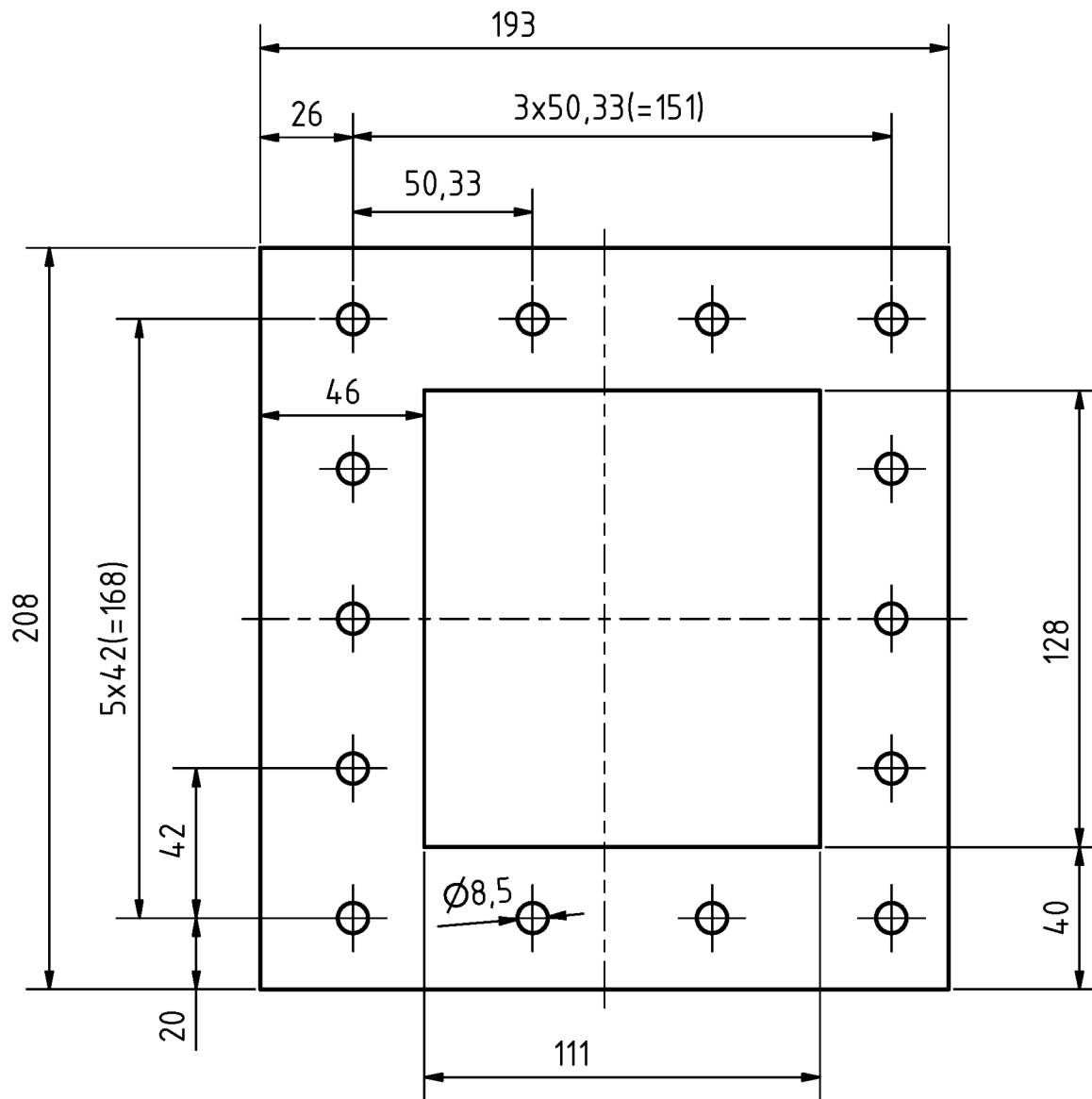




Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
06.08.2019	Sulzgruber		
WS-rechts-Seitenwand 678x208x4		Zg.nr.:	4.2
Echogen Arpa		Maßstab:	1:5
			A4

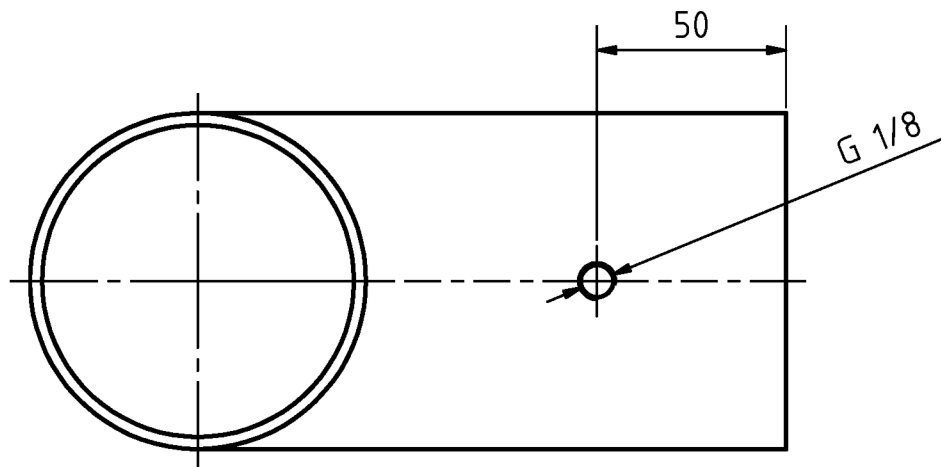
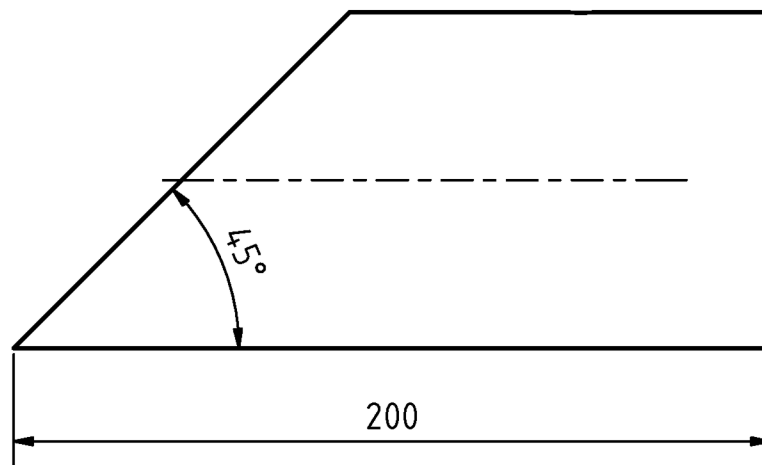



Datum	Name	 	INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
06.08.2019	Sulzgruber		
WS-rechts-Vorderwand 670x193x4			Zg.nr.: 4.3
Echogen - Arpa			Maßstab: 1:5
			A4

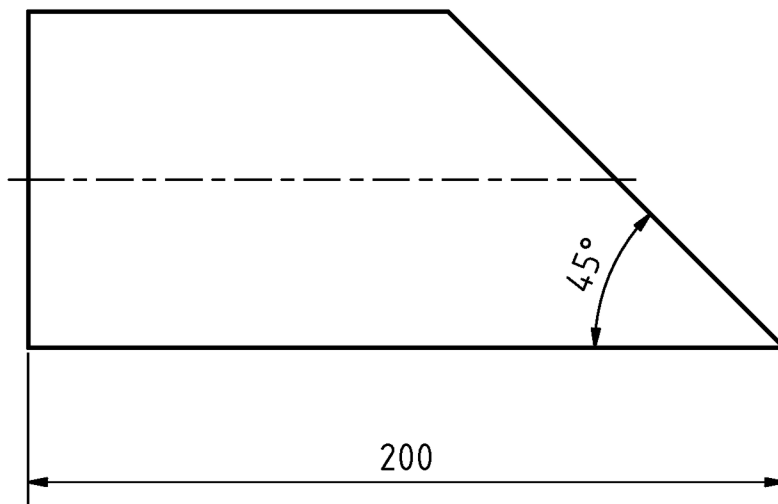





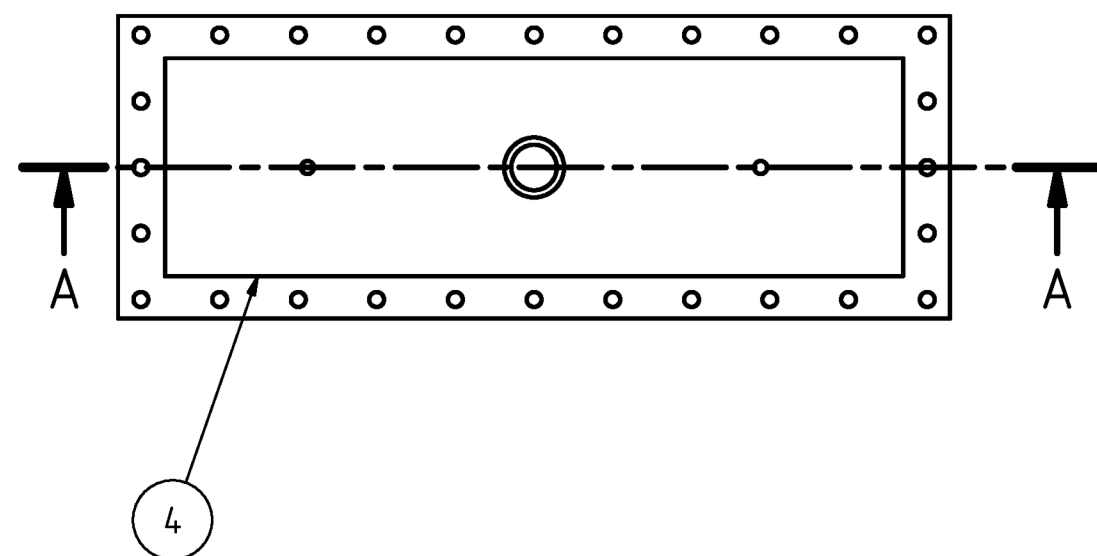
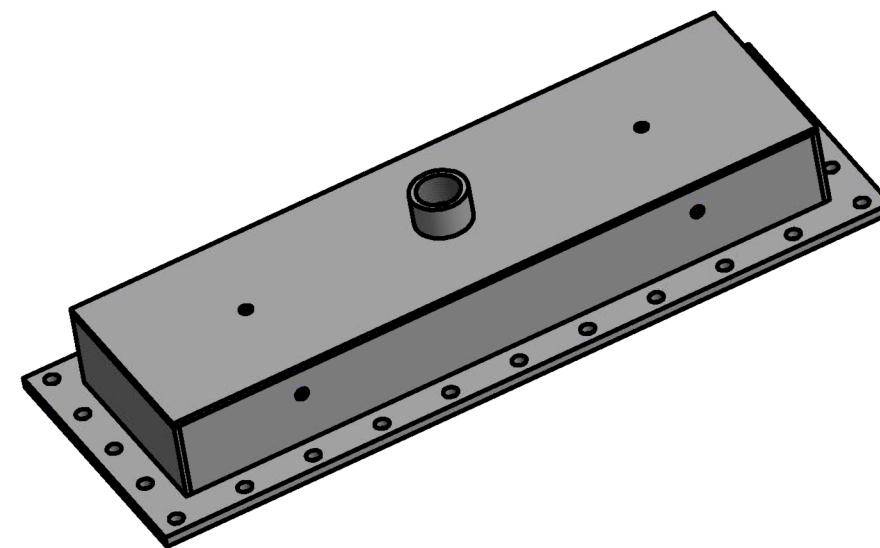
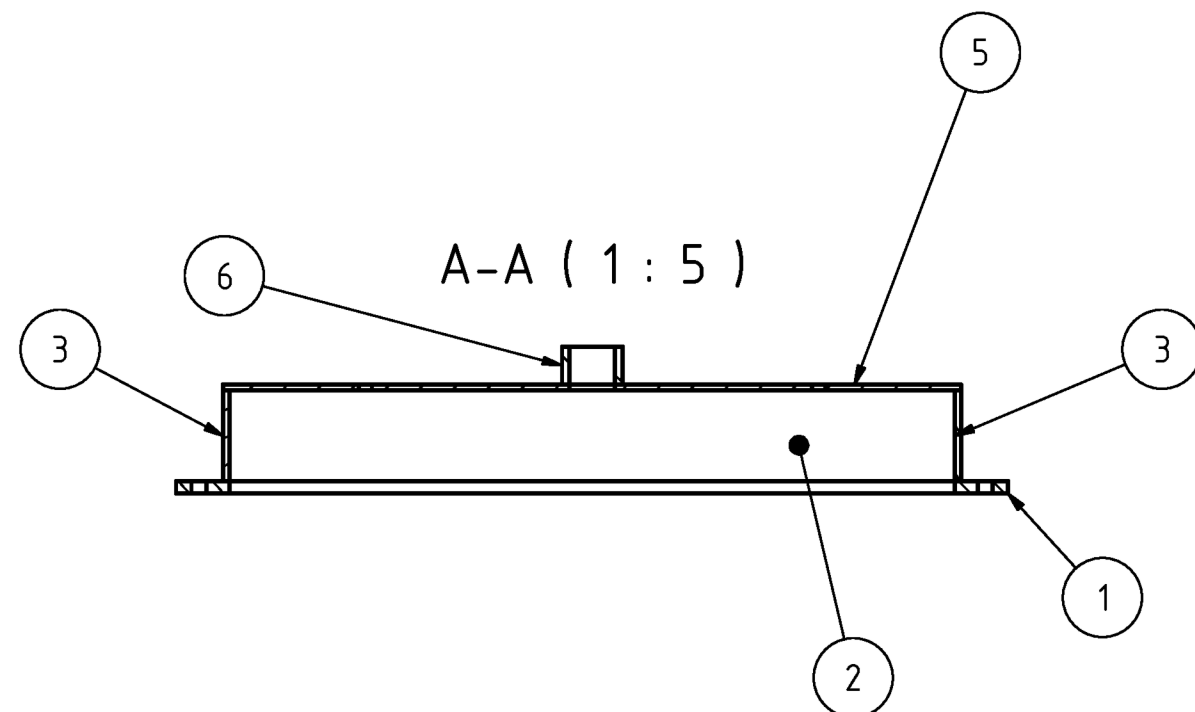
Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
06.08.2019	Sulzgruber	
WS-rechts-Oberseite 208x193x4		Zg.nr.: 4.4
Echogen Arpa		Maßstab: 1:2
		A4



Datum	Name		INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
07.08.2019	Sulzgruber		
WS-rechts-Auslassrohr1 DN80x3,2x200			Zg.nr.: 4.5
Echogen Arpa			Maßstab:
			1:2 A4




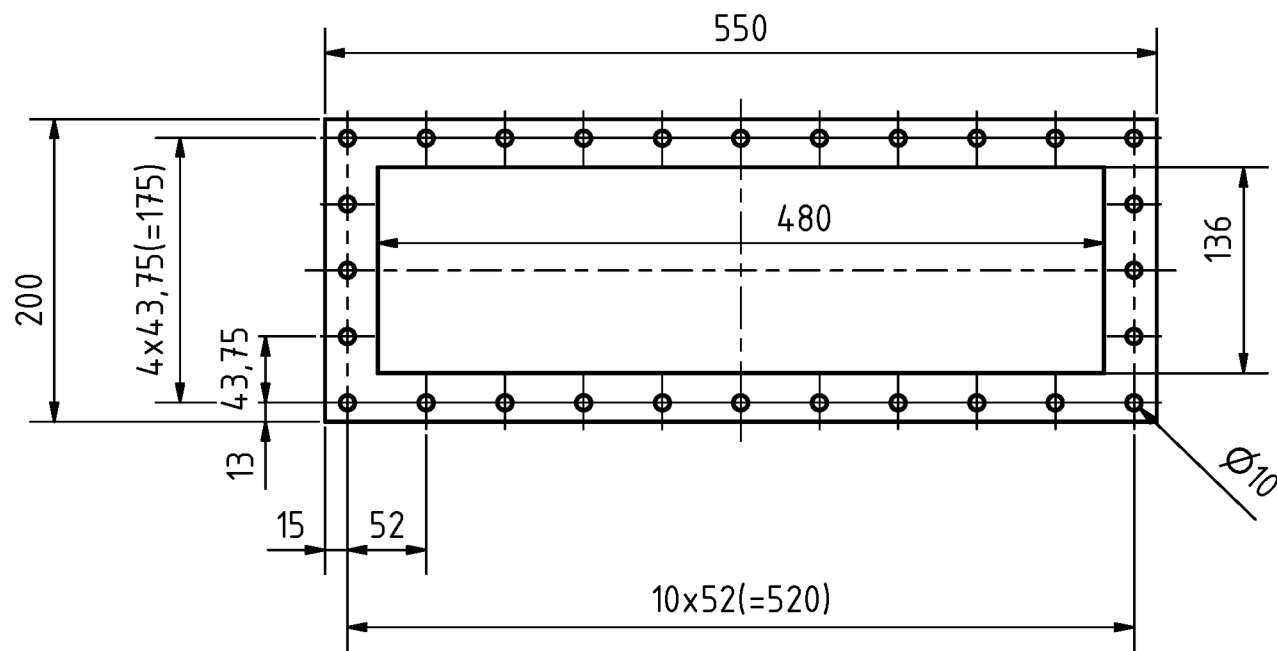
Datum	Name		INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
07.08.2019	Sulzgruber		
WS-rechts-Auslassrohr2 DN80x3,2x200			Zg.nr.: 4.6
Echogen Arpa			Maßstab: 1:2
			A4




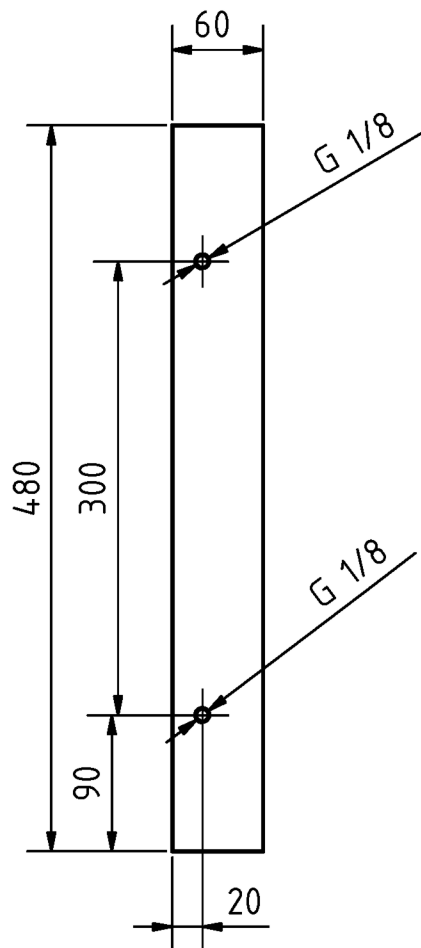
BAUTEILLISTE				
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Zg-nr.	MATERIAL
1	1	Mittelteil-Deckel-Flansch	5.1	S235 JR
2	1	Mittelteil-Deckel-Vorderwand 480x60x4		S235 JR
3	2	Mittelteil-Deckel-Seite 144x60x4		S235 JR
4	1	Mittelteil-Deckel-Hinterwand	5.2	S235 JR
5	1	Mittelteil-Deckel-oben	5.3	S235 JR
6	1	Muffe G1		S235 JR



Alle Schweißnähte müssen  
gasdicht ausgeführt werden.

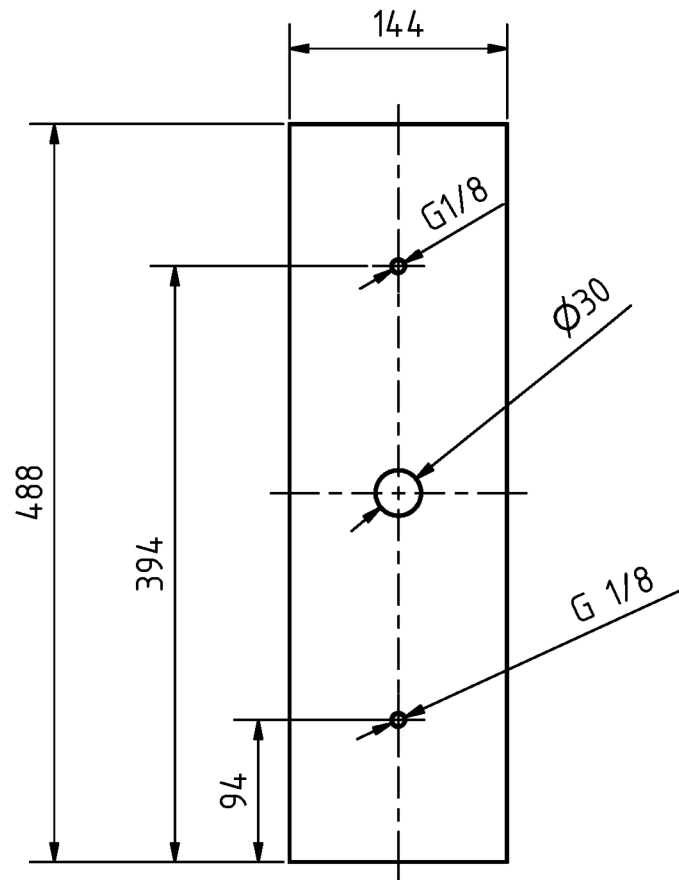
Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
07.08.2019	Sulzgruber		
Mittelteil-Deckel			Zg.nr.: 5
Echogen Arpa			Maßstab: 1:5
			A3




Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
07.08.2019	Sulzgruber	
Mittelteil-Deckel-Flansch 550x200x8		Zg.nr.: 5.1
Echogen Arpa		Maßstab: 1:5
		A4

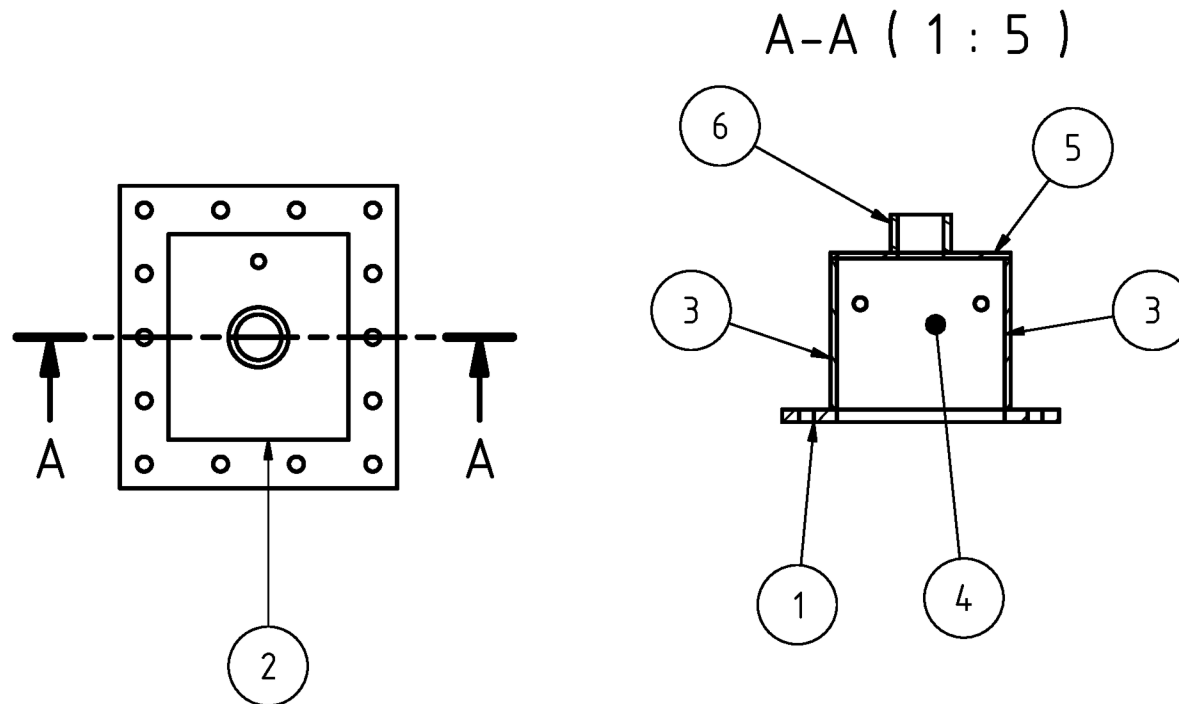


Datum	Name	 	INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
07.08.2019	Sulzgruber		
Mittelteil-Deckel-Hinterwand 480x60x4			Zg.nr.: 5.2
Echogen Arpa			Maßstab: 1:5
			A4




Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
07.08.2019	Sulzgruber		
Mittelteil-Deckel-oben 488x144x4		Zg.nr.:	5.3
Echogen Arpa		Maßstab:	1:5
			A4

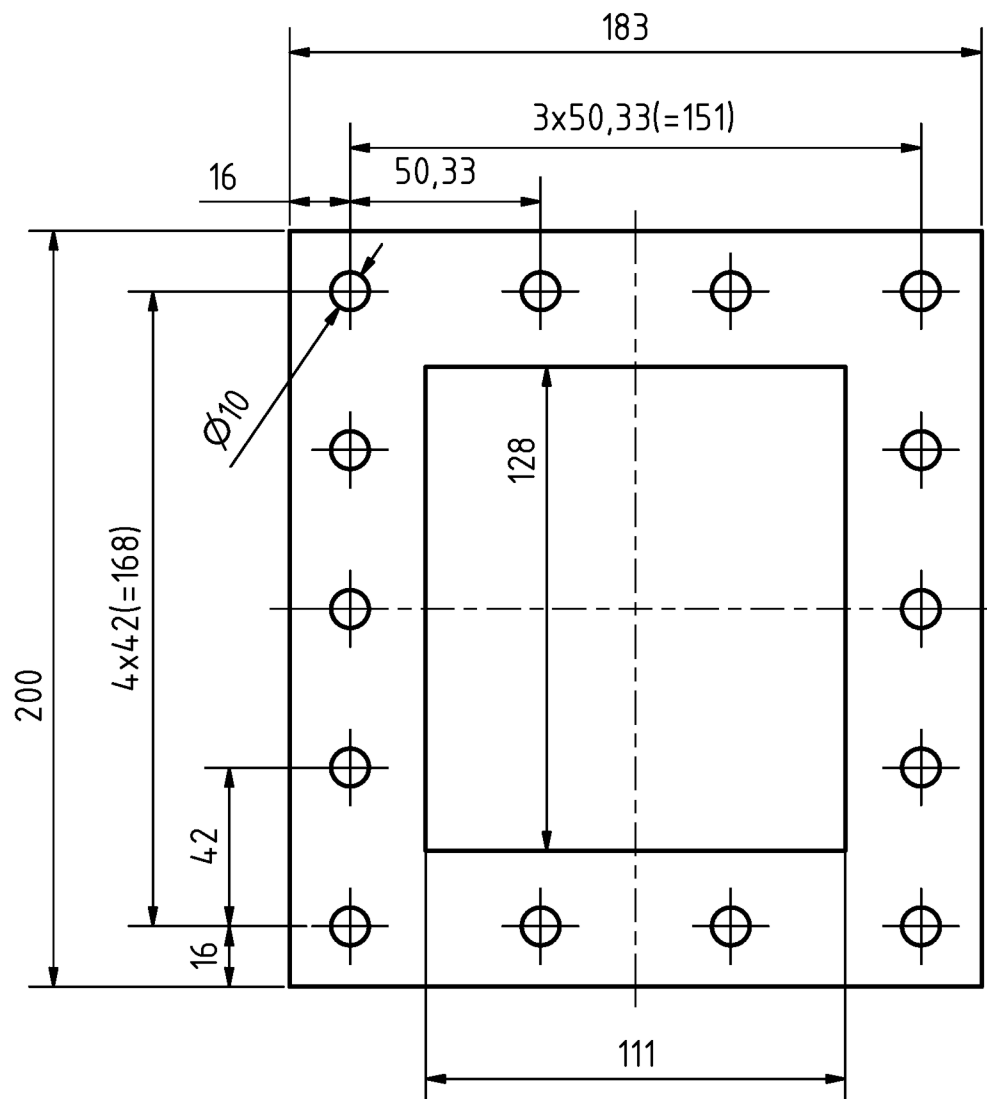






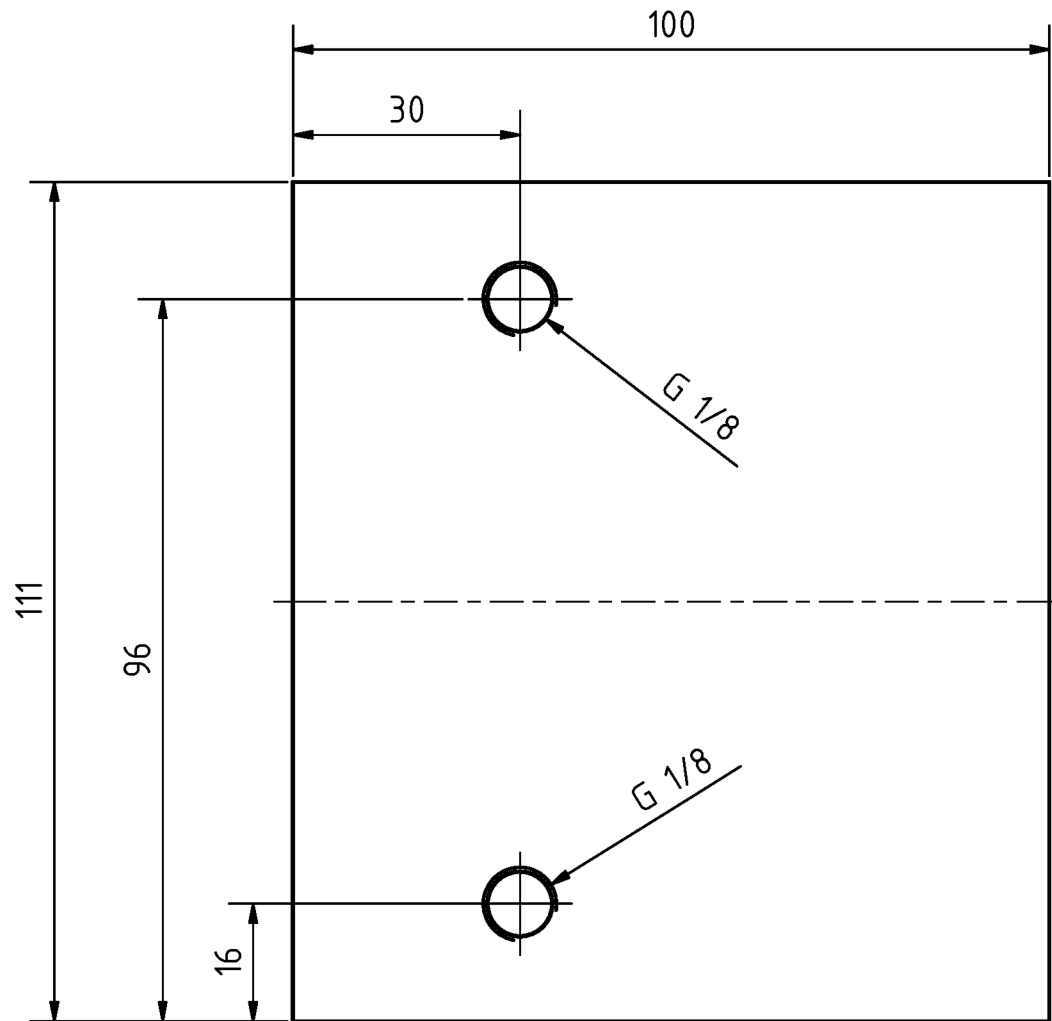
Alle Schweißnähte müssen  
gasdicht ausgeführt werden.


BAUTEILLISTE				
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Zg-nr.	MATERIAL
1	1	WS-rechts-Deckel-Flansch	6.1	S235 JR
2	1	WS-rechts-Deckel-vorne 111x100x4		S235 JR
3	2	WS-rechts-Deckel-seite 136x100x4		S235 JR
4	1	WS-rechts-Deckel-hinten	6.2	S235 JR
5	1	WS-rechts-Deckel-oben	6.3	S235 JR
6	1	Muffe G1		S235 JR

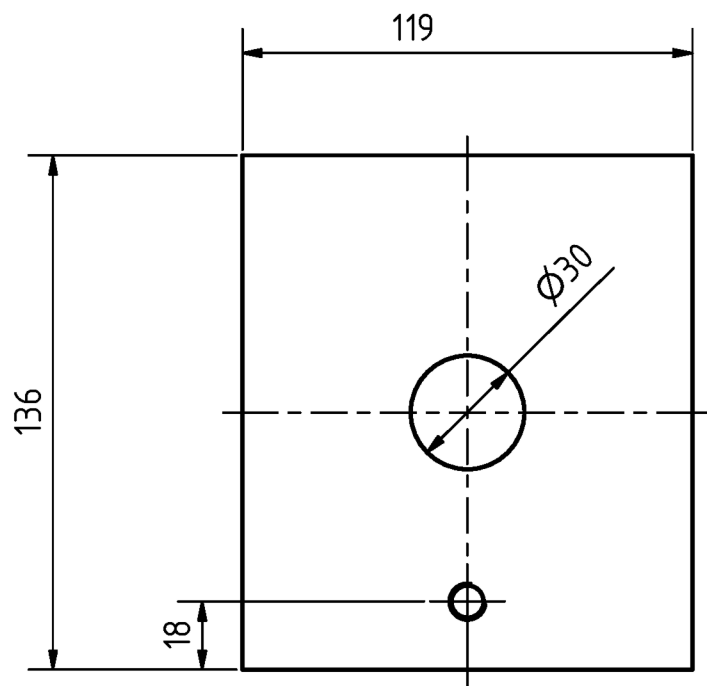
Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
07.08.2019	Sulzgruber		
WS-rechts-Deckel			Zg.nr.: 6
Echogen Arpa			Maßstab: 1:5
			A4




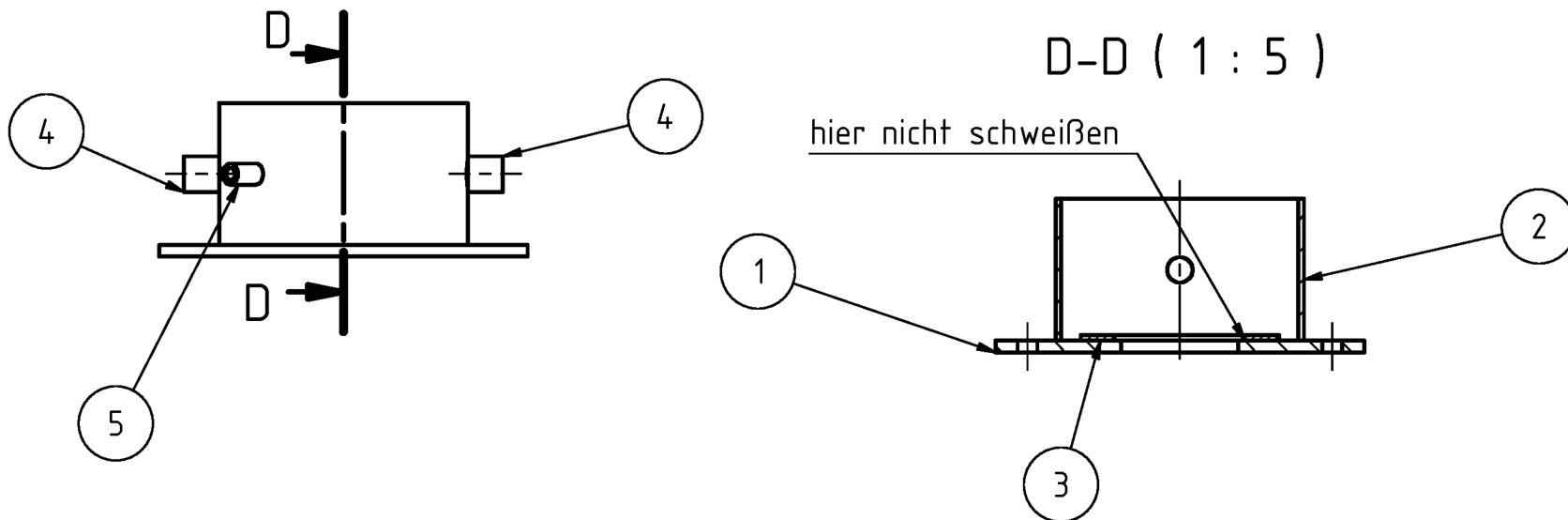
Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
07.08.2019	Sulzgruber	
WS-rechts-Deckel-Flansch 200x183x8		Zg.nr.: 6.1
Echogen Arpa		Maßstab: 1:2 A4



Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
07.08.2019	Sulzgruber		
WS-rechts-Deckel-hinten 111x100x4			Zg.nr.: 6.2
Echogen Arpa			Maßstab: 1:1
			A4

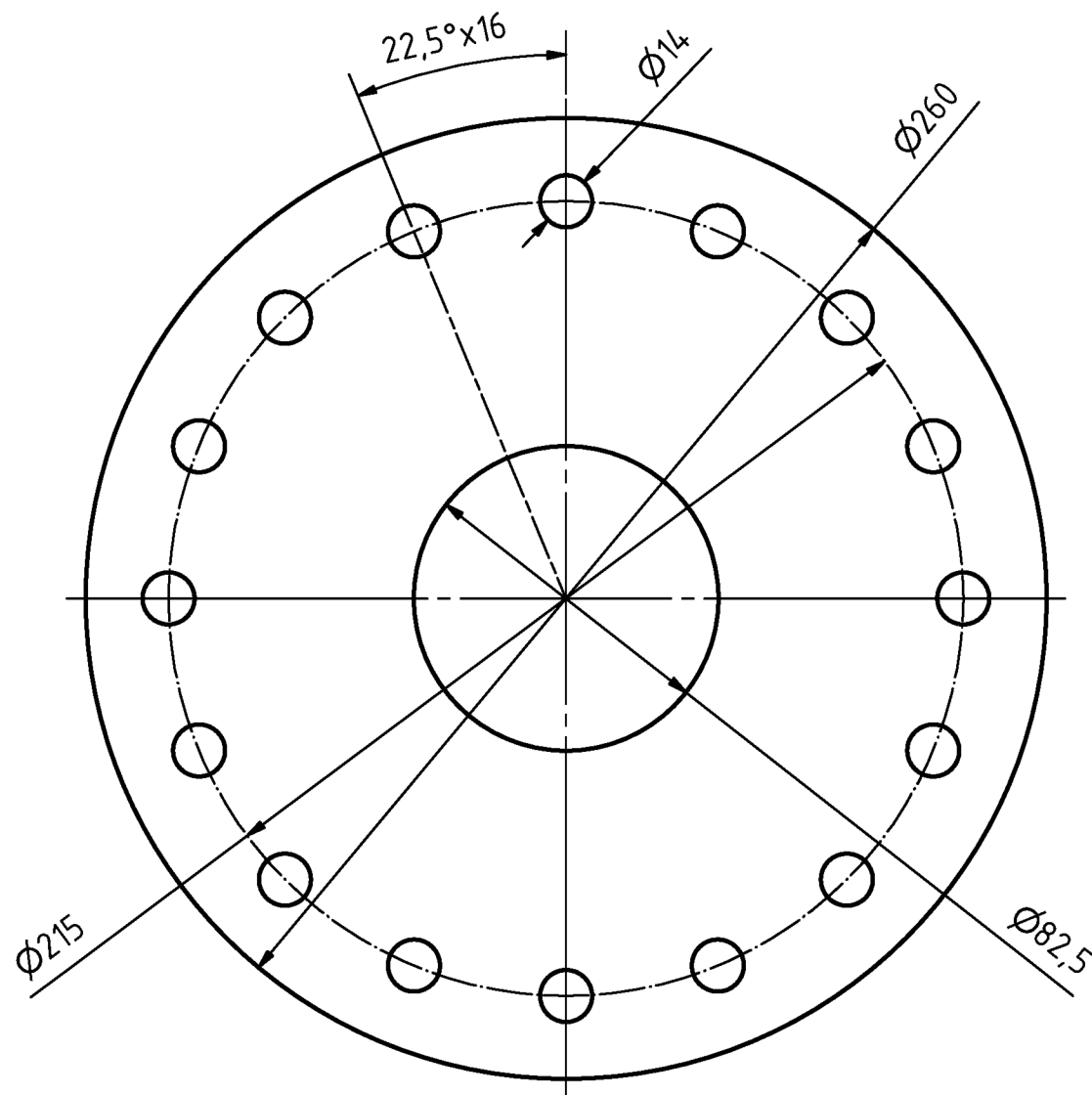




Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
07.08.2019	Sulzgruber		
WS-rechts-Deckel-oben 136x119x4		Zg.nr.:	6.3
Echogen Arpa		Maßstab:	1:2
			A4

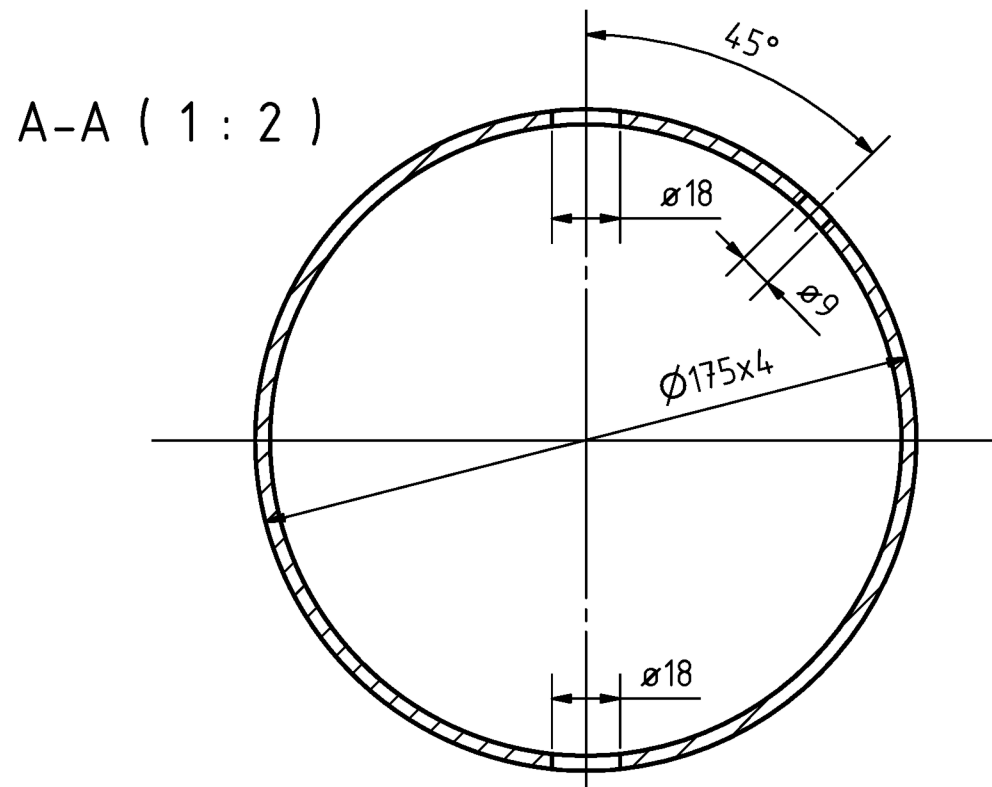
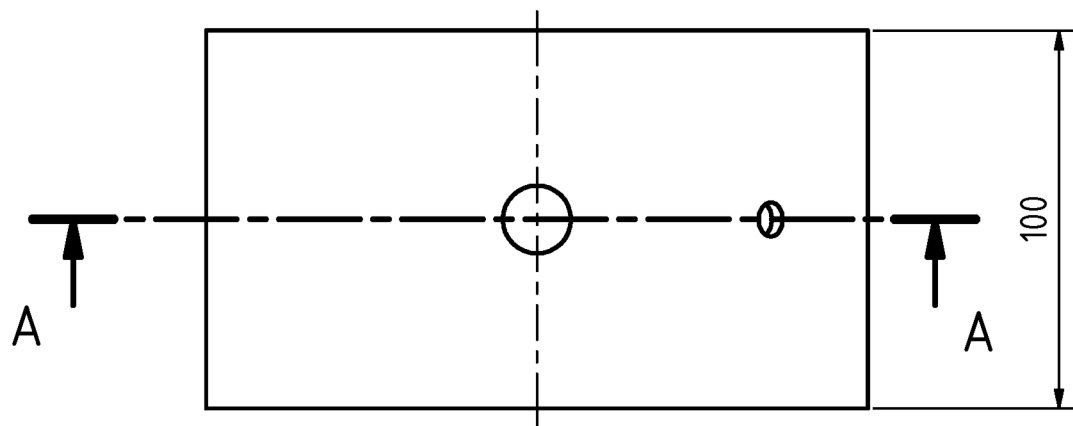


Alle Schweißnähte müssen  
gasdicht ausgeführt werden.

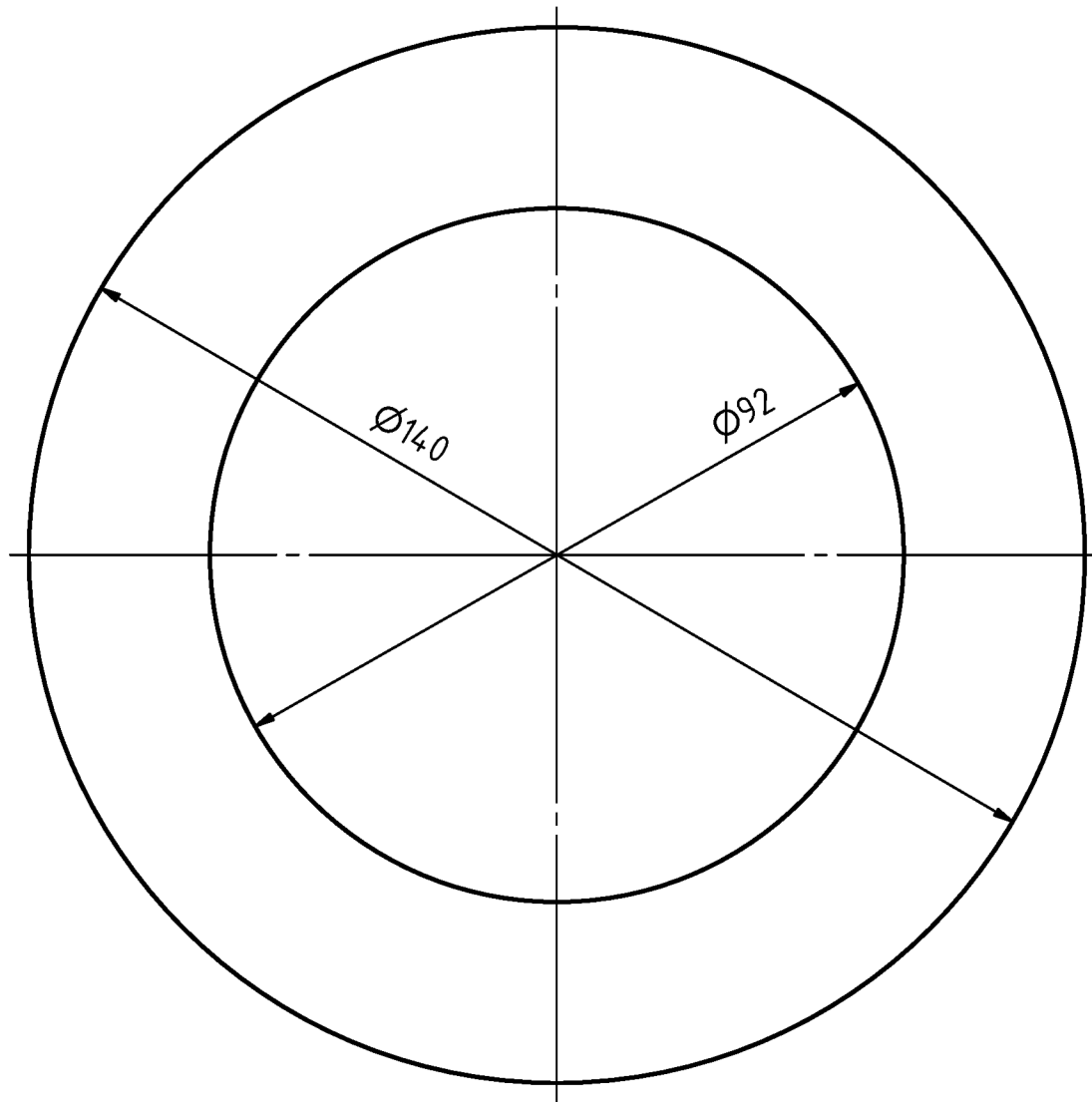
BAUTEILLISTE					Datum		Name		TU IET		INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Zg-nr.	MATERIAL	07.08.2019		Sulzgruber					
1	1	Windkasten-Flansch	7.1	S235 JR	Windkasten-unten						Zg.nr.:	7
2	1	Windkasten-Aussenrohr	7.2	S235 JR							Maßstab:	1:5
3	1	Windkasten-Zentrierung-unten	7.3	S235 JR	Echogen Arpa							A4
4	2	Muffe G1/2		S235 JR								
5	1	Muffe G1/8		S235 JR								




Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
07.08.2019	Sulzgruber	
Windkasten-Flansch Ø260x8		Zg.nr.: 7.1
Echogen Arpa		Maßstab: 1:2
		A4

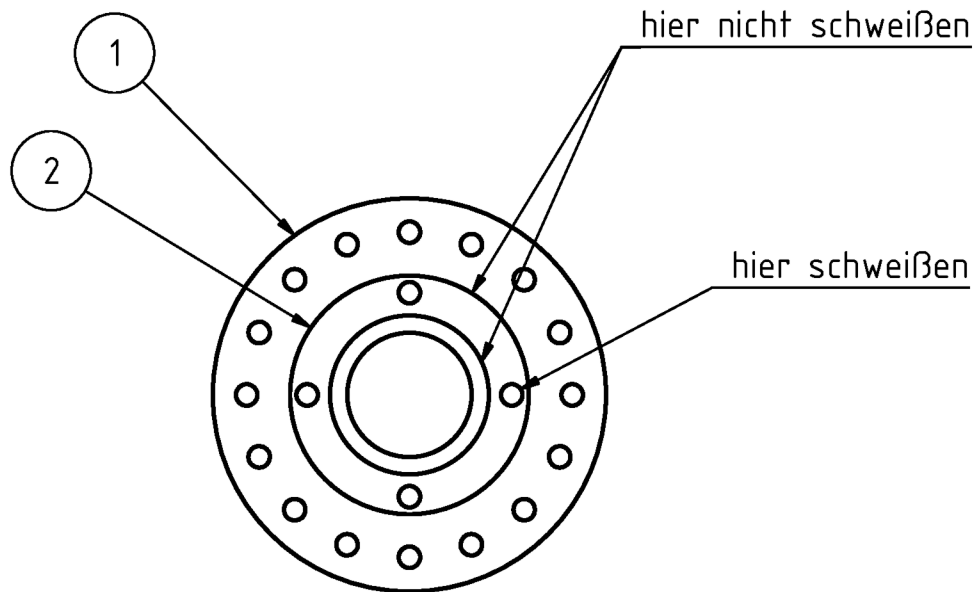


Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
07.08.2019	Sulzgruber	
Windkasten-Aussenrohr Ø175x4x100 anderer Durchmesser und Wandstärke nach Rücksprache möglich		Zg.nr.: <b>7.2</b>
Echogen Arpa		Maßstab: 1:2
		A4





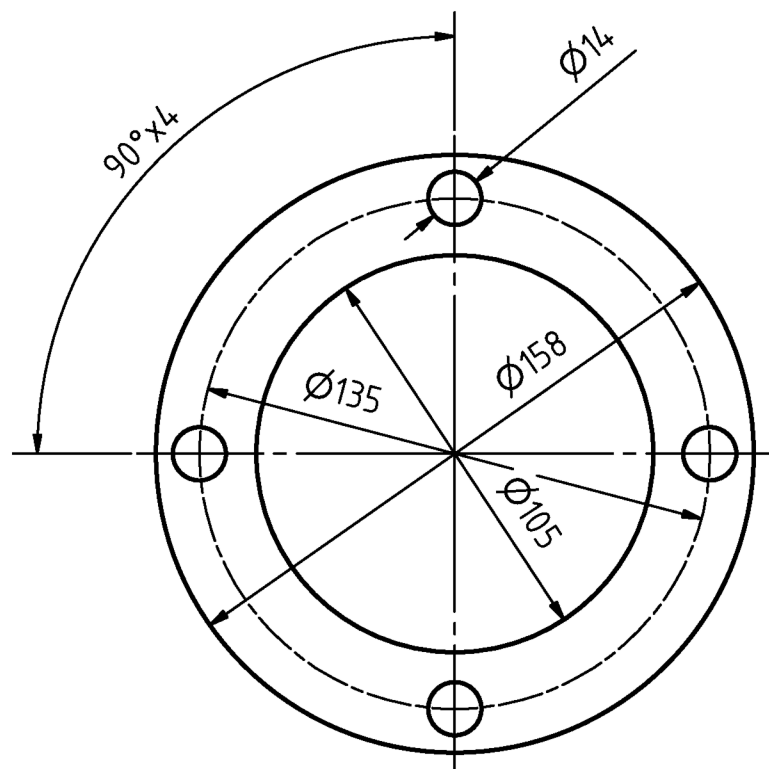
Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
07.08.2019	Sulzgruber	
Windkasten-Zentrierung-unten Ø140x4		Zg.nr.: <b>7.3</b>
Echogen Arpa		Maßstab: 1:1
		A4





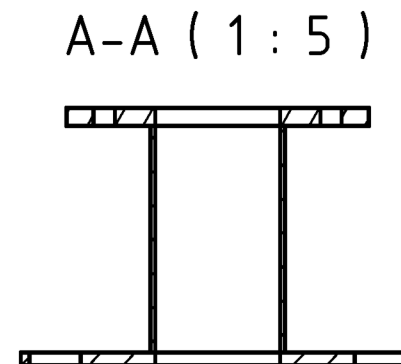
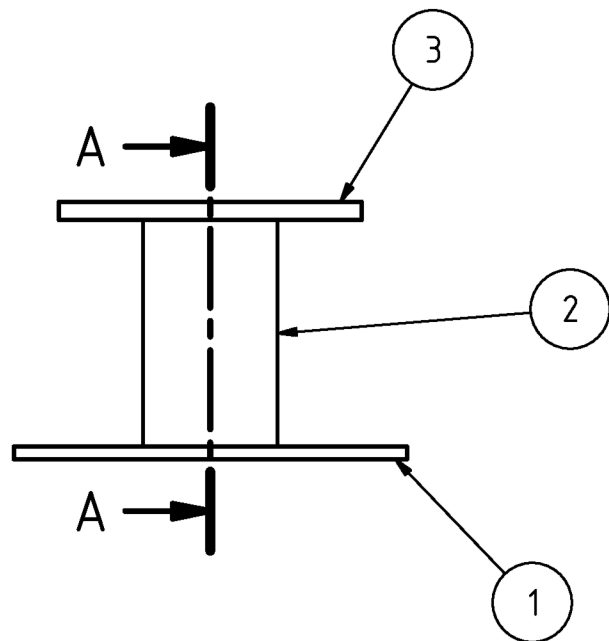



BAUTEILLISTE				
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Zg-nr.	MATERIAL
1	1	Windkasten-Flansch	7.1	S235 JR
2	1	Windkasten-Zentrierung-oben	8.1	S235 JR

Datum	Name	  INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
07.08.2019	Sulzgruber	
Windkasten-oben		Zg.nr.: 8
Echogen Arpa		Maßstab: 1:5 A4



Datum	Name	 	INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
07.08.2019	Sulzgruber		
Windkasten-Zentrierung-oben Ø158x4			Zg.nr.: 8.1
Echogen Arpa			Maßstab: 1:2
			A4



BAUTEILLISTE					Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Zg-nr.	MATERIAL	08.08.2019	Sulzgruber		
1	1	Flansch-Anschluss-Windkasten	3.5	S235 JR	Anschluss			Zg.nr.: 9
2	1	Fallrohr DN80x3,2x150		S235 JR				Maßstab: 1:5
3	1	Flansch DN80 PN6		S235 JR				A4
					Echogen Arpa			

A-A ( 1 : 5 )

3000,00

200,00

88,90

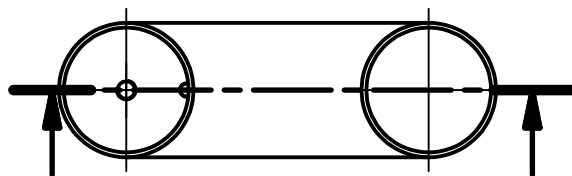
3,20

G 1/4 -

G 1/8 -

100,00

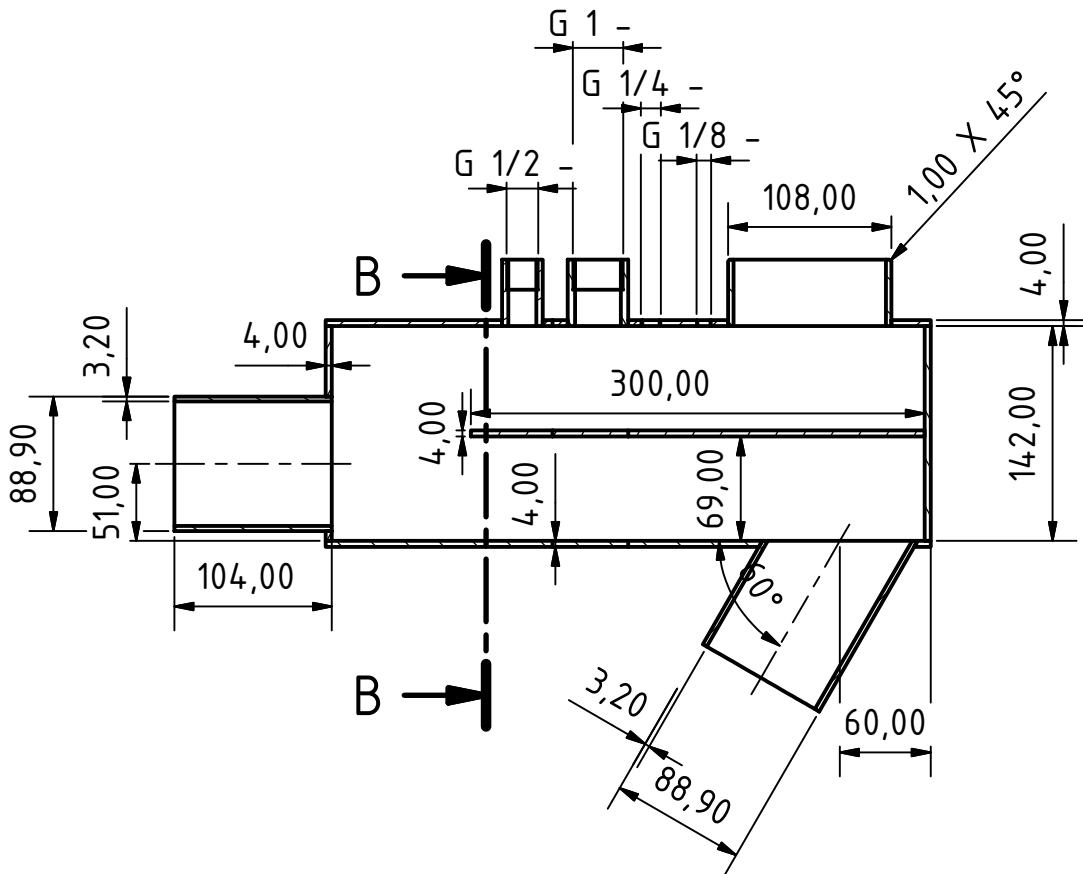
200,00



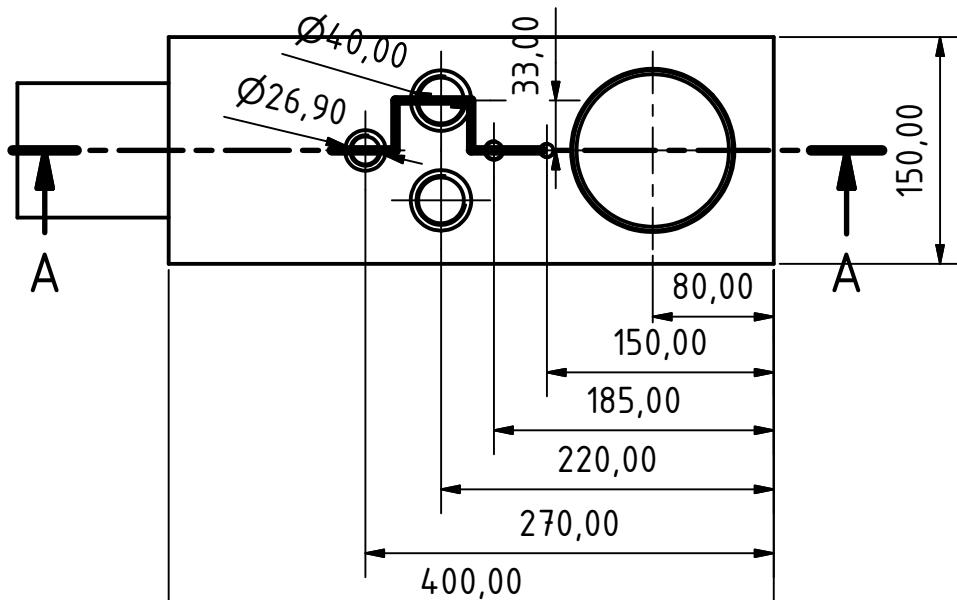
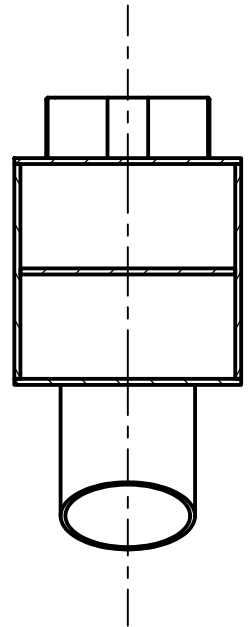
A

A						A		
				Datum	Name			
				Gezeichnet	17.11.2019			sthanhe
				Kontrolliert				
				Norm				
						Standrohr	1	
							A4	
Status	Änderungen	Datum	Name					

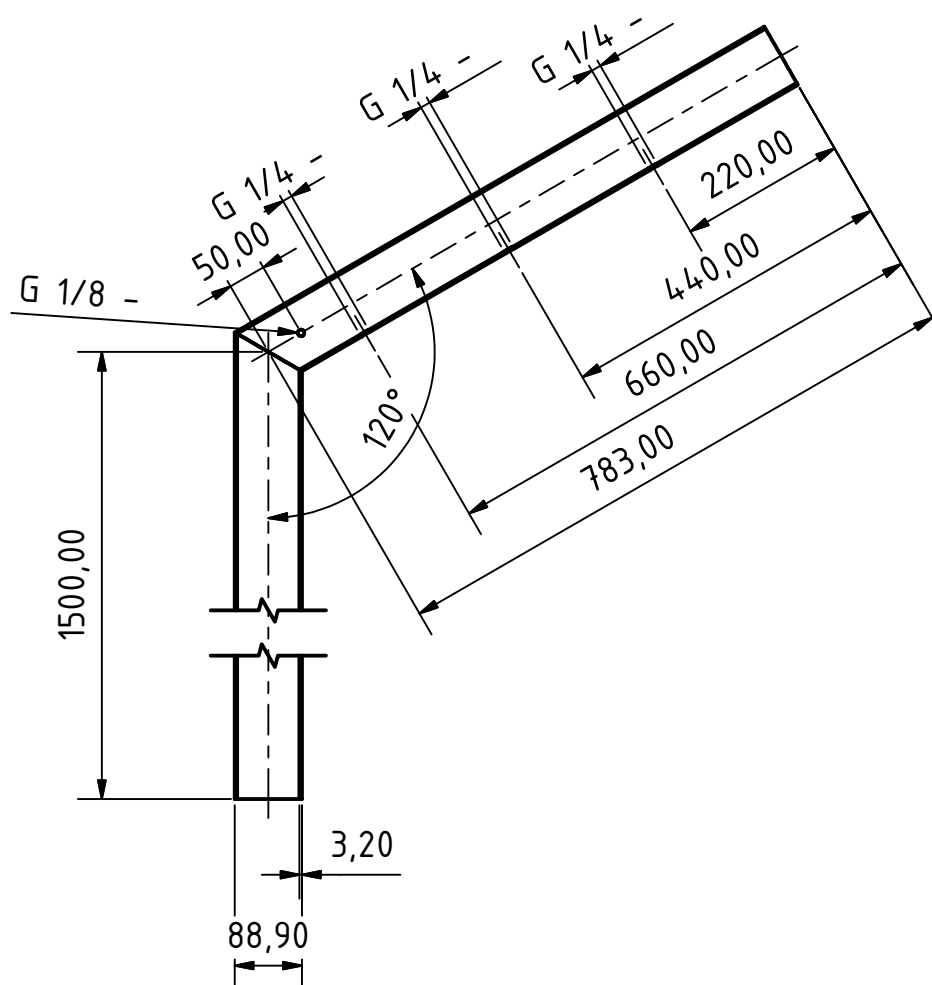
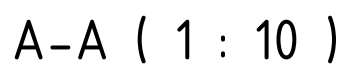
A-A ( 1 : 5 )



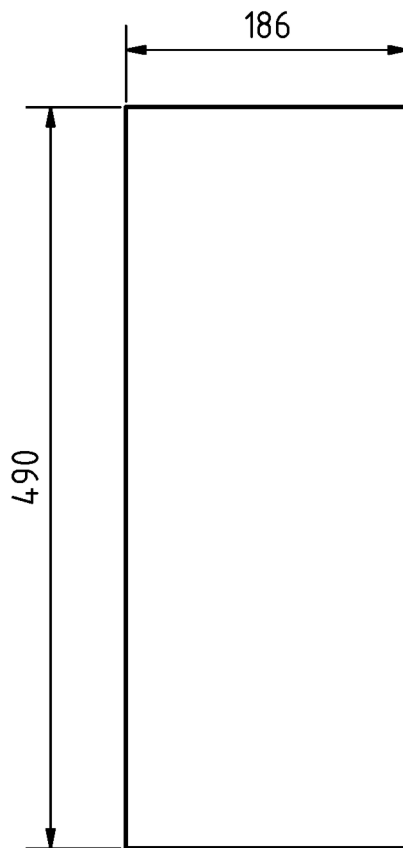
B-B ( 1 : 5 )




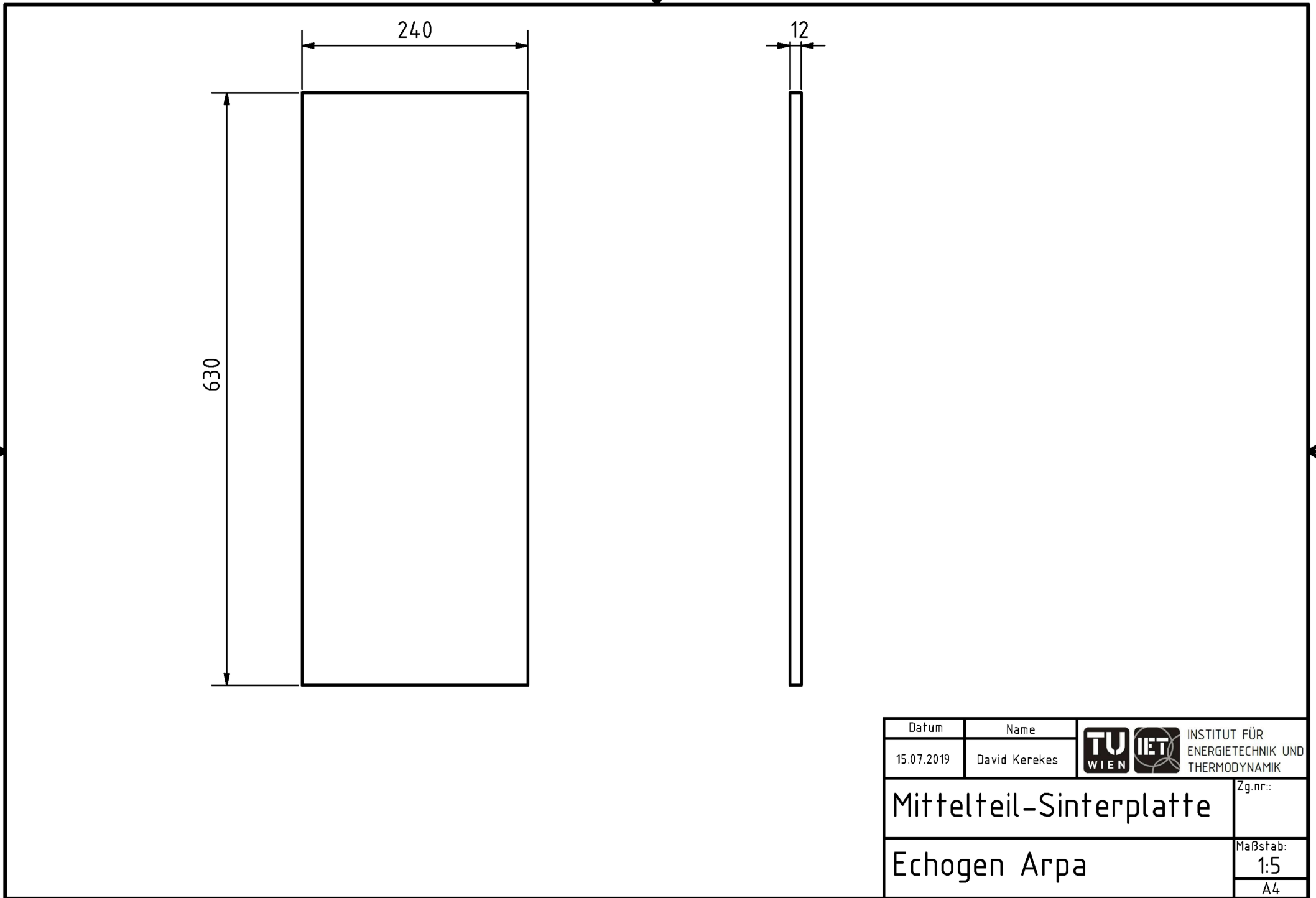
					Datum	Name			
				Gezeichnet	17.11.2019	sthanhe			
				Kontrolliert					
				Norm					



					Datum	Name					
				Gezeichnet	18.11.2019	sthanhe					
				Kontrolliert							
				Norm							
								Rückleitung			1
Status	Änderungen	Datum	Name								

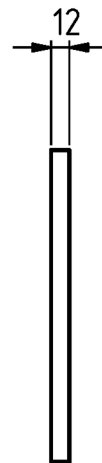
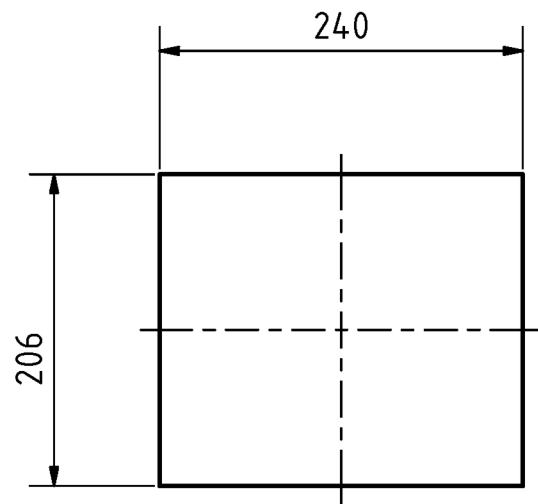


Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
15.07.2019	David Kerekes		
Mittelteil-Deckel-Sinterplatte		Zg.nr.:	
Echogen Arpa		Maßstab:	1:5
		A4	

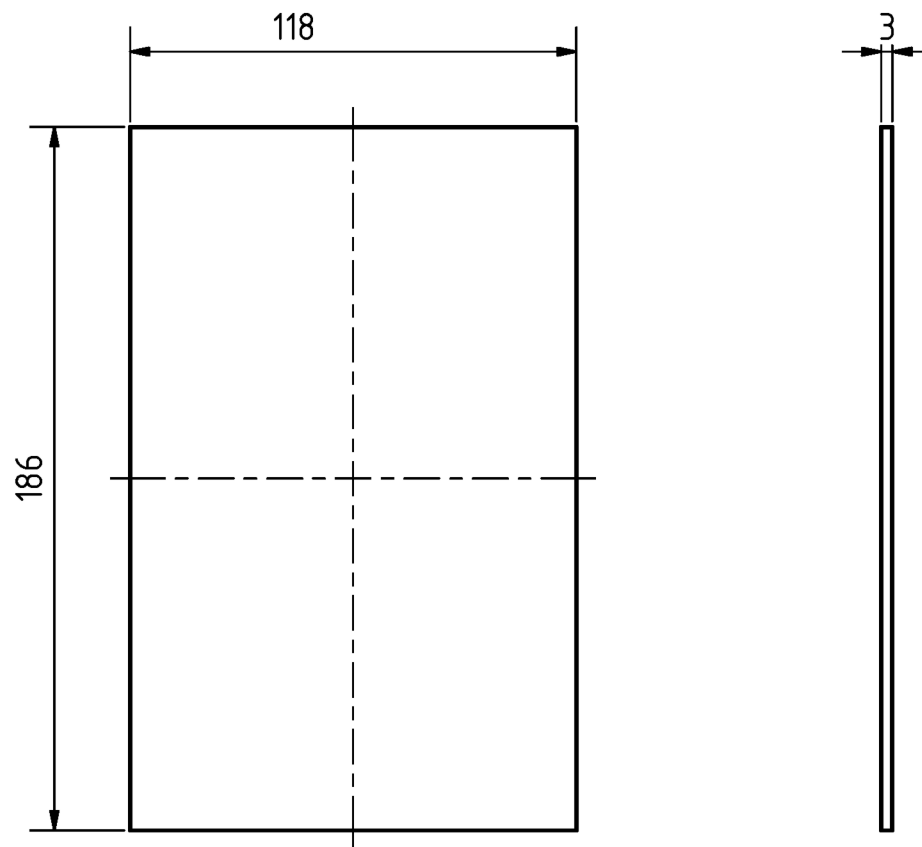


Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
15.07.2019	David Kerekes	
Mittelteil-Sinterplatte		Zg.nr.:
Echogen Arpa		Maßstab: 1:5
		A4

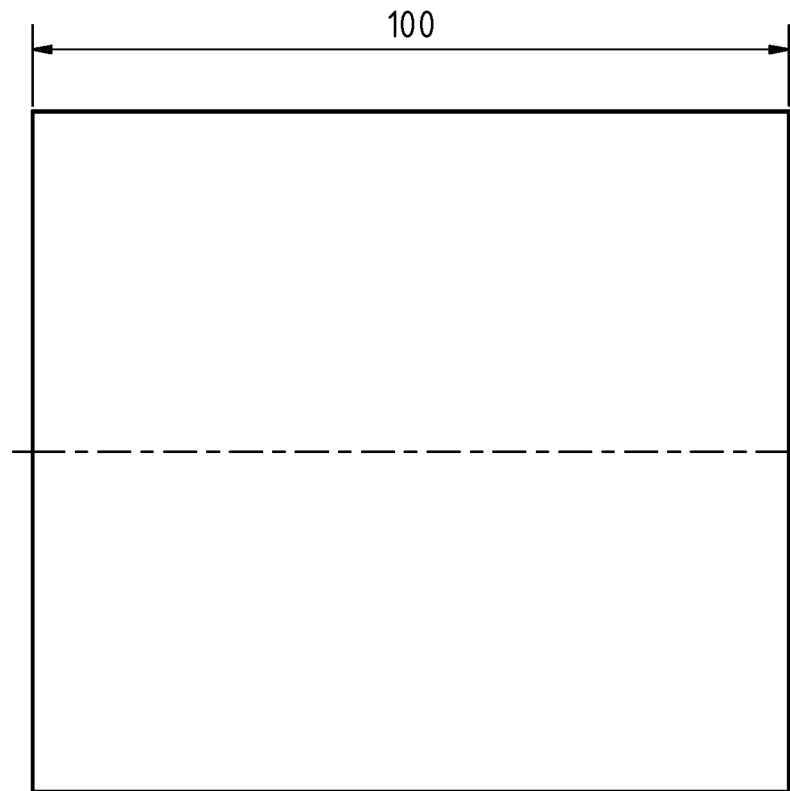
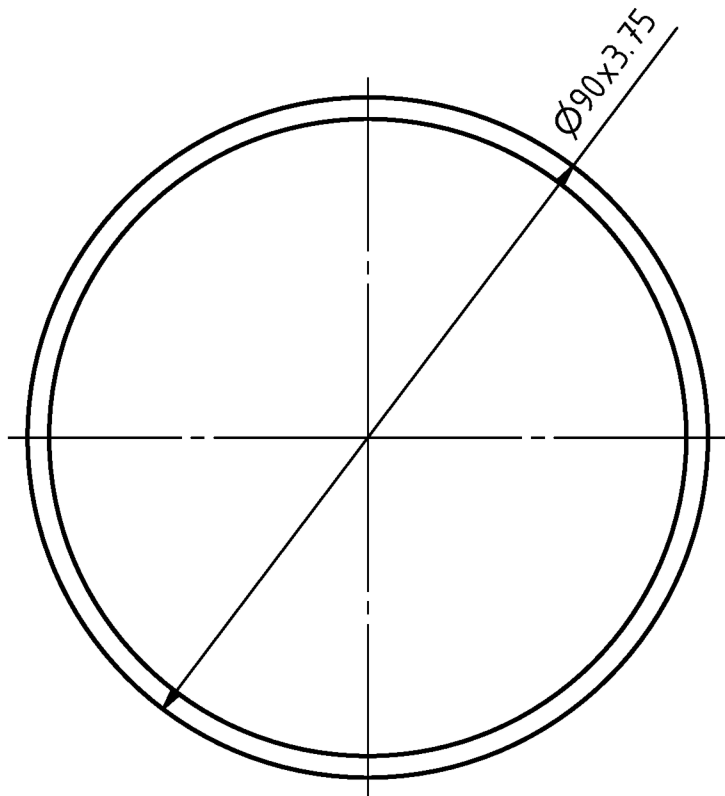




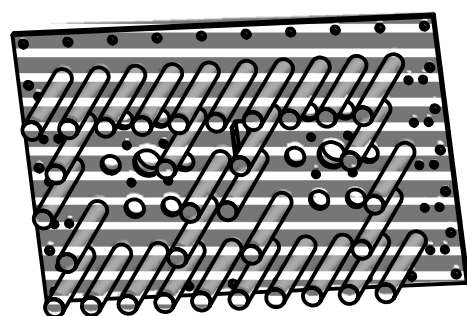
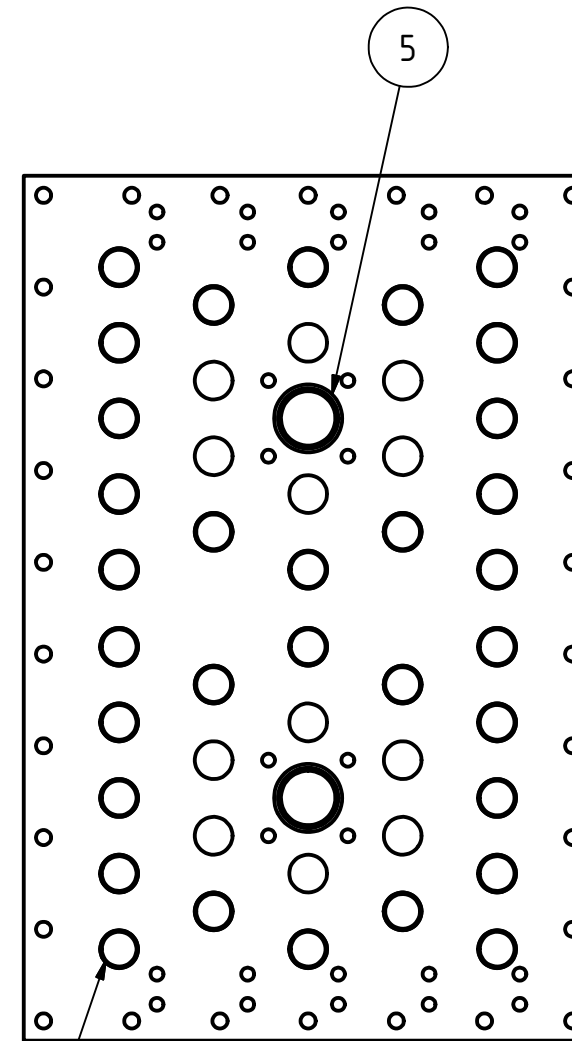
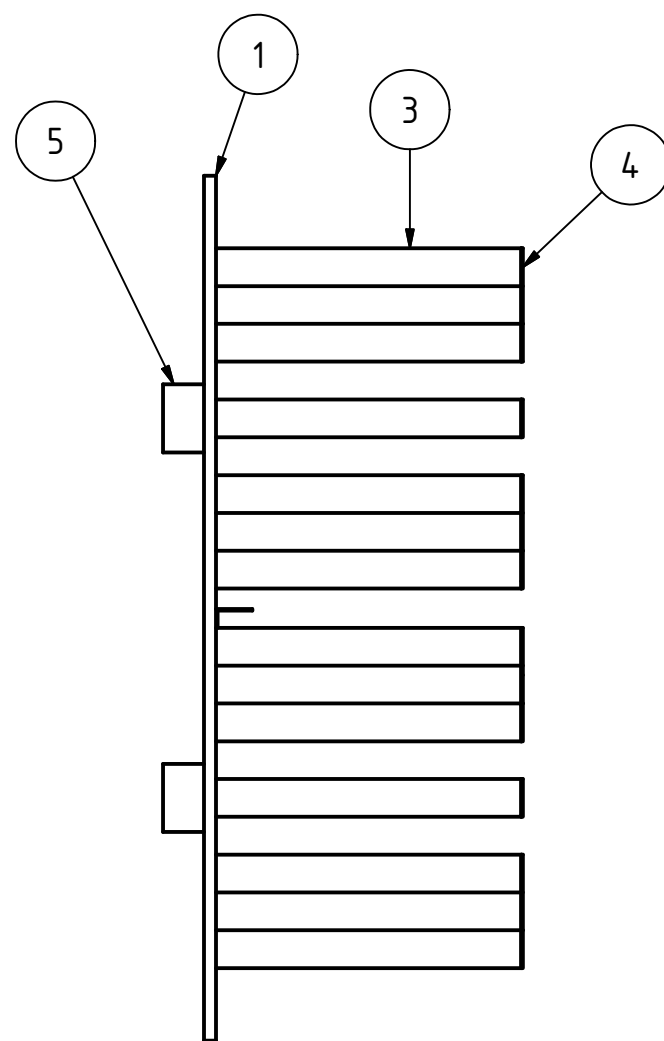
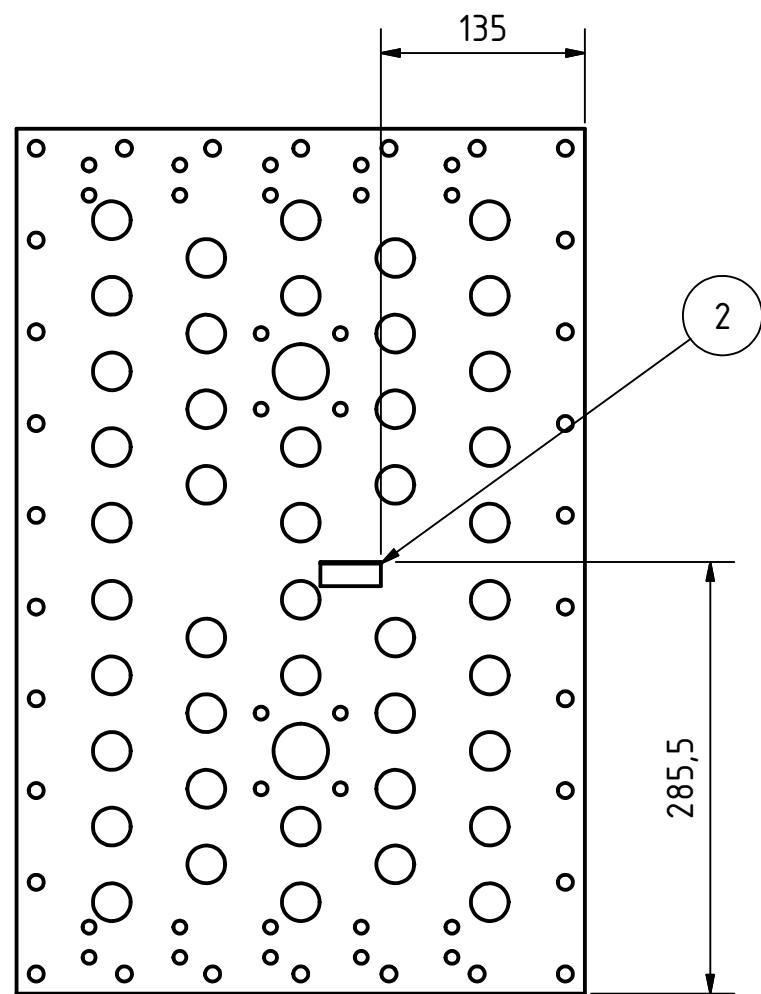
Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
15.07.2019	David Kerekes		
Steiger-links-Sinterplatte		Zg.nr.:	
Echogen Arpa		Maßstab:	1:5
		A4	



Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
15.07.2019	David Kerekes		
Steiger-rechts-Deckel-Sinterplatte		Zg.nr.:	
Echogen Arpa		Maßstab:	1:2
			A4




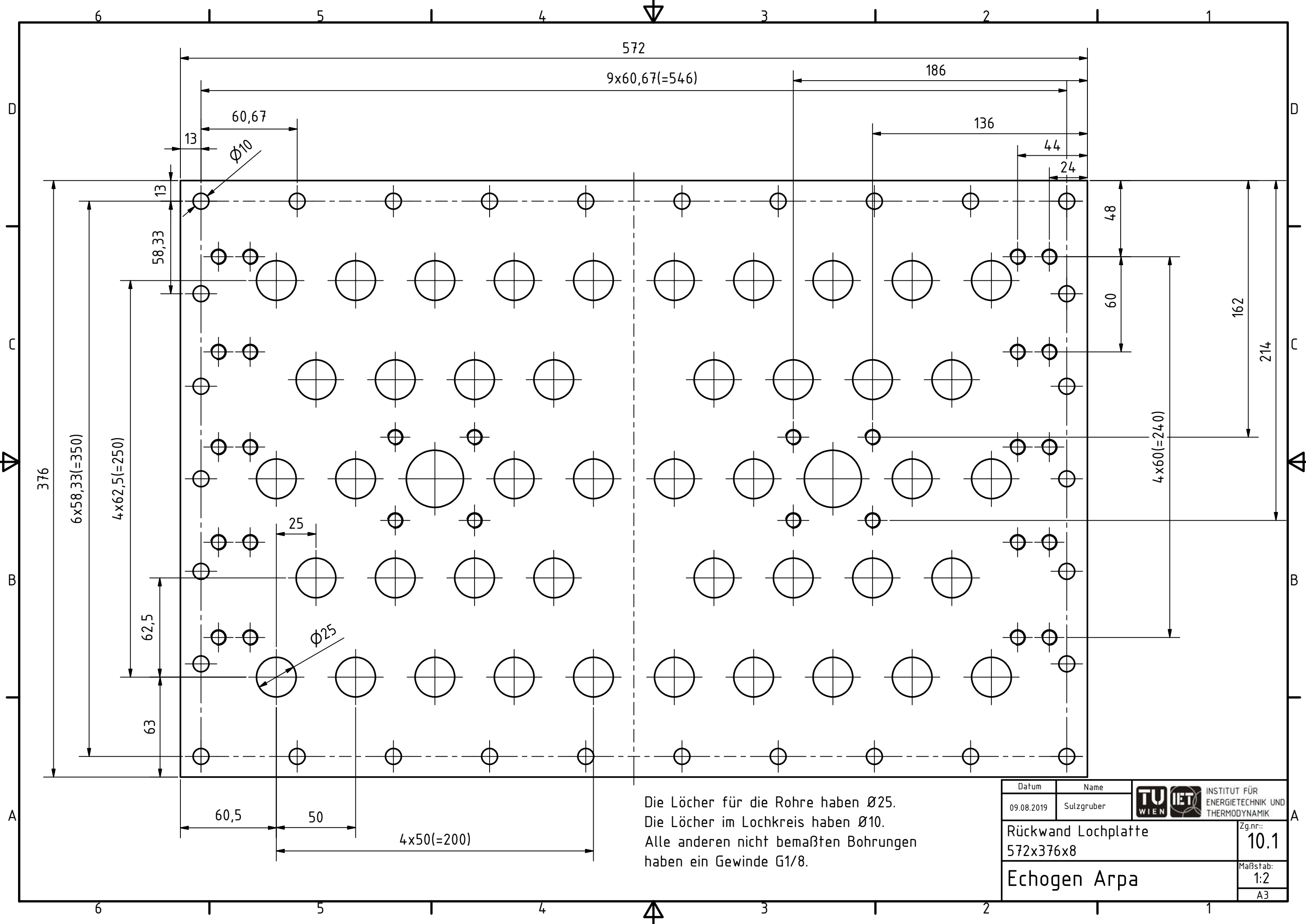
Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
15.07.2019	David Kerekes		
Windkasten-Innenrohr-Sinterrohr		Zg.nr.:	
Echogen Arpa		Maßstab:	1:1
		A4	





Bohrungen bei den Lagerschalen und jeweils direkt um die Lagerschalen freilassen  
In alle anderen Bohrungen die Rohre einschweißen

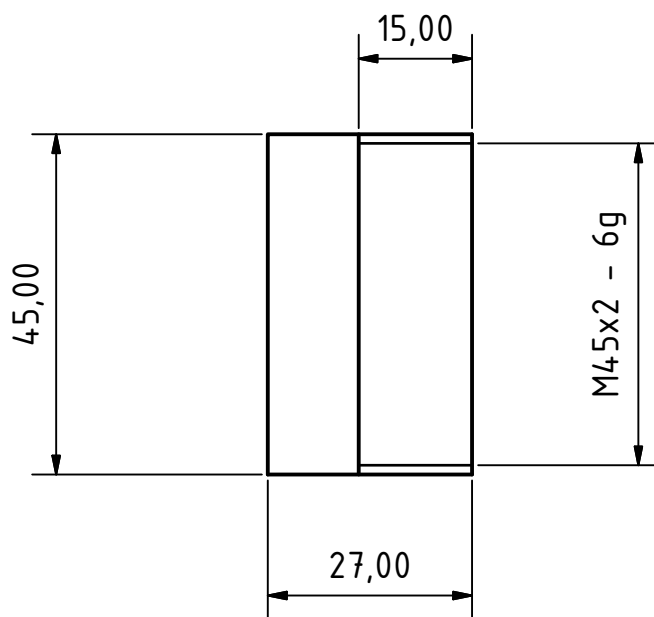
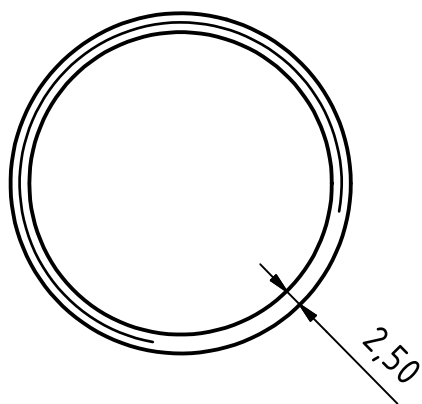
Alle Schweißnähte müssen gasdicht ausgeführt werden.

BAUTEILLISTE									
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Zg-nr.	MATERIAL	Datum	Name		INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
					09.08.2019	Sulzgruber			
1	1	Rückwand Lochplatte	10.1	S235 JR	Rückwand				Zg.nr.: 10
2	1	Winkel klein oben	10.2	S235 JR					
3	32	Rohr 25x1x210		S235 JR	Echogen Arpa				Maßstab: 1:5
4	32	Rohr-Verschluss 1 mm		S235 JR					
5	2	Lagerschale		S235 JR					
									A3

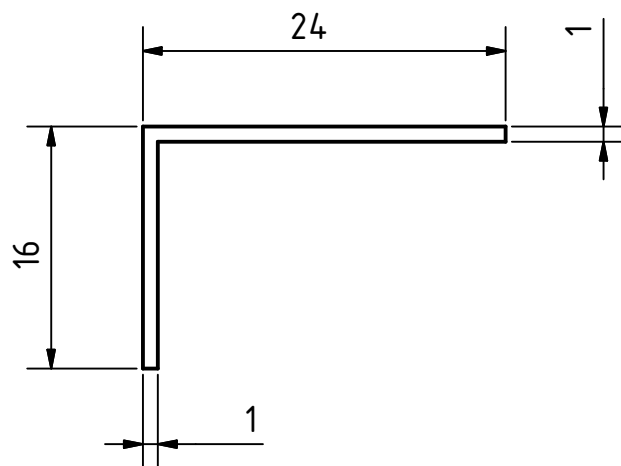
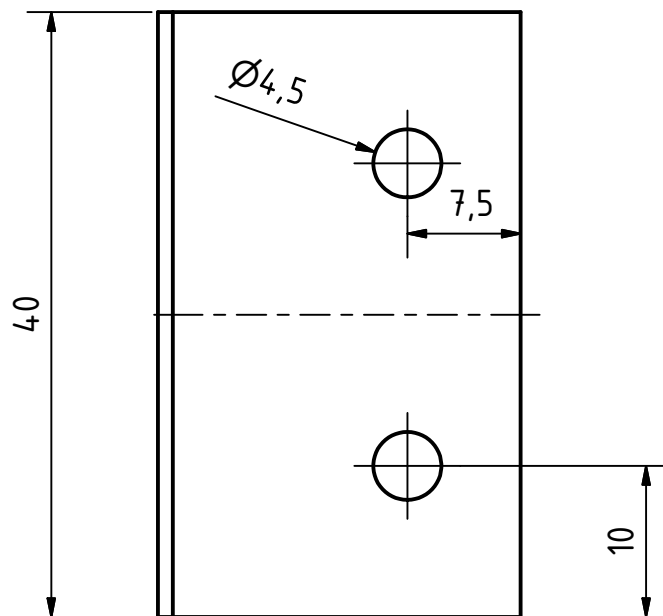



Die Löcher für die Rohre haben Ø25.  
Die Löcher im Lochkreis haben Ø10.  
Alle anderen nicht bemaßten Bohrungen  
haben ein Gewinde G1/8.

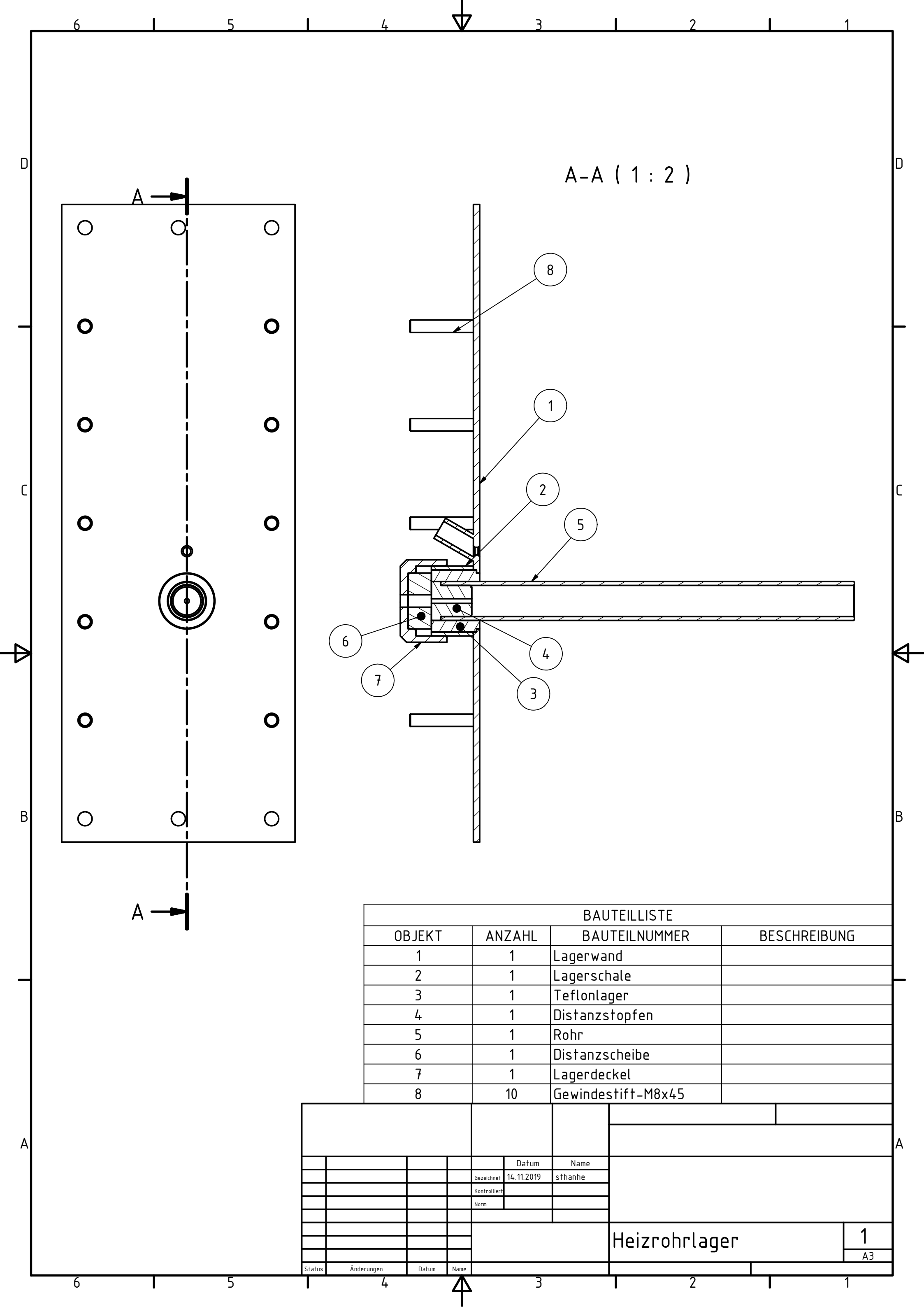
Datum	Name	 	INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK
09.08.2019	Sulzgruber		
Rückwand Lochplatte 572x376x8			Zg.nr.: 10.1
Echogen Arpa			Maßstab: 1:2
			A3



				Datum	Name					
				Gezeichnet	14.11.2019					sthanhe
				Kontrolliert						
				Norm						
						Lagerschale				
Status	Änderungen	Datum	Name					1 A4		

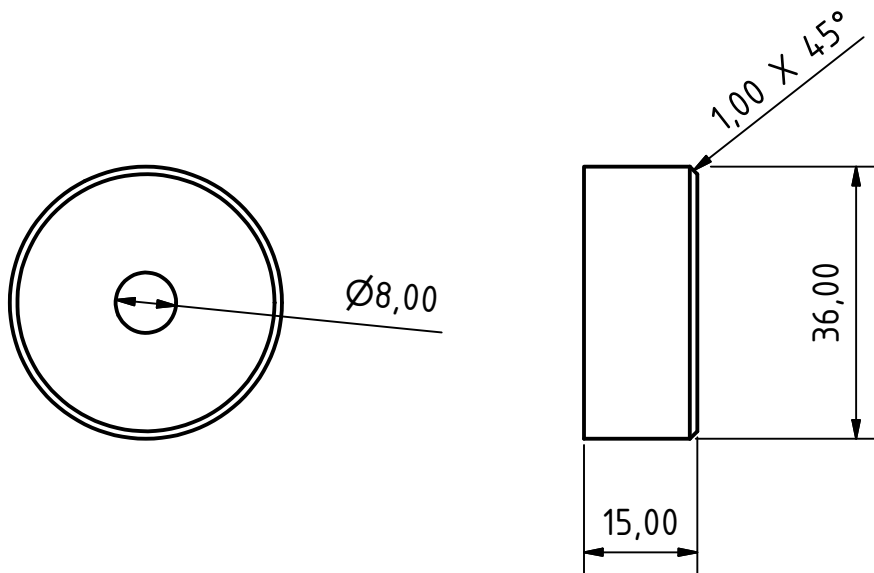


Datum	Name	 INSTITUT FÜR ENERGIETECHNIK UND THERMODYNAMIK	
09.08.2019	Sulzgruber		
Winkel klein oben		Zg.nr.:	10.2
Echogen Arpa		Maßstab:	2:1
			A4



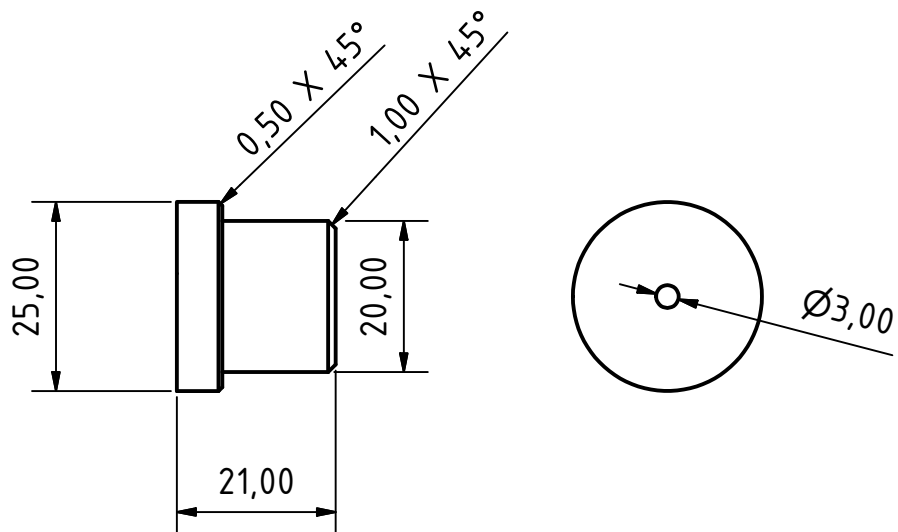




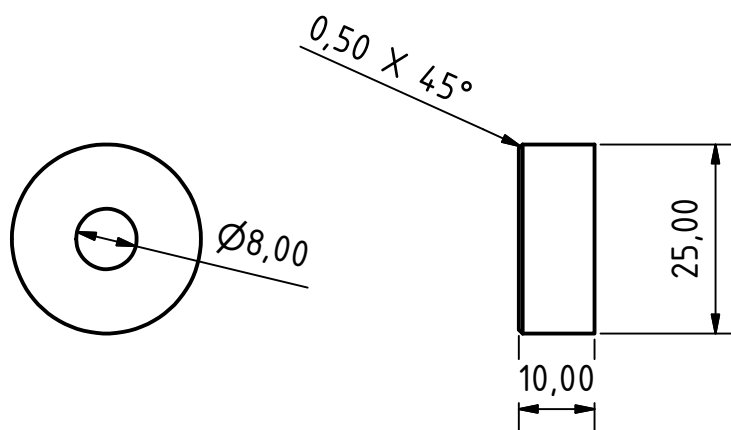


					Datum	Name			
				Gezeichnet	14.11.2019	sthanhe			
				Kontrolliert					
				Norm					
							Distanzscheibe		
Status	Änderungen	Datum	Name						
							1		
							A4		

Distanzscheibe

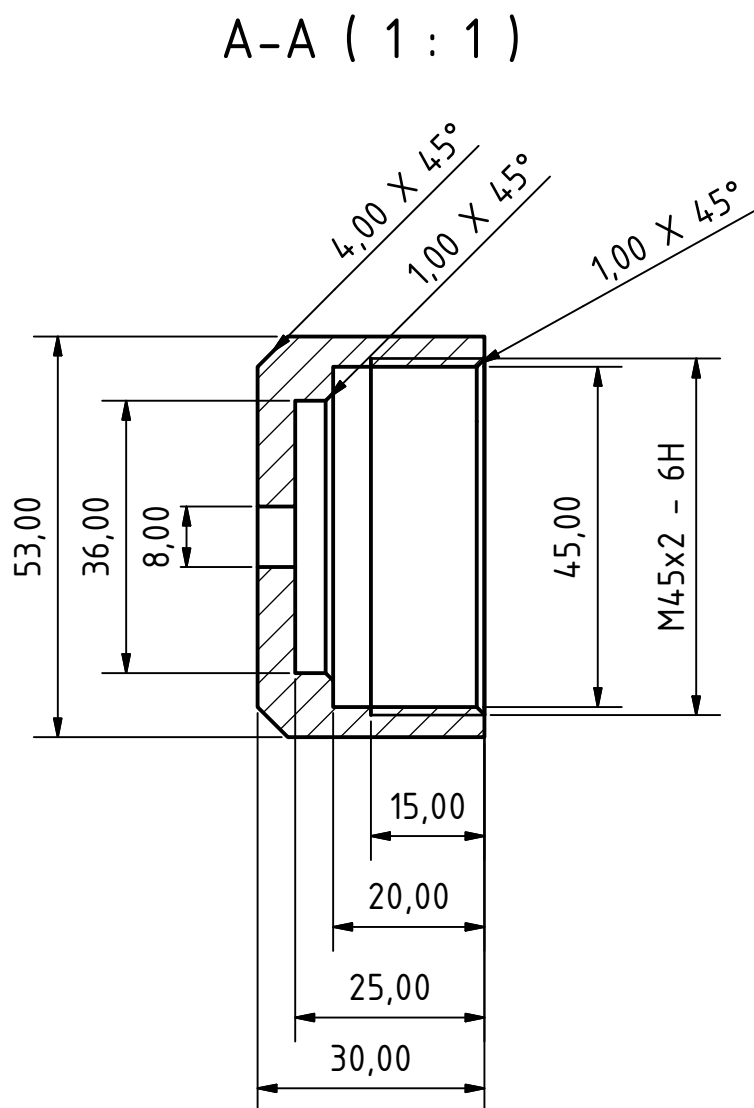


					Datum	Name			
				Gezeichnet	21.11.2019	sthanhe			
				Kontrolliert					
				Norm					

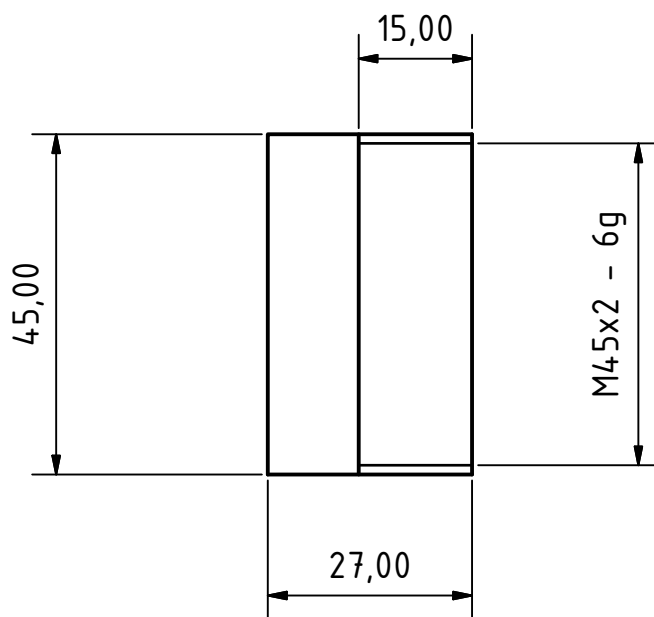
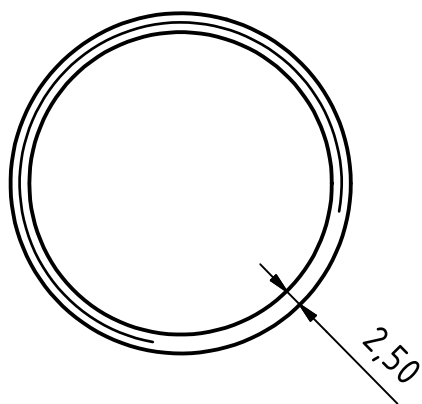


					Datum	Name			
				Gezeichnet	21.11.2019	sthanhe			
				Kontrolliert					
				Norm					
						Kabeldurchführung			1
									A4
Status	Änderungen	Datum	Name						

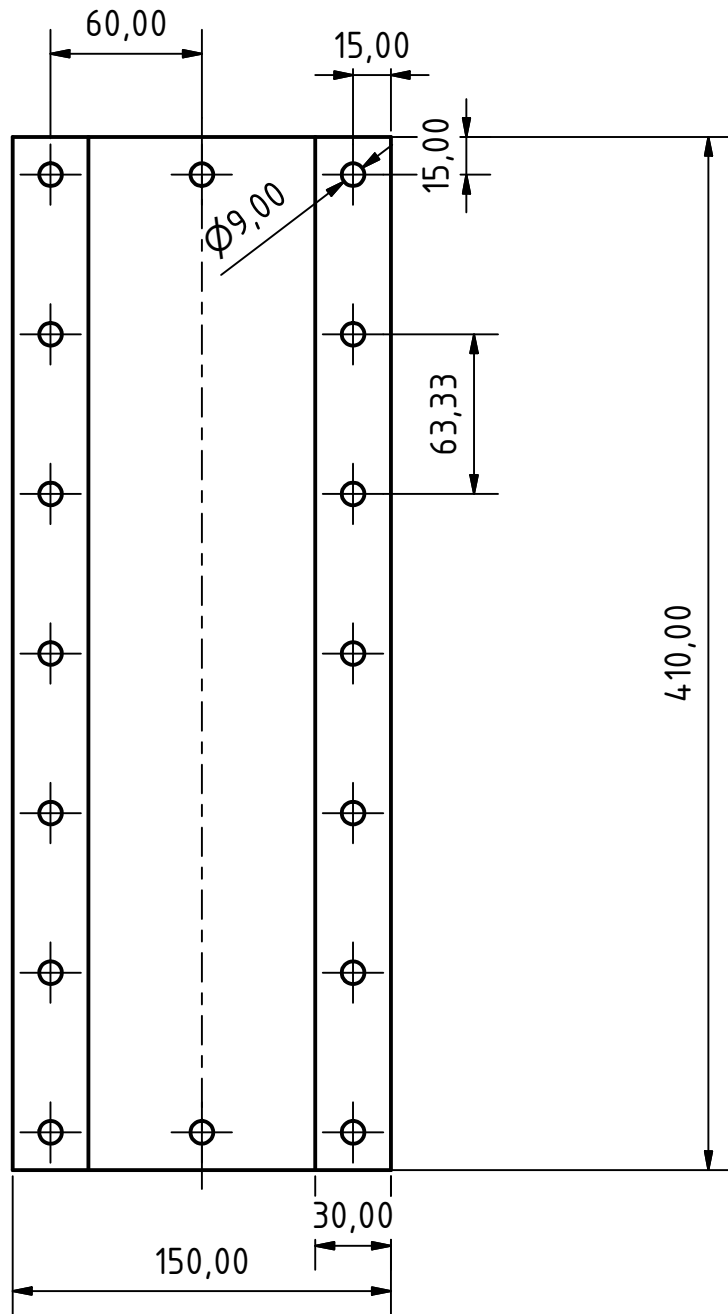
Kabeldurchführung



					Datum	Name			
				Gezeichnet	14.11.2019	sthanhe			
				Kontrolliert					
				Norm					
						Lagerdeckel			1
									A4
Status	Änderungen	Datum	Name						



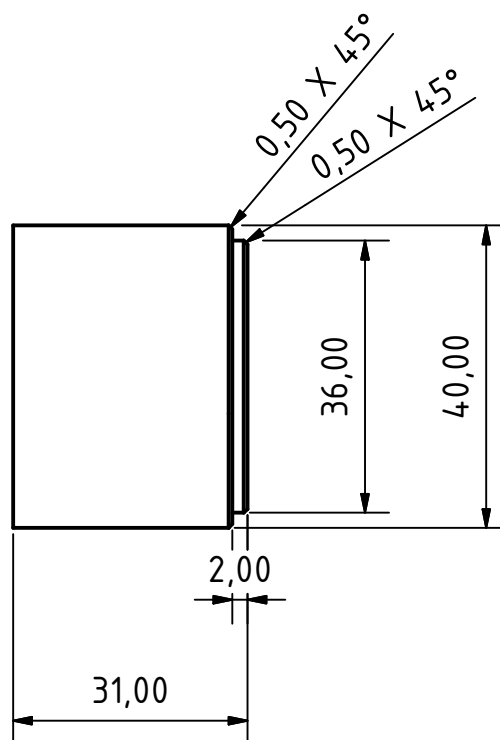
				Datum	Name					
				Gezeichnet	14.11.2019					sthanhe
				Kontrolliert						
				Norm						
						Lagerschale				
Status	Änderungen	Datum	Name					1 A4		



					Datum	Name			
				Gezeichnet	14.11.2019	sthanhe			
				Kontrolliert					
				Norm					
						Mittelteil-Fenster		1	
								A4	
Status	Änderungen	Datum	Name						

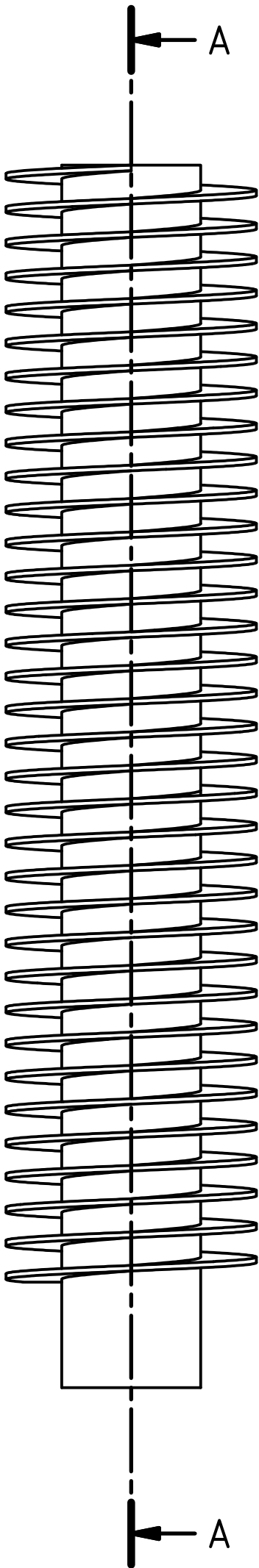
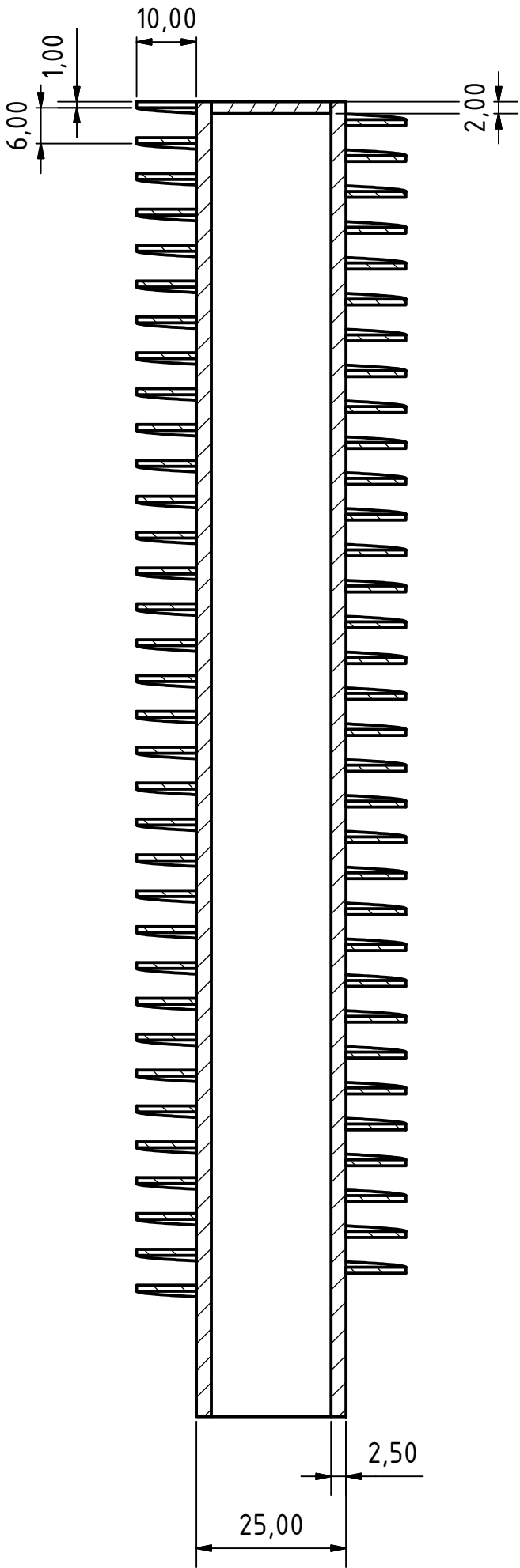




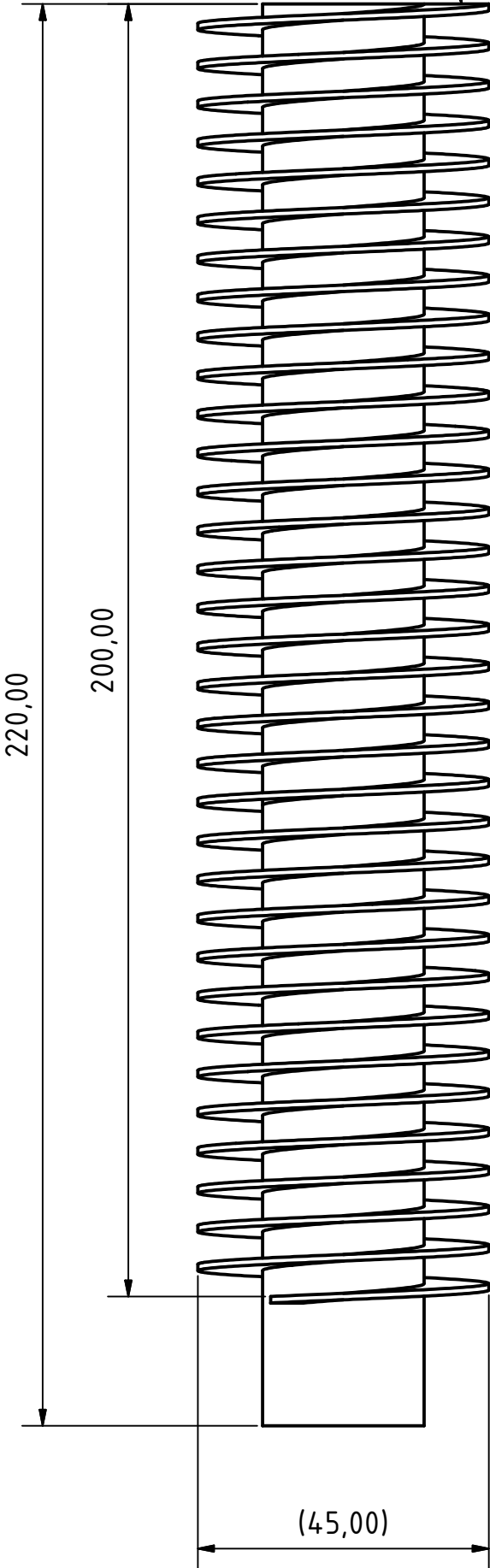


					Datum	Name			
				Gezeichnet	14.11.2019	sthanhe			
				Kontrolliert					
				Norm					
						Teflonlager			1
									A4
Status	Änderungen	Datum	Name						

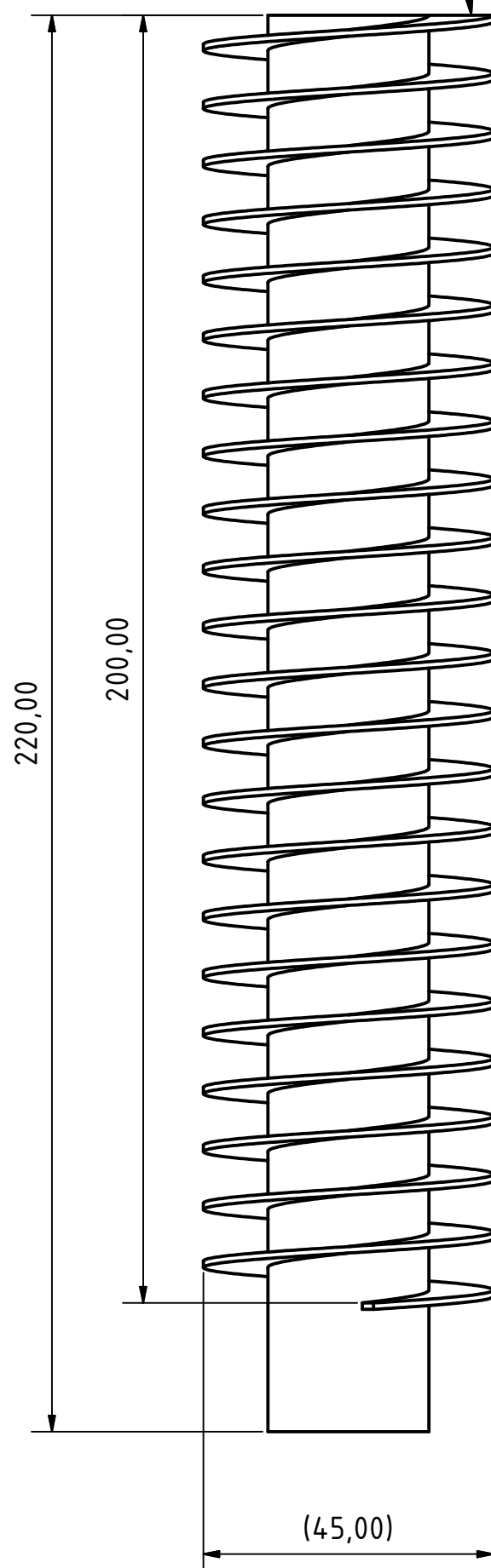
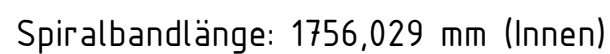
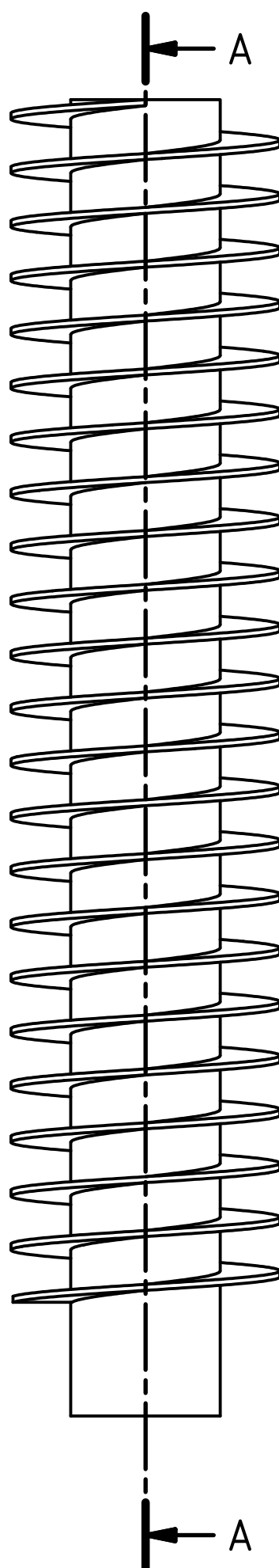
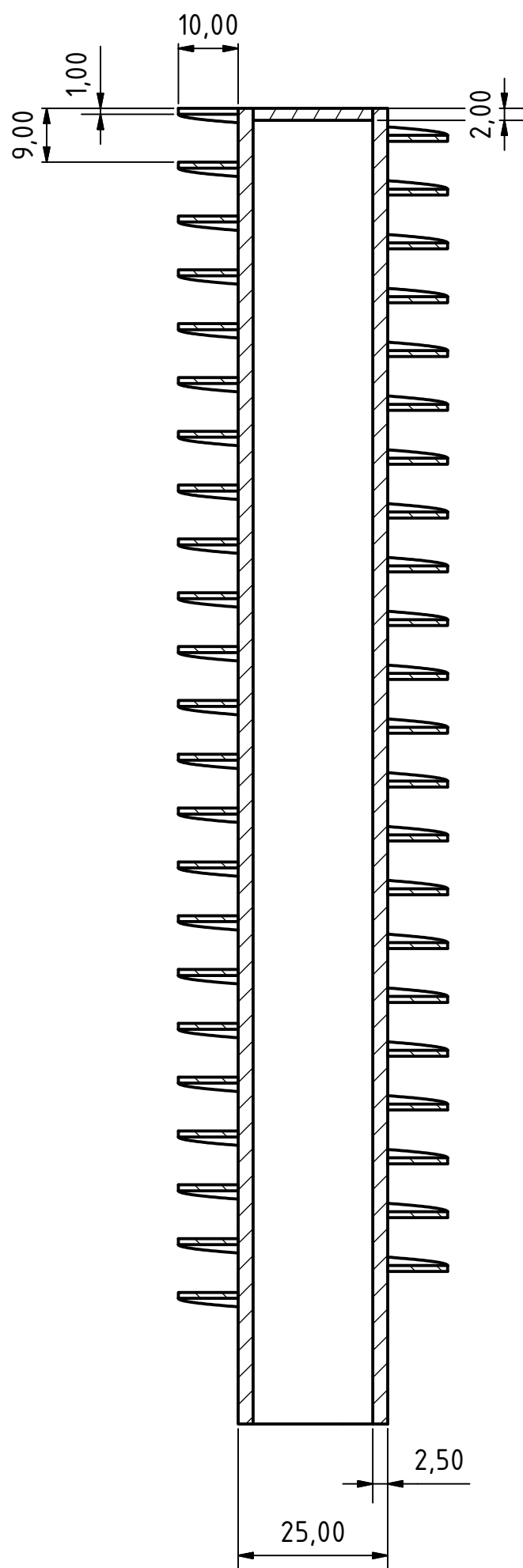
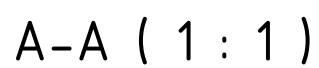
A-A ( 1 : 1 )



Spiralbandlänge: 2624,533 mm (Innen)

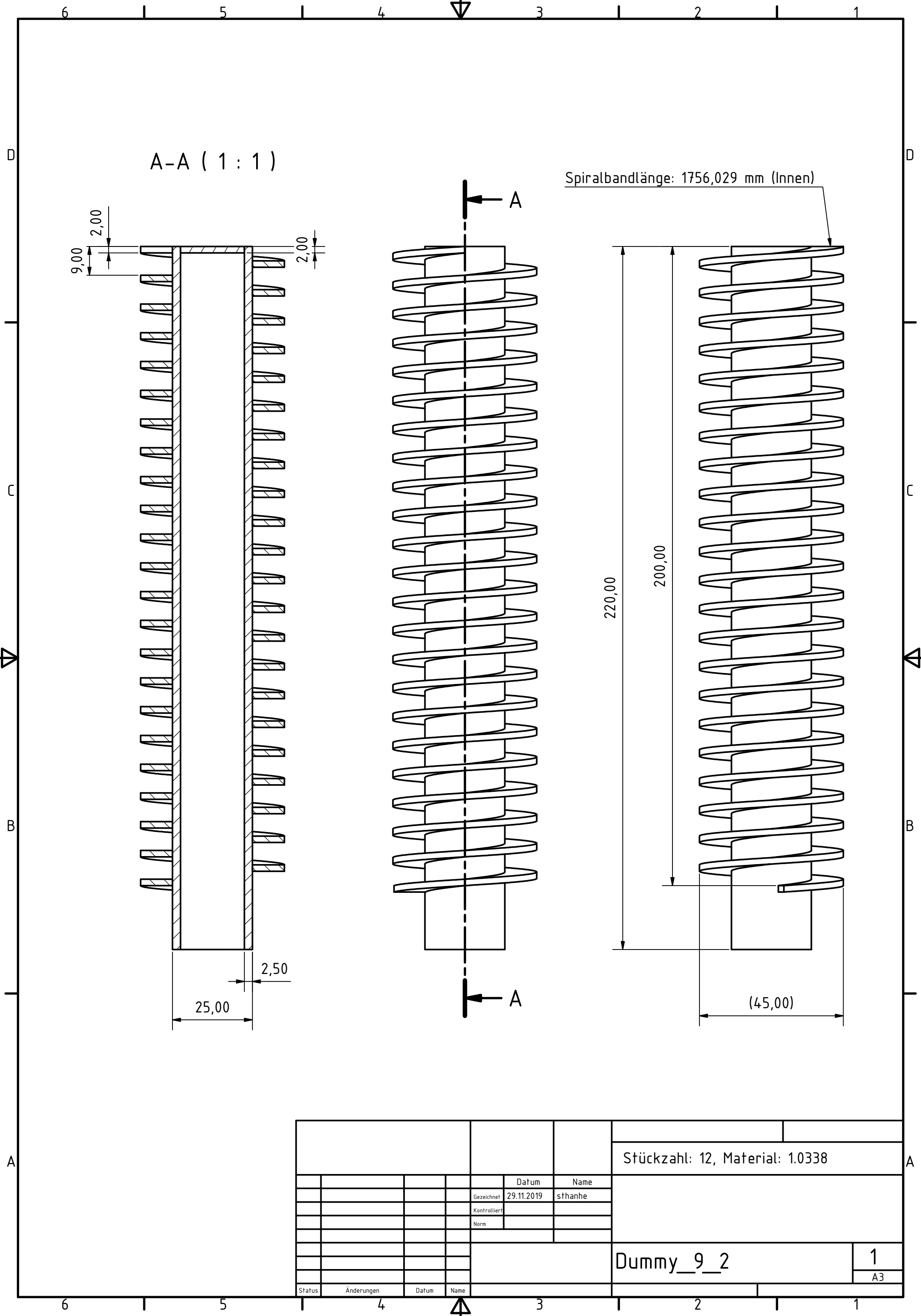


					Datum	Name					
				Gezeichnet	29.11.2019	sthanhe					
				Kontrolliert							
				Norm							
								Dummy_6_1			1
Status	Änderungen	Datum	Name								A3

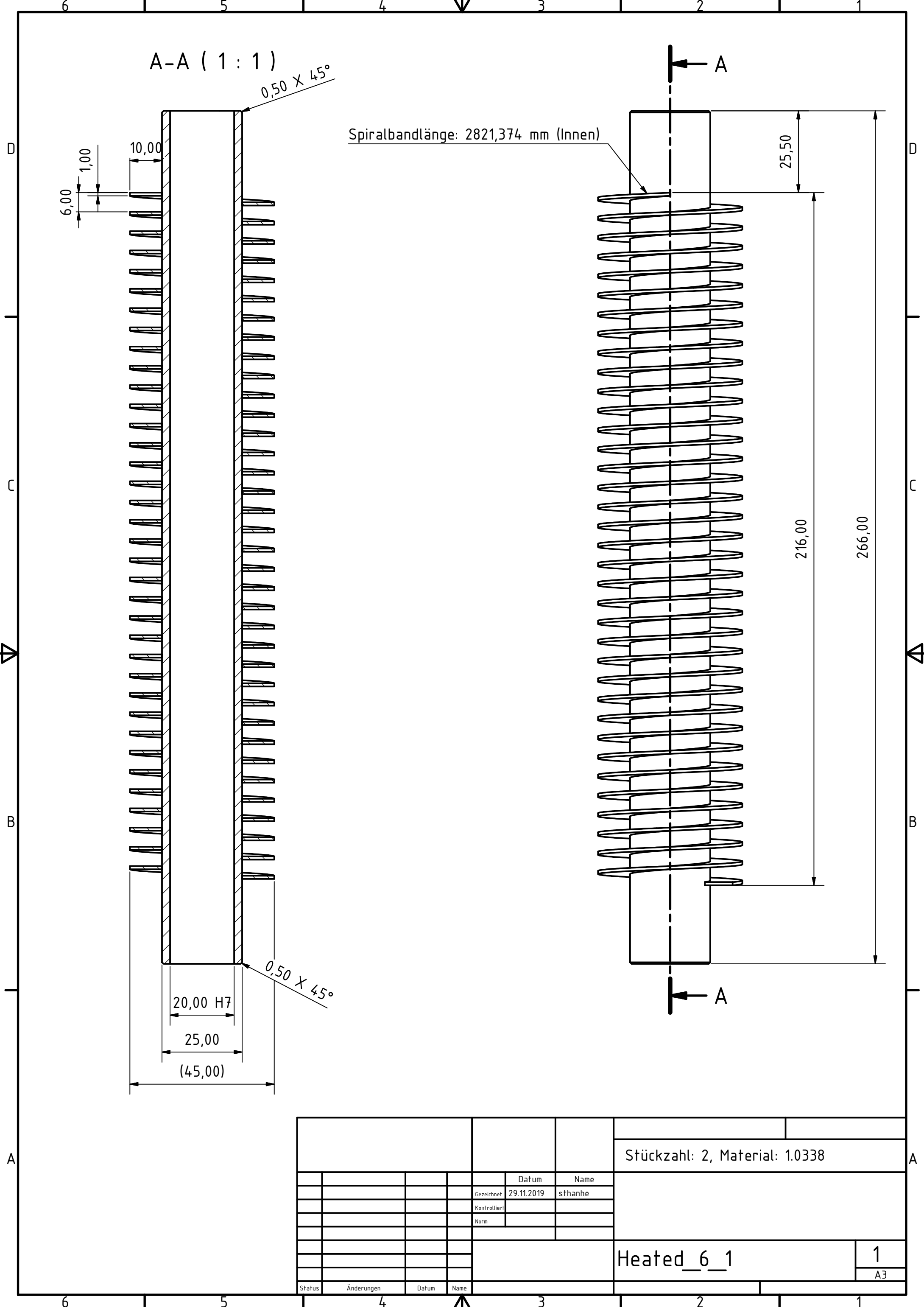


						Stückzahl: 12, Material: 1.0338							
				Datum	Name								
				Gezeichnet	29.11.2019					sthanhe			
				Kontrolliert									
				Norm									
						Dummy_9_1							
										1			
Status	Änderungen	Datum	Name										





								Stückzahl: 12, Material: 1.0338	
					Datum	Name			
				Gezeichnet	29.11.2019	sthanhe			
				Kontrolliert					
				Norm					
						Dummy_9_2		1	
						A3			
Status	Änderungen	Datum	Name						



								Stückzahl: 2, Material: 1.0338	
					Datum	Name			
				Gezeichnet	29.11.2019	sthanhe			
				Kontrolliert					
				Norm					
						Heated_6_1		1	
						A3			
Status	Änderungen	Datum	Name						

