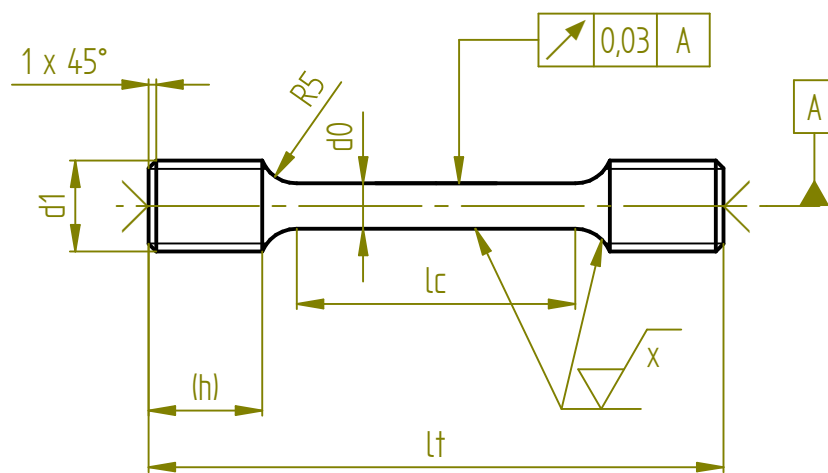




Form	d0±0,05	d1 6g	lc±0,05	lt	(h)
A	6	M16	36	76	15
B	6	M12	36	76	15
C	6	M10	36	70	13
D	6	M16	60	100	15
E	10	M12	55	95	15
F	5,7	M12	36	74	14
G	4	M12	24	55	10
H	8	M12	60	100	15
K	8	M16	60	100	15



Zentrierbohrungen müssen am Fertigteil verbleiben  
ISO 6411-A2,5 (1,6) x 5,3 (3,35)

keine Unterschnitte im Bereich von Radien zulässig !

$\sqrt{Rz\ 3,2}$  ,  $\sqrt{x}$  = Rz 3,2 bei Inconel- Materialien,  
bei anderen Materialien Oberflächengüte ggf. abweichend n. Kundenwunsch

	Freimaßtoleranzen ISO 2768 mittel		Menge 1	Benennung  glatte Kriechprobe		Maßstab 1 : 1
		Datum	Name			
	Bearb.	29.01.2016	Laudahn			
	Gepr.	29.01.2016	Hollesch			
 BAM Berlin 2016 Fachbereich 9.2 Konstruktionsbüro			Zeichnungsnummer KRI010-002		Werkstatt-Auftrags-Nr. WA	1 Blatt
			Datei KRI010-002 glatte Kriechprobe.dft			